

im Vorlauf, bereits produziert, im Werk  
verbleibende Lieferzeit: 3 - 6 Wochen  
Neuwagen

**VOR LAUF**



Verbrauchswerte nach WLTP

<b>Kombiniert</b>	<b>6,4 l/100km</b>	<b>A</b>
Innenstadt	8,0 l/100km	B
Stadttrand	6,2 l/100km	C
Landstraße	5,4 l/100km	D
Autobahn	6,8 l/100km	E
CO2-Emission	145 g/km	F
Jahressteuer	137 Euro	G

Tagesangebot Nr. K-106242 vom 24.04.2024

**Qashqai 1.3 DIG-T mHEV 116kW Xtronic Acenta - PEARL WHITE QAB**

116 KW / 158 PS, 6-Gang-Xtronic-Automatikgetriebe

	UPE/Hersteller	Interex	Ersparnis
Modell	<b>Nissan Qashqai 1.3 DIG-T mHEV 116kW Xtronic Acenta</b>		
Lack	Pearl White		
Innen	VISIA Sitzpolsterung in Stoff, schwarz Dachhimmel in hellgrau		
Extras +	Verzicht auf zusätzliche deutsche Betriebsanleitungen		
	+ Rund-um-Sorglos-Paket 1 (mit Stoffmatten) + zusätzliche Komfort-Aufbereitung innen + außen + Satz passgenauer Fußmatten vorn + hinten + Pannenhilfe (Verbandskasten, Warndreieck, -weste) + EU-Norm-Kennzeichenverstärker 52cm + individuelle Einstellungen am Radio-/Navi + ausführliche technische Einweisung (bis 1h)		
Folgende Extras sind im EU-Modell bereits serienmäßig enthalten:			
	+ Induktives Smartphone-Ladegerät		
	+ Winter-Paket beinhaltet: - Beheizbare Frontscheibe ThermaClear® - Beheizbares Lenkrad - Beheizbare Vordersitze		
	<b>zzgl. Überführungskosten</b>		
<b>Gesamtpreis *</b>	<b>39.954,- €</b>	<b>28.533,- €</b>	<b>28,59 %</b>

Sie sparen

**28,6% = 11.424,- €**

gegenüber der unverb. Preisempfehlung des Herstellers

Unser Komplettpreis

**28.530,- €**

inkl. 19% MwSt.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

# Serienausstattung

## Sicherheitsausstattung

---

- Auto-Hold-Funktion
- Intelligenter Adaptiver Geschwindigkeits- und Abstands-Assistent
- **Winter-Paket**  
beinhaltet:
  - Beheizbare Frontscheibe ThermoClear®
  - Beheizbares Lenkrad
  - Beheizbare Vordersitze
- Intelligent Key mit Start/Stop-Knopf und Keyless Entry
- Seitenairbags vorne
- Einparkhilfe hinten
- Zentralairbag, rechte Seite des Fahrersitzes
- Perimetrische Alarmanlage
- Vorhang-Airbag
- Rückfahrkamera in Farbe
- Warnblinkautomatik bei Notbremsung
- Querverkehrswarner hinten
- Verkehrszeichenerkennung
- Fahrmodi: Standard, Sport, Eco  
in Verbindung mit Allradantrieb zusätzlich mit Fahrmodi Snow und Off-Road
- Fahrer- und Beifahrerairbag
- Berganfahr-Assistent
- Intelligenter Autonomer Notbrems- Assistent vorne  
mit Fußgänger- und Radfahrererkennung sowie Kreuzungs-Assistent
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Intelligenter Autonomer Notbrems-Assistent hinten  
für feststehende und sich langsam bewegende Objekte
- Elektronische Parkbremse (e-PKB) mit automatischer Deaktivierung beim Anfahren
- Intelligenter Frontkollisionswarnungs- Assistent
- Anti-Blockiersystem (ABS) mit elektronischer Bremskraftverteilung (EBD)
- Intelligente Müdigkeitserkennung
- Intelligenter Spurhalte-Assistent aktiv mit korrigierendem Bremsengriff
- Totwinkel-Assistent aktiv mit korrigierendem Bremsengriff
- Notruf und Pannenanruf (eCall)

## Außenausstattung

---

- LED-Scheinwerfer
- Außenspiegel elektrisch einstellbar und beheizbar
- LED-Tagfahrlicht
- Scheibenwischer mit Regensensor
- LED-Rückleuchten
- Deckelloser Tankverschluss (push/pull)
- Fensterheber, elektrisch, vorne und hinten
- Automatisch anklappbare Außenspiegel
- Fahrlichtautomatik
- Fernlicht-Assistent
- LED-Nebelschlussleuchte

## Innenausstattung

---

- ISOFIX-Kindersitz-Befestigungspunkte auf den hinteren äußeren Sitzplätzen  
inkl. Top-Tether

- Kofferraumbeleuchtung
- Ablagefächer in den vorderen und hinteren Türen
- Warnsignal für nicht angelegte Sicherheitsgurte auf allen Sitzplätzen, optisch und akustisch
- Lenkrad und Schalthebelknopf, lederummantelt
- Leselampen vorne und hinten
- Lenkradfernbedienung für Audiosystem, Bordcomputer, Tempomat (Geschwindigkeitsbegrenzer und -regelanlage)
- Fahrersitz manuell höhenverstellbar
- Sonnenbrillenfach (nicht mit Panorama-Glasdach kompatibel)
- Schaltwippen (nur mit Xtronic Automatikgetriebe)
- Beifahrersitz manuell höhenverstellbar
- Lenksäule höhen- und tiefenverstellbar
- Handschuhfach mit Beleuchtung
- Klimaautomatik, Zwei-Zonen, inkl. Pollenfilter
- Kleiderhaken hinten
- Rücksitzbank asymmetrisch (60:40) umklappbar
- Ausklappbare Mittelarmlehne hinten mit 2 Getränkehaltern
- Lenkradfernbedienung für Anrufe
- Sonnenblenden mit Beleuchtung, Fahrer und Beifahrer
- Fahrersitz mit 2-fach elektrisch einstellbarer Lordosenstütze

## Audio/Navigation/Multimedia

---

- Fahrerinformationssystem mit 7-Zoll-TFT-Farbdisplay  
Analoges Kombiinstrument
- 6 Lautsprecher
- Bluetooth®-Schnittstelle für Mobiltelefone und Audio-Streaming
- Digitalradio (DAB+)
- NissanConnect Infotainment (8-Zoll)  
8-Zoll-Farbdisplay mit Touchscreen; Nissan Help & Support; Apple CarPlay® und Android Auto™
- Haifisch-Antenne
- Steckdosen, 12-Volt, vorne und im Kofferraum
- USB-Anschluss (Typ C) in der Mittelkonsole
- **Induktives Smartphone-Ladegerät**
- NissanConnect Services Infotainment  
Nissan on Google Assistant™ und on Amazon Alexa®; Basis Services NissanConnect App (in den ersten sieben Jahren kostenfrei); Premium Services NissanConnect App exkl. Karten & Live Verkehr (in den ersten drei Jahren kostenfrei. Anschließend kostenpflichtiges Abonnement erforderlich)

## Räder und Reifen

---

- 17-Zoll-Leichtmetallfelgen mit Bereifung 215/65 R17
- Reifendruck-Kontrollsystem (TPMS)

## Sonstiges

---

- **Bereitstellungspaket BASIS**  
Standard Aufbereitung: Entwachsen, Entfolieren, Transportschutz und Kleberückstände entfernen, Fahrzeugoberwäsche
- **Bordmappe/Betriebsanleitung in Fremdsprache**  
Generell gilt bei EU-Importe: Die mitgelieferten Betriebsanleitungen sind stets in der Landessprache des jeweiligen Ursprungslieferlandes. Eine anderssprachige Betriebsanleitung ist gegen Gebühr erhältlich.

- Sprachanzeigen für die Ausgabe bei Bordcomputer, Check-Control, Navisystem etc. sind stets in der Sprache des jeweiligen Ursprungs-Lieferlandes eingestellt. Bei Bestellung eines höherwertigen Fahrer-Informationssystems können diverse Änderungen selbst vorgenommen werden.
- Serviceheft in Sprache des Lieferlandes  
Der Ausdruck des ausgefüllte elektronischen Serviceheftes für evtl. Gewährleistungsansprüche ggü. dem Hersteller wird stets in der jeweiligen Landessprache des Ursprungslieferlandes geliefert.
- Garantiestart  
Die Herstellergarantie beginnt ab Datum der (europaweiten) Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden autorisierten Vertragshändler. Es gilt das früheste Datum!
- 3 Jahre Herstellergarantie, bis 100.000 km  
**Begrenzung**  
Die gesetzliche Sachmängelhaftung des Verkäufers bleibt davon unberührt, einlösbar bei jedem autorisierten Servicepartner des Herstellers, unter Vorbehalt verpflichtender Wartungs- und Inspektionsarbeiten nach den Garantiebedingungen des Herstellers
- Wir sind ein freier Fahrzeugimporteur und kein autorisierter Marken-Vertragshändler. Der Fahrzeugverkauf erfolgt auf Vermittlungsbasis
- NAVI-Kartenmaterial (nur i.V.m. Navigationssysteme)  
wird entsprechend den Bestimmungen des Importeurs für das jeweilige Ursprungslieferland überreicht. In einigen wenigen Ländern wird das Kartenmaterial optional gegen Aufpreis angeboten. Bitte informieren Sie sich vorher!
- Es gibt zwei Arten von Reifendruckkontrollsystemen (RDKS)  
Bei direkt messenden Systemen (beim Qashqai) befindet sich ein Drucksensor an jedem Rad. Bei der indirekten Messung wird der ABS-Drehzahlsensor als Anhaltspunkt genutzt. Wenn der Reifendruck abnimmt, verringert sich der Abrollradius des Rades. Es dreht sich also schneller als die anderen Räder. Das System ist kostengünstig, reagiert aber auch erst bei einem Verlust von etwa 0,5 bar.
- Kraftstoffverbrauch und CO2-Emissionen  
Diese sind abhängig vom Ausstattungsumfang. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem -Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen- entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern ([www.dat.de](http://www.dat.de)), unentgeltlich erhältlich ist.

\* Unverbindliche Preisempfehlung, Preise in EUR inkl. MwSt., zzgl. Zulassungskosten.

Wir haben alle Anstrengungen unternommen, um Ihnen möglichst einfach und detailliert eine Zusammenstellung Ihres Wunschautos über diesen Konfigurator zu ermöglichen und die Richtigkeit der Beschreibungen und Informationen sicherzustellen. Obwohl wir uns bemühen, alle in diesem Zusammenhang relevanten Daten auf dem neusten Stand zu halten, können wir Abweichungen jedoch nicht immer ausschließen. Daher behalten wir uns das Recht vor, unabhängig von den durch den Konfigurator erstellten Daten angegebene Ausstattungsmerkmale, Spezifikationen, Farben, Preise etc. der verschiedenen Produkte zu verändern.

Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistungen, Maße und Gewichte, Betriebsstoffverbrauch, Betriebskosten usw. des Fahrzeuges sind als annähernd zu betrachten und keine zugesicherten Eigenschaften, sondern dienen als Maßstab zur Feststellung, ob das Fahrzeug fehlerfrei ist. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs im Rahmen der normalen Modellentwicklung seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstandes Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein daraus keine Rechte hergeleitet werden. Um z. B. bei zusätzlichen Winterreifen eine sichere Felgen- und Reifenauswahl zu treffen, ist dringend die Zulässigkeit anhand des COC (siehe Punkt 35 sowie 52) zu prüfen. Dort werden alle erforderlichen Kenngrößen wie Reifen- und Felgendimension, Geschwindigkeitsindex, Tragfähigkeit bzw. Einpresstiefe aufgeführt. Erst mit Vorliegen des COC besteht Gewissheit, das Richtige zu bestellen. Für vorherige in Eigenregie erfolgte Bestellungen bei Dritten übernehmen wir daher keine Haftung.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

# Technische Daten

## Motor

Bezeichnung	1.3 DIG-T Mild-Hybrid 116kW Xtronic Autom.
Getriebe	6-Gang-Xtronic-Automatikgetriebe
Antrieb	Front
max. Leistung	116 KW / 158 PS bei 5500 1/min (Motordrehzahl)
max. Drehmoment	270 Nm von 1800 bis 3750 1/min (Motordrehzahl)
Anzahl der Zylinder / Ventile	4 / 16
Hubraum / Bohrung x Hub	1332 cm <sup>3</sup> (72,2 x 81,4 mm)
Kraftstoff- und Zündsystem	Viertakt-Ottomotor mit Turboaufladung
Kraftstoff	Benzin (Super bleifrei)
Partikelfilter	Ja
Emissionsklasse	Euro 6d-ISC-FCM

## Verbrauchs- und Emissionswerte nach WLTP-Standard

Kraftstoffverbrauch langsam	8,0 /100 km
Kraftstoffverbrauch mittel	6,2 /100 km
Kraftstoffverbrauch schnell	5,4 /100 km
Kraftstoffverbrauch sehr schnell	6,8 /100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert	6,4 /100 km
CO <sub>2</sub> -Emission kombiniert	145 g/km

## Fahrleistung

max. Geschwindigkeit	199 km/h
Beschleunigung	9,2 sek (von 0 auf 100 km/h)

## Gewichte

Leergewicht / Zuladung / zul.Gesamtgewicht	1468 - 1586 kg / 399 - 517 kg / 1985 kg
Gepäckraumvolumen bis unter Kofferraumabd.	436 Liter
Gepäckraumvolumen umgelegten Rücksitzlehnen	1379 Liter
Gepäckraumvolumen max.	1447 Liter
Anhängelast gebremst 12% / ungebremst	1800 kg / 725 kg
Stützlast / max. Dachlast	100 kg / 75 kg

## Abmessungen

Länge / Breite / Höhe	4425 mm / 1835 - 2084 mm / 1625 mm
Radstand	2665 mm

## Weitere Daten

Tankvolumen	ca. 55 l
Wendekreis	ca. 11,1 m

## Neue Standards für Verbrauchswerte - Was sind NEFZ, WLTP und RDE?

---

**NEFZ** ("Neuer Europäischer Fahrzyklus") bezeichnet eine Prüfstandmessung, welche seit 1992 europaweit genutzt wurde, um die Abgasemissionen und den Kraftstoffverbrauch von Personenkraftwagen und leichten Nutzfahrzeugen zu erfassen.

**WLTP** ("Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure") ist eine weltweit einheitliches Testverfahren und für alle neu zugelassenen Fahrzeuge ab September 2018 Pflicht. Sie ersetzt die bisherige NEFZ-Messung. Das neue Verfahren soll den Verbrauch eines Fahrzeugs realistischer abbilden. Sie beruht auf einem veränderten Testzyklus mit strengeren Prüfvorgaben. Der Test auf einem Rollenprüfstand dauert länger (30 Min.), die Autos fahren schneller und beschleunigen häufiger. Außerdem werden Zusatzausstattungen berücksichtigt, die sich auf den Verbrauch und Reichweite (bei Elektrofahrzeugen) auswirken.

**WLTP misst CO<sub>2</sub>, Abgas und Verbrauch.**

Das **RDE**-Prüfverfahren ("Real Driving Emissions") ist ergänzend zu WLTP. Hier erfolgen die Messungen auf öffentlichen Straßen und im laufenden Verkehr. Bei der RDE-Messung wird ein Streckenmix mit zufälliger Beschleunigung und Abbremsung gefahren, der zwischen 90 und 120 Minuten in Anspruch nimmt. Ab September 2018 ist die Limitierung der Partikelanzahl (PN) Pflicht. Ab September 2019 ist zusätzlich ein RDE-Grenzwert für Stickoxide (NO<sub>x</sub>) für alle Neuzulassungen verbindlich.

**RDE misst nur Abgase und Partikel.**

## Was ist EU6?

---

EU6 oder Euro 6 ist die aktuelle **Abgasnorm** für Kraftfahrzeuge, die in der Europäischen Union die Grenzwerte für den Ausstoß von **Luftschadstoffen** festlegt. Die Emissionskennung EURO 6, präzisiert durch ergänzende Großbuchstaben, sagt darüber aus, welche Grenzwerte eingehalten werden und nach welchem Prüfverfahren aktuell getestet wird.

Detaillierte Informationen zu den Bekanntmachungen zur Fahrzeugsystematik können Sie beim Kraftfahrt-Bundesamt (KBA) unter den nachfolgenden Link einsehen. Diese Fahrzeugsystematik wird regelmäßig erweitert und aktualisiert: [www.kba.de](http://www.kba.de)

## Was ändert sich mit der WLTP-Einführung?

---

### a) Für die Autofahrerinnen und -fahrer

Für erstmalig zugelassene PKW in der EU vor dem 1. September 2018 ändert sich nichts. Die Berechnung der Kfz-Steuer erfolgt weiterhin auf Basis des bisherigen CO<sub>2</sub>-Wertes lt. NEFZ. Für alle Fahrzeuge, die nach dem 1. September 2018 erstmals angemeldet werden, ist zur Berechnung der Kfz-Steuer der neue CO<sub>2</sub>-Wert nach dem WLTP-Prüfverfahren maßgeblich. Tendenziell wird daher die Kfz-Steuer etwas höher ausfallen als dies bei einem vergleichbaren Fahrzeug bisher der Fall war.

### b) Für die Kfz-Händler

Die Pkw-EnVKV (EnergieLabel) wird derzeit überarbeitet. Aufgrund der nationalen Gesetzgebungsvorgaben sowie der seitens der EU-Kommission erforderlichen Prüfungen wird damit gerechnet, das Verfahren im ersten Quartal 2019 abzuschließen.

Bis die Pkw-EnVKV novelliert wird, müssen die Verbraucherinformationen zum Kraftstoffverbrauch und den CO<sub>2</sub>-Emissionen weiterhin nach NEFZ erstellt werden. WLTP-Werte können auf freiwilliger Basis schon vor der Novellierung angegeben werden, sind aber separat und deutlich abgegrenzt zu machen. Weitere Informationen finden Sie unter [www.pkw-label.de](http://www.pkw-label.de)

## Wie verändern nachträgliche Ein- bzw. Umbauten die WLTP-Werte?

---

WLTP-relevant ist alles, was sich fest verbaut am Fahrzeug befindet und Auswirkungen auf Gewicht, Aerodynamic und Rollwiderstand hat. Sonderausstattung, welche nachträglich verbaut werden, können die herstellerseitig übermittelten Werte zum Zeitpunkt der Werksauslieferung verändern.

Derzeit gilt: WLTP-relevante Veränderungen am Fahrzeug dürfen in der Zeit **nach Werksauslieferung** und **vor Erstzulassung** nicht erfolgen. Denn in diesem Fall müsste der Hersteller für jede Änderung rückwirkend und zeitaufwändig neue Werte bestimmen und bestätigen, auch für solche Änderungen, welche er selbst nicht zu verantworten hat (Aftersales-Zubehör von Dritt-Anbieter). Erfolgt der Einbau dagegen **nach Erstzulassung**, so geschieht dies im Einflussbereich des Verbrauchers, welcher hierfür lt. derzeitigem Kenntnisstand auch keine besonderen Bedingungen zu erfüllen braucht.

Daher erfolgen sämtliche Einbauten von Aftersales-Zubehör grundsätzlich als Nachtragsänderungen und erst **nach erfolgter Erstzulassung**.

# EU-Reifenlabel und Informationsblatt

Übersicht der verschiedenen Reifen, die am Fahrzeug installiert werden können.

The image shows a standard EU tire label for a Continental tire. At the top left is the European Union flag and the word "ENERG" with a lightning bolt icon. To the right is a QR code. Below this, the brand "Continental" and the number "0311049" are listed. The tire specification "215/65 R 17 99 V" and the class "C1" are shown. The label is divided into two main sections: energy efficiency and wet grip. The energy efficiency section shows a tire icon with a fuel pump icon and a scale from A (green) to E (red), with the tire rated as 'A'. The wet grip section shows a tire icon with a rain cloud and water spray, and a scale from A (dark blue) to E (light blue), with the tire rated as 'A'. At the bottom, there is a noise icon showing a tire and a speaker with "71 dB" and "ABC" below it. A small vertical number "2020/740" is on the right side of the label.

Im Sinne der Kennzeichnungspflicht von Reifen finden Sie hier Informationen zu allen Reifentypen, die werksseitig für das gewählte Rad zur Verfügung stehen. Ab Werk besteht keine Möglichkeit zur Auswahl eines spezifischen Reifentyps. Die Reifenkennzeichnungspflicht gilt für die Reifenklassen C1, C2 und C3. Reservenoträder sind hiervon ausgeschlossen.



# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Nissan

**Antriebsart:** Verbrennermotor

**Kraftstoff:** Benzin

**Handelsbezeichnung:**

Qashqai

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):**

6,4 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):**

145 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

<b>kombiniert</b>	<b>6,4 l/100 km</b>
■ Innenstadt	8,0 l/100 km
■ Stadtrand	6,2 l/100 km
■ Landstraße	5,4 l/100 km
■ Autobahn	6,8 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**1.843,20 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,- EUR/t: **2.501,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,- EUR/t: **1.087,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,- EUR/t: **4.132,50 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**137,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).