

im Lager (bei uns vor Ort)  
Lieferzeit: sofort verfügbar  
Neuwagen

### Verbrauchswerte nach WLTP

<b>Kombiniert</b>	<b>6,5 l/100km</b>	<b>A</b>
Innenstadt	8,3 l/100km	B
Stadttrand	6,4 l/100km	C
Landstraße	5,6 l/100km	D
Autobahn	6,0 l/100km	E
CO2-Emission	171 g/km	F
Jahressteuer	370 Euro	G



Tagesangebot Nr. S-3206 vom 08.01.2026

## VW T7 Multivan Life LÜ

2.0 TDI SCR 110kW 7DSG Automatik

	UPE/Hersteller	Interex	Ersparnis
Modell <b>VW T7 Multivan 2.0 TDI 110kW 7DSG Life</b>	60.869,- €	<b>54.990,- €</b>	9,66 %
Lack <b>Candy Weiß</b>	274,- €	<b>274,- €</b>	
Innen <b>Bi-Color Sitzbezüge in Stoff, Dessin RIBELLA</b> Sitze: Raven-Sandwich Armaturentafel oben-unten: Raven-Sandwich Boden: Raven	■	■	
Extras <b>+ Parkpaket Basic</b> Parklenkassistent PARK ASSSIST, Rückfahrkamera REAR VIEW beinhaltet: - Einparkhilfe im Front- und Heckbereich	625,- €	<b>625,- €</b>	
<b>+ Assistenzpaket Advanced</b> - Automatische Distanzregelung ACC 'stop & go' - Car2X - Fahrerassistent TRAVEL ASSIST inklusive Spurhalteassistent LANE ASSIST und EMERGENCY ASSIST - Spurwechselassistent SIDE ASSIST inklusive BLIND SPOT DETECTION, Ausparkassistent und Ausstiegswarner	1.416,- €	<b>599,- €</b>	57,7 %
<b>+ Multifunktions-Lederlenkrad mit Schaltwippen, beheizbar</b> (nur i.V.m. Assistenzpaket Advanced)	168,- €	<b>168,- €</b>	
<b>+ 4 Fahrzeugschlüssel</b>	71,- €	<b>71,- €</b>	
<b>+ Multifunktionstisch/Mittelkonsole mit 3 Becherhaltern, im ganzen Fahrzeug verschiebbar</b> beinhaltet: - Lange Bodenschienen bis Fahrer- und Beifahrersitz	762,- €	<b>762,- €</b>	
<b>+ Frontscheibe in Verbundsicherheitsglas, wärme- und geräuschkundend, beheizbar</b>	268,- €	<b>268,- €</b>	
<b>+ Anhängervorrichtung anklappbar, mit elektrischer Entriegelung</b> einschließlich Gespannstabilisierung	1.041,- €	<b>1.041,- €</b>	
<b>+ Scheiben im Fond abgedunkelt (Fenster ab B-Säule)</b> - Wärmeschutzverglasung - Privacy-Verglasung 65% lichtabsorbierend	393,- €	<b>393,- €</b>	
<b>+ Leichtmetallräder DUNDROD 6.5Jx17, in Schwarz, Reifen 235/55 R17 103H XL</b> Oberfläche glanzgedreht, Radmitteabdeckung für Leichtmetallräder, Radschrauben abschließbar	958,- €	<b>958,- €</b>	
<b>+ Lichtpaket (ab Life)</b>	298,- €	<b>299,- €</b>	

- Leuchtweitenregulierung, dynamisch
- Schlechtwetterlicht (inklusive Abbiegelicht)

beinhaltet:

- Fernlichtassistent LIGHT ASSIST

**+ Verzicht auf Auslieferungspakete**

Es erfolgt KEINE Einweisung in das Fahrzeug

**+ Verzicht auf zusätzliche deutsche Betriebsanleitungen**

Folgende Extras sind im EU-Modell bereits serienmäßig enthalten:

**+ Proaktives Insassenschutzsystem**

173,- €

**+ Diebstahl-Alarmanlage mit Innenraumüberwachung, Back-up-Horn und Abschleppschutz**

399,- €

**+ 3-Zonen Klimaanlage AIR CARE CLIMATRONIC mit zusätzlichem Bedienteil im Fahrgastraum**

1.410,- €

Vollautomatisch geregelte Klimaanlage Climatronic im Fahrzeuginnenraum mit Air Care-Maßnahmen (Pollen- und Allergenfilter) für Frisch- und Umluft. Zusätzlich automatische Umluftregelung mit Visualisierung im Klimamenu am Bildschirm. Automatische Regelung/Anpassung der Temperatur. Alle Einstellungen können über das Klimamenu am Bildschirm in der Instrumententafel vorgenommen werden. Der Fond verfügt über ein separates Heiz-/Klimagerät mit Bedienteil im Himmel.

**+ Bordwerkzeug und Wagenheber (in den Staufächern im Gepäckraum)**

55,- €

**+ Digital Cockpit Pro (26,0 cm - 10,25 Zoll)**

345,- €

Es bietet neben einer höheren Bildwiederholrate, einer gesteigerten Helligkeit und einem schärferen Kontrast auch deutlich mehr Funktionen. In Verbindung mit dem Navigationssystem DISCOVER PRO lässt sich darauf sogar eine große Navigationskarte anzeigen.

Im Vergleich zum dt. Modell Life fehlen folgende Inhalte:

**⊖ ohne Garantieverlängerung**

2 Jahre Herstellergarantie sind serienmäßig enthalten

**zzgl. Überführungskosten**

1.150,- €

395,- €

65,65 %

**Gesamtpreis \***

70.675,- €

60.843,- €

13,91 %

**abzgl. SONDERAKTIONSRABATT für dieses Lagerfahrzeug**

- 3.853,- €

**Sie sparen**

**19,4% = 13.685,- €**

gegenüber der unverb. Preisempfehlung des Herstellers

**Unser SONDERPREIS**

**56.990,- €**

inkl. 19% MwSt.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

# Serienausstattung

## Sicherheitsausstattung

---

- 16-Zoll Scheibenbremsen vorn und 16-Zoll Scheibenbremsen hinten
- PKW-Zulassung
- Airbags für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrer-Airbag-Deaktivierung
- Seiten- und Kopfairbag für Fahrer und Beifahrer, Mittlenairbag vorn und Kopfairbags für die äußeren Sitzplätze hinten
- Tagesfahrlichtschaltung mit Assistenzfahrlicht
- 2 Fahrzeugschlüssel
- Federung und Dämpfung, Standard
- Geschwindigkeitsregelanlage (GRA) elektronisch
- Zulassung für maximal 7 Sitzplätze
- Verbandmaterial mit Warndreieck und Warnweste  
WICHTIG: ist bei vielen EU-Modellen nicht serienmäßig enthalten!
- Notbremsassistent FRONT ASSIST mit Fußgänger- und Radfahrererkennung
- Spurhalteassistent LANE ASSIST
- LED-Hauptscheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht
- Batterie 380 A (68 Ah)
- Wegfahrsperre elektronisch
- Vorbereitung Alcohol Interlock
- Ausweichunterstützung und Abbiegeassistent
- Coming home und Leaving home-Funktion
- LED-Rückleuchten
- Notrufsystem eCall  
Voraussetzung: Verfügbarkeit benötigter Mobilfunknetze
- Warnton und -leuchte für nicht angelegte Sicherheitsgurte vorn und hinten
- Zentralverriegelung KEYLESS START, ohne Safesicherung  
mit schlüssellosem Startsystem
- Servolenkung, geschwindigkeitsabhängig (Servotronic)
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung

## Innenausstattung

---

- Laderaumunterteilung (Belastbarkeit 20 kg) mit Taschenhaken und Gepäcknetz
- Sitz links mit Höhenverstellung und 2-Wege-Kopfstütze, in der 1. Sitzreihe
- Handschuhfach mit Beleuchtung
- Sicherheitsinnenspiegel, automatisch abblendend
- kraftstoffbetriebene Zusatzheizung (nur für Diesel) keine Standheizung!
- Sonnenblenden mit Spiegel, beleuchtet,
- Textilfußmatten im Fahrerhaus
- Nichtraucher Ausführung
- Dekor-Einlagen DARK SILVER BRUSHED
- Sitz rechts mit Höhenverstellung und 2-Wege-Kopfstütze, in der 1. Sitzreihe
- Innenbeleuchtung
- Schubladen unter den äußeren Sitzen im Fahrgastraum und 2 Abfallbehälter
- Tickethalter auf der Fahrerseite, Airbaglabel auf der Sonnenblende und B-Säule Beifahrerseite
- Armlehnen für Fahrer- und Beifahrersitz, beidseitig mit elektrischer Lendenwirbelstütze und Klapp Tisch

- Bodenbelag im Fahrgastraum mit trittverstärktem Velours-Teppichboden
- 3 Einzelsitze in Fahrtrichtung in der 3. Sitzreihe  
2 Vorbereitungen für Armlehnen innenseitig in der 3. Sitzreihe
- 2 Einzelsitze in der 2. Sitzreihe  
Armlehne(n) innenseitig der Sitze (abnehm- und umsteckbar) in der 2. Sitzreihe

## Infotainment

---

- 8 Lautsprecher (passiv )
- Mobiltelefon-Schnittstelle
- Digitaler Radioempfang (DAB)
- App-Connect inklusive App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto
- Vorbereitet für VW Connect und VW Connect Plus  
Vorbereitet für Online Dienste
- 2 USB-C-Schnittstellen vorn, 4 USB-C-Ladebuchsen im Fahrgastraum
- Radio READY 2 DISCOVER mit 25,4 cm (10-Zoll) Touch-Farbdisplay  
inklusive 'Streaming & Internet'
- Sprachassistent IDA und elektronische Sprachverstärkung
- Verkehrszeichenerkennung

## Außenausstattung

---

- Fenster in der Schiebetür, links
- Fenster in der Schiebetür, rechts
- Leiste zwischen den Scheinwerfern Schwarz  
glänzend lackiert mit zwei Chromleisten
- Schiebetür rechts
- Scheibenwischer-Intervallschaltung mit Regensensor für die Frontscheibenwischer
- Außenspiegelgehäuse in Schwarz hochglanz
- Heckklappe mit Zuziehhilfe  
Servoschließung der Heckklappe mit Entriegelungsfunktion von innen
- Schiebetür links
- Schiebetüren inklusive Zuziehhilfe links und rechts

## Räder & Reifen

---

- Reifenkontrollanzeige (nach EU Typprüfung) - indirekte Messung
- Bordwerkzeug und Tire Mobility Set (in den Staufächern im Gepäckraum)

## Garantien

---

- 2 Jahre Herstellergarantie

## Sonstiges

---

- Bereitstellungspaket BASIS  
Standard Aufbereitung: Entwachsen, Entfolieren, Transportschutz und Kleberückstände entfernen, Fahrzeugoberwäsche

- **Bordmappe/Betriebsanleitung in Fremdsprache**  
Generell gilt bei EU-Importe: Die mitgelieferten Betriebsanleitungen sind stets in der Landessprache des jeweiligen Ursprungslieferlandes. Eine anderssprachige Betriebsanleitung ist gegen Gebühr erhältlich.
- **Wir sind ein freier Fahrzeugimporteur**  
und kein autorisierter Marken-Vertragshändler. Der Fahrzeugverkauf erfolgt auf Vermittlungsbasis
- **Es gibt zwei Arten von Reifendruckkontrollsystemen (RDKS)**  
Bei direkt messenden Systemen befindet sich ein Drucksensor an jedem Rad. Bei der indirekten Messung (beim T7 California) wird der ABS-Drehzahlsensor als Anhaltspunkt genutzt. Wenn der Reifendruck abnimmt, verringert sich der Abrollradius des Rades. Es dreht sich also schneller als die anderen Räder. Das System ist kostengünstig, reagiert aber auch erst bei einem Verlust von etwa 0,5 bar
- **2 Jahre Herstellergarantie**  
Die gesetzliche Sachmängelhaftung des Verkäufers bleibt davon unberührt, einlösbar bei jedem autorisierten Servicepartner des Herstellers, unter Vorbehalt verpflichtender Wartungs- und Inspektionsarbeiten nach den Garantiebedingungen des Herstellers
- **Spracheinstellungen und Anzeigen mehrsprachig**  
Änderungen können selbst im Fahrzeug-Menü vorgenommen werden.
- **Digitales Serviceheft**  
Abgestempelte und von Hand ausgefüllte Servicehefte gibt es nicht mehr. Garantieansprüche ggü. dem Hersteller sowie jeder Kontakt mit einem autorisierten Vertragspartner werden direkt elektronisch bei VOLKSWAGEN erfasst und hinterlegt.
- **Garantiestart**  
Die Herstellergarantie beginnt ab Datum der (europaweiten) Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden autorisierten Vertragshändler. Es gilt das früheste Datum!
- **Kraftstoffverbrauch und CO2-Emissionen**  
Diese sind abhängig vom Ausstattungsumfang. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem -Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen- entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern ([www.dat.de](http://www.dat.de)), unentgeltlich erhältlich ist.

\* Unverbindliche Preisempfehlung, Preise in EUR inkl. MwSt., zzgl. Zulassungskosten.

Wir haben alle Anstrengungen unternommen, um Ihnen möglichst einfach und detailliert eine Zusammenstellung Ihres Wunschautos über diesen Konfigurator zu ermöglichen und die Richtigkeit der Beschreibungen und Informationen sicherzustellen. Obwohl wir uns bemühen, alle in diesem Zusammenhang relevanten Daten auf dem neusten Stand zu halten, können wir Abweichungen jedoch nicht immer ausschließen. Daher behalten wir uns das Recht vor, unabhängig von den durch den Konfigurator erstellten Daten angegebene Ausstattungsmerkmale, Spezifikationen, Farben, Preise etc. der verschiedenen Produkte zu verändern.

Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistungen, Maße und Gewichte, Betriebsstoffverbrauch, Betriebskosten usw. des Fahrzeuges sind als annähernd zu betrachten und keine zugesicherten Eigenschaften, sondern dienen als Maßstab zur Feststellung, ob das Fahrzeug fehlerfrei ist. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs im Rahmen der normalen Modellentwicklung seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstandes Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein daraus keine Rechte hergeleitet werden. Um z. B. bei zusätzlichen Winterreifen eine sichere Felgen- und Reifenauswahl zu treffen, ist dringend die Zulässigkeit anhand des COC (siehe Punkt 35 sowie 52) zu prüfen. Dort werden alle erforderlichen Kenngrößen wie Reifen- und Felgendimension, Geschwindigkeitsindex, Tragfähigkeit bzw. Einpresstiefe aufgeführt. Erst mit Vorliegen des COC besteht Gewissheit, das Richtige zu bestellen. Für vorherige in Eigenregie erfolgte Bestellungen bei Dritten übernehmen wir daher keine Haftung.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

# Technische Daten

## Motor

Bezeichnung	2.0 TDI SCR 110kW 7DSG
Getriebe	7-Gang-Doppelkupplungsgetriebe (Autom.)
Antrieb	Front
max. Leistung	110 KW / 150 PS bei 3000 Å¹/min (Motordrehzahl)
max. Drehmoment	360 Nm von 1600 bis 2750 ¹/min (Motordrehzahl)
Anzahl der Zylinder	4
Hubraum	1968 cm³
Kraftstoff- und Zündsystem	Abgaskonzept, WLTP3 M1, N1-II/EU6EA
Kraftstoff	Diesel
Partikelfilter	Ja
Emissionsklasse / Steuerschlüssel	Euro 6e (EA) / EA

## Verbrauchs- und Emissionswerte nach WLTP-Standard

Kraftstoffverbrauch langsam	8,3 /100 km
Kraftstoffverbrauch mittel	6,4 /100 km
Kraftstoffverbrauch schnell	5,6 /100 km
Kraftstoffverbrauch sehr schnell	6,0 /100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert	6,5 /100 km
CO2-Emission kombiniert	171 g/km
NOx	31.2 mg/kg
Partikel Emission	0,73 mg/km

## Fahrleistung

max. Geschwindigkeit	190 km/h
----------------------	----------

## Gewichte

Leergewicht / zul.Gesamtgewicht	2062 kg / 2850 kg
Anhängelast gebremst 12% / 8% / ungebremst	2000 kg / 2000 kg / 750 kg
Stützlast / max. Dachlast	80 kg / 100 kg

## Abmessungen

Länge / Breite / Höhe	5173 mm / 1941 mm / 1909 mm
Radstand	3124 mm

## Weitere Daten

Herstellerschlüsselnummern	HSN: 0603
----------------------------	-----------



## Neue Standards für Verbrauchswerte - Was sind NEFZ, WLTP und RDE?

---

**NEFZ** ("Neuer Europäischer Fahrzyklus") bezeichnet eine Prüfstandmessung, welche seit 1992 europaweit genutzt wurde, um die Abgasemissionen und den Kraftstoffverbrauch von Personenkraftwagen und leichten Nutzfahrzeugen zu erfassen.

**WLTP** ("Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure") ist eine weltweit einheitliches Testverfahren und für alle neu zugelassenen Fahrzeuge ab September 2018 Pflicht. Sie ersetzt die bisherige NEFZ-Messung. Das neue Verfahren soll den Verbrauch eines Fahrzeugs realistischer abbilden. Sie beruht auf einem veränderten Testzyklus mit strengeren Prüfvorgaben. Der Test auf einem Rollenprüfstand dauert länger (30 Min.), die Autos fahren schneller und beschleunigen häufiger. Außerdem werden Zusatzausstattungen berücksichtigt, die sich auf den Verbrauch und Reichweite (bei Elektrofahrzeugen) auswirken.

**WLTP misst CO<sub>2</sub>, Abgas und Verbrauch.**

Das **RDE**-Prüfverfahren ("Real Driving Emissions") ist ergänzend zu WLTP. Hier erfolgen die Messungen auf öffentlichen Straßen und im laufenden Verkehr. Bei der RDE-Messung wird ein Streckenmix mit zufälliger Beschleunigung und Abbremsung gefahren, der zwischen 90 und 120 Minuten in Anspruch nimmt. Ab September 2018 ist die Limitierung der Partikelanzahl (PN) Pflicht. Ab September 2019 ist zusätzlich ein RDE-Grenzwert für Stickoxide (NO<sub>x</sub>) für alle Neuzulassungen verbindlich.

**RDE misst nur Abgase und Partikel.**

## Was ist EU6?

---

EU6 oder Euro 6 ist die aktuelle **Abgasnorm** für Kraftfahrzeuge, die in der Europäischen Union die Grenzwerte für den Ausstoß von **Luftschadstoffen** festlegt. Die Emissionskennung EURO 6, präzisiert durch ergänzende Großbuchstaben, sagt darüber aus, welche Grenzwerte eingehalten werden und nach welchem Prüfverfahren aktuell getestet wird.

Detaillierte Informationen zu den Bekanntmachungen zur Fahrzeugsystematik können Sie beim Kraftfahrt-Bundesamt (KBA) unter den nachfolgenden Link einsehen. Diese Fahrzeugsystematik wird regelmäßig erweitert und aktualisiert: [www.kba.de](http://www.kba.de)

## Was ändert sich mit der WLTP-Einführung?

---

### a) Für die Autofahrerinnen und -fahrer

Für erstmalig zugelassene PKW in der EU vor dem 1. September 2018 ändert sich nichts. Die Berechnung der Kfz-Steuer erfolgt weiterhin auf Basis des bisherigen CO<sub>2</sub>-Wertes lt. NEFZ. Für alle Fahrzeuge, die nach dem 1. September 2018 erstmals angemeldet werden, ist zur Berechnung der Kfz-Steuer der neue CO<sub>2</sub>-Wert nach dem WLTP-Prüfverfahren maßgeblich. Tendenziell wird daher die Kfz-Steuer etwas höher ausfallen als dies bei einem vergleichbaren Fahrzeug bisher der Fall war.

### b) Für die Kfz-Händler

Die Pkw-EnVKV (EnergieLabel) wird derzeit überarbeitet. Aufgrund der nationalen Gesetzgebungsvorgaben sowie der seitens der EU-Kommission erforderlichen Prüfungen wird damit gerechnet, das Verfahren im ersten Quartal 2019 abzuschließen.

Bis die Pkw-EnVKV novelliert wird, müssen die Verbraucherinformationen zum Kraftstoffverbrauch und den CO<sub>2</sub>-Emissionen weiterhin nach NEFZ erstellt werden. WLTP-Werte können auf freiwilliger Basis schon vor der Novellierung angegeben werden, sind aber separat und deutlich abgegrenzt zu machen. Weitere Informationen finden Sie unter [www.pkw-label.de](http://www.pkw-label.de)

## Wie verändern nachträgliche Ein- bzw. Umbauten die WLTP-Werte?

---



WLTP-relevant ist alles, was sich fest verbaut am Fahrzeug befindet und Auswirkungen auf Gewicht, Aerodynamic und Rollwiderstand hat. Sonderausstattung, welche nachträglich verbaut werden, können die herstellerseitig übermittelten Werte zum Zeitpunkt der Werksauslieferung verändern.

Derzeit gilt: WLTP-relevante Veränderungen am Fahrzeug dürfen in der Zeit **nach Werksauslieferung** und **vor Erstzulassung** nicht erfolgen. Denn in diesem Fall müsste der Hersteller für jede Änderung rückwirkend und zeitaufwändig neue Werte bestimmen und bestätigen, auch für solche Änderungen, welche er selbst nicht zu verantworten hat (Aftersales-Zubehör von Dritt-Anbieter). Erfolgt der Einbau dagegen **nach Erstzulassung**, so geschieht dies im Einflussbereich des Verbrauchers, welcher hierfür lt. derzeitigem Kenntnisstand auch keine besonderen Bedingungen zu erfüllen braucht.

Daher erfolgen sämtliche Einbauten von Aftersales-Zubehör grundsätzlich als Nachtragsänderungen und erst **nach erfolgter Erstzulassung**.



## EU-Reifenlabel und Informationsblatt

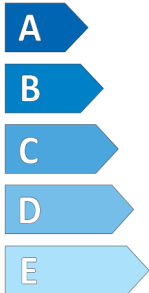
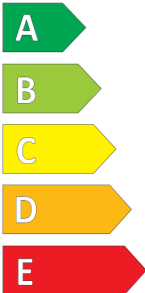
Übersicht der verschiedenen Reifen, die am Fahrzeug installiert werden können.

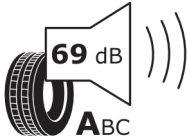
**ENERG**

**KUMHO HS52** 2322481



235/55 R17 103 H XL C1







**69 dB**  
ABC

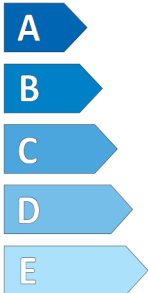
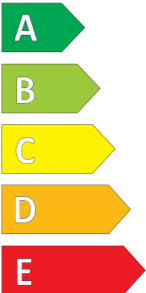
2020/740

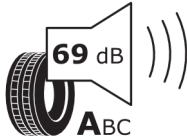
**ENERG**

**FALKEN ZE310A EC** 353100



235/55R17 103 H XL C1







**69 dB**  
ABC

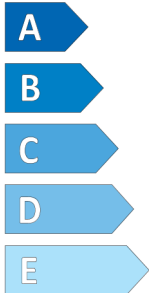
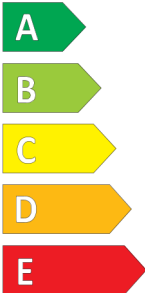
2020/740

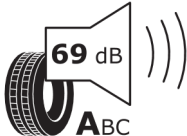
**ENERG**

**Hankook** 1030837

235/55R17 103 H XL C1





**69 dB**  
ABC

2020/740


Im Sinne der Kennzeichnungspflicht von Reifen finden Sie hier Informationen zu allen Reifentypen, die werksseitig für das gewählte Rad zur Verfügung stehen. Ab Werk besteht keine Möglichkeit zur Auswahl eines spezifischen Reifentyps. Die Reifenkennzeichnungspflicht gilt für die Reifenklassen C1, C2 und C3. Reservenoträder sind hiervon ausgeschlossen.



# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

<b>Marke:</b> VW	<b>Handelsbezeichnung:</b>
<b>Antriebsart:</b> Verbrennermotor	T7 Multivan Lang
<b>Kraftstoff:</b> Diesel	<b>andere Energieträger:</b> entfällt

<b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>	6,5 l/100 km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):</b>	171 g/km <sup>1</sup>

<b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b> Auf Grundlage der CO <sub>2</sub> -Emissionen (kombiniert)	<b>Weitere Angaben:</b>
	<b>Kraftstoffverbrauch</b>
	<b>kombiniert</b> <b>6,5 l/100 km</b>
	■ Innenstadt 8,3 l/100 km
	■ Stadtrand 6,4 l/100 km
	■ Landstraße 5,6 l/100 km
	■ Autobahn 6,0 l/100 km

<b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>	<b>1.607,78 EUR/Jahr</b>
(Kraftstoffpreis: 1,649 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2025))	
<b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b>	
■ bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 127,- EUR/t:	<b>3.257,55 EUR</b>
■ bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 60,- EUR/t:	1.539,00 EUR
■ bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 200,- EUR/t:	5.130,00 EUR
<b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>	<b>370,00 EUR/Jahr</b>

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).