

Neubestellung ab Werk, Bestellvorschlag
Lieferzeit: 6 - 9,5 Monate
Neuwagen

Verbrauchswerte nach WLTP

Kombiniert	7,6 l/100km	A
Innenstadt	9,2 l/100km	B
Stadttrand	7,3 l/100km	C
Landstraße	6,4 l/100km	D
Autobahn	8,2 l/100km	E
CO2-Emission	172 g/km	F
Jahressteuer	213 Euro	G



Tagesangebot Nr. AK-106041 vom 23.04.2024

X-Trail 1.5 VC-T Xtronic 120kW 7-Sitze Acenta

120 KW / 163 PS, Automatik

	UPE/Hersteller	Interex	Ersparnis
Modell Nissan X-Trail 1.5 VC-T Mild-Hybrid Xtronic Automatik 120kW 7-Sitzer Acenta	40.200,- €	31.990,- €	20,42 %
Lack Ceramic Grey Premium Uni-Effekt	900,- €	799,- €	11,22 %
Innen Sitzbezüge ACENTA in Stoff, schwarz/grau	■	■	
Extras + Nissan Connect Navigation 12,3-Zoll Touchscreen inkl. TomTom® Services mit Premium-Verkehrsinformationssystem, 3 Jahre kostenlose Kartenaktualisierung, integrierte Spracherkennung für Audio und Telefon, Nissan Help und Support, Intelligenter Around View Monitor für 360° Rundumsicht mit Bewegungserkennung; SERVICES: NISSAN on Google Assistant und on Amazon Alexa®, In-Car WIFI, Basis Services NissanConnect App, Premium Services NissanConnect App, Drahtloses Apple CarPlay®, Kabelgebundenes Android Auto™	1.350,- €	899,- €	33,41 %
Folgende Extras sind im EU-Modell bereits serienmäßig enthalten:			
+ Familien-Paket beinhaltet: - Beheizbare Rücksitze (2. Reihe) - Beheizbare Vordersitze - Beheizbares Lenkrad - Beheizbare Frontscheibe - Sonnenschutzrollos für die 2. Reihe - Drei-Zonen Klimaautomatik - Scheinwerferreinigungsanlage	1.250,- €	■	
zzgl. Überführungskosten	825,- €	395,- €	52,12 %
Gesamtpreis *	44.525,- €	34.083,- €	23,45 %

Sie sparen

23,5% = 10.442,- €

gegenüber der unverb. Preisempfehlung des Herstellers

Unser Komplettpreis

34.083,- €

inkl. 19% MwSt.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

Serienausstattung

Sicherheit und Technik

- Rückfahrkamera
- Auto-Hold-Funktion
- Doppel-, Seiten-, Kopfairbags, Zentralairbag Fahrer
Fahrer- und Beifahrerairbag,
Seitenairbags vorne,
Zentralairbag rechte Seite des Fahrersitzes,
Vorhang-Airbags
- ABS + EBD
- Elektronische Parkbremse (e-PKB)
- Parkpilot vorne
- Notbremsassistent + Fußgängererkennung hinten
für feststehende und sich langsam bewegende Objekte
- Frontkollisionswarnungs-Assistent
- Spurhalte-Assistent
- Totwinkel-Assistent
- Notruf und Pannenanruf (eCall)
- Gurtwarnsignal
auf allen Sitzplätzen, optisch und akustisch
- INTELLIGENT KEY mit Start-/ Stopp-Knopf und
Keyless Entry
- Berganfahr-Assistent
- Alarmanlage
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Parkpilot hinten
- Intelligenter Adaptiver Geschwindigkeits- und
Abstands-Assistent
- Notbrems-Assistent vorne
mit Fußgänger- und Radfahrererkennung und
Kreuzungs-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Querverkehrswarner hinten
- Verkehrszeichenerkennung
- Warnblinkautomatik bei Notbremsung

Innenausstattung

- 6 Verzurrösen im Kofferraum
- Ablagefächer in den Türen
- Fahrersitz manuell höhenverstellbar
- Gepäckraumboden herausnehmbar
- Kofferraumbeleuchtung
- Leselampen vo+hi
- 'Schwebende' Mittelkonsole mit 'Butterfly'-Öffnung
- Fahrersitz mit elektrisch einstellbarer
Lordosenstütze
- beleuchtete Make-Up-Spiegel
- **Familien-Paket (Frontscheibenheizung,
Sitzheizung vorn+hinten, Lenkradheizung,
3Z-Climatronic, Scheinwerferreinigungsanlage,
Sonnenschutzrollos)**
beinhaltet:
 - Beheizbare Rücksitze (2. Reihe)
 - Beheizbare Vordersitze
 - Beheizbares Lenkrad
 - Beheizbare Frontscheibe
 - Sonnenschutzrollos für die 2. Reihe
 - Drei-Zonen Klimaautomatik
 - Scheinwerferreinigungsanlage
- Taschen an der Rückseite der Vordersitze
- Mittelarmlehne hinten
- el. Fenster vorn+hinten
- Kleiderhaken hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Rücksitzbank asymmetrisch (60:40) umklappbar
- Sonnenbrillenfach
(nicht mit Panorama-Glasschiebedach kompatibel bzw.
Entfall)
- Handschuhfach mit Beleuchtung
- ISOFIX hinten
inkl. Top-Tether

- 3. Sitzreihe (7-Sitze)
Nicht für e-POWER (mit Vorderradantrieb) erhältlich

Außenausstattung

- Innenspiegel autom. abblendbar
- Deckelloser Tankverschluss (push/pull)
- LED-Scheinwerfer
- Regensensor
- Fahrlichtautomatik
- elektr. anklappbare + beheizbare Außenspiegel
- LED-Rückleuchten
- LED-Tagfahrlicht
- Fernlicht-Assistent

Infotainment

- Audiosystem
Bluetooth-Schnittstelle für Mobiltelefone und Audio-Streaming, Digitalradio (DAB)
- 6 Lautsprecher
- Lenkradfernbedienung
 - › Audiosystem
 - › Bordcomputer
 - › Geschwindigkeitsbegrenzer und -regelanlageab Tekna: Lenkradfernbedienung für ProPILOT Assistent mit Navi-Link
- 2x USB-C
- Lenksäule höhen- und tiefenverstellbar
- NissanConnect Infotainment
8-Zoll-Farbdisplay mit Touchscreen, Nissan Help und Support, Kabelgebundenes Apple CarPlay® und AndroidAuto

SERVICES: NISSAN on Google Assistant und on Amazon Alexa®, Basis Services NissanConnect App, Premium Services NissanConnect App exkl. Karten und Live Verkehr
- Fahrerinformationssystem 7-Zoll-Farbdisplay
- Lederlenkrad
- 2x 12-V-Steckdosen
- Haifisch-Antenne

Räder & Reifen

- Aluräder 235/60 R18
- Reifendruck-Kontrollsystem (TPMS)

Sonstiges

- Bereitstellungspaket BASIS
Standard Aufbereitung: Entwachsen, Entfolieren, Transportschutz und Kleberückstände entfernen, Fahrzeugoberwäsche
- elektronisches Serviceheft
Der Ausdruck des ausgefüllte elektronischen Serviceheftes für evtl. Gewährleistungsansprüche ggü. dem Hersteller wird stets in der jeweiligen Landessprache des Ursprungslieferlandes geliefert.
- Betriebsanleitung in Fremdsprache
Generell gilt bei EU-Importe: Die mitgelieferten Betriebsanleitungen sind stets in der Landessprache des jeweiligen Ursprungslieferlandes. Eine anderssprachige Betriebsanleitung ist gegen Gebühr erhältlich.

- **Sprachanzeige**
Check-Control, Navisystem etc. sind stets in der Sprache des jeweiligen Ursprungs-Lieferlandes eingestellt. Bei Bestellung eines höherwertigen Fahrer-Informationssystems können diverse Änderungen selbst vorgenommen werden.
- **Information zu Reifendruckkontrollsystemen (RDKS)**
Bei direkt messenden Systemen (beim X-TRAIL) befindet sich ein Drucksensor an jedem Rad. Bei der indirekten Messung wird der ABS-Drehzahlsensor als Anhaltspunkt genutzt. Wenn der Reifendruck abnimmt, verringert sich der Abrollradius des Rades. Es dreht sich also schneller als die anderen Räder. Das System ist kostengünstig, reagiert aber auch erst bei einem Verlust von etwa 0,5 bar.
- **Garantiestart**
Die Herstellergarantie beginnt ab Datum der (europaweiten) Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden autorisierten Vertragshändler. Es gilt das früheste Datum!
- **Kraftstoffverbrauch und CO2-Emissionen**
Diese sind abhängig vom Ausstattungsumfang. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem -Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen- entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth- Straße 1, 73760 Ostfildern (www.dat.de), unentgeltlich erhältlich ist.
- **NAVI-Kartenmaterial**
wird entsprechend den Bestimmungen des Importeurs für das jeweilige Ursprungslieferland überreicht. In einigen wenigen Ländern wird das Kartenmaterial optional gegen Aufpreis angeboten. Bitte informieren Sie sich vorher!
- **Wir sind ein freier Fahrzeugimporteur und kein autorisierter Marken-Vertragshändler. Der Fahrzeugverkauf erfolgt auf Vermittlungsbasis**
- **3 Jahre/100.000 km Herstellergarantie**

* Unverbindliche Preisempfehlung, Preise in EUR inkl. MwSt., zzgl. Zulassungskosten.

Wir haben alle Anstrengungen unternommen, um Ihnen möglichst einfach und detailliert eine Zusammenstellung Ihres Wunschautos über diesen Konfigurator zu ermöglichen und die Richtigkeit der Beschreibungen und Informationen sicherzustellen. Obwohl wir uns bemühen, alle in diesem Zusammenhang relevanten Daten auf dem neusten Stand zu halten, können wir Abweichungen jedoch nicht immer ausschließen. Daher behalten wir uns das Recht vor, unabhängig von den durch den Konfigurator erstellten Daten angegebene Ausstattungsmerkmale, Spezifikationen, Farben, Preise etc. der verschiedenen Produkte zu verändern.

Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistungen, Maße und Gewichte, Betriebsstoffverbrauch, Betriebskosten usw. des Fahrzeuges sind als annähernd zu betrachten und keine zugesicherten Eigenschaften, sondern dienen als Maßstab zur Feststellung, ob das Fahrzeug fehlerfrei ist. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs im Rahmen der normalen Modellentwicklung seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstandes Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein daraus keine Rechte hergeleitet werden. Um z. B. bei zusätzlichen Winterreifen eine sichere Felgen- und Reifenauswahl zu treffen, ist dringend die Zulässigkeit anhand des COC (siehe Punkt 35 sowie 52) zu prüfen. Dort werden alle erforderlichen Kenngrößen wie Reifen- und Felgendimension, Geschwindigkeitsindex, Tragfähigkeit bzw. Einpresstiefe aufgeführt. Erst mit Vorliegen des COC besteht Gewissheit, das Richtige zu bestellen. Für vorherige in Eigenregie erfolgte Bestellungen bei Dritten übernehmen wir daher keine Haftung.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Technische Daten

Motor

Bezeichnung	1.5 VC-T Mild-Hybrid Xtronic Automatik 120kW 7-Sitzer
Getriebe	Automatik
Antrieb	Front
max. Leistung	120 KW / 163 PS bei 4800 1/min (Motordrehzahl)
max. Drehmoment	300 Nm von 2800 bis 3600 1/min (Motordrehzahl)
Anzahl der Zylinder / Ventile	3 / 12
Hubraum / Bohrung x Hub	1497 cm ³ (84,0 x 90,1 mm)
Kraftstoff- und Zündsystem	Viertakt-Ottomotor mit Turboaufladung und Abgasrückführung
Kraftstoff	Benzin (Super bleifrei)
Partikelfilter	Ja
Emissionsklasse	Euro 6d-ISC-FCM

Verbrauchs- und Emissionswerte nach WLTP-Standard

Kraftstoffverbrauch langsam	9,2 /100 km
Kraftstoffverbrauch mittel	7,3 /100 km
Kraftstoffverbrauch schnell	6,4 /100 km
Kraftstoffverbrauch sehr schnell	8,2 /100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert	7,6 /100 km
CO ₂ -Emission kombiniert	172 g/km

Fahrleistung

max. Geschwindigkeit	200 km/h
Beschleunigung	9,6 sek (von 0 auf 100 km/h)

Gewichte

Leergewicht / Zuladung / zul.Gesamtgewicht	1715 - 1781 kg / 504 - 570 kg / 2285 kg
Gepäckraumvolumen unter Kofferraumabdeck.	485 Liter
Gepäckraumvolumen umgelegte Rücksitzlehnen	1298 Liter
Gepäckraumvolumen hochgeklappte 3. Sitzreihe	177 Liter
Anhängelast gebremst 12% / ungebremst	1800 kg / 750 kg
Stützlast / max. Dachlast	100 kg / 100 kg

Abmessungen

Länge / Breite / Höhe	4680 mm / 1840 - 2065 mm / 1720 mm
Radstand	2705 mm

Weitere Daten

Tankvolumen	ca. 55 l
Wendekreis	ca. 11,1 m

Neue Standards für Verbrauchswerte - Was sind NEFZ, WLTP und RDE?

NEFZ ("Neuer Europäischer Fahrzyklus") bezeichnet eine Prüfstandmessung, welche seit 1992 europaweit genutzt wurde, um die Abgasemissionen und den Kraftstoffverbrauch von Personenkraftwagen und leichten Nutzfahrzeugen zu erfassen.

WLTP ("Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure") ist eine weltweit einheitliches Testverfahren und für alle neu zugelassenen Fahrzeuge ab September 2018 Pflicht. Sie ersetzt die bisherige NEFZ-Messung. Das neue Verfahren soll den Verbrauch eines Fahrzeugs realistischer abbilden. Sie beruht auf einem veränderten Testzyklus mit strengeren Prüfvorgaben. Der Test auf einem Rollenprüfstand dauert länger (30 Min.), die Autos fahren schneller und beschleunigen häufiger. Außerdem werden Zusatzausstattungen berücksichtigt, die sich auf den Verbrauch und Reichweite (bei Elektrofahrzeugen) auswirken.

WLTP misst CO₂, Abgas und Verbrauch.

Das **RDE**-Prüfverfahren ("Real Driving Emissions") ist ergänzend zu WLTP. Hier erfolgen die Messungen auf öffentlichen Straßen und im laufenden Verkehr. Bei der RDE-Messung wird ein Streckenmix mit zufälliger Beschleunigung und Abbremsung gefahren, der zwischen 90 und 120 Minuten in Anspruch nimmt. Ab September 2018 ist die Limitierung der Partikelanzahl (PN) Pflicht. Ab September 2019 ist zusätzlich ein RDE-Grenzwert für Stickoxide (NO_x) für alle Neuzulassungen verbindlich.

RDE misst nur Abgase und Partikel.

Was ist EU6?

EU6 oder Euro 6 ist die aktuelle **Abgasnorm** für Kraftfahrzeuge, die in der Europäischen Union die Grenzwerte für den Ausstoß von **Luftschadstoffen** festlegt. Die Emissionskennung EURO 6, präzisiert durch ergänzende Großbuchstaben, sagt darüber aus, welche Grenzwerte eingehalten werden und nach welchem Prüfverfahren aktuell getestet wird.

Detaillierte Informationen zu den Bekanntmachungen zur Fahrzeugsystematik können Sie beim Kraftfahrt-Bundesamt (KBA) unter den nachfolgenden Link einsehen. Diese Fahrzeugsystematik wird regelmäßig erweitert und aktualisiert: www.kba.de

Was ändert sich mit der WLTP-Einführung?

a) Für die Autofahrerinnen und -fahrer

Für erstmalig zugelassene PKW in der EU vor dem 1. September 2018 ändert sich nichts. Die Berechnung der Kfz-Steuer erfolgt weiterhin auf Basis des bisherigen CO₂-Wertes lt. NEFZ. Für alle Fahrzeuge, die nach dem 1. September 2018 erstmals angemeldet werden, ist zur Berechnung der Kfz-Steuer der neue CO₂-Wert nach dem WLTP-Prüfverfahren maßgeblich. Tendenziell wird daher die Kfz-Steuer etwas höher ausfallen als dies bei einem vergleichbaren Fahrzeug bisher der Fall war.

b) Für die Kfz-Händler

Die Pkw-EnVKV (EnergieLabel) wird derzeit überarbeitet. Aufgrund der nationalen Gesetzgebungsvorgaben sowie der seitens der EU-Kommission erforderlichen Prüfungen wird damit gerechnet, das Verfahren im ersten Quartal 2019 abzuschließen.

Bis die Pkw-EnVKV novelliert wird, müssen die Verbraucherinformationen zum Kraftstoffverbrauch und den CO₂-Emissionen weiterhin nach NEFZ erstellt werden. WLTP-Werte können auf freiwilliger Basis schon vor der Novellierung angegeben werden, sind aber separat und deutlich abgegrenzt zu machen. Weitere Informationen finden Sie unter www.pkw-label.de

Wie verändern nachträgliche Ein- bzw. Umbauten die WLTP-Werte?

WLTP-relevant ist alles, was sich fest verbaut am Fahrzeug befindet und Auswirkungen auf Gewicht, Aerodynamic und Rollwiderstand hat. Sonderausstattung, welche nachträglich verbaut werden, können die herstellerseitig übermittelten Werte zum Zeitpunkt der Werksauslieferung verändern.

Derzeit gilt: WLTP-relevante Veränderungen am Fahrzeug dürfen in der Zeit **nach Werksauslieferung** und **vor Erstzulassung** nicht erfolgen. Denn in diesem Fall müsste der Hersteller für jede Änderung rückwirkend und zeitaufwändig neue Werte bestimmen und bestätigen, auch für solche Änderungen, welche er selbst nicht zu verantworten hat (Aftersales-Zubehör von Dritt-Anbieter). Erfolgt der Einbau dagegen **nach Erstzulassung**, so geschieht dies im Einflussbereich des Verbrauchers, welcher hierfür lt. derzeitigem Kenntnisstand auch keine besonderen Bedingungen zu erfüllen braucht.

Daher erfolgen sämtliche Einbauten von Aftersales-Zubehör grundsätzlich als Nachtragsänderungen und erst **nach erfolgter Erstzulassung**.

EU-Reifenlabel und Informationsblatt

Übersicht der verschiedenen Reifen, die am Fahrzeug installiert werden können.

The image shows a standard EU tire label for the FALKEN ZE310A EC. At the top left is the European Union flag, followed by the word "ENERG" in blue with a lightning bolt symbol. To the right is a QR code. Below this, the tire model "FALKEN ZE310A EC" and the number "339109" are listed. The tire size "235/60R18 103 H" and the class "C1" are also displayed. The label features two energy efficiency scales: one for rolling resistance (left) and one for wet grip (right). The rolling resistance scale has five colored arrows (A to E) with a black arrow pointing to 'B'. The wet grip scale has five blue arrows (A to E) with a black arrow pointing to 'B'. Below these scales is a noise level icon showing a tire and a speaker with the text "69 dB" and "ABC". A small vertical text "2020/740" is located at the bottom right of the label area.

Im Sinne der Kennzeichnungspflicht von Reifen finden Sie hier Informationen zu allen Reifentypen, die werksseitig für das gewählte Rad zur Verfügung stehen. Ab Werk besteht keine Möglichkeit zur Auswahl eines spezifischen Reifentyps. Die Reifenkennzeichnungspflicht gilt für die Reifenklassen C1, C2 und C3. Reservenoträder sind hiervon ausgeschlossen.

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Nissan

Antriebsart: Verbrennermotor

Kraftstoff: Benzin

Handelsbezeichnung:

X-Trail

andere Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

7,6 l/100 km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

172 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	7,6 l/100 km
■ Innenstadt	9,2 l/100 km
■ Stadtrand	7,3 l/100 km
■ Landstraße	6,4 l/100 km
■ Autobahn	8,2 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

2.188,80 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115,- EUR/t: **2.967,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50,- EUR/t: 1.290,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190,- EUR/t: 4.902,00 EUR

Kraftfahrzeugsteuer:

213,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.