

Neubestellung ab Werk, Bestellvorschlag
Lieferzeit: 4,5 - 7 Monate
Neuwagen
mit Tageszulassung (bei Auslieferung)

Verbrauchswerte nach WLTP

| | | |
|--------------|--------------|---|
| Kombiniert | 8,0 l/100km | A |
| Innenstadt | 10,4 l/100km | B |
| Stadttrand | 7,5 l/100km | C |
| Landstraße | 6,8 l/100km | D |
| Autobahn | 8,4 l/100km | E |
| CO2-Emission | 208 g/km | F |
| Jahressteuer | 502 Euro | G |



Tagesangebot Nr. AK-106729 vom 10.05.2024

Ford - der neue - Transit Custom KASTEN L2 Sport

110 KW / 150 PS, 6 Gang-Getriebe

| | UPE/Hersteller | Interex | Ersparnis |
|--|---|-------------------|----------------------------------|
| Modell | Ford Der neue TRANSIT CUSTOM 300 - 2.0 L Eco-Blue TDCi 110kW | 54.264,- € | |
| | Sport | 41.990,- € | 22,62 % |
| Lack | Frozen White | ■ | ■ |
| Innen | Sitz-Paket 53, für KASTEN LKW Beifahrer-Doppelsitz (mit Durchladeklappe für Kasten LKW), Fahrersitz 5-fach elektrisch einstellbar (vor/zurück, hoch/runter, Rückenlehnen Neigung, Lendenwirbelstütze, Neigung Sitzpolster); Beifahrersitz fest; Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer (äußerer Sitz); Tablett am Beifahrersitz (ausklappbar); Fahrersitz mit einstellbaren Armlehnen innen und außen; Lendenwirbelstütze für Fahrer elektrisch einstellbar; Teil-Kunstlederbezug Sport, Sitzmittelbahn in Stoff in Digital Aqua - Polster in Kunstleder-Velours in Black Onyx - Sitzrückseite und -seitenwangen in Sensico-Kunstleder in Black Onyx | ■ | ■ |
| Folgende Extras sind im EU-Modell bereits serienmäßig enthalten: | | | |
| + | Ford Protect Garantie-Schutzbrief für das 3. - 5. Jahr bis max. 200.000 km Gesamtfahrleistung, (gemäß den gültigen Garantiebedingungen) | 1.500,- € | ■ |
| | zzgl. Überführungskosten | 885,- € | 395,- € 55,37 % |
| Gesamtpreis * | | 56.649,- € | 42.385,- € 25,18 % |

Sie sparen

25,2% = 14.264,- €

gegenüber der unverb. Preisempfehlung des Herstellers

Unser Komplettpreis

42.385,- €

inkl. 19% MwSt.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

Serienausstattung

Sicherheit und Fahrerassistenz

- ABS+EBD
- Wegfahrsperre
- Tempomat
für Trend, Titanium und Titanium X mit einstellbarem Geschwindigkeitsbegrenzer
- elektr. Bremskraftverstärker
- Müdigkeitswarner
- Verkehrsschild-Erkennungssystem
- Fahrspur- + Fahrspurhalte-Assistent
- Pre-Collision-Assist kamera-basiert
- 2-Stufen-Entriegelung für Fahrgastraum und Laderaum
(Hecktüren-Klappen bzw. Heckschwingtür); Verhindert Verriegelung geöffneter Türen
- ESP, Berganfahrassistent, EBA, TCS
mit Berganfahrassistent, Sicherheits-Bremsassistent (EBA - Emergency Brake Assist) und Traktionskontrolle (TCS)
- Zentralverriegelung + Fernbedienung
- Notrufassistent
eCall Notrufsystem zum Absenden eines Notrufs im Falle eines Unfalls oder manueller Betätigung

Wird bei einem Unfall ein Airbag ausgelöst oder die Kraftstoffpumpe abgeschaltet, setzt der Notruf-Assistent über eines der per Bluetooth eingebundenen Mobiltelefone der Fahrzeuginsassen einen Notruf ab. Dies erfolgt in der jeweiligen Landessprache und informiert dabei die Rettungskräfte über die genaue Position des Fahrzeugs, welche über das GPS-Modul des Fahrzeugs ermittelt wurde.
- Intelligenter Geschwindigkeitsbegrenzer
- Ford Key Free-System inkl. Ford Power-Startfunktion
- Falschfahrer-Warnfunktion
- Park-Pilot-System vorn und hinten
- Rückfahrkamera
- Fahrerairbag

Komfort und Technik

- Start-Stopp-System
- H7 AGM Einzelbatterie

Außenausstattung

- Regensensor
- Dachhöhe H1
Innenhöhe Fahrgastraum: ca. 1,30 m
Dachlast: 150 kg
- Wärmeschutzverglasung leicht getönt
- el. anklappbare Außenspiegel
(siehe auch Technologie-Paket 5 und 6)
beinhaltet:
- Fensterheber vorn elektrisch (mit Quickdown/-up für Fahrer+Beifahrer)
- elektr. + beheizbare Außenspiegel
- Frontscheibe beheizbar
- 55L Kraftstofftank

- **LED-Scheinwerfer**
beinhaltet LED-Fernlicht, LED-Abblendlicht, LED-Tagfahrlicht inkl. integrierte LED-Blinkleuchten vorn, Abbiegelicht statisch, Fernlicht-Assistent
- **Stoßfänger vorn in Wagenfarbe lackiert**
- **Türgriffe lackiert**
- **Schiebetür rechts**

- **GT-Streifen**
auf der Motorhaube, dem vorderen Stoßfänger unten und an der Hecktür inkl. seitlichen Zierstreifen
- **Türscharniere, 90 Grad – auf 168 Grad entriegelbar**

- **Heckspoiler**
- **Stoßfänger hinten lackiert**
- **Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe**
- **Schiebetür mit Zuziehhilfe**
unterstütztes manuelles Schließen der Schiebetür
- **Doppelflügelhecktür**

Innenausstattung

- **8 Verzurrösen**

- **Lederlenkrad**
- **Lederschaltknäuf**
- **abschließbares Handschuhfach**
- **Innenbeleuchtung vorn**
- **Gummifußmatte vorn**
- **Laderaumbeleuchtung LED extra hell**

- **Seitenwandverkleidung hoch**

- **2-Zonen-Klimaautomatik**
für Fahrer- und Beifahrerseite getrennt regelbar beinhaltet:
- Zuheizung elektrisch (keine Standheizung!)
- **elektr. Feststellbremse**
- **Mittelkonsole klein**
- **2 Haltegriffe auf Fahrer und Beifahrerseite**
- **Dachkonsole**
- **Trennwand Metall ohne Fenster**
- **Laderaumboden Vinyl**
Laderaumboden Vinyl-Bodenverkleidung EASY CLEAN, (nicht i.V.m. Service Line Pakete)

Infotainment, Konnektivität und Navigation

- **FordPass Connect, Live-Traffic, WLAN**
5G Modem:
- Informationen über den aktuellen Zustand oder Standort des Fahrzeugs sowie Steuerung ausgewählter Fahrzeugfunktionen über das Smartphone mit der FordPass App
- Aktuelle Verkehrsinformationen in Echtzeit (i. V. mit Navigationssystem)
- WLAN-Hotspot (bis zu 5 G/LTE, für bis zu 10 mobile Endgeräte)

- Weitere Informationen zu FordPass Connect finden Sie unter <https://www.ford.de/>

- **Ford SYNC 4 mit AppLink und Touchscreen**
Kommunikations- und Entertainmentsystem mit Sprachsteuerung sowie Bluetooth®- und USB-Schnittstelle (diverse Funktionen nur mit kompatibelem Mobiltelefon)
- Einbindung diverser Telefonie-Funktionen und Freisprecheinrichtung mit Steuerung per Sprachbefehl (z. B. Sprachwahl von Kontakten aus dem Telefonbuch) sowie Anzeige im Multifunktionsdisplay
- SMS-Vorlesefunktion mit Anzeige im Multifunktionsdisplay sowie SMS-Versandfunktion mit vorgegebenen Antwortmöglichkeiten
- Abspielen von Musik (Bluetooth®-Schnittstelle) mit Steuerung per Sprachbefehl (z.B. Anwahl des nächsten Titels)

- **Ford Audiosystem 13-Zoll**
- Digitaler Radioempfang DAB/DAB+ (Digital Audio Broadcasting)
- FordPass Connect
- 13-Zoll TFT-Multifunktionsdisplay
- Integriertes Bedienfeld und Audio-Fernbedienung am Lenkrad
- AppLink (kabellos)
- Amazon Alexa Built-in Sprachassistentz

sowie Anzeige von Titel und Interpret auf dem Multifunktionsdisplay

- Einbindung von Speichermedien (z.B. USB-Sticks oder MP3-Player) zum Abspielen von Musik
- Ford Power-Up Software Updates (Over-the-Air-Update Technologie)
- Digitales Benutzerhandbuch

- AppLink (kabellos)
erweiterte Sprachsteuerung; Unterstützung von Android Auto und Apple CarPlay; 15 verschiedene Sprachen, grafisch und akustisch

- 4 Lautsprecher

Ford Protect

- **2 Jahre Ford Neuwagengarantie**
Ab Datum der Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden Ford Vertragspartner (es gilt das früheste Datum)
- **12 Jahre Durchrost-Garantie**
- **Ford Assistance Mobilitätsgarantie 24 Monate**
erneuert sich mit der nächsten planmäßigen, bei einem Ford Service Partner in Deutschland durchgeführten Inspektion bis zum Zeitpunkt der nächsten fälligen Inspektion, jedoch maximal für weitere 24 Monate
- **Ford Protect Garantieschutzbrief 3.-5. Jahr bis max. 200.000 km**
Gesamtfahrleistung, (gemäß den gültigen Garantiebedingungen)

Sonstiges

- **Bereitstellungspaket BASIS**
Standard Aufbereitung: Entwachsen, Entfolieren, Transportschutz und Kleberückstände entfernen, Fahrzeugoberwäsche
- **elektronisches Serviceheft**
Der Ausdruck des ausgefüllte elektronischen Serviceheftes für evtl. Gewährleistungsansprüche ggü. dem Hersteller wird stets in der jeweiligen Landessprache des Ursprungslieferlandes geliefert.
- **NAVI-Kartenmaterial**
wird entsprechend den Bestimmungen des Importeurs für das jeweilige Ursprungslieferland überreicht. In einigen wenigen Ländern wird das Kartenmaterial optional gegen Aufpreis angeboten. Bitte informieren Sie sich vorher!
- **Garantiestart**
Die Herstellergarantie beginnt ab Datum der (europaweiten) Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden autorisierten Vertragshändler. Es gilt das früheste Datum!
- **Information zu Reifendruckkontrollsystemen (RDKS)**
Bei direkt messenden Systemen (Tourneo) befindet sich ein Drucksensor an jedem Rad. Bei der indirekten Messung wird der ABS-Drehzahlsensor als Anhaltspunkt genutzt. Wenn der Reifendruck abnimmt, verringert sich der Abrollradius des Rades. Es dreht sich also schneller als die anderen Räder. Das System ist kostengünstig, reagiert aber auch erst bei einem Verlust von etwa 0,5 bar.
- **Betriebsanleitung in Fremdsprache**
Generell gilt bei EU-Importe: Die mitgelieferten Betriebsanleitungen sind stets in der Landessprache des jeweiligen Ursprungslieferlandes. Eine anderssprachige Betriebsanleitung ist gegen Gebühr erhältlich.
- **Sprachanzeige**
Check-Control, Navisystem etc. sind stets in der Sprache des jeweiligen Ursprungs-Lieferlandes eingestellt. Bei Bestellung eines höherwertigen Fahrer-Informationssystems können diverse Änderungen selbst vorgenommen werden.
- **Wir sind ein freier Fahrzeugimporteur!**
und kein autorisierter Marken-Vertragshändler. Der Fahrzeugverkauf erfolgt auf Vermittlungsbasis
- **2 Jahre Herstellergarantie**
Die gesetzliche Sachmängelhaftung des Verkäufers bleibt davon unberührt, einlösbar bei jedem autorisierten Servicepartner des Herstellers, unter Vorbehalt verpflichtender Wartungs- und Inspektionsarbeiten nach den Garantiebedingungen des Herstellers
- **Kraftstoffverbrauch und CO2-Emissionen**
Diese sind abhängig vom Ausstattungsumfang. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem -Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen- entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern (www.dat.de), unentgeltlich erhältlich ist.

Räder & Reifen

- Reifendruckkontrollsystem

* Unverbindliche Preisempfehlung, Preise in EUR inkl. MwSt., zzgl. Zulassungskosten.

Wir haben alle Anstrengungen unternommen, um Ihnen möglichst einfach und detailliert eine Zusammenstellung Ihres Wunschautos über diesen Konfigurator zu ermöglichen und die Richtigkeit der Beschreibungen und Informationen sicherzustellen. Obwohl wir uns bemühen, alle in diesem Zusammenhang relevanten Daten auf dem neusten Stand zu halten, können wir Abweichungen jedoch nicht immer ausschließen. Daher behalten wir uns das Recht vor, unabhängig von den durch den Konfigurator erstellten Daten angegebene Ausstattungsmerkmale, Spezifikationen, Farben, Preise etc. der verschiedenen Produkte zu verändern.

Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistungen, Maße und Gewichte, Betriebsstoffverbrauch, Betriebskosten usw. des Fahrzeuges sind als annähernd zu betrachten und keine zugesicherten Eigenschaften, sondern dienen als Maßstab zur Feststellung, ob das Fahrzeug fehlerfrei ist. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs im Rahmen der normalen Modellentwicklung seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstandes Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein daraus keine Rechte hergeleitet werden. Um z. B. bei zusätzlichen Winterreifen eine sichere Felgen- und Reifenauswahl zu treffen, ist dringend die Zulässigkeit anhand des COC (siehe Punkt 35 sowie 52) zu prüfen. Dort werden alle erforderlichen Kenngrößen wie Reifen- und Felgendimension, Geschwindigkeitsindex, Tragfähigkeit bzw. Einpresstiefe aufgeführt. Erst mit Vorliegen des COC besteht Gewissheit, das Richtige zu bestellen. Für vorherige in Eigenregie erfolgte Bestellungen bei Dritten übernehmen wir daher keine Haftung.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Technische Daten

Motor

| | |
|-----------------------------------|--|
| Bezeichnung | 300 - 2.0 L Eco-Blue TDCi 110kW |
| Getriebe | 6 Gang-Getriebe |
| Antrieb | Front |
| max. Leistung | 110 KW / 150 PS bei 3500 1/min (Motordrehzahl) |
| max. Drehmoment | 360 Nm von 1500 bis 2500 1/min (Motordrehzahl) |
| Anzahl der Zylinder | 4 |
| Hubraum | 1996 cm ³ |
| Kraftstoff | Diesel |
| Partikelfilter | Ja |
| Emissionsklasse / Steuerschlüssel | Euro 6d-ISC-FCM / AP |

Verbrauchs- und Emissionswerte nach WLTP-Standard

| | |
|--------------------------------------|--------------|
| Kraftstoffverbrauch langsam | 10,4 /100 km |
| Kraftstoffverbrauch mittel | 7,5 /100 km |
| Kraftstoffverbrauch schnell | 6,8 /100 km |
| Kraftstoffverbrauch sehr schnell | 8,4 /100 km |
| Kraftstoffverbrauch kombiniert | 8,0 /100 km |
| CO ₂ -Emission kombiniert | 208 g/km |

Gewichte

| | |
|---|---|
| Leergewicht / Zuladung / zul.Gesamtgewicht | 2182 - 2224 kg / 901 - 993 kg / 3175 kg |
| Gepäckraumvolumen hinter 1. Sitzreihe | 5472 Liter |
| Gepäckraumvolumen hinter 2. Sitzreihe Pos.1 | 3202 Liter |
| Gepäckraumvolumen hinter 2. Sitzreihe Pos.2 | 2879 Liter |
| Gepäckraumvolumen hinter 3. Sitzreihe | 1345 Liter |
| Anhängelast gebremst 12% / 8% | 2300 kg / 2500 kg |
| Stützlast | 112 kg |

Abmessungen

| | |
|-----------------------|---|
| Länge / Breite / Höhe | 5450 mm / 2032 - 2275 mm / 1973 - 1989 mm |
| Radstand | 3500 mm |

Weitere Daten

| | |
|-------------|------------|
| Tankvolumen | ca. 55 l |
| Wendekreis | ca. 12,3 m |

Neue Standards für Verbrauchswerte - Was sind NEFZ, WLTP und RDE?

NEFZ ("Neuer Europäischer Fahrzyklus") bezeichnet eine Prüfstandmessung, welche seit 1992 europaweit genutzt wurde, um die Abgasemissionen und den Kraftstoffverbrauch von Personenkraftwagen und leichten Nutzfahrzeugen zu erfassen.

WLTP ("Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure") ist eine weltweit einheitliches Testverfahren und für alle neu zugelassenen Fahrzeuge ab September 2018 Pflicht. Sie ersetzt die bisherige NEFZ-Messung. Das neue Verfahren soll den Verbrauch eines Fahrzeugs realistischer abbilden. Sie beruht auf einem veränderten Testzyklus mit strengeren Prüfvorgaben. Der Test auf einem Rollenprüfstand dauert länger (30 Min.), die Autos fahren schneller und beschleunigen häufiger. Außerdem werden Zusatzausstattungen berücksichtigt, die sich auf den Verbrauch und Reichweite (bei Elektrofahrzeugen) auswirken.

WLTP misst CO₂, Abgas und Verbrauch.

Das **RDE**-Prüfverfahren ("Real Driving Emissions") ist ergänzend zu WLTP. Hier erfolgen die Messungen auf öffentlichen Straßen und im laufenden Verkehr. Bei der RDE-Messung wird ein Streckenmix mit zufälliger Beschleunigung und Abbremsung gefahren, der zwischen 90 und 120 Minuten in Anspruch nimmt. Ab September 2018 ist die Limitierung der Partikelanzahl (PN) Pflicht. Ab September 2019 ist zusätzlich ein RDE-Grenzwert für Stickoxide (NO_x) für alle Neuzulassungen verbindlich.

RDE misst nur Abgase und Partikel.

Was ist EU6?

EU6 oder Euro 6 ist die aktuelle **Abgasnorm** für Kraftfahrzeuge, die in der Europäischen Union die Grenzwerte für den Ausstoß von **Luftschadstoffen** festlegt. Die Emissionskennung EURO 6, präzisiert durch ergänzende Großbuchstaben, sagt darüber aus, welche Grenzwerte eingehalten werden und nach welchem Prüfverfahren aktuell getestet wird.

Detaillierte Informationen zu den Bekanntmachungen zur Fahrzeugsystematik können Sie beim Kraftfahrt-Bundesamt (KBA) unter den nachfolgenden Link einsehen. Diese Fahrzeugsystematik wird regelmäßig erweitert und aktualisiert: www.kba.de

Was ändert sich mit der WLTP-Einführung?

a) Für die Autofahrerinnen und -fahrer

Für erstmalig zugelassene PKW in der EU vor dem 1. September 2018 ändert sich nichts. Die Berechnung der Kfz-Steuer erfolgt weiterhin auf Basis des bisherigen CO₂-Wertes lt. NEFZ. Für alle Fahrzeuge, die nach dem 1. September 2018 erstmals angemeldet werden, ist zur Berechnung der Kfz-Steuer der neue CO₂-Wert nach dem WLTP-Prüfverfahren maßgeblich. Tendenziell wird daher die Kfz-Steuer etwas höher ausfallen als dies bei einem vergleichbaren Fahrzeug bisher der Fall war.

b) Für die Kfz-Händler

Die Pkw-EnVKV (EnergieLabel) wird derzeit überarbeitet. Aufgrund der nationalen Gesetzgebungsvorgaben sowie der seitens der EU-Kommission erforderlichen Prüfungen wird damit gerechnet, das Verfahren im ersten Quartal 2019 abzuschließen.

Bis die Pkw-EnVKV novelliert wird, müssen die Verbraucherinformationen zum Kraftstoffverbrauch und den CO₂-Emissionen weiterhin nach NEFZ erstellt werden. WLTP-Werte können auf freiwilliger Basis schon vor der Novellierung angegeben werden, sind aber separat und deutlich abgegrenzt zu machen. Weitere Informationen finden Sie unter www.pkw-label.de

Wie verändern nachträgliche Ein- bzw. Umbauten die WLTP-Werte?

WLTP-relevant ist alles, was sich fest verbaut am Fahrzeug befindet und Auswirkungen auf Gewicht, Aerodynamic und Rollwiderstand hat. Sonderausstattung, welche nachträglich verbaut werden, können die herstellerseitig übermittelten Werte zum Zeitpunkt der Werksauslieferung verändern.

Derzeit gilt: WLTP-relevante Veränderungen am Fahrzeug dürfen in der Zeit **nach Werksauslieferung** und **vor Erstzulassung** nicht erfolgen. Denn in diesem Fall müsste der Hersteller für jede Änderung rückwirkend und zeitaufwändig neue Werte bestimmen und bestätigen, auch für solche Änderungen, welche er selbst nicht zu verantworten hat (Aftersales-Zubehör von Dritt-Anbieter). Erfolgt der Einbau dagegen **nach Erstzulassung**, so geschieht dies im Einflussbereich des Verbrauchers, welcher hierfür lt. derzeitigem Kenntnisstand auch keine besonderen Bedingungen zu erfüllen braucht.

Daher erfolgen sämtliche Einbauten von Aftersales-Zubehör grundsätzlich als Nachtragsänderungen und erst **nach erfolgter Erstzulassung**.

EU-Reifenlabel und Informationsblatt

Übersicht der verschiedenen Reifen, die am Fahrzeug installiert werden können.

The image shows a detailed EU tire label for a Continental tire. At the top left is the European Union flag, followed by the word "ENERG" in blue with a lightning bolt symbol. To the right is a QR code. Below this, the brand "Continental" and the number "0451719" are listed. The tire specifications "215/60 R 17 C 109/107 T" and the class "C2" are shown. The label is divided into two main sections: fuel efficiency and wet grip. The fuel efficiency section shows a tire icon, a gas pump icon, and a scale from A (green) to E (red), with a black arrow pointing to 'A'. The wet grip section shows a tire icon, a rain cloud icon, and a scale from A (dark blue) to E (light blue), with a black arrow pointing to 'A'. At the bottom, there is a noise level section showing a tire icon, a speaker icon, the value "72 dB", and a scale from A to C, with a black arrow pointing to 'B'. The date "2020/7/40" is printed vertically on the right side.

Im Sinne der Kennzeichnungspflicht von Reifen finden Sie hier Informationen zu allen Reifentypen, die werksseitig für das gewählte Rad zur Verfügung stehen. Ab Werk besteht keine Möglichkeit zur Auswahl eines spezifischen Reifentyps. Die Reifenkennzeichnungspflicht gilt für die Reifenklassen C1, C2 und C3. Reservenoträder sind hiervon ausgeschlossen.

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Ford

Antriebsart: Verbrennermotor

Kraftstoff: Diesel

Handelsbezeichnung:

Transit Custom KASTEN L2

andere Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

8,0 l/100 km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

208 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

| | |
|-------------------|---------------------|
| kombiniert | 8,0 l/100 km |
| ■ Innenstadt | 10,4 l/100 km |
| ■ Stadtrand | 7,5 l/100 km |
| ■ Landstraße | 6,8 l/100 km |
| ■ Autobahn | 8,4 l/100 km |

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

2.341,20 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,951 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115,- EUR/t: **3.588,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50,- EUR/t: 1.560,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190,- EUR/t: 5.928,00 EUR

Kraftfahrzeugsteuer:

502,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.