

im Lager (bei uns vor Ort)  
Lieferzeit: sofort verfügbar  
Neuwagen

### Verbrauchswerte nach WLTP

<b>Kombiniert</b>	<b>6,8 l/100km</b>	<b>A</b>
Innenstadt	9,4 l/100km	B
Stadttrand	6,9 l/100km	C
Landstraße	5,9 l/100km	D
Autobahn	6,0 l/100km	E
CO2-Emission	155 g/km	F
Jahressteuer	174 Euro	G



Tagesangebot Nr. K-104519 vom 27.06.2024

## VW Polo GTI

152 KW / 207 PS, 7-Gang-Doppelkupplungsgetriebe (Autom.)

	UPE/Hersteller	Interex	Ersparnis
Modell	<b>VW Neuer Polo 2.0 TSI 7DSG 152kW GTI</b>	<b>35.060,- €</b>	<b>30.990,- €</b> 11,61 %
Lack	Pure White mit Dach in Deep Black Perleffekt (inkl. Außenspiegelgehäuse in schwarz (A1), Türgriffe in Wagenfarbe, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt)	465,- €	399,- € 14,19 %
Innen	Top-Sportitze vorn in Stoff, Dessin CLASSIC GREY Sitzmittelbahnen der Vordersitze und der äußeren Rücksitzplätze in Stoff CLARK; Sitze: Schwarz-Rot; Instrumententafel: Titanschwarz; Teppich: Schwarz; Dachhimmel: Schwarz	■	■
Extras +	<b>SPORT SELECT-Fahrwerk</b> Adaptive Fahrwerksregelung DCC inkl. Fahrprofilwahl; Dämpfung hinten, Sportausführung beinhaltet: - Fahrprofilwahl	565,- €	554,- € 1,95 %
	<b>+ Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung</b> inkl. Zentralverriegelung mit Safe-Sicherung, bordspannungsunabhängigem Back-up-Horn und Abschleppschutz	300,- €	299,- € 0,33 %
	<b>+ Rückfahrkamera Rear View</b> Kamerabild im Display des Radios bzw. Navigationssystems zeigt den Bereich hinter dem Fahrzeug an	330,- €	285,- € 13,64 %
	<b>+ Soundsystem beatsAudio</b> 6 Lautsprecher, digitaler 8 Kanal-Verstärker, Subwoofer, 300 Watt Gesamtleistung	500,- €	499,- € 0,2 %
	<b>+ 4 Leichtmetallräder FARO in schwarz, 7.5Jx18 215/40 R18</b> Radsicherung mit erweitertem Diebstahlschutz, Oberfläche glanzgedreht	475,- €	444,- € 6,53 %
	<b>+ Komfortpaket</b> automatisches Schließ- und Startsystem, bei dem der Fahrzeugschlüssel zwar mitgeführt, aber nicht in die Hand genommen werden muss; führt man den Fahrzeugschlüssel mit sich und nähert sich dem Fahrzeug, wird dieses automatisch entriegelt; der Motorstart erfolgt bequem per Startknopf; Kombi-Instrument als TFT-Display mit interaktiver Darstellung; verschiedene Info-Profile sind wählbar (z. B. Verbrauch und Reichweite, Navigation, Fahrerassistenz, Effizienz) beinhaltet: - Schlüsselloser Schließ- und Startsystem Keyless Access - Digital Cockpit PRO (10.25-Zoll), mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar	495,- €	591,- €

- Telefonschnittstelle mit induktiver Ladefunktion			
<b>+ Rund-um-Sorglos-Paket 1 (mit Stoffmatten)</b>	149,- €	<b>149,- €</b>	
+ zusätzliche Komfort-Aufbereitung innen + außen			
+ Satz passgenauer Fußmatten vorn + hinten			
+ Pannenhilfe (Verbandskasten, Warndreieck, -weste)			
+ EU-Norm-Kennzeichenverstärker 52cm			
+ individuelle Einstellungen am Radio-/Navi			
+ ausführliche technische Einweisung (bis 1h)			
<b>+ Dekoreinlagen KINGS RED</b>	0	<b>0</b>	
für Instrumententafel und Türverkleidung vorn			
Folgende Extras sind im EU-Modell bereits serienmäßig enthalten:			
<b>+ IQ.DRIVE-Paket inkl. TRAVEL ASSIST</b>	405,- €	<b>■</b>	
beinhaltet:			
- Automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h mit Geschwindigkeitsbegrenzer			
- Fahrassistent TRAVEL ASSIST und Spurhalteassistent LANE ASSIST			
- Notbremsassistent FRONT ASSIST (für automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h)			
<b>+ Assistenzpaket PARK &amp; COMFORT, inkl. PARK ASSIST</b>	550,- €	<b>■</b>	
weist den Fahrer durch optische Signale im jeweiligen Außenspiegel auf Fahrzeuge hin, von denen beim Abbiegen oder beim Spurwechsel eine Gefahr ausgehen könnte (nur i.V.m. Einparkhilfe vorn/hinten oder Parklenkassistent)			
beinhaltet:			
- Proaktives Insassenschutzsystem			
- Spurwechselassistent SIDE ASSIST (Blind Spot Monitor = Totwinkel)			
- Parklenkassistent Park Assist inkl. Einparkhilfe			
<b>+ Reserverad gewichts- und platzsparend, 18 Zoll</b>	105,- €	<b>■</b>	
inkl. Bordwerkzeug und Wagenheber			
<b>+ AKTIONS-Paket für GTI</b>	775,- €	<b>■</b>	
Fahrlichtschaltung automatisch, mit LED-Tagfahrlicht sowie Coming home- und Leaving home-Funktion; Innenspiegel automatisch abblendend; Regensensor			
beinhaltet:			
- Klimaanlage Climatronic			
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt			
- Licht-und-Sicht-Paket			
<b>zzgl. Überführungskosten</b>	695,- €	<b>395,- €</b>	<b>43,17 %</b>
<b>Gesamtpreis *</b>	<b>40.869,- €</b>	<b>34.605,- €</b>	<b>15,33 %</b>
<b>abzgl. SONDERAKTIONSRABATT für dieses Lagerfahrzeug</b>		<b>- 4.615,- €</b>	

Sie sparen

**26,6% = 10.879,- €**

gegenüber der unverb. Preisempfehlung des Herstellers

Unser SONDERPREIS

**29.990,- €**

inkl. 19% MwSt.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

# Serienausstattung

## Pakete

---

### ■ AKTIONS-Paket für GTI

Fahrlichtschaltung automatisch, mit LED-Tagfahrlicht sowie Coming home- und Leaving home-Funktion; Innenspiegel automatisch abblendend; Regensensor beinhaltet:

- Klimaanlage Climatronic
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Licht-und-Sicht-Paket

## Sicherheit

---

- Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrer-Deaktivierung
- Wegfahrsperrung elektronisch
- Kopfairbagsystem für Front- und Fondpassagiere inkl. Seitenairbags vorn
- Scheibenbremsen vorn, Bremssättel in Rot
- Scheibenbremsen hinten, Bremssättel in Rot
- Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte mit Gurtstraffer für die äußeren Rücksitzplätze
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP) mit Gelenkunterstützung  
Antiblockiersystem mit Bremsassistent (ABS), Antriebsschlupfregelung (ASR), Elektronische Differenzialsperre (EDS) und Motorschleppmomentregelung (MSR)
- Sicherheitsoptimierte Kopfstützen vorn
- 3 Kopfstützen hinten
- Zentralverriegelung ohne Safe-Sicherung mit Funkfernbedienung und 2 Funkklappschlüssel
- 3-Punkt-Automatiksicherheitsgurte vorn mit Höheneinstellung und Gurtstraffer
- Center-Airbag vorn  
Airbag zwischen den Vordersitzen. Es soll die lateralen Bewegungs- und somit Kollisionsmöglichkeiten der Insassen bei unterschiedlichen Crasheszenarien reduzieren.
- Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurt für mittleren Rücksitzplatz
- Verbandtasche, Warndreieck und Warnweste kann bei EU-Modelle ggfls. fehlen

## Funktion

---

- Heiz- und Frischluftsystem mit 4 stufigem Gebläse und Umluftschaltung
- Müdigkeitserkennung  
erkennt aufgrund Charakteristischen Lenkverhaltens, Tageszeit und Fahrdauer Anzeichen einer eventuellen Müdigkeit des Fahrers und gibt eine optische und akustische Warnung aus
- Doppel-Signalhorn
- Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe
- Lenksäule mit Höhen- und Längseinstellung
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer

- Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder, mit DSG-Schaltwippen  
mit Bedienungsmöglichkeiten für Multifunktionsanzeige, Radio und Telefon; Schalthebelknopf Sport und Handbremshebelgriff in Leder
- Fußgänger- und Radfahrererkennung
- Servolenkung
- Fahrerassistenzpaket inkl. PARK ASSIST  
weist den Fahrer durch optische Signale im jeweiligen Außenspiegel auf Fahrzeuge hin, von denen beim Abbiegen oder beim Spurwechsel eine Gefahr ausgehen könnte (nur i.V.m. Einparkhilfe vorn/hinten oder Parklenkassistent) beinhaltet:  
- Proaktives Insassenschutzsystem  
- Parklenkassistent Park Assist inkl. Einparkhilfe  
- Spurwechselassistent SIDE ASSIST (Blind Spot Monitor = Totwinkel)
- Warnton und -leuchte für nicht angelegte Gurte vorn und hinten
- Make-up-Spiegel in den Sonnenblenden, beleuchtet
- Außenspiegel zusätzlich elektrisch anklappbar, mit Beifahrerabsenkung
- IQ.DRIVE-Paket inkl. TRAVEL ASSIST beinhaltet:  
- Automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h mit Geschwindigkeitsbegrenzer  
- Notbremsassistent FRONT ASSIST (für automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h)  
- Fahrassistent TRAVEL ASSIST und Spurhalteassistent LANE ASSIST
- Einparkhilfe- Warnsignale bei Hindernissen im Front- Heckbereich
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung
- Ticket-Halter an der Fahrsonnenblende
- Warnleuchte für Waschwasserstand

## Radio- und Navigationssysteme

---

- 2 USB-C-Schnittstellen vorn
- 2 USB-C-Ladebuchsen an der Mittelkonsole hinten
- Radio Ready2Discover (8-Zoll) inkl. Streaming+Internet  
6 Lautsprecher; Doppel-Tuner mit Phasen-Diversity für bestmöglichen Radioempfang; Gestenbedienung; Klangregelung 3-fach; mehrfarbiges TFT-Display mit Touchscreen-Bedienung (Bildschirmdiagonale 20,3 cm); MP3-Wiedergabefunktion mit Titel- und Albumcover-Anzeige; Radiostationslogos; Telefonschnittstelle; Vorbereitet für spätere Freischaltung: Navigationsfunktion Discover Media inkl. Streaming & Internet beinhaltet:  
- App-Connect inkl. App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto
- Notruf-Service (Emergency Call Service)  
keine Registrierung notwendig, Dienst ist bei Auslieferung aktiviert
- Vorbereitet für We Connect und We Connect Plus (1 Jahr)  
Zur Nutzung der We Connect Leistungen benötigen Sie ein Volkswagen ID Benutzerkonto und müssen sich mit Benutzername und Passwort bei We Connect anmelden. Des Weiteren ist ein separater We Connect bzw. We Connect Plus Vertrag mit der Volkswagen AG online abzuschließen.

Unentgeltliche Initiaallaufzeit: Composition, Ready2Discover, Discover Media: 1 Jahr; Discover PRO: 3 Jahre

- Digitaler Radioempfang DAB+

## Ausstattung Innen

---

- ISOFIX-Halteösen für Kindersitze auf den äußeren Rücksitzen  
sowie auf dem Beifahrersitz, i-Size-kompatibel
- Gepäckraumboden in 2 Stufen höheneinstellbar
- Gepäckraumbeleuchtung
- 2 LED-Leuchten im Fußraum vorn
- Dekoreinlagen in DEEP IRON GREY für Instrumententafel und Türverkleidung vorn
- Ablagetasche an den Rückseiten der Vordersitze
- Staufach unter den Vordersitze(n)
- Instrumententafel geschäumt
- Mittelarmlehne vorn längseinstellbar, mit Ablagebox  
2 USB-C-Schnittstellen vorn, 2 USB-C-Ladebuchsen an der Mittelkonsole hinten
- Pedale in Edelstahl gebürstet
- Gepäckraumabdeckung
- LED-Innenleuchten mit Abschaltverzögerung und Dimmfunktion  
2 LED-Leseleuchten vorn und 2 hinten
- Vordersitze mit Höheneinstellung und Staufach beinhaltet:  
- Staufach unter den Vordersitze(n)
- Ambientebeleuchtung, Türdekoren und in der Instrumententafel
- NichtraucherAusführung: Ablagefach und 12-Volt-Steckdose vorn
- Chrom-Applikationen an Spiegeleinstell- und Fensterheberschaltern, an Ausströmern vorn auf Fahrer- und Beifahrerseite
- Vordersitze beheizbar  
Wärme vermittelt vor allem eines: Komfort. Gerade im tiefsten Winter erweisen sich die beheizbaren Vordersitze als angenehme Wegbegleiter.
- Lendenwirbelstützen vorn
- Einstiegsleisten vorn in Aluminium, mit GTI-Schriftzug

## Ausstattung Außen

---

- Frontscheibe in Verbundsicherheitsglas, wärmedämmend
- Wärmeschutzverglasung grün, seitlich und hinten
- Stoßfänger im sportlichem Design  
Lufteinlässe in Wabenstruktur, Schwellerverbreiterung in schwarz
- Fensterheber vorn und hinten elektrisch
- Fahrlichtschaltung automatisch mit LED-Tagfahrlicht  
Leaving Home- und manueller Coming home -Funktion
- 4 Türen
- IQ.LIGHT - LED-Matrix-Scheinwerfer  
Dynamische Fernlichtregulierung DYNAMIC LIGHT ASSIST für LED-Matrix-Scheinwerfer; IQ.LIGHT - LED-Matrix-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht; LED-Rückleuchten mit dynamischer Blinkleuchte; Leiste zwischen den Scheinwerfern beleuchtet; Leuchtweitenregulierung dynamisch

- Abgas-Doppelrohr verchromt, links
- Scheibenwischer-Intervallschaltung mit Lichtsensor
- Kennzeichenbeleuchtung in LED-Technik
- LED-Rückleuchten mit dynamischer Blinkleuchte
- Heckscheibenwischer mit Intervallfunktion

## Bereifung und Räder

---

- Reserverad gewichts- und platzsparend, 18 Zoll inkl. Bordwerkzeug und Wagenheber
- Reifendruckkontrollanzeige

## Sonstiges

---

- **Bereitstellungspaket BASIS**  
Standard Aufbereitung: Entwachsen, Entfolieren, Transportschutz und Kleberückstände entfernen, Fahrzeugoberwäsche
- **Sprachanzeigen für die Ausgabe bei Bordcomputer**  
Check-Control, Navisystem etc. sind stets in der Sprache des jeweiligen Ursprungs-Lieferlandes eingestellt. Bei Bestellung eines höherwertigen Fahrer-Informationssystems können diverse Änderungen selbst vorgenommen werden.
- **Serviceheft in Sprache des Lieferlandes**  
Der Ausdruck des ausgefüllte elektronischen Serviceheftes für evtl. Gewährleistungsansprüche ggü. dem Hersteller wird stets in der jeweiligen Landessprache des Ursprungslieferlandes geliefert.
- **Garantiestart**  
Die Herstellergarantie beginnt ab Datum der (europaweiten) Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden autorisierten Vertragshändler. Es gilt das früheste Datum!
- **2 Jahre Herstellergarantie**  
Die gesetzliche Sachmängelhaftung des Verkäufers bleibt davon unberührt, einlösbar bei jedem autorisierten Servicepartner des Herstellers, unter Vorbehalt verpflichtender Wartungs- und Inspektionsarbeiten nach den Garantiebedingungen des Herstellers
- **Bordmappe/Betriebsanleitung in Fremdsprache**  
Generell gilt bei EU-Importe: Die mitgelieferten Betriebsanleitungen sind stets in der Landessprache des jeweiligen Ursprungslieferlandes. Eine anderssprachige Betriebsanleitung ist gegen Gebühr erhältlich.
- **Wir ist ein freier Fahrzeugimporteur**  
und kein autorisierter Marken-Vertragshändler. Der Fahrzeugverkauf erfolgt auf Vermittlungsbasis
- **NAVI-Kartenmaterial (nur i.V.m. Navigationssysteme)**  
wird entsprechend den Bestimmungen des Importeurs für das jeweilige Ursprungslieferland überreicht. In einigen wenigen Ländern wird das Kartenmaterial optional gegen Aufpreis angeboten. Bitte informieren Sie sich vorher!
- **Es gibt zwei Arten von Reifendruckkontrollsystemen (RDKS)**  
Bei direkt messenden Systemen befindet sich ein Drucksensor an jedem Rad. Bei der indirekten Messung (beim Polo) wird der ABS-Drehzahlsensor als Anhaltspunkt genutzt. Wenn der Reifendruck abnimmt, verringert sich der Abrollradius des Rades. Es dreht sich also schneller als die anderen Räder. Das System ist kostengünstig, reagiert aber auch erst bei einem Verlust von etwa 0,5 bar.
- **Kraftstoffverbrauch und CO2-Emissionen**  
Diese sind abhängig vom Ausstattungsumfang. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem -Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen- entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern ([www.dat.de](http://www.dat.de)), unentgeltlich erhältlich ist.

\* Unverbindliche Preisempfehlung, Preise in EUR inkl. MwSt., zzgl. Zulassungskosten.

Wir haben alle Anstrengungen unternommen, um Ihnen möglichst einfach und detailliert eine Zusammenstellung Ihres Wunschautos über diesen Konfigurator zu ermöglichen und die Richtigkeit der Beschreibungen und Informationen sicherzustellen. Obwohl wir uns bemühen, alle in diesem Zusammenhang relevanten Daten auf dem neusten Stand zu halten, können wir Abweichungen jedoch nicht immer ausschließen. Daher behalten wir uns das Recht vor, unabhängig von den durch den Konfigurator erstellten Daten angegebene Ausstattungsmerkmale, Spezifikationen, Farben, Preise etc. der verschiedenen Produkte zu verändern.

Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistungen, Maße und Gewichte, Betriebsstoffverbrauch, Betriebskosten usw. des Fahrzeuges sind als annähernd zu betrachten und keine zugesicherten Eigenschaften, sondern dienen als Maßstab zur Feststellung, ob das Fahrzeug fehlerfrei ist. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs im Rahmen der normalen Modellentwicklung seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstandes Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein daraus keine Rechte hergeleitet werden. Um z. B. bei zusätzlichen Winterreifen eine sichere Felgen- und Reifenauswahl zu treffen, ist dringend die Zulässigkeit anhand des COC (siehe Punkt 35 sowie 52) zu prüfen. Dort werden alle erforderlichen Kenngrößen wie Reifen- und Felgendimension, Geschwindigkeitsindex, Tragfähigkeit bzw. Einpresstiefe aufgeführt. Erst mit Vorliegen des COC besteht Gewissheit, das Richtige zu bestellen. Für vorherige in Eigenregie erfolgte Bestellungen bei Dritten übernehmen wir daher keine Haftung.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

# Technische Daten

## Motor

Bezeichnung	2.0 TSI OPF 7DSG 152kW
Getriebe	7-Gang-Doppelkupplungsgetriebe (Autom.)
Antrieb	Front
max. Leistung	152 KW / 207 PS
max. Drehmoment	320 Nm von 1500 bis 4500 1/min (Motordrehzahl)
Anzahl der Zylinder / Ventile	4 / 16
Hubraum	1984 cm <sup>3</sup>
Kraftstoff- und Zündsystem	Direkteinspritzung/Abgasturbolader
Kraftstoff	Benzin (Super bleifrei, Super Plus bleifrei)
Partikelfilter	Ja
Emissionsklasse / Steuerschlüssel	Euro 6d-ISC-FCM / AP

## Verbrauchs- und Emissionswerte nach WLTP-Standard

Kraftstoffverbrauch langsam	9,4 /100 km
Kraftstoffverbrauch mittel	6,9 /100 km
Kraftstoffverbrauch schnell	5,9 /100 km
Kraftstoffverbrauch sehr schnell	6,0 /100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert	6,8 /100 km
CO <sub>2</sub> -Emission kombiniert	155 g/km

## Fahrleistung

max. Geschwindigkeit	240 km/h
Beschleunigung	6,5 sek (von 0 auf 100 km/h)

## Gewichte

Leergewicht / zul.Gesamtgewicht	1361 kg / 1800 kg
Gepäckraumvolumen Rücksitzbank aufgestellt	305 Liter
Gepäckraumvolumen Rücksitzbank geklappt	1079 Liter
Anhängelast gebremst 12% / ungebremst	1200 kg / 680 kg
Stützlast / max. Dachlast	50 kg / 75 kg

## Abmessungen

Länge / Breite / Höhe	4074 mm / 1751 mm / 1431 mm
Radstand	2549 mm

## Weitere Daten

Tankvolumen	ca. 40 l
Wendekreis	ca. 10,6 m
Herstellerschlüsselnummern	HSN: 0603

## Neue Standards für Verbrauchswerte - Was sind NEFZ, WLTP und RDE?

---

**NEFZ** ("Neuer Europäischer Fahrzyklus") bezeichnet eine Prüfstandmessung, welche seit 1992 europaweit genutzt wurde, um die Abgasemissionen und den Kraftstoffverbrauch von Personenkraftwagen und leichten Nutzfahrzeugen zu erfassen.

**WLTP** ("Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure") ist eine weltweit einheitliches Testverfahren und für alle neu zugelassenen Fahrzeuge ab September 2018 Pflicht. Sie ersetzt die bisherige NEFZ-Messung. Das neue Verfahren soll den Verbrauch eines Fahrzeugs realistischer abbilden. Sie beruht auf einem veränderten Testzyklus mit strengeren Prüfvorgaben. Der Test auf einem Rollenprüfstand dauert länger (30 Min.), die Autos fahren schneller und beschleunigen häufiger. Außerdem werden Zusatzausstattungen berücksichtigt, die sich auf den Verbrauch und Reichweite (bei Elektrofahrzeugen) auswirken.

**WLTP misst CO<sub>2</sub>, Abgas und Verbrauch.**

Das **RDE**-Prüfverfahren ("Real Driving Emissions") ist ergänzend zu WLTP. Hier erfolgen die Messungen auf öffentlichen Straßen und im laufenden Verkehr. Bei der RDE-Messung wird ein Streckenmix mit zufälliger Beschleunigung und Abbremsung gefahren, der zwischen 90 und 120 Minuten in Anspruch nimmt. Ab September 2018 ist die Limitierung der Partikelanzahl (PN) Pflicht. Ab September 2019 ist zusätzlich ein RDE-Grenzwert für Stickoxide (NO<sub>x</sub>) für alle Neuzulassungen verbindlich.

**RDE misst nur Abgase und Partikel.**

## Was ist EU6?

---

EU6 oder Euro 6 ist die aktuelle **Abgasnorm** für Kraftfahrzeuge, die in der Europäischen Union die Grenzwerte für den Ausstoß von **Luftschadstoffen** festlegt. Die Emissionskennung EURO 6, präzisiert durch ergänzende Großbuchstaben, sagt darüber aus, welche Grenzwerte eingehalten werden und nach welchem Prüfverfahren aktuell getestet wird.

Detaillierte Informationen zu den Bekanntmachungen zur Fahrzeugsystematik können Sie beim Kraftfahrt-Bundesamt (KBA) unter den nachfolgenden Link einsehen. Diese Fahrzeugsystematik wird regelmäßig erweitert und aktualisiert: [www.kba.de](http://www.kba.de)

## Was ändert sich mit der WLTP-Einführung?

---

### a) Für die Autofahrerinnen und -fahrer

Für erstmalig zugelassene PKW in der EU vor dem 1. September 2018 ändert sich nichts. Die Berechnung der Kfz-Steuer erfolgt weiterhin auf Basis des bisherigen CO<sub>2</sub>-Wertes lt. NEFZ. Für alle Fahrzeuge, die nach dem 1. September 2018 erstmals angemeldet werden, ist zur Berechnung der Kfz-Steuer der neue CO<sub>2</sub>-Wert nach dem WLTP-Prüfverfahren maßgeblich. Tendenziell wird daher die Kfz-Steuer etwas höher ausfallen als dies bei einem vergleichbaren Fahrzeug bisher der Fall war.

### b) Für die Kfz-Händler

Die Pkw-EnVKV (EnergieLabel) wird derzeit überarbeitet. Aufgrund der nationalen Gesetzgebungsvorgaben sowie der seitens der EU-Kommission erforderlichen Prüfungen wird damit gerechnet, das Verfahren im ersten Quartal 2019 abzuschließen.

Bis die Pkw-EnVKV novelliert wird, müssen die Verbraucherinformationen zum Kraftstoffverbrauch und den CO<sub>2</sub>-Emissionen weiterhin nach NEFZ erstellt werden. WLTP-Werte können auf freiwilliger Basis schon vor der Novellierung angegeben werden, sind aber separat und deutlich abgegrenzt zu machen. Weitere Informationen finden Sie unter [www.pkw-label.de](http://www.pkw-label.de)

## Wie verändern nachträgliche Ein- bzw. Umbauten die WLTP-Werte?

---

WLTP-relevant ist alles, was sich fest verbaut am Fahrzeug befindet und Auswirkungen auf Gewicht, Aerodynamic und Rollwiderstand hat. Sonderausstattung, welche nachträglich verbaut werden, können die herstellerseitig übermittelten Werte zum Zeitpunkt der Werksauslieferung verändern.

Derzeit gilt: WLTP-relevante Veränderungen am Fahrzeug dürfen in der Zeit **nach Werksauslieferung** und **vor Erstzulassung** nicht erfolgen. Denn in diesem Fall müsste der Hersteller für jede Änderung rückwirkend und zeitaufwändig neue Werte bestimmen und bestätigen, auch für solche Änderungen, welche er selbst nicht zu verantworten hat (Aftersales-Zubehör von Dritt-Anbieter). Erfolgt der Einbau dagegen **nach Erstzulassung**, so geschieht dies im Einflussbereich des Verbrauchers, welcher hierfür lt. derzeitigem Kenntnisstand auch keine besonderen Bedingungen zu erfüllen braucht.

Daher erfolgen sämtliche Einbauten von Aftersales-Zubehör grundsätzlich als Nachtragsänderungen und erst **nach erfolgter Erstzulassung**.

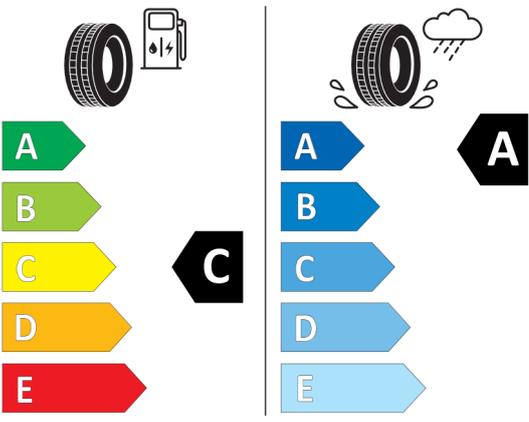
# EU-Reifenlabel und Informationsblatt

Übersicht der verschiedenen Reifen, die am Fahrzeug installiert werden können.

 **ENERG** 

**Continental** 0357345

215/40 R 18 89 W XL C1

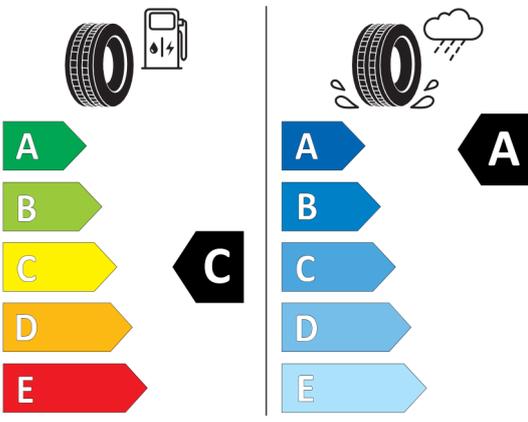



2020/740

 **ENERG** 

**BRIDGESTONE** 14052

215/40 R18 89 Y XL C1

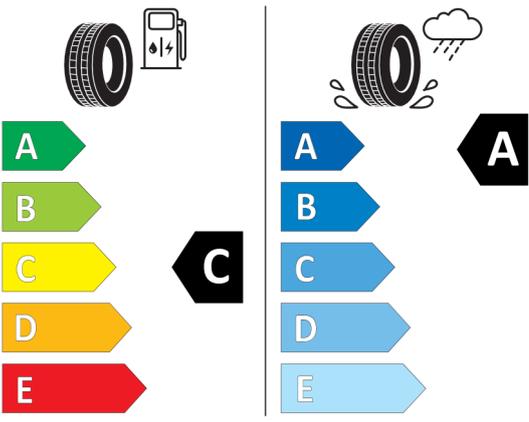



2020/740

 **ENERG** 

**DUNLOP** 535752

215/40R18 89 W XL C1

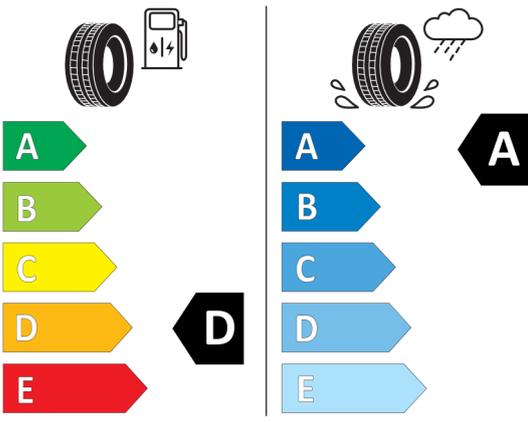



2020/740

 **ENERG** 

**MICHELIN** 112030

215/40ZR18 (89Y) XL C1




2020/740

Im Sinne der Kennzeichnungspflicht von Reifen finden Sie hier Informationen zu allen Reifentypen, die werksseitig für das gewählte Rad zur Verfügung stehen. Ab Werk besteht keine Möglichkeit zur Auswahl eines spezifischen Reifentyps. Die Reifenkennzeichnungspflicht gilt für die Reifenklassen C1, C2 und C3. Reserventräger sind hiervon ausgeschlossen.

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** VW

**Antriebsart:** Verbrennermotor

**Kraftstoff:** Benzin

**Handelsbezeichnung:**

Polo

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):**

6,8 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):**

155 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

<b>kombiniert</b>	<b>6,8 l/100 km</b>
■ Innenstadt	9,4 l/100 km
■ Stadtrand	6,9 l/100 km
■ Landstraße	5,9 l/100 km
■ Autobahn	6,0 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**1.958,40 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,- EUR/t: **2.673,75 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,- EUR/t: **1.162,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,- EUR/t: **4.417,50 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**174,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).