

Neubestellung ab Werk, Bestellvorschlag  
Lieferzeit: 5,5 - 9,5 Monate  
Neuwagen  
mit Tageszulassung (bei Auslieferung)

### Verbrauchswerte nach WLTP

|                   |            |                |          |
|-------------------|------------|----------------|----------|
| <b>Kombiniert</b> | <b>8,0</b> | <b>l/100km</b> | <b>A</b> |
| Innenstadt        | 10,4       | l/100km        | B        |
| Stadttrand        | 7,5        | l/100km        | C        |
| Landstraße        | 6,8        | l/100km        | D        |
| Autobahn          | 8,0        | l/100km        | E        |
| CO2-Emission      | 208        | g/km           | F        |
| Jahressteuer      | 502        | Euro           | G        |



Tagesangebot Nr. AK-109322 vom 08.12.2025

## Ford Transit Custom KASTEN L1 Trend

320 - 2.0 L Eco-Blue TDCi 100kW 8Gg.-Aut. Automatik

|                                                                                                                                                 | UPE/Hersteller                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Interex           | Ersparnis      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|----------------|
| Modell                                                                                                                                          | <b>Ford Der neue TRANSIT CUSTOM 320 - 2.0 L Eco-Blue TDCi 100kW</b>                                                                                                                                                                                                                                             | <b>52.717,- €</b> |                |
|                                                                                                                                                 | 8Gg.-Aut. Trend                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | <b>39.990,- €</b> | <b>24,14 %</b> |
| Lack                                                                                                                                            | Frozen White                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | ■                 | ■              |
| Innen                                                                                                                                           | Sitz-Paket 6A (Beifahrer-Doppelsitz), für KASTEN L<br>Beifahrer-Doppelsitz ohne Durchladeklappe; Fahrersitz 2-fach manuell einstellbar<br>(vor/zurück, Rückenlehnen Neigung); Beifahrersitz fest; Stoffbezug Plus Style - Sitzmittelbahn in Black<br>Onyx - Rest in Ebony; 4 Lautsprecher (für Kastenwagen LKW) | 0,- €             | ○              |
| Folgende Extras sind im EU-Modell bereits serienmäßig enthalten:                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                   |                |
| + Ford Protect Garantie-Schutzbrief für das 3. - 5. Jahr bis<br>max. 200.000 km<br>Gesamtfahrleistung, (gemäß den gültigen Garantiebedingungen) | 1.500,- €                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | ■                 |                |
| <b>zzgl. Überführungskosten</b>                                                                                                                 | <b>1.885,- €</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                | <b>395,- €</b>    | <b>79,05 %</b> |
| <b>Gesamtpreis *</b>                                                                                                                            | <b>56.102,- €</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                               | <b>40.385,- €</b> | <b>28,02 %</b> |

### Sie sparen

**28% = 15.717,- €**

gegenüber der unverb. Preisempfehlung des Herstellers

### Unser Komplettpreis

**40.385,- €**

inkl. 19% MwSt.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

# Serienausstattung

## Sicherheit und Fahrerassistenz

---

- ABS+EBD
- Wegfahrsperre
- Notrufassistent  
eCall Notrufsystem zum Absenden eines Notrufs im Falle eines Unfalls oder manueller Betätigung  
  
Wird bei einem Unfall ein Airbag ausgelöst oder die Kraftstoffpumpe abgeschaltet, setzt der Notruf-Assistent über eines der per Bluetooth eingebundenen Mobiltelefone der Fahrzeuginsassen einen Notruf ab. Dies erfolgt in der jeweiligen Landessprache und informiert dabei die Rettungskräfte über die genaue Position des Fahrzeugs, welche über das GPS-Modul des Fahrzeugs ermittelt wurde.
- Ford Power-Startfunktion
- ESP, Berganfahrassistent, EBA, TCS  
mit Berganfahrassistent, Sicherheits-Bremsassistent (EBA - Emergency Brake Assist) und Traktionskontrolle (TCS)
- Zentralverriegelung + Fernbedienung
- 2-Stufen-Entriegelung für Fahrgastraum und Laderaum  
(Hecktüren-Klappen bzw. Heckschwingtür); Verhindert Verriegelung geöffneter Türen

## Komfort und Technik

---

- H7 AGM Einzelbatterie
- Start-Stopp-System
- Entfall Ladekabel

## Außenausstattung

---

- Regensensor
- Schmutzfänger vorn
- Frontscheibe beheizbar
- Stoßfänger vorn teillackiert
- Schiebetür rechts
- Außenspiegelgehäuse Schwarz
- Schmutzfänger hinten
- Doppelflügelhecktür  
mit Türscharnieren, 90 Grad - auf 168 Grad entriegelbar
- Halogen-Rückleuchten
- elektr. + beheizbare Außenspiegel
- Dachhöhe H1  
Innenhöhe Fahrgastraum: ca. 1,30 m  
Dachlast: 150 kg
- Wärmeschutzverglasung leicht getönt
- Stoßfänger hinten teillackiert
- Türgriffe aus Kunststoff schwarzgrau
- Scheinwerfer mit LED-Abblendlicht inkl. Fernlicht-Assistent
- elektr. Fenster vorn  
mit Quickdown/-up-Schaltung für Fahrerseite
- Türscharniere, 90 Grad - auf 168 Grad entriegelbar
- 55L Kraftstofftank

## Innenausstattung

---

- 6 Verzurrösen

- Klimaautomatik vorne mit R-1234yf (Kältemittel)
- elektr. Feststellbremse
- abschließbares Handschuhfach
- Innenbeleuchtung vorn
- Lenkrad aus Kunststoff
- Trennwand Metall ohne Fenster
- Schalthebel an der Lenksäule
- Laderaumbeleuchtung (LED)
- Mittelkonsole klein
- 2 Haltegriffe auf Fahrer und Beifahrerseite
- Dachkonsole
- Gummierter Fahrzeugboden
- Umluftheizung

## Infotainment, Konnektivität und Navigation

---

- FordPass Connect, Live-Traffic, WLAN  
5G Modem:  
- Informationen über den aktuellen Zustand oder Standort des Fahrzeugs sowie Steuerung ausgewählter Fahrzeugfunktionen über das Smartphone mit der FordPass App  
- Aktuelle Verkehrsinformationen in Echtzeit (i. V. mit Navigationssystem)  
- WLAN-Hotspot (bis zu 5 G/LTE, für bis zu 10 mobile Endgeräte)  
  
Weitere Informationen zu FordPass Connect finden Sie unter <https://www.ford.de/>
- AppLink (kabellos)  
erweiterte Sprachsteuerung; Unterstützung von Android Auto und Apple CarPlay; 15 verschiedene Sprachen, grafisch und akustisch
- Ford SYNC 4 mit AppLink und Touchscreen  
Kommunikations- und Entertainmentsystem mit Sprachsteuerung sowie Bluetooth®- und USB-Schnittstelle (diverse Funktionen nur mit kompatibelem Mobiltelefon)  
- Einbindung diverser Telefonie-Funktionen und Freisprecheinrichtung mit Steuerung per Sprachbefehl (z. B. Sprachwahl von Kontakten aus dem Telefonbuch) sowie Anzeige im Multifunktionsdisplay  
- SMS-Vorlesefunktion mit Anzeige im Multifunktionsdisplay sowie SMS-Versandfunktion mit vorgegebenen Antwortmöglichkeiten  
- Abspielen von Musik (Bluetooth®-Schnittstelle) mit Steuerung per Sprachbefehl (z.B. Anwahl des nächsten Titels) sowie Anzeige von Titel und Interpret auf dem Multifunktionsdisplay  
- Einbindung von Speichermedien (z.B. USB-Sticks oder MP3-Player) zum Abspielen von Musik  
- Ford Power-Up Software Updates (Over-the-Air-Update Technologie)  
- Digitales Benutzerhandbuch
- 4 Lautsprecher

## Ausstattungs Pakete

---

- Technologiepaket 2  
Audiosystem:  
- Digitaler Radioempfang DAB/DAB+ (Digital Audio Broadcasting)  
- FordPass Connect  
- 13-Zoll TFT-Multifunktionsdisplay  
- Integriertes Bedienfeld und Audio-Fernbedienung am Lenkrad  
- AppLink (kabellos)  
- Amazon Alexa Built-in Sprachassistent  
beinhaltet:  
- Fahrspur-Assistent inkl. Fahrspurhalte-Assistent  
- Falschfahrer-Warnfunktion  
- Park-Pilot-System vorn und hinten  
- Rückfahrkamera  
- Pre-Collision-Assist, kamera-basiert  
- Verkehrsschild-Erkennungssystem  
- Geschwindigkeitsregelanlage  
- Intelligenter Geschwindigkeitsbegrenzer mit Tempolimit-Anzeige  
- Ford Audiosystem mit 13-Zoll Multifunktionsdisplay und Ford SYNC 4  
- Müdigkeitswarner

## Ford Protect

---

- **2 Jahre Ford Neuwagengarantie**  
Ab Datum der Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden Ford Vertragspartner (es gilt das früheste Datum)
- **12 Jahre Durchrost-Garantie**
- **Ford Assistance Mobilitätsgarantie 24 Monate**  
erneuert sich mit der nächsten planmäßigen, bei einem Ford Service Partner in Deutschland durchgeführten Inspektion bis zum Zeitpunkt der nächsten fälligen Inspektion, jedoch maximal für weitere 24 Monate
- **Ford Protect Garantieschutzbrief 3.-5. Jahr bis max. 200.000 km**  
Gesamtfahrleistung, (gemäß den gültigen Garantiebedingungen)

## Sonstiges

---

- **Bereitstellungspaket BASIS**  
Standard Aufbereitung: Entwachsen, Entfolieren, Transportschutz und Kleberückstände entfernen, Fahrzeugoberwäsche
- **elektronisches Serviceheft**  
Der Ausdruck des ausgefüllte elektronischen Serviceheftes für evtl. Gewährleistungsansprüche ggü. dem Hersteller wird stets in der jeweiligen Landessprache des Ursprungslieferlandes geliefert.
- **Wir sind ein freier Fahrzeugimporteur!**  
und kein autorisierter Marken-Vertragshändler. Der Fahrzeugverkauf erfolgt auf Vermittlungsbasis
- **2 Jahre Herstellergarantie**  
Die gesetzliche Sachmängelhaftung des Verkäufers bleibt davon unberührt, einlösbar bei jedem autorisierten Servicepartner des Herstellers, unter Vorbehalt verpflichtender Wartungs- und Inspektionsarbeiten nach den Garantiebedingungen des Herstellers
- **Kraftstoffverbrauch und CO2-Emissionen**  
Diese sind abhängig vom Ausstattungsumfang. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem -Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen- entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth- Straße 1, 73760 Ostfildern ([www.dat.de](http://www.dat.de)), unentgeltlich erhältlich ist.
- **Betriebsanleitung in Fremdsprache**  
Generell gilt bei EU-Importe: Die mitgelieferten Betriebsanleitungen sind stets in der Landessprache des jeweiligen Ursprungslieferlandes. Eine anderssprachige Betriebsanleitung ist gegen Gebühr erhältlich.
- **Sprachanzeige**  
Check-Control, Navisystem etc. sind stets in der Sprache des jeweiligen Ursprungs-Lieferlandes eingestellt. Bei Bestellung eines höherwertigen Fahrer-Informationssystems können diverse Änderungen selbst vorgenommen werden.
- **Garantiestart**  
Die Herstellergarantie beginnt ab Datum der (europaweiten) Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden autorisierten Vertragshändler. Es gilt das früheste Datum!
- **Information zu Reifendruckkontrollsystemen (RDKS)**  
Bei direkt messenden Systemen (Tourneo) befindet sich ein Drucksensor an jedem Rad. Bei der indirekten Messung wird der ABS-Drehzahlsensor als Anhaltspunkt genutzt. Wenn der Reifendruck abnimmt, verringert sich der Abrollradius des Rades. Es dreht sich also schneller als die anderen Räder. Das System ist kostengünstig, reagiert aber auch erst bei einem Verlust von etwa 0,5 bar.

- Reifendruckkontrollsystem
- Stahlräder 215/65 R16
- Reifen-Reparatur-Set
- Radzierblenden vollflächig  
bei Elektro: Radzierblenden vollflächig in Bi-Color-Design

\* Unverbindliche Preisempfehlung, Preise in EUR inkl. MwSt., zzgl. Zulassungskosten.

Wir haben alle Anstrengungen unternommen, um Ihnen möglichst einfach und detailliert eine Zusammenstellung Ihres Wunschautos über diesen Konfigurator zu ermöglichen und die Richtigkeit der Beschreibungen und Informationen sicherzustellen. Obwohl wir uns bemühen, alle in diesem Zusammenhang relevanten Daten auf dem neusten Stand zu halten, können wir Abweichungen jedoch nicht immer ausschließen. Daher behalten wir uns das Recht vor, unabhängig von den durch den Konfigurator erstellten Daten angegebene Ausstattungsmerkmale, Spezifikationen, Farben, Preise etc. der verschiedenen Produkte zu verändern.

Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistungen, Maße und Gewichte, Betriebsstoffverbrauch, Betriebskosten usw. des Fahrzeuges sind als annähernd zu betrachten und keine zugesicherten Eigenschaften, sondern dienen als Maßstab zur Feststellung, ob das Fahrzeug fehlerfrei ist. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs im Rahmen der normalen Modellentwicklung seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstandes Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein daraus keine Rechte hergeleitet werden. Um z. B. bei zusätzlichen Winterreifen eine sichere Felgen- und Reifenauswahl zu treffen, ist dringend die Zulässigkeit anhand des COC (siehe Punkt 35 sowie 52) zu prüfen. Dort werden alle erforderlichen Kenngrößen wie Reifen- und Felgendimension, Geschwindigkeitsindex, Tragfähigkeit bzw. Einpresstiefe aufgeführt. Erst mit Vorliegen des COC besteht Gewissheit, das Richtige zu bestellen. Für vorherige in Eigenregie erfolgte Bestellungen bei Dritten übernehmen wir daher keine Haftung.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

# Technische Daten

## Motor

|                                   |                                                |
|-----------------------------------|------------------------------------------------|
| Bezeichnung                       | 320 - 2.0 L Eco-Blue TDCi 100kW 8Gg.-Aut.      |
| Getriebe                          | Automatik                                      |
| Antrieb                           | Front                                          |
| max. Leistung                     | 100 KW / 136 PS bei 3500 1/min (Motordrehzahl) |
| max. Drehmoment                   | 360 Nm von 1500 bis 2500 1/min (Motordrehzahl) |
| Anzahl der Zylinder               | 4                                              |
| Hubraum                           | 1996 cm <sup>3</sup>                           |
| Kraftstoff                        | Diesel                                         |
| Partikelfilter                    | Ja                                             |
| Emissionsklasse / Steuerschlüssel | Euro 6e (EC) / EB                              |

## Verbrauchs- und Emissionswerte nach WLTP-Standard

|                                  |              |
|----------------------------------|--------------|
| Kraftstoffverbrauch langsam      | 10,4 /100 km |
| Kraftstoffverbrauch mittel       | 7,5 /100 km  |
| Kraftstoffverbrauch schnell      | 6,8 /100 km  |
| Kraftstoffverbrauch sehr schnell | 8,0 /100 km  |
| Kraftstoffverbrauch kombiniert   | 8,0 /100 km  |
| CO2-Emission kombiniert          | 208 g/km     |

## Gewichte

|                                             |                                         |
|---------------------------------------------|-----------------------------------------|
| Leergewicht / Zuladung / zul.Gesamtgewicht  | 2182 - 2224 kg / 901 - 993 kg / 3175 kg |
| Gepäckraumvolumen hinter 1. Sitzreihe       | 4683 Liter                              |
| Gepäckraumvolumen hinter 2. Sitzreihe Pos.1 | 2408 Liter                              |
| Gepäckraumvolumen hinter 2. Sitzreihe Pos.2 | 2102 Liter                              |
| Gepäckraumvolumen hinter 3. Sitzreihe       | 1045 Liter                              |
| Anhängelast gebremst 12% / 8%               | 2300 kg / 2500 kg                       |
| Stützlast                                   | 112 kg                                  |

## Abmessungen

|                       |                                           |
|-----------------------|-------------------------------------------|
| Länge / Breite / Höhe | 5050 mm / 2032 - 2275 mm / 1986 - 2005 mm |
| Radstand              | 3100 mm                                   |

## Weitere Daten

|             |            |
|-------------|------------|
| Tankvolumen | ca. 55 l   |
| Wendekreis  | ca. 12,3 m |

## Neue Standards für Verbrauchswerte - Was sind NEFZ, WLTP und RDE?

---

**NEFZ** ("Neuer Europäischer Fahrzyklus") bezeichnet eine Prüfstandmessung, welche seit 1992 europaweit genutzt wurde, um die Abgasemissionen und den Kraftstoffverbrauch von Personenkraftwagen und leichten Nutzfahrzeugen zu erfassen.

**WLTP** ("Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure") ist eine weltweit einheitliches Testverfahren und für alle neu zugelassenen Fahrzeuge ab September 2018 Pflicht. Sie ersetzt die bisherige NEFZ-Messung. Das neue Verfahren soll den Verbrauch eines Fahrzeugs realistischer abbilden. Sie beruht auf einem veränderten Testzyklus mit strengeren Prüfvorgaben. Der Test auf einem Rollenprüfstand dauert länger (30 Min.), die Autos fahren schneller und beschleunigen häufiger. Außerdem werden Zusatzausstattungen berücksichtigt, die sich auf den Verbrauch und Reichweite (bei Elektrofahrzeugen) auswirken.

**WLTP misst CO<sub>2</sub>, Abgas und Verbrauch.**

Das **RDE**-Prüfverfahren ("Real Driving Emissions") ist ergänzend zu WLTP. Hier erfolgen die Messungen auf öffentlichen Straßen und im laufenden Verkehr. Bei der RDE-Messung wird ein Streckenmix mit zufälliger Beschleunigung und Abbremsung gefahren, der zwischen 90 und 120 Minuten in Anspruch nimmt. Ab September 2018 ist die Limitierung der Partikelanzahl (PN) Pflicht. Ab September 2019 ist zusätzlich ein RDE-Grenzwert für Stickoxide (NO<sub>x</sub>) für alle Neuzulassungen verbindlich.

**RDE misst nur Abgase und Partikel.**

## Was ist EU6?

---

EU6 oder Euro 6 ist die aktuelle **Abgasnorm** für Kraftfahrzeuge, die in der Europäischen Union die Grenzwerte für den Ausstoß von **Luftschadstoffen** festlegt. Die Emissionskennung EURO 6, präzisiert durch ergänzende Großbuchstaben, sagt darüber aus, welche Grenzwerte eingehalten werden und nach welchem Prüfverfahren aktuell getestet wird.

Detaillierte Informationen zu den Bekanntmachungen zur Fahrzeugsystematik können Sie beim Kraftfahrt-Bundesamt (KBA) unter den nachfolgenden Link einsehen. Diese Fahrzeugsystematik wird regelmäßig erweitert und aktualisiert: [www.kba.de](http://www.kba.de)

## Was ändert sich mit der WLTP-Einführung?

---

### a) Für die Autofahrerinnen und -fahrer

Für erstmalig zugelassene PKW in der EU vor dem 1. September 2018 ändert sich nichts. Die Berechnung der Kfz-Steuer erfolgt weiterhin auf Basis des bisherigen CO<sub>2</sub>-Wertes lt. NEFZ. Für alle Fahrzeuge, die nach dem 1. September 2018 erstmals angemeldet werden, ist zur Berechnung der Kfz-Steuer der neue CO<sub>2</sub>-Wert nach dem WLTP-Prüfverfahren maßgeblich. Tendenziell wird daher die Kfz-Steuer etwas höher ausfallen als dies bei einem vergleichbaren Fahrzeug bisher der Fall war.

### b) Für die Kfz-Händler

Die Pkw-EnVKV (Energielabel) wird derzeit überarbeitet. Aufgrund der nationalen Gesetzgebungsvorgaben sowie der seitens der EU-Kommission erforderlichen Prüfungen wird damit gerechnet, das Verfahren im ersten Quartal 2019 abzuschließen.

Bis die Pkw-EnVKV novelliert wird, müssen die Verbraucherinformationen zum Kraftstoffverbrauch und den CO<sub>2</sub>-Emissionen weiterhin nach NEFZ erstellt werden. WLTP-Werte können auf freiwilliger Basis schon vor der Novellierung angegeben werden, sind aber separat und deutlich abgegrenzt zu machen. Weitere Informationen finden Sie unter [www.pkw-label.de](http://www.pkw-label.de)

## Wie verändern nachträgliche Ein- bzw. Umbauten die WLTP-Werte?

---

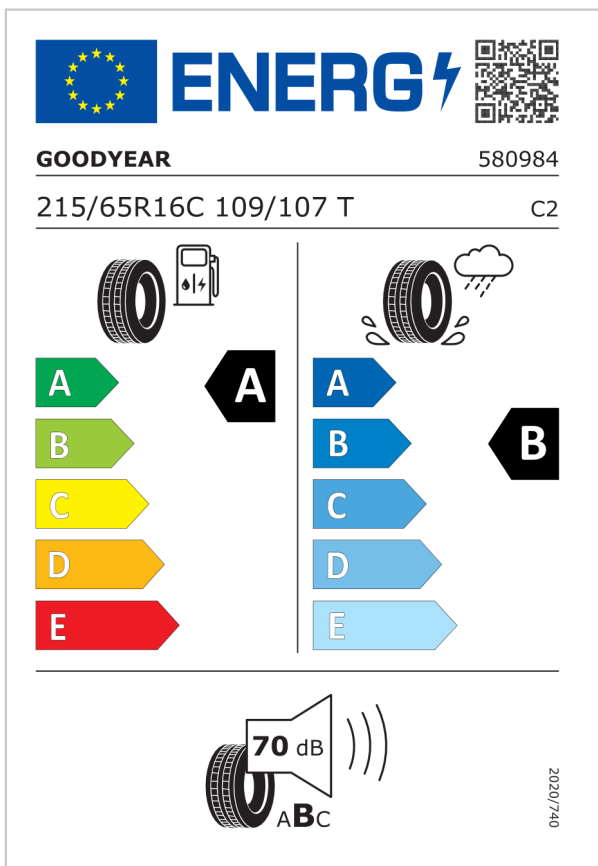
WLTP-relevant ist alles, was sich fest verbaut am Fahrzeug befindet und Auswirkungen auf Gewicht, Aerodynamic und Rollwiderstand hat. Sonderausstattung, welche nachträglich verbaut werden, können die herstellerseitig übermittelten Werte zum Zeitpunkt der Werksauslieferung verändern.

Derzeit gilt: WLTP-relevante Veränderungen am Fahrzeug dürfen in der Zeit **nach Werksauslieferung** und **vor Erstzulassung** nicht erfolgen. Denn in diesem Fall müsste der Hersteller für jede Änderung rückwirkend und zeitaufwändig neue Werte bestimmen und bestätigen, auch für solche Änderungen, welche er selbst nicht zu verantworten hat (Aftersales-Zubehör von Dritt-Anbieter). Erfolgt der Einbau dagegen **nach Erstzulassung**, so geschieht dies im Einflussbereich des Verbrauchers, welcher hierfür lt. derzeitigem Kenntnisstand auch keine besonderen Bedingungen zu erfüllen braucht.

Daher erfolgen sämtliche Einbauten von Aftersales-Zubehör grundsätzlich als Nachtragsänderungen und erst **nach erfolgter Erstzulassung**.

## EU-Reifenlabel und Informationsblatt

Übersicht der verschiedenen Reifen, die am Fahrzeug installiert werden können.



Im Sinne der Kennzeichnungspflicht von Reifen finden Sie hier Informationen zu allen Reifentypen, die werksseitig für das gewählte Rad zur Verfügung stehen. Ab Werk besteht keine Möglichkeit zur Auswahl eines spezifischen Reifentyps. Die Reifenkennzeichnungspflicht gilt für die Reifenklassen C1, C2 und C3. Reservenoträder sind hiervon ausgeschlossen.

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

|                                     |                                       |
|-------------------------------------|---------------------------------------|
| <b>Marke:</b> Ford                  | <b>Handelsbezeichnung:</b>            |
| <b>Antriebsart:</b> Verbrennermotor | Transit Custom KASTEN L1              |
| <b>Kraftstoff:</b> Diesel           | <b>andere Energieträger:</b> entfällt |

|                                                |                       |
|------------------------------------------------|-----------------------|
| <b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>          | 8,0 l/100 km          |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):</b> | 208 g/km <sup>1</sup> |

|                                                                                            |                                |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| <b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b><br>Auf Grundlage der CO <sub>2</sub> -Emissionen (kombiniert) | <b>Weitere Angaben:</b>        |
|           | <b>Kraftstoffverbrauch</b>     |
|                                                                                            | <b>kombiniert</b> 8,0 l/100 km |
|                                                                                            | ■ Innenstadt 10,4 l/100 km     |
|                                                                                            | ■ Stadtrand 7,5 l/100 km       |
|                                                                                            | ■ Landstraße 6,8 l/100 km      |
|                                                                                            | ■ Autobahn 8,4 l/100 km        |

|                                                                                                |                          |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| <b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>                                         | <b>1.978,80 EUR/Jahr</b> |
| (Kraftstoffpreis: 1,649 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2025))                                       |                          |
| <b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b> |                          |
| ■ bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 127,- EUR/t:  | <b>3.962,40 EUR</b>      |
| ■ bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 60,- EUR/t:   | 1.872,00 EUR             |
| ■ bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 200,- EUR/t:      | 6.240,00 EUR             |
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>                                                                    | <b>502,00 EUR/Jahr</b>   |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).