

Neubestellung ab Werk, Bestellvorschlag  
Lieferzeit: 6 - 9,5 Monate  
Neuwagen

### Verbrauchswerte nach WLTP

|                   |                    |          |
|-------------------|--------------------|----------|
| <b>Kombiniert</b> | <b>7,6 l/100km</b> | <b>A</b> |
| Innenstadt        | 9,2 l/100km        | B        |
| Stadttrand        | 7,3 l/100km        | C        |
| Landstraße        | 6,4 l/100km        | D        |
| Autobahn          | 8,2 l/100km        | E        |
| CO2-Emission      | 172 g/km           | F        |
| Jahressteuer      | 213 Euro           | G        |



Tagesangebot Nr. AK-106039 vom 23.04.2024

## X-Trail 1.5 VC-T Xtronic 120kW N-Connecta

120 KW / 163 PS, Automatik

|  | UPE/Hersteller | Interex           | Ersparnis      |
|--|----------------|-------------------|----------------|
| Modell <b>Nissan X-Trail 1.5 VC-T Mild-Hybrid Xtronic Automatik 120kW N-Connecta</b>   | 42.790,- €     | <b>33.790,- €</b> | <b>21,03 %</b> |
| Lack <b>Dark Grey Metallic</b>   | 600,- €        | <b>499,- €</b>    | <b>16,83 %</b> |
| Innen <b>Sitzbezüge N-CONNECTA in Stoff, schwarz/grau</b>  | ■              | ■                 |                |
| Extras <b>+ ProPILOT-PAKET (ProPILOT Park + Head-Up + Voll-LED-Scheinw.)</b><br>Intelligenter Autonomer Stau-Assistent mit Stop-&-Go-Funktion; Intelligenter Autonomer Lenk-Assistent für selbstständiges Spurhalten; Intelligente Anpassung an die zulässige Höchstgeschwindigkeit; Intelligente Geschwindigkeitsanpassung in Kurven, Ausfahrten und Kreisverkehren; Intelligenter Geschwindigkeits-Assistent bei niedrigen Geschwindigkeiten ab 30 km/h<br>beinhaltet:<br>- Voll-LED Scheinwerfer mit adaptivem Fernlicht-Assistent<br>- 10,8-Zoll-Head-up-Display<br>- ProPILOT Assistent mit Navi-Link | 2.335,- €      | <b>1.499,- €</b>  | <b>35,8 %</b>  |
| <b>+ Design-Paket N-CONNECTA (Panorama + 19-Zoll-Aluräder)</b><br>beinhaltet:<br>- 19-Zoll-Leichtmetallräder (235/55 R19) - Diamond Cut<br>- Panorama-Glasschiebedach  | 1.700,- €      | <b>1.099,- €</b>  | <b>35,35 %</b> |
| <b>zzgl. Überführungskosten</b>  | 825,- €        | <b>395,- €</b>    | <b>52,12 %</b> |
| <b>Gesamtpreis *</b>   | 48.250,- €     | <b>37.282,- €</b> | <b>22,73 %</b> |

Sie sparen

**22,7% = 10.968,- €**

gegenüber der unverb. Preisempfehlung des Herstellers

Unser Komplettpreis

**37.282,- €**

inkl. 19% MwSt.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

# Serienausstattung

## Sicherheit und Technik

---

- INTELLIGENT KEY mit Start-/ Stopp-Knopf und Keyless Entry
- Berganfahr-Assistent
  
- Alarmanlage
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Parkpilot hinten
- Intelligenter Adaptiver Geschwindigkeits- und Abstands-Assistent
  
- Notbrems-Assistent vorne mit Fußgänger- und Radfahrererkennung und Kreuzungs-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Querverkehrswarner hinten
- Verkehrszeichenerkennung
- Warnblinkautomatik bei Notbremsung
  
- Auto-Hold-Funktion
- Doppel-, Seiten-, Kopfairbags, Zentralairbag Fahrer  
Fahrer- und Beifahrerairbag,  
Seitenairbags vorne,  
Zentralairbag rechte Seite des Fahrersitzes,  
Vorhang-Airbags
- ABS + EBD
- Elektronische Parkbremse (e-PKB)
- Parkpilot vorne
- Notbremsassistent + Fußgängererkennung hinten  
für feststehende und sich langsam bewegende Objekte
- Frontkollisionswarnungs-Assistent
  
- Spurhalte-Assistent
- Totwinkel-Assistent
- Notruf und Pannenanruf (eCall)
- Gurtwarnsignal  
auf allen Sitzplätzen, optisch und akustisch

## Innenausstattung

---

- 6 Verzurrösen im Kofferraum
- Ablagefächer in den Türen
- Fahrersitz manuell höhenverstellbar
- Gepäckraumboden herausnehmbar
- Kofferraumbeleuchtung
- Leselampen vo+hi
  
- Sonnenbrillenfach  
(nicht mit Panorama-Glasschiebedach kompatibel bzw. Entfall)
- Handschuhfach mit Beleuchtung
- Beheizbare Vordersitze
- Beifahrersitz höhenverstellbar + Lordosenstütze
  
- LED-Ambientebeleuchtung / Mittelkonsole
  
- Taschen an der Rückseite der Vordersitze
- Mittelarmlehne hinten
- el. Fenster vorn+hinten
- Kleiderhaken hinten
- 3-Zonen Klimaautomatik
- 'Schwebende' Mittelkonsole mit 'Butterfly'-Öffnung
- Fahrersitz mit elektrisch einstellbarer Lordosenstütze
  
- beleuchtete Make-Up-Spiegel
- Sitzheizung hinten
- Flexi-Board - 2teiliges Verstauesystem  
nicht für 7-Sitzer!

- Sonnenschutzrollos für die 2. Reihe
- ISOFIX hinten  
inkl. Top-Tether
- Rücksitzbank geteilt verschiebbar (60/40) und  
3-teilig umklappbar (40/20/40)

## Außenausstattung

---

- Innenspiegel autom. abblendbar
- elektr. anklappbare + beheizbare Außenspiegel
- LED-Rückleuchten
- Dachreling silber
- dunkle Seitenscheiben
- Beheizbare Frontscheibe
- Deckelloser Tankverschluss (push/pull)
- Regensensor
- Scheinwerferreinigungsanlage
- Fahrlichtautomatik

## Infotainment

---

- Audiosystem  
Bluetooth-Schnittstelle für Mobiltelefone und Audio-Streaming,  
Digitalradio (DAB)
- Nissan Connect Navigation  
12,3-Zoll Touchscreen inkl. TomTom® Services mit  
Premium-Verkehrsinformationssystem, 3 Jahre kostenlose  
Kartenaktualisierung, integrierte Spracherkennung für Audio  
und Telefon, Nissan Help und Support, Intelligenter Around  
View  
Monitor für 360° Rundumsicht mit Bewegungserkennung;  
  
SERVICES: NISSAN on Google Assistant und on Amazon  
Alexa®, In-Car WIFI, Basis Services NissanConnect App,  
Premium Services NissanConnect App, Drahtloses Apple  
CarPlay®, Kabelgebundenes Android Auto™
- Lenkradfernbedienung
  - › Audiosystem
  - › Bordcomputer
  - › Geschwindigkeitsbegrenzer und -regelanlage
ab Tekna: Lenkradfernbedienung für ProPILOT Assistent mit  
Navi-Link
- Lenkradheizung
- 2x 12-V-Steckdosen
- Haifisch-Antenne
- 6 Lautsprecher
- 12,3-Zoll Digitales Cockpit
- Lederlenkrad
- 2x USB-C
- Lenksäule höhen- und tiefenverstellbar

## Räder & Reifen

---

- Reifendruck-Kontrollsystem (TPMS)

## Sonstiges

---

- Bereitstellungspaket BASIS  
Standard Aufbereitung: Entwachsen, Entfolieren,  
Transportschutz und Kleberückstände entfernen,  
Fahrzeugauberwäsche

- **Betriebsanleitung in Fremdsprache**  
Generell gilt bei EU-Importe: Die mitgelieferten Betriebsanleitungen sind stets in der Landessprache des jeweiligen Ursprungslieferlandes. Eine anderssprachige Betriebsanleitung ist gegen Gebühr erhältlich.
- **Sprachanzeige**  
Check-Control, Navisystem etc. sind stets in der Sprache des jeweiligen Ursprungs-Lieferlandes eingestellt. Bei Bestellung eines höherwertigen Fahrer-Informationssystems können diverse Änderungen selbst vorgenommen werden.
- **Information zu Reifendruckkontrollsystemen (RDKS)**  
Bei direkt messenden Systemen (beim X-TRAIL) befindet sich ein Drucksensor an jedem Rad. Bei der indirekten Messung wird der ABS-Drehzahlsensor als Anhaltspunkt genutzt. Wenn der Reifendruck abnimmt, verringert sich der Abrollradius des Rades. Es dreht sich also schneller als die anderen Räder. Das System ist kostengünstig, reagiert aber auch erst bei einem Verlust von etwa 0,5 bar.
- **Garantiestart**  
Die Herstellergarantie beginnt ab Datum der (europaweiten) Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden autorisierten Vertragshändler. Es gilt das früheste Datum!
- **Kraftstoffverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen**  
Diese sind abhängig vom Ausstattungsumfang. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem -Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen- entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth- Straße 1, 73760 Ostfildern ([www.dat.de](http://www.dat.de)), unentgeltlich erhältlich ist.
- **elektronisches Serviceheft**  
Der Ausdruck des ausgefüllte elektronischen Serviceheftes für evtl. Gewährleistungsansprüche ggü. dem Hersteller wird stets in der jeweiligen Landessprache des Ursprungslieferlandes geliefert.
- **NAVI-Kartenmaterial**  
wird entsprechend den Bestimmungen des Importeurs für das jeweilige Ursprungslieferland überreicht. In einigen wenigen Ländern wird das Kartenmaterial optional gegen Aufpreis angeboten. Bitte informieren Sie sich vorher!
- **Wir sind ein freier Fahrzeugimporteur und kein autorisierter Marken-Vertragshändler. Der Fahrzeugverkauf erfolgt auf Vermittlungsbasis**
- **3 Jahre/100.000 km Herstellergarantie**

\* Unverbindliche Preisempfehlung, Preise in EUR inkl. MwSt., zzgl. Zulassungskosten.

Wir haben alle Anstrengungen unternommen, um Ihnen möglichst einfach und detailliert eine Zusammenstellung Ihres Wunschautos über diesen Konfigurator zu ermöglichen und die Richtigkeit der Beschreibungen und Informationen sicherzustellen. Obwohl wir uns bemühen, alle in diesem Zusammenhang relevanten Daten auf dem neusten Stand zu halten, können wir Abweichungen jedoch nicht immer ausschließen. Daher behalten wir uns das Recht vor, unabhängig von den durch den Konfigurator erstellten Daten angegebene Ausstattungsmerkmale, Spezifikationen, Farben, Preise etc. der verschiedenen Produkte zu verändern.

Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistungen, Maße und Gewichte, Betriebsstoffverbrauch, Betriebskosten usw. des Fahrzeuges sind als annähernd zu betrachten und keine zugesicherten Eigenschaften, sondern dienen als Maßstab zur Feststellung, ob das Fahrzeug fehlerfrei ist. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs im Rahmen der normalen Modellentwicklung seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstandes Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein daraus keine Rechte hergeleitet werden. Um z. B. bei zusätzlichen Winterreifen eine sichere Felgen- und Reifenauswahl zu treffen, ist dringend die Zulässigkeit anhand des COC (siehe Punkt 35 sowie 52) zu prüfen. Dort werden alle erforderlichen Kenngrößen wie Reifen- und Felgendimension, Geschwindigkeitsindex, Tragfähigkeit bzw. Einpresstiefe aufgeführt. Erst mit Vorliegen des COC besteht Gewissheit, das Richtige zu bestellen. Für vorherige in Eigenregie erfolgte Bestellungen bei Dritten übernehmen wir daher keine Haftung.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

# Technische Daten

## Motor

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Bezeichnung                   | 1.5 VC-T Mild-Hybrid Xtronic Automatik 120kW               |
| Getriebe                      | Automatik  |
| Antrieb                       | Front  |
| max. Leistung                 | 120 KW / 163 PS bei 4800 1/min (Motordrehzahl)             |
| max. Drehmoment               | 300 Nm von 2800 bis 3600 1/min (Motordrehzahl)             |
| Anzahl der Zylinder / Ventile | 3 / 12   |
| Hubraum / Bohrung x Hub       | 1497 cm <sup>3</sup> (84,0 x 90,1 mm)                      |
| Kraftstoff- und Zündsystem    | Viertakt-Ottomotor mit Turboaufladung und Abgasrückführung |
| Kraftstoff                    | Benzin (Super bleifrei)                                    |
| Partikelfilter                | Ja   |
| Emissionsklasse               | Euro 6d-ISC-FCM  |

## Verbrauchs- und Emissionswerte nach WLTP-Standard

|                                      |             |
|--------------------------------------|-------------|
| Kraftstoffverbrauch langsam          | 9,2 /100 km |
| Kraftstoffverbrauch mittel           | 7,3 /100 km |
| Kraftstoffverbrauch schnell          | 6,4 /100 km |
| Kraftstoffverbrauch sehr schnell     | 8,2 /100 km |
| Kraftstoffverbrauch kombiniert       | 7,6 /100 km |
| CO <sub>2</sub> -Emission kombiniert | 172 g/km    |

## Fahrleistung

|                      |                              |
|----------------------|------------------------------|
| max. Geschwindigkeit | 200 km/h                     |
| Beschleunigung       | 9,6 sek (von 0 auf 100 km/h) |

## Gewichte

|  |   |
|--|---|
| Leergewicht / Zuladung / zul.Gesamtgewicht | 1664 - 1744 kg / 356 - 436 kg / 2100 kg |
| Gepäckraumvolumen unter Kofferraumabdeck.  | 585 Liter                               |
| Gepäckraumvolumen umgelegte Rücksitzlehnen | 1424 Liter                              |
| Anhängelast gebremst 12% / ungebremst      | 2000 kg / 750 kg                        |
| Stützlast / max. Dachlast                  | 100 kg / 100 kg                         |

## Abmessungen

|                       |                                    |
|-----------------------|------------------------------------|
| Länge / Breite / Höhe | 4680 mm / 1840 - 2065 mm / 1720 mm |
| Radstand              | 2705 mm                            |

## Weitere Daten

|             |            |
|-------------|------------|
| Tankvolumen | ca. 55 l   |
| Wendekreis  | ca. 11,1 m |

## Neue Standards für Verbrauchswerte - Was sind NEFZ, WLTP und RDE?

---

**NEFZ** ("Neuer Europäischer Fahrzyklus") bezeichnet eine Prüfstandmessung, welche seit 1992 europaweit genutzt wurde, um die Abgasemissionen und den Kraftstoffverbrauch von Personenkraftwagen und leichten Nutzfahrzeugen zu erfassen.

**WLTP** ("Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure") ist eine weltweit einheitliches Testverfahren und für alle neu zugelassenen Fahrzeuge ab September 2018 Pflicht. Sie ersetzt die bisherige NEFZ-Messung. Das neue Verfahren soll den Verbrauch eines Fahrzeugs realistischer abbilden. Sie beruht auf einem veränderten Testzyklus mit strengeren Prüfvorgaben. Der Test auf einem Rollenprüfstand dauert länger (30 Min.), die Autos fahren schneller und beschleunigen häufiger. Außerdem werden Zusatzausstattungen berücksichtigt, die sich auf den Verbrauch und Reichweite (bei Elektrofahrzeugen) auswirken.

**WLTP misst CO<sub>2</sub>, Abgas und Verbrauch.**

Das **RDE**-Prüfverfahren ("Real Driving Emissions") ist ergänzend zu WLTP. Hier erfolgen die Messungen auf öffentlichen Straßen und im laufenden Verkehr. Bei der RDE-Messung wird ein Streckenmix mit zufälliger Beschleunigung und Abbremsung gefahren, der zwischen 90 und 120 Minuten in Anspruch nimmt. Ab September 2018 ist die Limitierung der Partikelanzahl (PN) Pflicht. Ab September 2019 ist zusätzlich ein RDE-Grenzwert für Stickoxide (NO<sub>x</sub>) für alle Neuzulassungen verbindlich.

**RDE misst nur Abgase und Partikel.**

## Was ist EU6?

---

EU6 oder Euro 6 ist die aktuelle **Abgasnorm** für Kraftfahrzeuge, die in der Europäischen Union die Grenzwerte für den Ausstoß von **Luftschadstoffen** festlegt. Die Emissionskennung EURO 6, präzisiert durch ergänzende Großbuchstaben, sagt darüber aus, welche Grenzwerte eingehalten werden und nach welchem Prüfverfahren aktuell getestet wird.

Detaillierte Informationen zu den Bekanntmachungen zur Fahrzeugsystematik können Sie beim Kraftfahrt-Bundesamt (KBA) unter den nachfolgenden Link einsehen. Diese Fahrzeugsystematik wird regelmäßig erweitert und aktualisiert: [www.kba.de](http://www.kba.de)

## Was ändert sich mit der WLTP-Einführung?

---

### a) Für die Autofahrerinnen und -fahrer

Für erstmalig zugelassene PKW in der EU vor dem 1. September 2018 ändert sich nichts. Die Berechnung der Kfz-Steuer erfolgt weiterhin auf Basis des bisherigen CO<sub>2</sub>-Wertes lt. NEFZ. Für alle Fahrzeuge, die nach dem 1. September 2018 erstmals angemeldet werden, ist zur Berechnung der Kfz-Steuer der neue CO<sub>2</sub>-Wert nach dem WLTP-Prüfverfahren maßgeblich. Tendenziell wird daher die Kfz-Steuer etwas höher ausfallen als dies bei einem vergleichbaren Fahrzeug bisher der Fall war.

### b) Für die Kfz-Händler

Die Pkw-EnVKV (EnergieLabel) wird derzeit überarbeitet. Aufgrund der nationalen Gesetzgebungsvorgaben sowie der seitens der EU-Kommission erforderlichen Prüfungen wird damit gerechnet, das Verfahren im ersten Quartal 2019 abzuschließen.

Bis die Pkw-EnVKV novelliert wird, müssen die Verbraucherinformationen zum Kraftstoffverbrauch und den CO<sub>2</sub>-Emissionen weiterhin nach NEFZ erstellt werden. WLTP-Werte können auf freiwilliger Basis schon vor der Novellierung angegeben werden, sind aber separat und deutlich abgegrenzt zu machen. Weitere Informationen finden Sie unter [www.pkw-label.de](http://www.pkw-label.de)

## Wie verändern nachträgliche Ein- bzw. Umbauten die WLTP-Werte?

---

WLTP-relevant ist alles, was sich fest verbaut am Fahrzeug befindet und Auswirkungen auf Gewicht, Aerodynamic und Rollwiderstand hat. Sonderausstattung, welche nachträglich verbaut werden, können die herstellerseitig übermittelten Werte zum Zeitpunkt der Werksauslieferung verändern.

Derzeit gilt: WLTP-relevante Veränderungen am Fahrzeug dürfen in der Zeit **nach Werksauslieferung** und **vor Erstzulassung** nicht erfolgen. Denn in diesem Fall müsste der Hersteller für jede Änderung rückwirkend und zeitaufwändig neue Werte bestimmen und bestätigen, auch für solche Änderungen, welche er selbst nicht zu verantworten hat (Aftersales-Zubehör von Dritt-Anbieter). Erfolgt der Einbau dagegen **nach Erstzulassung**, so geschieht dies im Einflussbereich des Verbrauchers, welcher hierfür lt. derzeitigem Kenntnisstand auch keine besonderen Bedingungen zu erfüllen braucht.

Daher erfolgen sämtliche Einbauten von Aftersales-Zubehör grundsätzlich als Nachtragsänderungen und erst **nach erfolgter Erstzulassung**.

## EU-Reifenlabel und Informationsblatt

Übersicht der verschiedenen Reifen, die am Fahrzeug installiert werden können.

The image shows a detailed EU tire label for a Hankook tire. At the top left is the European Union flag, followed by the word "ENERG" in blue with a lightning bolt symbol. To the right is a QR code. Below this, the brand name "Hankook" and the number "1027452" are listed. The tire size "235/55R19 101 V" and the class "C1" are also displayed. The label is divided into three main sections: 1. Fuel consumption: A tire icon and a fuel pump icon are shown. A vertical scale of five colored arrows (A to E) is on the left, and a black arrow pointing left with the letter "A" is in the center, indicating the best fuel economy. 2. Wet grip: A tire icon on a wet surface with rain clouds is shown. A vertical scale of five blue arrows (A to E) is on the left, and a black arrow pointing left with the letter "B" is in the center, indicating the best wet grip. 3. Rolling noise: A tire icon and a speaker icon are shown. The noise level is "69 dB", and a vertical scale of three letters (A, B, C) is shown below it, with "A" being the best. A small vertical text "2020/740" is located at the bottom right of the label area.

Im Sinne der Kennzeichnungspflicht von Reifen finden Sie hier Informationen zu allen Reifentypen, die werksseitig für das gewählte Rad zur Verfügung stehen. Ab Werk besteht keine Möglichkeit zur Auswahl eines spezifischen Reifentyps. Die Reifenkennzeichnungspflicht gilt für die Reifenklassen C1, C2 und C3. Reservenoträder sind hiervon ausgeschlossen.



# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Nissan

**Antriebsart:** Verbrennermotor

**Kraftstoff:** Benzin

**Handelsbezeichnung:**

X-Trail

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):**

7,6 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):**

172 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

| Kombiniert   | 7,6 l/100 km |
|--------------|--------------|
| ■ Innenstadt | 9,2 l/100 km |
| ■ Stadtrand  | 7,3 l/100 km |
| ■ Landstraße | 6,4 l/100 km |
| ■ Autobahn   | 8,2 l/100 km |

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**2.188,80 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,- EUR/t: **2.967,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,- EUR/t: **1.290,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,- EUR/t: **4.902,00 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**213,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).