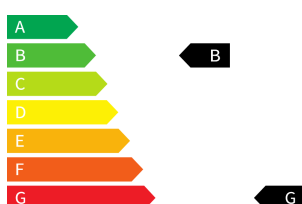


Neubestellung ab Werk, Bestellvorschlag  
Lieferzeit: 5,5 - 9,5 Monate  
Neuwagen  
mit Tageszulassung (bei Auslieferung)

### Verbrauchswerte nach WLTP

Komb. gewichtet 2,9 l/100km  
Komb. gewichtet 16,0 kWh/100km  
CO2 gewichtet 66 g/km  
CO2 entladen 179 g/km  
Elek.Reichweite 89 km  
Jahressteuer 30 Euro



Tagesangebot Nr. AK-109508 vom 14.02.2026

### VW T7 California Coast

1.5 eHybrid OPF 180kW 4MOTION 6DSG Automatik

|                          | UPE/Hersteller                                                                                                                     | Interex           | Ersparnis                 |
|--------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|---------------------------|
| Modell                   | VW T7 California 1.5 eHybrid OPF 180kW 4MOTION 6DSG Coast                                                                          | 95.872,- €        | 72.490,- € 24,39 %        |
| Lack                     | Candy-Weiß                                                                                                                         | ■                 | ■                         |
| Innen                    | Bi-Color Sitzbezüge in Stoff, Dessin RIBELLA<br>Sitze: Raven-Sandwich<br>Armaturentafel oben-unten: Raven-Sandwich<br>Boden: Raven | ■                 | ■                         |
| zzgl. Überführungskosten |                                                                                                                                    | 1.300,- €         | 395,- € 69,62 %           |
| <b>Gesamtpreis *</b>     |                                                                                                                                    | <b>97.172,- €</b> | <b>72.885,- € 24,99 %</b> |

### Sie sparen

**25% = 24.287,- €**

gegenüber der unverb. Preisempfehlung des Herstellers

### Unser Komplettpreis

**72.885,- €**

inkl. 19% MwSt.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

# Serienausstattung

## Sicherheitsausstattung

---

- Ausweichunterstützung und Abbiegeassistent
- Tempomat
- Notbremsassistent FRONT ASSIST
- Spurhalteassistent LANE ASSIST
- LED-Hauptscheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht  
Leuchtweitenregulierung, manuell (statisch)
- Verbandmaterial
- Wohnmobil-Zulassung
- 2 Schlafplätze im Aufstelldach
- Batterie 380 A (68 Ah)
- Müdigkeitserkennung
- Doppelairbag
- Notrufsystem eCall  
Voraussetzung: Verfügbarkeit benötigter Mobilfunknetze
- Wegfahrsperre elektronisch
- 17-Zoll-Bremsen vorn
- DC/DC Wandler 3,0 KW
- Parkpilot vorn + hinten
- Multifunktions-Lederlenkrad mit Schaltwippen
- Servotronic
- Assistenzpaket Basic (ACC, Car2X, Side Assist)
  - Automatische Distanzregelung ACC 'stop & go'
  - Car2X
  - Spurwechselassistent SIDE ASSIST inklusive BLIND SPOT DETECTION, Ausparkassistent und Ausstiegswarner
- 2 Fahrzeugschlüssel
- Zentralverriegelung KEYLESS START  
mit schlüssellosem Startsystem
- Zulassung für maximal 4 Sitzplätze (2/2)
- 2 Schlafplätze im Fahrgastraum mit Schlafauflage
- Federung und Dämpfung, Standard
- 2x Zusatzbatterien
- Seiten-/Kopfairbags, Mittenairbag vorn und Kopfairbags für die äußeren Sitzplätze hinten
- Vorbereitung Alcohol Interlock
- Gurtwarnsignal vorn+hinten
- Ohne Mode 3 Ladekabel
- Netzladekabel für Haushalts-Steckdose

## Innenausstattung

---

- NichtraucherAusführung
- Klimaanlage manuell
- Außensteckdose 230V mit Ladefkt.  
und 230-Volt-Steckdose (mit Wechselrichter) im Innenraum,  
für EU und CH
- Dekor-Einlagen SCALE LIGHT GREY
- Sommerküche mit Außenklapptisch und  
230-Volt-Steckdose  
in Raven/Platin Sandwich
- Drehsitze im Fahrerhaus  
beinhaltet:
  - Armlehnen für Fahrer- und Beifahrersitz, beidseitig mit elektrischer Lendenwirbelstütze
  - Schubladen unter den äußeren Sitzen im Fahrerraum und Fahrgastraum und 2 Abfallbehälter
- Verdunkelungsrollos und Thermomatten
- Innenbeleuchtung Camper
- Kunststoffboden im Fahrgast-/Laderaum

- 2 Einzelsitze in 2. Sitzreihe
- kraftstoffbetriebene Zusatzheizung

- Handschuhfach mit Beleuchtung

## Außenausstattung

---

- Frontscheibe in Verbundsicherheitsglas
- Markisenschiene beidseitig in schwarz
- Heckklappenschließung ohne Entriegelungsfunktion
- Schiebetür rechts
- Scheinwerferleiste schwarz glänzend lackiert
- Schiebefenster re/li + dunkle Seitenscheiben inklusive Privacy Verglasung im Fond beinhaltet:
  - Scheiben im Fond abgedunkelt (Fenster ab B-Säule)
  - Schiebefenster in der Schiebetür links
  - Schiebefenster in der Schiebetür rechts
- Aufstelldach manuell  
Faltenbalg in Basalt Grey
- Schiebetür links
- Außenspiegelgehäuse in Schwarz hochglanz

## Räder & Reifen

---

- Bordwerkzeug und Tire Mobility Set (in den Staufächern im Gepäckraum)
- Aluräder DUNDRON 235/55 R17 silber  
Oberfläche glanzgedreht, Radmittenabdeckung für Leichtmetallräder, Radschrauben abschließbar
- Reifenkontrollanzeige

## Sonstiges

---

- Bereitstellungspaket BASIS  
Standard Aufbereitung: Entwachsen, Entfolieren, Transportschutz und Kleberückstände entfernen, Fahrzeugoberwäsche
- Digitales Serviceheft  
Abgestempelte und von Hand ausgefüllte Servicehefte gibt es nicht mehr. Garantieansprüche ggü. dem Hersteller sowie jeder Kontakt mit einem autorisierten Vertragspartner werden direkt elektronisch bei VOLKSWAGEN erfasst und hinterlegt.
- Information zu Reifendruckkontrollsystemen (RDKS)  
Bei direkt messenden Systemen befindet sich ein Drucksensor an jedem Rad. Bei der indirekten Messung (beim T7 California) wird der ABS-Drehzahlsensor als Anhaltspunkt genutzt. Wenn der Reifendruck abnimmt, verringert sich der Abrollradius des Rades. Es dreht sich also schneller als die anderen Räder. Das System ist kostengünstig, reagiert aber auch erst bei einem Verlust von etwa 0,5 bar
- Betriebsanleitung in Fremdsprache  
Generell gilt bei EU-Importe: Die mitgelieferten Betriebsanleitungen sind stets in der Landessprache des jeweiligen Ursprungslieferlandes. Eine anderssprachige Betriebsanleitung ist gegen Gebühr erhältlich.
- Sprachanzeige  
Änderungen können selbst im Fahrzeug-Menü vorgenommen werden.

- **Wir sind ein freier Fahrzeugimporteur**  
und kein autorisierter Marken-Vertragshändler. Der Fahrzeugverkauf erfolgt auf Vermittlungsbasis

- **Kraftstoffverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen**  
Diese sind abhängig vom Ausstattungsumfang. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem -Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen- entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth- Straße 1, 73760 Ostfildern ([www.dat.de](http://www.dat.de)), unentgeltlich erhältlich ist.

- **Garantiestart**  
Die Herstellergarantie beginnt ab Datum der (europaweiten) Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden autorisierten Vertragshändler. Es gilt das früheste Datum!
- **2 Jahre Herstellergarantie**  
Die gesetzliche Sachmängelhaftung des Verkäufers bleibt davon unberührt, einlösbar bei jedem autorisierten Servicepartner des Herstellers, unter Vorbehalt verpflichtender Wartungs- und Inspektionsarbeiten nach den Garantiebedingungen des Herstellers

## Infotainment

---

- 2x USB-C vorn, 4x USB-C hinten
- Mobiltelefon-Schnittstelle
- Vorbereitet für VW Connect und VW Connect Plus  
Vorbereitet für Online Dienste
- App-Connect Wireless
- Sprachassistent IDA + elektr. Sprachverstärkung
- 8 Lautsprecher (passiv )
- Digital Cockpit Pro  
Instrumenteneinsatz, Anzeige in km/h
- Radio Ready2Discover  
inklusive 'Streaming & Internet'
- Vorbereitet für California Fernsteuerung
- Digitaler Radioempfang (DAB)
- Verkehrszeichenerkennung

## Garantien

---

- **5 Jahre Werksgarantie bis 100.000 km**  
Sie erhalten eine um 3 Jahre verlängerte Garantie im Anschluss an die 2-jährige Herstellergarantie, bei einer maximalen Gesamtleistung von 100.000 km (je nachdem, welches Ereignis als Erstes eintritt).

\* Unverbindliche Preisempfehlung, Preise in EUR inkl. MwSt., zzgl. Zulassungskosten.

Wir haben alle Anstrengungen unternommen, um Ihnen möglichst einfach und detailliert eine Zusammenstellung Ihres Wunschautos über diesen Konfigurator zu ermöglichen und die Richtigkeit der Beschreibungen und Informationen sicherzustellen. Obwohl wir uns bemühen, alle in diesem Zusammenhang relevanten Daten auf dem neusten Stand zu halten, können wir Abweichungen jedoch nicht immer ausschließen. Daher behalten wir uns das Recht vor, unabhängig von den durch den Konfigurator erstellten Daten angegebene Ausstattungsmerkmale, Spezifikationen, Farben, Preise etc. der verschiedenen Produkte zu verändern.

Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistungen, Maße und Gewichte, Betriebsstoffverbrauch, Betriebskosten usw. des Fahrzeuges sind als annähernd zu betrachten und keine zugesicherten Eigenschaften, sondern dienen als Maßstab zur Feststellung, ob das Fahrzeug fehlerfrei ist. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs im Rahmen der normalen Modellentwicklung seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstandes Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein daraus keine Rechte hergeleitet werden. Um z. B. bei zusätzlichen Winterreifen eine sichere Felgen- und Reifenauswahl zu treffen, ist dringend die Zulässigkeit anhand des COC (siehe Punkt 35 sowie 52) zu prüfen. Dort werden alle erforderlichen Kenngrößen wie Reifen- und Felgendimension, Geschwindigkeitsindex, Tragfähigkeit bzw. Einpresstiefe aufgeführt. Erst mit Vorliegen des COC besteht Gewissheit, das Richtige zu bestellen. Für vorherige in Eigenregie erfolgte Bestellungen bei Dritten übernehmen wir daher keine Haftung.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

# Technische Daten

## Motor

|                                   |                                                                    |
|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| Bezeichnung                       | 1.5 eHybrid OPF 180kW 4MOTION 6DSG                                 |
| Getriebe                          | 6-Gang-Doppelkupplungsgetriebe (Autom.)                            |
| Antrieb                           | Allrad                                                             |
| max. Leistung                     | 130 KW / 177 PS bei 5500 1/min (Motordrehzahl)                     |
| max. Drehmoment                   | 250 Nm von 1500 bis 4000 1/min (Motordrehzahl)                     |
| Anzahl der Zylinder               | 4                                                                  |
| Hubraum                           | 1498 cm <sup>3</sup>                                               |
| Kraftstoff- und Zündsystem        | Systemleistung: 180kW/245 PS; 350 Nm, max. E-Motor-Leistung: 100kW |
| Kraftstoff                        | Benzin / Elektro (Super bleifrei, Super Plus bleifrei)             |
| Partikelfilter                    | Ja                                                                 |
| Emissionsklasse / Steuerschlüssel | Euro 6e (EC) / EB                                                  |

## Verbrauchs- und Emissionswerte nach WLTP-Standard

|                                  |                        |
|----------------------------------|------------------------|
| Kraftstoffverbrauch langsam      | 9,4 /100 km            |
| Kraftstoffverbrauch mittel       | 7,6 /100 km            |
| Kraftstoffverbrauch schnell      | 6,8 /100 km            |
| Kraftstoffverbrauch sehr schnell | 8,0 /100 km            |
| Kraftstoffverbrauch kombiniert   | 7,8 /100 km            |
| CO2-Emission kombiniert          | 66 g/km                |
| NMHC / NOx                       | 10.7 mg/kg / 6.3 mg/kg |
| Partikel Emission                | 0,34 mg/km             |

## Fahrleistung

|                      |                              |
|----------------------|------------------------------|
| max. Geschwindigkeit | 200 km/h                     |
| Beschleunigung       | 9,5 sek (von 0 auf 100 km/h) |

## Gewichte

|                                       |                   |
|---------------------------------------|-------------------|
| Leergewicht / zul.Gesamtgewicht       | 2549 kg / 2980 kg |
| Anhängelast gebremst 12% / ungebremst | 1570 kg / 750 kg  |
| Stützlast / max. Dachlast             | 80 kg / 50 kg     |

## Abmessungen

|                       |                                   |
|-----------------------|-----------------------------------|
| Länge / Breite / Höhe | 5173 mm / 1941 mm / 1972 mm       |
| Höhe                  | 2127 mm bei geöffneter Heckklappe |
| Radstand              | 3124 mm                           |

## Weitere Daten

|                            |            |
|----------------------------|------------|
| Tankvolumen                | ca. 45 l   |
| Wendekreis                 | ca. 12,1 m |
| Herstellerschlüsselnummern | HSN: 0603  |

## Neue Standards für Verbrauchswerte - Was sind NEFZ, WLTP und RDE?

---

**NEFZ** ("Neuer Europäischer Fahrzyklus") bezeichnet eine Prüfstandmessung, welche seit 1992 europaweit genutzt wurde, um die Abgasemissionen und den Kraftstoffverbrauch von Personenkraftwagen und leichten Nutzfahrzeugen zu erfassen.

**WLTP** ("Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure") ist eine weltweit einheitliches Testverfahren und für alle neu zugelassenen Fahrzeuge ab September 2018 Pflicht. Sie ersetzt die bisherige NEFZ-Messung. Das neue Verfahren soll den Verbrauch eines Fahrzeugs realistischer abbilden. Sie beruht auf einem veränderten Testzyklus mit strengeren Prüfvorgaben. Der Test auf einem Rollenprüfstand dauert länger (30 Min.), die Autos fahren schneller und beschleunigen häufiger. Außerdem werden Zusatzausstattungen berücksichtigt, die sich auf den Verbrauch und Reichweite (bei Elektrofahrzeugen) auswirken.

**WLTP misst CO<sub>2</sub>, Abgas und Verbrauch.**

Das **RDE**-Prüfverfahren ("Real Driving Emissions") ist ergänzend zu WLTP. Hier erfolgen die Messungen auf öffentlichen Straßen und im laufenden Verkehr. Bei der RDE-Messung wird ein Streckenmix mit zufälliger Beschleunigung und Abbremsung gefahren, der zwischen 90 und 120 Minuten in Anspruch nimmt. Ab September 2018 ist die Limitierung der Partikelanzahl (PN) Pflicht. Ab September 2019 ist zusätzlich ein RDE-Grenzwert für Stickoxide (NO<sub>x</sub>) für alle Neuzulassungen verbindlich.

**RDE misst nur Abgase und Partikel.**

## Was ist EU6?

---

EU6 oder Euro 6 ist die aktuelle **Abgasnorm** für Kraftfahrzeuge, die in der Europäischen Union die Grenzwerte für den Ausstoß von **Luftschadstoffen** festlegt. Die Emissionskennung EURO 6, präzisiert durch ergänzende Großbuchstaben, sagt darüber aus, welche Grenzwerte eingehalten werden und nach welchem Prüfverfahren aktuell getestet wird.

Detaillierte Informationen zu den Bekanntmachungen zur Fahrzeugsystematik können Sie beim Kraftfahrt-Bundesamt (KBA) unter den nachfolgenden Link einsehen. Diese Fahrzeugsystematik wird regelmäßig erweitert und aktualisiert: [www.kba.de](http://www.kba.de)

## Was ändert sich mit der WLTP-Einführung?

---

### a) Für die Autofahrerinnen und -fahrer

Für erstmalig zugelassene PKW in der EU vor dem 1. September 2018 ändert sich nichts. Die Berechnung der Kfz-Steuer erfolgt weiterhin auf Basis des bisherigen CO<sub>2</sub>-Wertes lt. NEFZ. Für alle Fahrzeuge, die nach dem 1. September 2018 erstmals angemeldet werden, ist zur Berechnung der Kfz-Steuer der neue CO<sub>2</sub>-Wert nach dem WLTP-Prüfverfahren maßgeblich. Tendenziell wird daher die Kfz-Steuer etwas höher ausfallen als dies bei einem vergleichbaren Fahrzeug bisher der Fall war.

### b) Für die Kfz-Händler

Die Pkw-EnVKV (Energielabel) wird derzeit überarbeitet. Aufgrund der nationalen Gesetzgebungsvorgaben sowie der seitens der EU-Kommission erforderlichen Prüfungen wird damit gerechnet, das Verfahren im ersten Quartal 2019 abzuschließen.

Bis die Pkw-EnVKV novelliert wird, müssen die Verbraucherinformationen zum Kraftstoffverbrauch und den CO<sub>2</sub>-Emissionen weiterhin nach NEFZ erstellt werden. WLTP-Werte können auf freiwilliger Basis schon vor der Novellierung angegeben werden, sind aber separat und deutlich abgegrenzt zu machen. Weitere Informationen finden Sie unter [www.pkw-label.de](http://www.pkw-label.de)

## Wie verändern nachträgliche Ein- bzw. Umbauten die WLTP-Werte?

---

WLTP-relevant ist alles, was sich fest verbaut am Fahrzeug befindet und Auswirkungen auf Gewicht, Aerodynamic und Rollwiderstand hat. Sonderausstattung, welche nachträglich verbaut werden, können die herstellerseitig übermittelten Werte zum Zeitpunkt der Werksauslieferung verändern.

Derzeit gilt: WLTP-relevante Veränderungen am Fahrzeug dürfen in der Zeit **nach Werksauslieferung** und **vor Erstzulassung** nicht erfolgen. Denn in diesem Fall müsste der Hersteller für jede Änderung rückwirkend und zeitaufwändig neue Werte bestimmen und bestätigen, auch für solche Änderungen, welche er selbst nicht zu verantworten hat (Aftersales-Zubehör von Dritt-Anbieter). Erfolgt der Einbau dagegen **nach Erstzulassung**, so geschieht dies im Einflussbereich des Verbrauchers, welcher hierfür lt. derzeitigem Kenntnisstand auch keine besonderen Bedingungen zu erfüllen braucht.

Daher erfolgen sämtliche Einbauten von Aftersales-Zubehör grundsätzlich als Nachtragsänderungen und erst **nach erfolgter Erstzulassung**.

## EU-Reifenlabel und Informationsblatt

Übersicht der verschiedenen Reifen, die am Fahrzeug installiert werden können.

 **ENERG** 

**KUMHO HS52** 2322481

235/55 R17 103 H XL C1

| Icon                                                                              | Label    |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------|
|  | <b>A</b> |
|  | <b>A</b> |

69 dB **A**BC

2020/740

 **ENERG** 

**FALKEN ZE310A EC** 353100

235/55R17 103 H XL C1

| Icon                                                                                | Label    |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------|
|   | <b>A</b> |
|  | <b>A</b> |

69 dB **A**BC

2020/740

 **ENERG** 

**Hankook** 1030837

235/55R17 103 H XL C1

| Icon                                                                                | Label    |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------|
|  | <b>A</b> |
|  | <b>A</b> |

69 dB **A**BC

2020/740

Im Sinne der Kennzeichnungspflicht von Reifen finden Sie hier Informationen zu allen Reifentypen, die werksseitig für das gewählte Rad zur Verfügung stehen. Ab Werk besteht keine Möglichkeit zur Auswahl eines spezifischen Reifentyps. Die Reifenkennzeichnungspflicht gilt für die Reifenklassen C1, C2 und C3. Reservenoträder sind hiervon ausgeschlossen.

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| Marke: VW                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  | Handelsbezeichnung:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |
| Antriebsart: Plug-In-Hybrid                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  | T7 California                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |
| Kraftstoff: Benzin                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  | andere Energieträger: Strom                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |
| Energieverbrauch (gewichtet, kombiniert):                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  | 16,0 kWh/100 km plus 2,9 l/100 km                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |
| CO <sub>2</sub> -Emissionen (gewichtet, kombiniert):                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  | 66 g/km <sup>1</sup>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |
| Elektrische Reichweite (EAER):                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |  | 89 km                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |
| <div><div><div>CO<sub>2</sub>-Klasse</div><div>Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen</div><div><div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div><div>A</div><div>B</div><div>C</div><div>D</div><div>E</div><div>F</div><div>G</div></div><div><div>gewichtet<br/>kombiniert</div><div>bei entladener<br/>Batterie</div></div><div><div></div><div>B</div><div></div><div></div><div></div><div></div><div>G</div></div></div></div></div></div></div> |  | <div><div>Weitere Angaben:</div><div><div>Stromverbrauch bei rein elektrischem Betrieb</div><div><div>kombiniert</div><div>24,6 kWh/100 km</div><div><div>■ Innenstadt</div><div>22,6 kWh/100 km</div><div>■ Stadtrand</div><div>22,3 kWh/100 km</div><div>■ Landstraße</div><div>22,3 kWh/100 km</div><div>■ Autobahn</div><div>29,5 kWh/100 km</div></div></div><div><div>Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie</div><div><div>kombiniert</div><div>7,8 l/100 km</div><div><div>■ Innenstadt</div><div>9,4 l/100 km</div><div>■ Stadtrand</div><div>7,6 l/100 km</div><div>■ Landstraße</div><div>6,8 l/100 km</div><div>■ Autobahn</div><div>8,0 l/100 km</div></div></div></div></div></div> |  |
| Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  | 1.530,06 EUR/Jahr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |
| (Kraftstoffpreis: 1,796 EUR/l, Strompreis: 31,2 ct/kWh (jeweils Jahresdurchschnitt 2025))                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |
| Mögliche CO <sub>2</sub> -Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr): <sup>2</sup>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |
| ■ bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 127,- EUR/t:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  | 1.257,30 EUR                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  |
| ■ bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 60,- EUR/t:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  | 594,00 EUR                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  |
| ■ bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 200,- EUR/t:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  | 1.980,00 EUR                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  |
| Kraftfahrzeugsteuer:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  | 30,00 EUR/Jahr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): noch unbekannt

erstellt am: 14.02.2026