

im Vorlauf, im Lager des ausliefernden Vertragspartners  
verbleibende Lieferzeit: 1 - 3 Wochen  
Neuwagen



Tagesangebot Nr. K-106289 vom 24.04.2024

### Verbrauchswerte nach WLTP

<b>Kombiniert</b>	<b>6,7 l/100km</b>	<b>A</b>
Innenstadt	8,6 l/100km	B
Stadttrand	6,5 l/100km	C
Landstraße	5,8 l/100km	D
Autobahn	7,0 l/100km	E
CO2-Emission	153 g/km	F
Jahressteuer	159 Euro	G

## Ateca 1.5 TSI 7DSG 110kW FR Family - Graphite Grau

110 KW / 150 PS, 7-Gang-Doppelkupplungsgetriebe (Autom.)

	UPE/Hersteller	Interex	Ersparnis
<b>Modell</b>	<b>Seat Ateca 1.5 TSI 7DSG 110kW FR Family</b> (vergleichbar mit dem deutschen Modell FR)	<b>38.000,- €</b>	<b>33.790,- €</b> <b>11,08 %</b>
<b>Lack</b>	Graphite Grau Metallic	740,- €	<b>709,- €</b> <b>4,19 %</b>
<b>Innen</b>	Dinamica-Paket, Schwarz Sitzmittelbahn in Mikrofaser Dinamica, Farbe Schwarz; Komfortsitze vorne	470,- €	<b>486,- €</b>
<b>Extras</b>	<b>+ Dachhimmel in Schwarz</b>	340,- €	<b>263,- €</b> <b>22,65 %</b>
	<b>+ Wireless Charger im Ablagefach der Mittelkonsole</b>	300,- €	<b>299,- €</b> <b>0,33 %</b>
	<b>+ 19-Zoll Leichtmetallräder EXCLUSIVE IX Schwarz 8Jx19, Reifen 235/40 R19</b> glanzgedreht; (in Verbindung mit 4Drive Reifen 245/40 R19)	1.000,- €	<b>857,- €</b> <b>14,3 %</b>
	<b>+ Verlängerung der Herstellergarantie um 3 Jahre bis maximal 150.000 km</b> Die SEAT Garantieverlängerung verlängert die 2-jährige Herstellergarantie um das angegebene Jahr bzw. bis zur aufgeführten maximalen Laufleistung. Hierbei handelt es sich um die Gesamtfahrleistung ab Erstzulassung/Übergabe des Fahrzeugs.	899,- €	■
	<b>+ Verzicht auf zusätzliche deutsche Betriebsanleitungen</b>	0,- €	■
	<b>+ Verzicht auf Auslieferungspakete</b>	0	■
Folgende Extras sind im EU-Modell bereits serienmäßig enthalten:			
	<b>+ Winter-Paket</b> beinhaltet: - Vordersitze beheizbar - Multifunktionslenkrad in Leder, beheizbar	540,- €	■
	<b>+ Reserverad als Notrad</b>	150,- €	■
	<b>+ Parklenkassistent mit Einparkhilfe vorn und hinten</b>	640,- €	■
	<b>+ Navigationssystem 9,2-Zoll Farb-Touch-Screen</b> Online-Infotainment Funktion ? vorbereitet für die Nutzung von erweiterten mobilen Online-Diensten; Sprachsteuerung; Navigationsdaten inkl. MAPCARE; Digitaler Radioempfang DAB+; 2 USB-C-Schnittstellen vorne beinhaltet: - Full Link	1.330,- €	■
	<b>+ Licht-und-Sicht-Paket</b> Regensensor, Innenspiegel automatisch abblendend, Lichtsensor mit automatischer Fahrlichtschaltung, Automatische Coming-Home- und Leaving-Home-Funktion	320,- €	■

+ Heckklappe mit Sensorgesteuerter Öffnung & Schließung (Virtuelles Pedal) In Verbindung mit Diebstahlwarnanlage lautet der Bestellschlüssel PHE. beinhaltet: - Schlüsselloses Schließ- und Startsystem KESSY - Heckklappe elektrisch zu betätigen (Öffnung & Schließung)	630,- €	■	
+ Frontscheibe beheizbar und infrarot-reflektierend	350,- €	■	
+ Fernentriegelung zum Umklappen der Rücksitzbanklehne	100,- €	■	
+ Fahrassistenz-Paket L für Navigationssystem Automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h mit vorausschauender Geschwindigkeitsregelung; Fernlichtassistent; Spurhalteassistent; Side Assist; PreCrash-Assist; Verkehrszeichenerkennung	1.000,- €	■	
+ Diebstahlwarnanlage inkl. Innenraumüberwachung Back-up-Horn, Abschleppschutz und Safe-Sicherung	360,- €	■	
<b>zzgl. Überführungskosten</b>	695,- €		<b>395,- € 43,17 %</b>
<b>Gesamtpreis *</b>	<b>47.864,- €</b>		<b>36.799,- € 23,12 %</b>

Sie sparen

**23,1% = 11.074,- €**

gegenüber der unverb. Preisempfehlung des Herstellers

Unser Komplettpreis

**36.790,- €**

inkl. 19% MwSt.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

# Serienausstattung

## Sicherheits- und Assistenzsysteme

---

- Wegfahrsperre, elektronisch
- Schlüsselloses Schließ- und Startsystem KESSY  
In Verbindung mit Diebstahlwarnanlage lautet der Bestellschlüssel PQC.
- Airbags
  - Airbag für Fahrer und Beifahrer;
  - Beifahrerairbag-Deaktivierung;
  - Seitenairbag für Fahrer und Beifahrer;
  - Kopfairbag-System, vorne und hinten;
  - Knieairbag auf der Fahrerseite
- Berganfahrassistent (HHC)
- Rückfahrkamera
- Doppeltonsignalhorn
- Elektronische Stabilitätskontrolle (ESC)  
inkl. Antiblockiersystem (ABS) und Antriebsschlupfregelung (ASR)
- Gangempfehlungsanzeige
- Müdigkeitserkennung
- Servolenkung, elektromechanisch
- Warnsummer für nicht ausgeschaltetes Licht
- SEAT Drive Profile mit Driving EXperience  
Knopf und Progressivlenkung; Fahrprofile können individuell gewählt werden; Gewähltes Fahrprofil beeinflusst Lenkunterstützung, Gasannahme und Schaltkennlinie (bei DSG)
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung (inkl. Heckklappe)
- Parklenkassistent mit Einparkhilfe vorn und hinten
- Diebstahlwarnanlage inkl. Innenraumüberwachung  
Back-up-Horn, Abschleppschutz und Safe-Sicherung
- Bordcomputer
- Differenzialsperre, elektronisch (XDS)
- Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion
- Fahrassistenten-Paket L für Navigationssystem  
Automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h mit vorausschauender Geschwindigkeitsregelung; Fernlichtassistent; Spurhalteassistent; Side Assist; PreCrash-Assist; Verkehrszeichenerkennung
- ISOFIX-Kindersitz-Sicherungssystem, in der 2. Sitzreihe  
links und rechts, inkl. Top-Tether-Verankerungspunkte
- Notruf-Service  
keine Registrierung notwendig, Dienst ist bei Auslieferung aktiviert
- Umfeldbeobachtungssystem FRONT ASSIST mit City-Notbremsfunktion
- Warnsummer für nicht angelegte Sicherheitsgurte

## Außenausstattung

---

- Blinkleuchten integriert in Außenspiegel
- Außenspiegel elektrisch einstell-, anklapp- und beheizbar,  
mit Beifahrerspiegelabsenkung

- Drittes Bremslicht, in Heckklappe integriert
- Außenspiegelgehäuse in Cosmo Grau
- Frontscheibe beheizbar und infrarot-reflektierend
  
- Nebelscheinwerfer in LED-Technologie mit Abbiegelicht-Funktion
- Dachreling in Schwarz
  
- Schwarze Leisten an den Seitenfenstern
  
- Heckspoiler in Wagenfarbe
- Karosserieabdeckungen an den Radläufen in Wagenfarbe für FR
- Schriftzug FR auf Heckklappe
  
- Heckleuchten in LED-Technologie
- Heckleuchten mit dynamischen Blinkleuchten
- Seitenscheiben ab 2. Sitzreihe und Heckscheibe dunkel getönt
- Tagfahrlicht in LED-Technologie
  
- Voll-LED-Scheinwerfer
  - Abblendlicht und Fernlicht in LED-Technologie;
  - Dynamische Leuchtweitenregulierung
- Licht-und-Sicht-Paket
  - Regensensor, Innenspiegel automatisch abblendend, Lichtsensor mit automatischer Fahrlichtschaltung, Automatische Coming-Home- und Leaving-Home-Funktion
- Karosserie verzinkt
- Wärmeschutzverglasung
  
- Heckklappe mit Sensorgesteuerter Öffnung & Schließung (Virtuelles Pedal)
  - In Verbindung mit Diebstahlwarnanlage lautet der Bestellschlüssel PHE.
  - beinhaltet:
    - Schlüsselloses Schließ- und Startsystem KESSY
    - Heckklappe elektrisch zu betätigen (Öffnung & Schließung)

## Innenausstattung

---

- Gepäckraumabdeckung
- 3-Speichen-Multifunktionslenkrad in Leder im FR-Design
  - Schaltknäuf in Leder
- Gepäckraum beleuchtet
- Climatronic mit elektronischer Temperaturregelung
  - getrennte Temperaturregelung für Fahrer und Beifahrer
- Gepäckraum mit Staufach
  
- Verzurrösen im Gepäckraum
- Mittelarmlehne hinten
  
- Rücksitzbanklehne asymmetrisch geteilt umklappbar
  
- Fahrersitz mit Höheneinstellung
- 12-V-Steckdose vorne
  
- Beifahrersitz mit Höheneinstellung
- DSG-Schaltwippen am Lenkrad
  - Nur in Verbindung mit DSG-Getriebe
- Lendenwirbelstütze für Fahrer- und Beifahrersitz
  - beinhaltet:
    - Beifahrersitz mit Höheneinstellung
- Kopfstützen (2 vorne, 3 hinten)
- Ablagefach im mittleren Bereich der unteren Armaturentafel
- Ablagefach für die Sonnenbrille auf der Fahrerseite
  - Entfall in Verbindung mit Panorama-Glasschiebedach (PTC)

- Fernentriegelung zum Umklappen der Rücksitzbanklehne
- Ablagefach unter dem Fahrersitz  
Entfall in Verbindung mit dem elektrisch verstellbaren Fahrersitz (PFZ)
- Ambientelicht vorne
  
- Chromapplikationen im Interieur
  
- Fußraumbeleuchtung vorn
- Handschuhfach beleuchtet
  
  
- 2 Leseleuchten vorne und 2 Leseleuchten hinten  
In Verbindung mit Panorama-Glasschiebedach (PTC) entfallen die 2 Leseleuchten hinten
- Luftausströmer hinten
- Türeinstiegsleisten vorne in Aluminiumoptik, beleuchtet
- Sportpedalerie in Aluminiumoptik
  
- Ablagefach in den vorderen Türen
- Ablagefach an der Rückseite der Vordersitze
  
- Winter-Paket  
beinhaltet:
  - Vordersitze beheizbar
  - Multifunktionslenkrad in Leder, beheizbar
- Fensterheber vorne und hinten elektrisch mit Einklemmschutz und vorne mit One-Touch-Funktion
- Getränkehalter vorne
- LED-Innenlicht-Paket
  - Ambientelicht vorne;
  - Fußraumbeleuchtung;
  - Gepäckraumbeleuchtung;
  - Handschuhfach;
  - Leseleuchten, 2 vorne / 2 hinten;
  - LED-Technologie für Ambientebeleuchtung (Multicolour) in der Türverkleidung;
- Mittelkonsole mit integriertem Staufach, Mittelarmlehne, Getränkehalter
- Make-up-Spiegel in den Sonnenblenden, beleuchtet
- Sonnenblende auf Fahrerseite mit Einschub für Parkscheibe

## Radio- und Multimediasysteme

---

- Bluetooth-Schnittstelle mit integrierter Freisprechanlage und Audio-Streaming
- 8 Lautsprecher
- Virtual Cockpit (8-Zoll-TFT-Display)  
Das virtuelle 8-Zoll-TFT-Cockpit ersetzt die analoge Instrumententafel für Autos, die ab dem 4. Quartal 2022 hergestellt werden. Vorher produzierte Lagerfahrzeuge werden noch mit analoger Instrumententafel ausgeliefert.
- Navigationssystem 9,2-Zoll Farb-Touch-Screen  
Online-Infotainment Funktion ? vorbereitet für die Nutzung von erweiterten mobilen Online-Diensten; Sprachsteuerung; Navigationsdaten inkl. MAPCARE; Digitaler Radioempfang DAB+; 2 USB-C-Schnittstellen vorne  
beinhaltet:
  - Full Link
- 2 USB-C-Ladebuchsen für die 2. Sitzreihe
- SEAT CONNECT ? vorbereitet für die Nutzung von mobilen Online-Diensten
- Full Link  
Android Auto; Apple CarPlay inkl. Full Link Wireless (in Verbindung mit ZN2 Navigationssystem ändert sich der Bestellcode auf PMK)

- Reserverad als Notrad

- Reifenkontrollanzeige (RKA)

## Sonstiges

---

- **Bereitstellungspaket BASIS**  
Standard Aufbereitung: Entwachsen, Entfolieren, Transportschutz und Kleberückstände entfernen, Fahrzeugoberwäsche
- **Sprachanzeigen für die Ausgabe bei Bordcomputer,**  
Check-Control, Navisystem etc. sind stets in der Sprache des jeweiligen Ursprungs-Lieferlandes eingestellt. Bei Bestellung eines höherwertigen Fahrer-Informationssystems können diverse Änderungen selbst vorgenommen werden.
- **Serviceheft in Sprache des Lieferlandes**  
Der Ausdruck des ausgefüllte elektronischen Serviceheftes für evtl. Gewährleistungsansprüche ggü. dem Hersteller wird stets in der jeweiligen Landessprache des Ursprungslieferlandes geliefert.
- **Es gibt zwei Arten von Reifendruckkontrollsystemen (RDKS)**  
Bei direkt messenden Systemen befindet sich ein Drucksensor an jedem Rad. Bei der indirekten Messung (beim Ateca) wird der ABS-Drehzahlsensor als Anhaltspunkt genutzt. Wenn der Reifendruck abnimmt, verringert sich der Abrollradius des Rades. Es dreht sich also schneller als die anderen Räder. Das System ist kostengünstig, reagiert aber auch erst bei einem Verlust von etwa 0,5 bar
- **Kraftstoffverbrauch und CO2-Emissionen**  
Diese sind abhängig vom Ausstattungsumfang. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem -Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen- entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth- Straße 1, 73760 Ostfildern ([www.dat.de](http://www.dat.de)), unentgeltlich erhältlich ist
- **Bordmappe/Betriebsanleitung in Fremdsprache**  
Generell gilt bei EU-Importe: Die mitgelieferten Betriebsanleitungen sind stets in der Landessprache des jeweiligen Ursprungslieferlandes. Eine anderssprachige Betriebsanleitung ist gegen Gebühr erhältlich.
- **Wir sind ein freier Fahrzeugimporteur**  
und kein autorisierter Marken-Vertragshändler. Der Fahrzeugverkauf erfolgt auf Vermittlungsbasis
- **Garantiestart**  
Die Herstellergarantie beginnt ab Datum der (europaweiten) Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden autorisierten Vertragshändler. Es gilt das früheste Datum!
- **2 Jahre Herstellergarantie**  
Die gesetzliche Sachmängelhaftung des Verkäufers bleibt davon unberührt, einlösbar bei jedem autorisierten Servicepartner des Herstellers, unter Vorbehalt verpflichtender Wartungs- und Inspektionsarbeiten nach den Garantiebedingungen des Herstellers

\* Unverbindliche Preisempfehlung, Preise in EUR inkl. MwSt., zzgl. Zulassungskosten.

Wir haben alle Anstrengungen unternommen, um Ihnen möglichst einfach und detailliert eine Zusammenstellung Ihres Wunschautos über diesen Konfigurator zu ermöglichen und die Richtigkeit der Beschreibungen und Informationen sicherzustellen. Obwohl wir uns bemühen, alle in diesem Zusammenhang relevanten Daten auf dem neusten Stand zu halten, können wir Abweichungen jedoch nicht immer ausschließen. Daher behalten wir uns das Recht vor, unabhängig von den durch den Konfigurator erstellten Daten angegebene Ausstattungsmerkmale, Spezifikationen, Farben, Preise etc. der verschiedenen Produkte zu verändern.

Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistungen, Maße und Gewichte, Betriebsstoffverbrauch, Betriebskosten usw. des Fahrzeuges sind als annähernd zu betrachten und keine zugesicherten Eigenschaften, sondern dienen als Maßstab zur Feststellung, ob das Fahrzeug fehlerfrei ist. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs im Rahmen der normalen Modellentwicklung seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstandes Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein daraus keine Rechte hergeleitet werden. Um z. B. bei zusätzlichen Winterreifen eine sichere Felgen- und Reifenauswahl zu treffen, ist dringend die Zulässigkeit anhand des COC (siehe Punkt 35 sowie 52) zu prüfen. Dort werden alle erforderlichen Kenngrößen wie Reifen- und Felgendimension, Geschwindigkeitsindex, Tragfähigkeit bzw. Einpresstiefe aufgeführt. Erst mit Vorliegen des COC besteht Gewissheit, das Richtige zu bestellen. Für vorherige in Eigenregie erfolgte Bestellungen bei Dritten übernehmen wir daher keine Haftung.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

# Technische Daten

## Motor

Bezeichnung	1.5 TSI ACT 7DSG 110kW
Getriebe	7-Gang-Doppelkupplungsgetriebe (Autom.)
Antrieb	Front
max. Leistung	110 KW / 150 PS von 5000 bis 6000 1/min (Motordrehzahl)
max. Drehmoment	250 Nm von 1500 bis 3500 1/min (Motordrehzahl)
Anzahl der Zylinder	4
Hubraum / Bohrung x Hub	1498 cm <sup>3</sup> (74,5 x 85,9 mm)
Kraftstoff	Benzin (Super bleifrei, Super Plus bleifrei)
Partikelfilter	Ja
Emissionsklasse / Steuerschlüssel	Euro 6d-ISC-FCM / AP

## Verbrauchs- und Emissionswerte nach WLTP-Standard

Kraftstoffverbrauch langsam	8,6 /100 km
Kraftstoffverbrauch mittel	6,5 /100 km
Kraftstoffverbrauch schnell	5,8 /100 km
Kraftstoffverbrauch sehr schnell	7,0 /100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert	6,7 /100 km
CO <sub>2</sub> -Emission kombiniert	153 g/km

## Fahrleistung

max. Geschwindigkeit	200 km/h
Beschleunigung	8,6 sek (von 0 auf 100 km/h)

## Gewichte

Leergewicht / Zuladung / zul.Gesamtgewicht	1408 kg / 607 kg / 1940 kg
Gepäckraumvolumen min.	510 Liter
Gepäckraumvolumen max.	1604 Liter
Anhängelast gebremst 12% / ungebremst	1600 kg / 700 kg
Stützlast / max. Dachlast	75 kg / 88 kg

## Abmessungen

Länge / Breite / Höhe	4381 mm / 1841 - 2078 mm / 1601 - 1615 mm
Radstand	2638 mm

## Weitere Daten

Tankvolumen	ca. 50 l
Versicher-Typklassen	Haftpflicht: 14 Teilkasko: 20 Vollkasko: 18

## Neue Standards für Verbrauchswerte - Was sind NEFZ, WLTP und RDE?

---

**NEFZ** ("Neuer Europäischer Fahrzyklus") bezeichnet eine Prüfstandmessung, welche seit 1992 europaweit genutzt wurde, um die Abgasemissionen und den Kraftstoffverbrauch von Personenkraftwagen und leichten Nutzfahrzeugen zu erfassen.

**WLTP** ("Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure") ist eine weltweit einheitliches Testverfahren und für alle neu zugelassenen Fahrzeuge ab September 2018 Pflicht. Sie ersetzt die bisherige NEFZ-Messung. Das neue Verfahren soll den Verbrauch eines Fahrzeugs realistischer abbilden. Sie beruht auf einem veränderten Testzyklus mit strengeren Prüfvorgaben. Der Test auf einem Rollenprüfstand dauert länger (30 Min.), die Autos fahren schneller und beschleunigen häufiger. Außerdem werden Zusatzausstattungen berücksichtigt, die sich auf den Verbrauch und Reichweite (bei Elektrofahrzeugen) auswirken.

**WLTP misst CO<sub>2</sub>, Abgas und Verbrauch.**

Das **RDE**-Prüfverfahren ("Real Driving Emissions") ist ergänzend zu WLTP. Hier erfolgen die Messungen auf öffentlichen Straßen und im laufenden Verkehr. Bei der RDE-Messung wird ein Streckenmix mit zufälliger Beschleunigung und Abbremsung gefahren, der zwischen 90 und 120 Minuten in Anspruch nimmt. Ab September 2018 ist die Limitierung der Partikelanzahl (PN) Pflicht. Ab September 2019 ist zusätzlich ein RDE-Grenzwert für Stickoxide (NO<sub>x</sub>) für alle Neuzulassungen verbindlich.

**RDE misst nur Abgase und Partikel.**

## Was ist EU6?

---

EU6 oder Euro 6 ist die aktuelle **Abgasnorm** für Kraftfahrzeuge, die in der Europäischen Union die Grenzwerte für den Ausstoß von **Luftschadstoffen** festlegt. Die Emissionskennung EURO 6, präzisiert durch ergänzende Großbuchstaben, sagt darüber aus, welche Grenzwerte eingehalten werden und nach welchem Prüfverfahren aktuell getestet wird.

Detaillierte Informationen zu den Bekanntmachungen zur Fahrzeugsystematik können Sie beim Kraftfahrt-Bundesamt (KBA) unter den nachfolgenden Link einsehen. Diese Fahrzeugsystematik wird regelmäßig erweitert und aktualisiert: [www.kba.de](http://www.kba.de)

## Was ändert sich mit der WLTP-Einführung?

---

### a) Für die Autofahrerinnen und -fahrer

Für erstmalig zugelassene PKW in der EU vor dem 1. September 2018 ändert sich nichts. Die Berechnung der Kfz-Steuer erfolgt weiterhin auf Basis des bisherigen CO<sub>2</sub>-Wertes lt. NEFZ. Für alle Fahrzeuge, die nach dem 1. September 2018 erstmals angemeldet werden, ist zur Berechnung der Kfz-Steuer der neue CO<sub>2</sub>-Wert nach dem WLTP-Prüfverfahren maßgeblich. Tendenziell wird daher die Kfz-Steuer etwas höher ausfallen als dies bei einem vergleichbaren Fahrzeug bisher der Fall war.

### b) Für die Kfz-Händler

Die Pkw-EnVKV (EnergieLabel) wird derzeit überarbeitet. Aufgrund der nationalen Gesetzgebungsvorgaben sowie der seitens der EU-Kommission erforderlichen Prüfungen wird damit gerechnet, das Verfahren im ersten Quartal 2019 abzuschließen.

Bis die Pkw-EnVKV novelliert wird, müssen die Verbraucherinformationen zum Kraftstoffverbrauch und den CO<sub>2</sub>-Emissionen weiterhin nach NEFZ erstellt werden. WLTP-Werte können auf freiwilliger Basis schon vor der Novellierung angegeben werden, sind aber separat und deutlich abgegrenzt zu machen. Weitere Informationen finden Sie unter [www.pkw-label.de](http://www.pkw-label.de)

## Wie verändern nachträgliche Ein- bzw. Umbauten die WLTP-Werte?

---

WLTP-relevant ist alles, was sich fest verbaut am Fahrzeug befindet und Auswirkungen auf Gewicht, Aerodynamic und Rollwiderstand hat. Sonderausstattung, welche nachträglich verbaut werden, können die herstellerseitig übermittelten Werte zum Zeitpunkt der Werksauslieferung verändern.

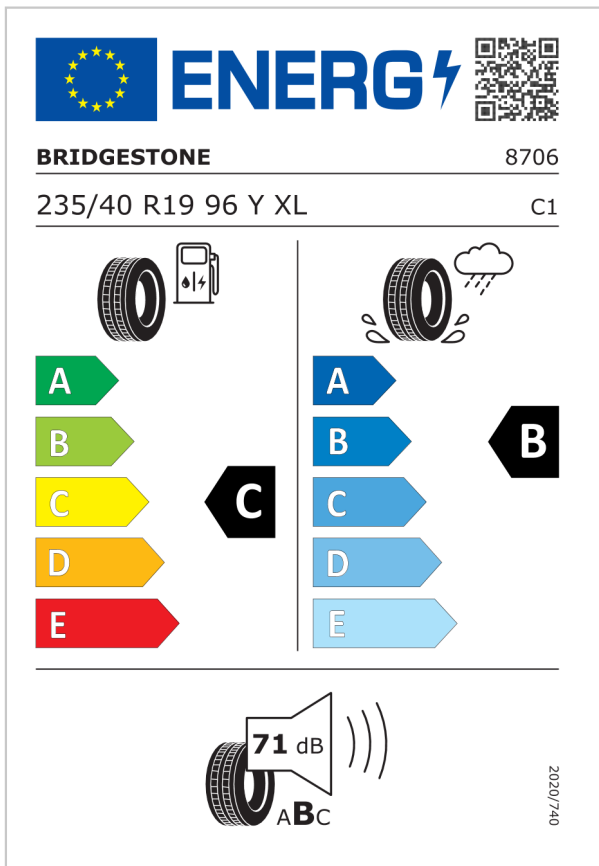
Derzeit gilt: WLTP-relevante Veränderungen am Fahrzeug dürfen in der Zeit **nach Werksauslieferung** und **vor Erstzulassung** nicht erfolgen. Denn in diesem Fall müsste der Hersteller für jede Änderung rückwirkend und zeitaufwändig neue Werte bestimmen und bestätigen, auch für solche Änderungen, welche er selbst nicht zu verantworten hat (Aftersales-Zubehör von Dritt-Anbieter). Erfolgt der Einbau dagegen **nach Erstzulassung**, so geschieht dies im Einflussbereich des Verbrauchers, welcher hierfür lt. derzeitigem Kenntnisstand auch keine besonderen Bedingungen zu erfüllen braucht.


Daher erfolgen sämtliche Einbauten von Aftersales-Zubehör grundsätzlich als Nachtragsänderungen und erst **nach erfolgter Erstzulassung**.



# EU-Reifenlabel und Informationsblatt

Übersicht der verschiedenen Reifen, die am Fahrzeug installiert werden können.



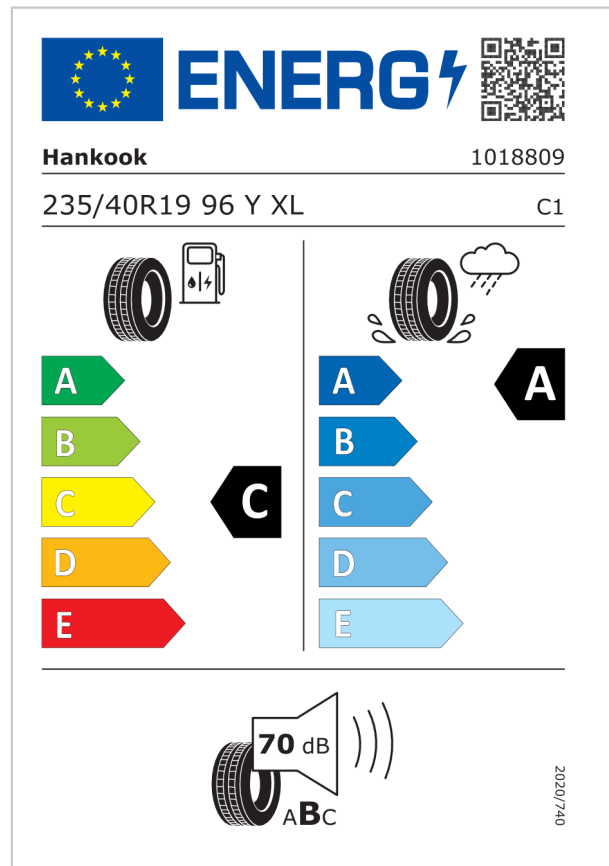
**ENERG** 


**BRIDGESTONE** 8706

235/40 R19 96 Y XL C1

**Rollwiderstand:** A (Green), B (Light Green), C (Yellow), D (Orange), E (Red). **Wet Grip:** A (Blue), B (Dark Blue), C (Light Blue), D (Very Light Blue), E (Lightest Blue). **Rollgeräusch:** 71 dB (ABC)

2020/740



**ENERG** 

**Hankook** 1018809

235/40R19 96 Y XL C1

**Rollwiderstand:** A (Green), B (Light Green), C (Yellow), D (Orange), E (Red). **Wet Grip:** A (Blue), B (Dark Blue), C (Light Blue), D (Very Light Blue), E (Lightest Blue). **Rollgeräusch:** 70 dB (ABC)

2020/740

Im Sinne der Kennzeichnungspflicht von Reifen finden Sie hier Informationen zu allen Reifentypen, die werksseitig für das gewählte Rad zur Verfügung stehen. Ab Werk besteht keine Möglichkeit zur Auswahl eines spezifischen Reifentyps. Die Reifenkennzeichnungspflicht gilt für die Reifenklassen C1, C2 und C3. Reservenoträder sind hiervon ausgeschlossen.

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Seat

**Antriebsart:** Verbrennermotor

**Kraftstoff:** Benzin

**Handelsbezeichnung:**

Ateca

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):**

6,7 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):**

153 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

<b>kombiniert</b>	<b>6,7 l/100 km</b>
■ Innenstadt	8,6 l/100 km
■ Stadtrand	6,5 l/100 km
■ Landstraße	5,8 l/100 km
■ Autobahn	7,0 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**1.929,60 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,- EUR/t: **2.639,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,- EUR/t: **1.147,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,- EUR/t: **4.360,50 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**159,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).