

Neubestellung ab Werk, Bestellvorschlag  
Lieferzeit: 6 - 12 Monate  
Neuwagen

### Verbrauchswerte nach WLTP

Kategorie	Wert	Einheit	Effizienzklasse
Kombiniert	6,0	l/100km	A
Innenstadt	7,3	l/100km	B
Stadttrand	5,9	l/100km	C
Landstraße	5,2	l/100km	D
Autobahn	6,2	l/100km	E
CO2-Emission	136	g/km	F
Jahressteuer	106	Euro	G



Tagesangebot Nr. AK-103508 vom 23.04.2024

## Neuer Aroca 1.0 TSI 7DSG 81kW Style

81 KW / 110 PS, 7-Gang-Doppelkupplungsgetriebe (Autom.)

Modell	UPE/Hersteller	Interex	Ersparnis
<b>Seat Neuer Aroca 1.0 TSI 7DSG 81kW Style</b>	24.770,- €	<b>21.090,- €</b>	<b>14,86 %</b>
Lack: Pure Rot	■	■	
P3Z Fahrzeugdach in Wagenfarbe lackiert			
Innen: Stoffsitze für Style	■	■	
Innenfarbe: Orgad Blau / Dream Conemara			
Teppich: Schwarz			
Armaturenbrett: Niza Matt			
Dachhimmel: Perl Grau			
Folgende Extras sind im EU-Modell bereits serienmäßig enthalten:			
+ Nebelscheinwerfer	220,- €	■	
+ Beifahrersitz mit Höheneinstellung	0,- €	■	
+ Full Link	220,- €	■	
Android Auto™ (inklusive Full Link Wireless); Apple CarPlay® (inklusive Full Link Wireless); (Apps, die den Vorgaben des jeweiligen Systems entsprechen bzw. zertifiziert wurden, können in Bild und Ton dargestellt werden und über das Touchscreen und/oder Spracherkennung bedient werden.)			
+ Winter Paket	500,- €	■	
Beifahrersitz mit höheneinstellung; Scheibenwaschdüsen beheizbar; Vordersitze beheizbar beinhaltet: - Außenspiegel beheiz- und elektrisch anklappbar			
<b>zzgl. Überführungskosten</b>	695,- €	<b>395,- €</b>	<b>43,17 %</b>
<b>Gesamtpreis *</b>	26.405,- €	<b>21.485,- €</b>	<b>18,63 %</b>

### Sie sparen

**18,6% = 4.920,- €**

gegenüber der unverb. Preisempfehlung des Herstellers

### Unser Komplettpreis

**21.485,- €**

inkl. 19% MwSt.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

# Serienausstattung

## Außenausstattung

---

- Außenspiegel elektrisch einstellb.
- Dachreling und Designelement in C-Säule in Schwarz
- Stoßfänger Wagenfarbe
- Wärmeschutzverglasung
- Drittes Bremslicht, im Heckspoiler integriert
- **Nebelscheinwerfer**
- Fahrzeugdach in Wagenfarbe
- Außenspiegelgehäuse Wagenfarbe
- Karosserie verzinkt
- Türgriffe in Wagenfarbe
- Blinkleuchten in den Außenspiegeln
- Halogen-Doppelscheinwerfer
- LED-Technologie für Tagfahrlicht (keine Voll LED-Scheinwerfer!)

## Innenausstattung

---

- 12-V-Steckdose vorne
- Ablagefächer in vorderen Türen
- Dreispeichenlederlenkrad und Lederschaltknäuf  
Wählhebel in Leder (DSG) oder veganem Leder (Handsaltung)
- Gepäckraumabdeckung
- Kofferraum beleuchtet
- Leseleuchte vorne
- Sonnenblende auf Fahrerseite  
Parkscheibeneinschub und Make-up-Spiegel
- **Beifahrersitz mit Höheneinstellung**
- Rücksitzlehne 1/3 zu 2/3 geteilt umlegbar
- Ablagefach in der Mittelkonsole + Fußraum vorne beleuchtet
- Chromapplikationen im Interieur
- Eintonsignalhorn
- Getränkehalter (2) vorne
- Lenksäule mit Höhen- und Längseinstellung
- Sonnenblende auf Beifahrerseite mit Make-up-Spiegel
- Fahrersitz Höheneinstellbar
- Kopfstützen in Höhe einstellbar
- Heiz- und Frischluftsystem mit 4-stufigem Gebläse + Umluftschaltung
- Pollenfilter
- variabler Ladeboden
- Klimaanlage
- Lüftungsdüsen in Gelb

## Radio-, Navigations- und Multimediasysteme

---

- **8.25-Zoll-Media-System**  
Audiosystem mit 8,25-Zoll-Farb-Touchscreen  
USB-C-Schnittstelle; Bluetooth-Schnittstelle mit integrierter Freisprechanlage und Audio-Streaming; SEAT CONNECT - vorbereitet für die Aktivierung der Dienstpakete Sicherheit/Assistenz und Fernzugriff
- **Full Link**  
Android Auto™ (inklusive Full Link Wireless); Apple CarPlay® (inklusive Full Link Wireless); (Apps, die den Vorgaben des jeweiligen Systems entsprechen bzw. zertifiziert wurden, können in Bild und Ton dargestellt werden und über das Touchscreen und/oder Spracherkennung bedient werden.)
- Digitaler Radioempfang DAB+

- 6 Lautsprecher

## Sicherheits- und Assistenzsysteme

---

- Airbag und Seitenairbag für Fahrer und Beifahrer
- Beifahrerairbag-Deaktivierung
- Bordcomputer
  
- Elektronische Stabilisierungskontrolle (ESC)  
inkl. Antiblockiersystem (ABS) mit elektronischer Bremskraftverteilung (EBV), Antischlupfregelung (ASR) und hydraulischem Bremsassistenten (HBA)
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Gurtstraffer an den Vordersitzen und an den hinteren seitlichen Sitzen
- Heckscheiben-Wisch-Wasch-Anlage mit Intervallschaltung
- Kindersicherung an den hinteren Türen
- Multikollisionsbremse
- Scheibenbremsen vorne
- Servolenkung, elektromechanisch
- Warnblinkautomatik bei Vollbremsung
  
- Warnton für nicht ausgeschaltetes Licht
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung und Komfortschließung
- Notruf-Service  
keine Registrierung notwendig, Dienst ist bei Auslieferung aktiviert
- Elektronische Differenzialsperre (XDS)  
(nur mit Motoren über 100 PS)
  
- Außentemperaturanzeige
- Berganfahrassistent (HHC)
- Dreipunkt-Automatik-Sicherheitsgurte vorne und hinten
- Fensterheber elektrisch
  
- Geschwindigkeitsregelanlage
- Heckscheibe beheizbar mit Zeitabschaltung
  
- ISOFIX-Kindersitz-Sicherungssystem  
inkl. Top-Tether-Verankerungspunkte
- Lichtsensor
- Reifendruckkontrollanzeige
- Scheibenwischer vorne mit Intervallschaltung
- Umfeldbeobachtungssystem Front Assist
- Warnton für nicht angelegten Sicherheitsgurt vorne und hinten
- Wegfahrsperrung, elektronisch
- Müdigkeitserkennung
  
- Spurhalteassistent
  
- Scheibenbremsen hinten  
Nur in Verbindung mit Motoren über 74 kW (100 PS)

## Räder und Reifen

---

- Alu Design 26/1 205/60R16
- Tyre fit

## Sonstiges

---

- Bereitstellungspaket BASIS  
Standard Aufbereitung: Entwachsen, Entfolieren, Transportschutz und Kleberückstände entfernen, Fahrzeugoberwäsche
  
- elektronisches Serviceheft  
Der Ausdruck des ausgefüllte elektronischen Serviceheftes für evtl. Gewährleistungsansprüche ggü. dem Hersteller wird stets in der jeweiligen Landessprache des Ursprungslieferlandes geliefert.
  
- Betriebsanleitung in Fremdsprache  
Generell gilt bei EU-Importe: Die mitgelieferten Betriebsanleitungen sind stets in der Landessprache des jeweiligen Ursprungslieferlandes. Eine anderssprachige Betriebsanleitung ist gegen Gebühr erhältlich.

- **Sprachanzeige**  
Check-Control, Navisystem etc. sind stets in der Sprache des jeweiligen Ursprungs-Lieferlandes eingestellt. Bei Bestellung eines höherwertigen Fahrer-Informationssystems können diverse Änderungen selbst vorgenommen werden.
- **Information zu Reifendruckkontrollsystemen (RDKS)**  
Bei direkt messenden Systemen befindet sich ein Drucksensor an jedem Rad. Bei der indirekten Messung (beim Arona) wird der ABS-Drehzahlsensor als Anhaltspunkt genutzt. Wenn der Reifendruck abnimmt, verringert sich der Abrollradius des Rades. Es dreht sich also schneller als die anderen Räder. Das System ist kostengünstig, reagiert aber auch erst bei einem Verlust von etwa 0,5 bar.
- **Wir ist ein freier Fahrzeugimporteur**
- **2 Jahre/100.000 km Herstellergarantie**  
Die gesetzliche Sachmängelhaftung des Verkäufers bleibt davon unberührt, einlösbar bei jedem autorisierten Servicepartner des Herstellers, unter Vorbehalt verpflichtender Wartungs- und Inspektionsarbeiten nach den Garantiebedingungen des Herstellers
- **NAVI-Kartenmaterial**  
wird entsprechend den Bestimmungen des Importeurs für das jeweilige Ursprungslieferland überreicht. In einigen wenigen Ländern wird das Kartenmaterial optional gegen Aufpreis angeboten. Bitte informieren Sie sich vorher!
- **Kraftstoffverbrauch und CO2-Emissionen**  
Diese sind abhängig vom Ausstattungsumfang. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem -Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen- entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern ([www.dat.de](http://www.dat.de)), unentgeltlich erhältlich ist.
- **Garantiestart**  
Die Herstellergarantie beginnt ab Datum der (europaweiten) Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden autorisierten Vertragshändler. Es gilt das früheste Datum!

## Pakete

---

- **Winter Paket**  
Beifahrersitz mit höheneinstellung; Scheibenwaschdüsen beheizbar; Vordersitze beheizbar  
beinhaltet:  
- Außenspiegel beheiz- und elektrisch anklappbar

\* Unverbindliche Preisempfehlung, Preise in EUR inkl. MwSt., zzgl. Zulassungskosten.

Wir haben alle Anstrengungen unternommen, um Ihnen möglichst einfach und detailliert eine Zusammenstellung Ihres Wunschautos über diesen Konfigurator zu ermöglichen und die Richtigkeit der Beschreibungen und Informationen sicherzustellen. Obwohl wir uns bemühen, alle in diesem Zusammenhang relevanten Daten auf dem neusten Stand zu halten, können wir Abweichungen jedoch nicht immer ausschließen. Daher behalten wir uns das Recht vor, unabhängig von den durch den Konfigurator erstellten Daten angegebene Ausstattungsmerkmale, Spezifikationen, Farben, Preise etc. der verschiedenen Produkte zu verändern.

Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistungen, Maße und Gewichte, Betriebsstoffverbrauch, Betriebskosten usw. des Fahrzeuges sind als annähernd zu betrachten und keine zugesicherten Eigenschaften, sondern dienen als Maßstab zur Feststellung, ob das Fahrzeug fehlerfrei ist. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs im Rahmen der normalen Modellentwicklung seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstandes Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein daraus keine Rechte hergeleitet werden. Um z. B. bei zusätzlichen Winterreifen eine sichere Felgen- und Reifenauswahl zu treffen, ist dringend die Zulässigkeit anhand des COC (siehe Punkt 35 sowie 52) zu prüfen. Dort werden alle erforderlichen Kenngrößen wie Reifen- und Felgendimension, Geschwindigkeitsindex, Tragfähigkeit bzw. Einpresstiefe aufgeführt. Erst mit Vorliegen des COC besteht Gewissheit, das Richtige zu bestellen. Für vorherige in Eigenregie erfolgte Bestellungen bei Dritten übernehmen wir daher keine Haftung.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

# Technische Daten

## Motor

Bezeichnung	1.0 TSI 7DSG 81kW
Getriebe	7-Gang-Doppelkupplungsgetriebe (Autom.)
Antrieb	Front
max. Leistung	81 KW / 110 PS bei 5500 1/min (Motordrehzahl)
max. Drehmoment	200 Nm von 2000 bis 3500 1/min (Motordrehzahl)
Anzahl der Zylinder / Ventile	3 / 12
Hubraum / Bohrung x Hub	999 cm <sup>3</sup> (74,5 x 76,4 mm)
Kraftstoff	Benzin (Super bleifrei, Super Plus bleifrei)
Partikelfilter	Ja
Emissionsklasse / Steuerschlüssel	Euro 6d-ISC-FCM / AP

## Verbrauchs- und Emissionswerte nach WLTP-Standard

Kraftstoffverbrauch langsam	7,3 /100 km
Kraftstoffverbrauch mittel	5,9 /100 km
Kraftstoffverbrauch schnell	5,2 /100 km
Kraftstoffverbrauch sehr schnell	6,2 /100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert	6,0 /100 km
CO <sub>2</sub> -Emission kombiniert	136 g/km

## Fahrleistung

max. Geschwindigkeit	190 km/h
Beschleunigung	10,1 sek (von 0 auf 100 km/h)

## Gewichte

Leergewicht / Zuladung / zul.Gesamtgewicht	1233 kg / 582 kg / 1740 kg
Gepäckraumvolumen min.	400 Liter
Gepäckraumvolumen max.	1280 Liter
Anhängelast gebremst 12% / ungebremst	1100 kg / 610 kg
Stützlast / max. Dachlast	55 kg / 75 kg

## Abmessungen

Länge / Breite / Höhe	4153 mm / 1780 - 1942 mm / 1537 - 1552 mm
Radstand	2566 mm

## Weitere Daten

Tankvolumen	ca. 40 l
Versicher-Typklassen	Haftpflicht: 11 Teilkasko: 16 Vollkasko: 13

## Neue Standards für Verbrauchswerte - Was sind NEFZ, WLTP und RDE?

---

**NEFZ** ("Neuer Europäischer Fahrzyklus") bezeichnet eine Prüfstandmessung, welche seit 1992 europaweit genutzt wurde, um die Abgasemissionen und den Kraftstoffverbrauch von Personenkraftwagen und leichten Nutzfahrzeugen zu erfassen.

**WLTP** ("Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure") ist eine weltweit einheitliches Testverfahren und für alle neu zugelassenen Fahrzeuge ab September 2018 Pflicht. Sie ersetzt die bisherige NEFZ-Messung. Das neue Verfahren soll den Verbrauch eines Fahrzeugs realistischer abbilden. Sie beruht auf einem veränderten Testzyklus mit strengeren Prüfvorgaben. Der Test auf einem Rollenprüfstand dauert länger (30 Min.), die Autos fahren schneller und beschleunigen häufiger. Außerdem werden Zusatzausstattungen berücksichtigt, die sich auf den Verbrauch und Reichweite (bei Elektrofahrzeugen) auswirken.

**WLTP misst CO<sub>2</sub>, Abgas und Verbrauch.**

Das **RDE**-Prüfverfahren ("Real Driving Emissions") ist ergänzend zu WLTP. Hier erfolgen die Messungen auf öffentlichen Straßen und im laufenden Verkehr. Bei der RDE-Messung wird ein Streckenmix mit zufälliger Beschleunigung und Abbremsung gefahren, der zwischen 90 und 120 Minuten in Anspruch nimmt. Ab September 2018 ist die Limitierung der Partikelanzahl (PN) Pflicht. Ab September 2019 ist zusätzlich ein RDE-Grenzwert für Stickoxide (NO<sub>x</sub>) für alle Neuzulassungen verbindlich.

**RDE misst nur Abgase und Partikel.**

## Was ist EU6?

---

EU6 oder Euro 6 ist die aktuelle **Abgasnorm** für Kraftfahrzeuge, die in der Europäischen Union die Grenzwerte für den Ausstoß von **Luftschadstoffen** festlegt. Die Emissionskennung EURO 6, präzisiert durch ergänzende Großbuchstaben, sagt darüber aus, welche Grenzwerte eingehalten werden und nach welchem Prüfverfahren aktuell getestet wird.

Detaillierte Informationen zu den Bekanntmachungen zur Fahrzeugsystematik können Sie beim Kraftfahrt-Bundesamt (KBA) unter den nachfolgenden Link einsehen. Diese Fahrzeugsystematik wird regelmäßig erweitert und aktualisiert: [www.kba.de](http://www.kba.de)

## Was ändert sich mit der WLTP-Einführung?

---

### a) Für die Autofahrerinnen und -fahrer

Für erstmalig zugelassene PKW in der EU vor dem 1. September 2018 ändert sich nichts. Die Berechnung der Kfz-Steuer erfolgt weiterhin auf Basis des bisherigen CO<sub>2</sub>-Wertes lt. NEFZ. Für alle Fahrzeuge, die nach dem 1. September 2018 erstmals angemeldet werden, ist zur Berechnung der Kfz-Steuer der neue CO<sub>2</sub>-Wert nach dem WLTP-Prüfverfahren maßgeblich. Tendenziell wird daher die Kfz-Steuer etwas höher ausfallen als dies bei einem vergleichbaren Fahrzeug bisher der Fall war.

### b) Für die Kfz-Händler

Die Pkw-EnVKV (EnergieLabel) wird derzeit überarbeitet. Aufgrund der nationalen Gesetzgebungsvorgaben sowie der seitens der EU-Kommission erforderlichen Prüfungen wird damit gerechnet, das Verfahren im ersten Quartal 2019 abzuschließen.

Bis die Pkw-EnVKV novelliert wird, müssen die Verbraucherinformationen zum Kraftstoffverbrauch und den CO<sub>2</sub>-Emissionen weiterhin nach NEFZ erstellt werden. WLTP-Werte können auf freiwilliger Basis schon vor der Novellierung angegeben werden, sind aber separat und deutlich abgegrenzt zu machen. Weitere Informationen finden Sie unter [www.pkw-label.de](http://www.pkw-label.de)

## Wie verändern nachträgliche Ein- bzw. Umbauten die WLTP-Werte?

---

WLTP-relevant ist alles, was sich fest verbaut am Fahrzeug befindet und Auswirkungen auf Gewicht, Aerodynamic und Rollwiderstand hat. Sonderausstattung, welche nachträglich verbaut werden, können die herstellerseitig übermittelten Werte zum Zeitpunkt der Werksauslieferung verändern.

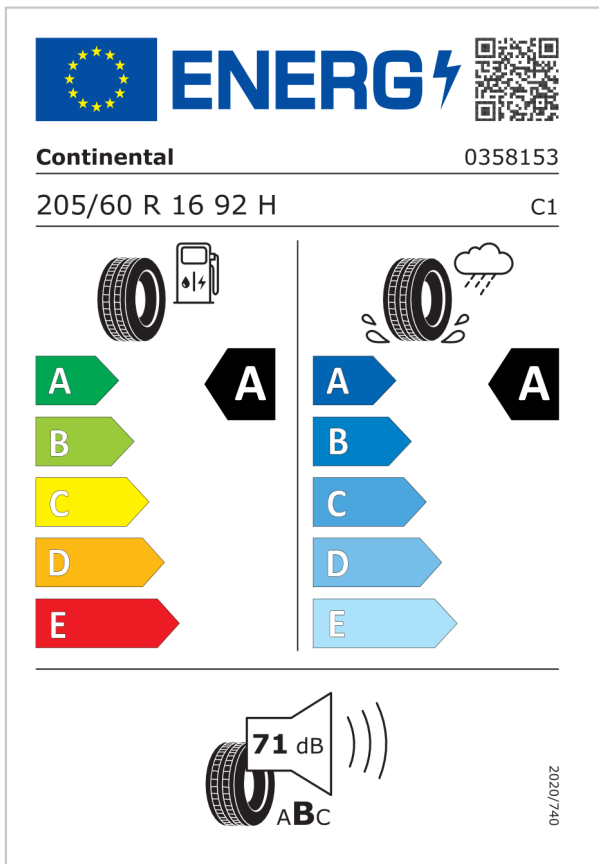
Derzeit gilt: WLTP-relevante Veränderungen am Fahrzeug dürfen in der Zeit **nach Werksauslieferung** und **vor Erstzulassung** nicht erfolgen. Denn in diesem Fall müsste der Hersteller für jede Änderung rückwirkend und zeitaufwändig neue Werte bestimmen und bestätigen, auch für solche Änderungen, welche er selbst nicht zu verantworten hat (Aftersales-Zubehör von Dritt-Anbieter). Erfolgt der Einbau dagegen **nach Erstzulassung**, so geschieht dies im Einflussbereich des Verbrauchers, welcher hierfür lt. derzeitigem Kenntnisstand auch keine besonderen Bedingungen zu erfüllen braucht.


Daher erfolgen sämtliche Einbauten von Aftersales-Zubehör grundsätzlich als Nachtragsänderungen und erst **nach erfolgter Erstzulassung**.



# EU-Reifenlabel und Informationsblatt

Übersicht der verschiedenen Reifen, die am Fahrzeug installiert werden können.



**ENERG** 

**Continental** 0358153

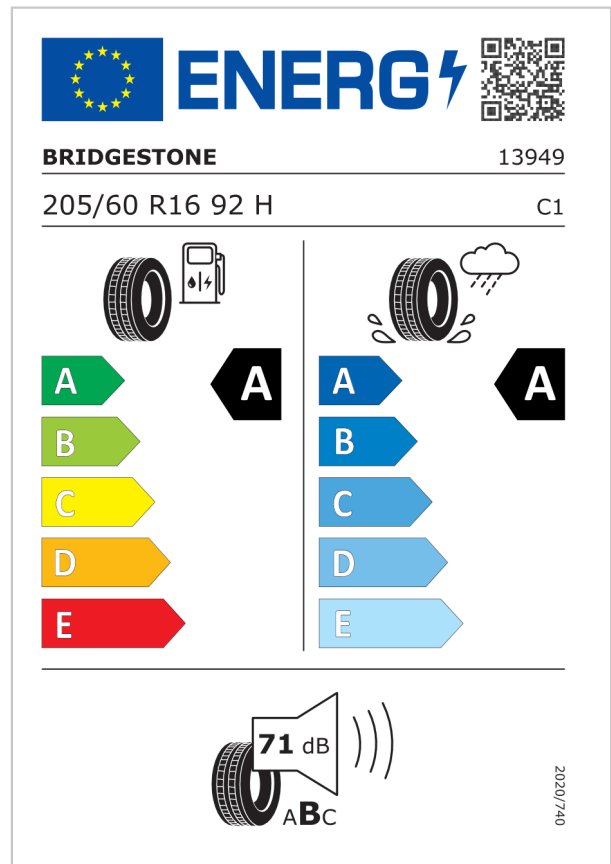
205/60 R 16 92 H C1


**Rollwiderstand:** A

**Regenwasserabfuhr:** A

**Rollgeräusch:** 71 dB

2020/740



**ENERG** 

**BRIDGESTONE** 13949

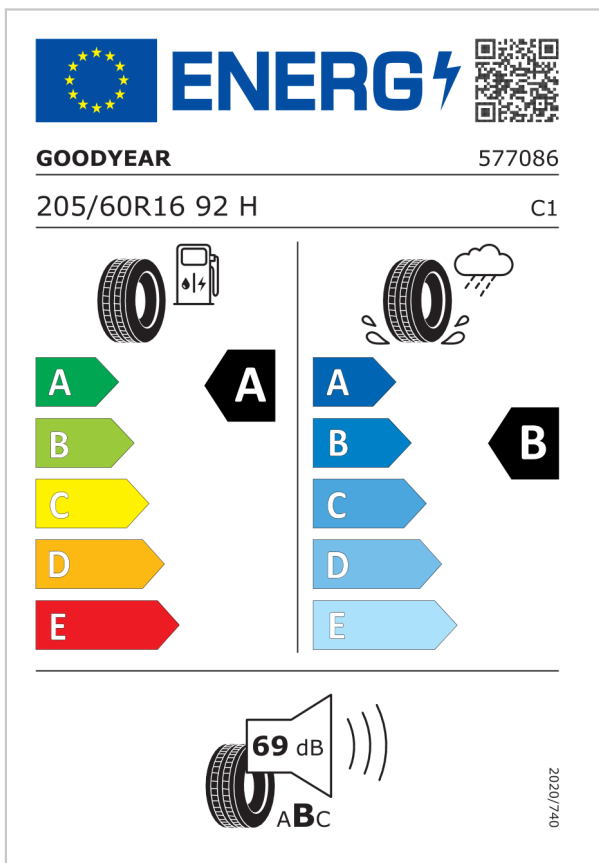
205/60 R16 92 H C1


**Rollwiderstand:** A

**Regenwasserabfuhr:** A

**Rollgeräusch:** 71 dB

2020/740



**ENERG** 

**GOODYEAR** 577086

205/60R16 92 H C1

**Rollwiderstand:** A

**Regenwasserabfuhr:** B

**Rollgeräusch:** 69 dB

2020/740

Im Sinne der Kennzeichnungspflicht von Reifen finden Sie hier Informationen zu allen Reifentypen, die werksseitig für das gewählte Rad zur Verfügung stehen. Ab Werk besteht keine Möglichkeit zur Auswahl eines spezifischen Reifentyps. Die Reifenkennzeichnungspflicht gilt für die Reifenklassen C1, C2 und C3. Reserventräder sind hiervon ausgeschlossen.

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Seat

**Antriebsart:** Verbrennermotor

**Kraftstoff:** Benzin

**Handelsbezeichnung:**

Arona

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):**

6,0 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):**

136 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

<b>kombiniert</b>	<b>6,0 l/100 km</b>
■ Innenstadt	7,3 l/100 km
■ Stadtrand	5,9 l/100 km
■ Landstraße	5,2 l/100 km
■ Autobahn	6,2 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**1.728,00 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,- EUR/t: **2.346,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,- EUR/t: **1.020,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,- EUR/t: **3.876,00 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**106,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).