

Neubestellung ab Werk, Bestellvorschlag  
Lieferzeit: 4,5 - 6 Monate  
Neuwagen  
mit Tageszulassung (bei Auslieferung)



### Verbrauchswerte nach WLTP

<b>Kombiniert</b>	<b>6,5 l/100km</b>	<b>A</b>
Innenstadt	7,9 l/100km	B
Stadttrand	6,2 l/100km	C
Landstraße	5,7 l/100km	D
Autobahn	6,8 l/100km	E
CO2-Emission	148 g/km	F
Jahressteuer	146 Euro	G

Tagesangebot Nr. AK-106338 vom 23.04.2024

## Ateca 1.5 TSI 110kW Xperience Family

110 KW / 150 PS, 6 Gang-Getriebe

	UPE/Hersteller	Interex	Ersparnis
Modell <b>Seat Ateca 1.5 TSI ACT 110kW Xperience Family</b> (vergleichbar mit dem deutschen Modell Xperience)	36.200,- €	<b>30.290,- €</b>	<b>16,33 %</b>
Lack Nevada Weiß Metallic	740,- €	<b>709,- €</b>	<b>4,19 %</b>
Innen Stoffsitze Grau	■	■	
Extras + Verlängerung der Herstellergarantie um 3 Jahre bis maximal 150.000 km Die SEAT Garantieverlängerung verlängert die 2-jährige Herstellergarantie um das angegebene Jahr bzw. bis zur aufgeführten maximalen Laufleistung. Hierbei handelt es sich um die Gesamtfahrleistung ab Erstzulassung/Übergabe des Fahrzeugs.	899,- €	<b>299,- €</b>	<b>66,74 %</b>
Folgende Extras sind im EU-Modell bereits serienmäßig enthalten:			
+ Fahrassistenz-Paket L Automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h; Fernlichtassistent; Spurhalteassistent; Side Assist, PreCrash-Assist	900,- €	■	
+ Diebstahlwarnanlage inkl. Innenraumüberwachung Back-up-Horn, Abschleppschutz und Safe-Sicherung	360,- €	■	
+ Frontscheibe beheizbar und infrarot-reflektierend	350,- €	■	
+ Fernentriegelung zum Umklappen der Rücksitzbanklehne	100,- €	■	
+ Winter-Paket beinhaltet: - Vordersitze beheizbar - Multifunktionslenkrad in Leder, beheizbar	540,- €	■	
+ Full Link Android Auto; Apple CarPlay inkl. Full Link Wireless (in Verbindung mit ZN2 Navigationssystem ändert sich der Bestellcode auf PMK)	260,- €	■	
+ Reserverad als Notrad	150,- €	■	
<b>zzgl. Überführungskosten</b>	695,- €	<b>395,- €</b>	<b>43,17 %</b>
<b>Gesamtpreis *</b>	41.194,- €	<b>31.693,- €</b>	<b>23,06 %</b>

**Sie sparen**

**23,1% = 9.501,- €**

gegenüber der unverb. Preisempfehlung des Herstellers

**Unser Komplettpreis**

**31.693,- €**

inkl. 19% MwSt.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

# Serienausstattung

## Pakete

---

- Design-Exterior-Paket Silber  
beinhaltet:
  - Dachreling in Silber
  - Chromleisten an den Seitenfenstern
  - Karosserieabdeckungen an den Radläufen in Wagenfarbe für FR

## Sicherheits- und Assistenzsysteme

---

- Notruf-Service  
keine Registrierung notwendig, Dienst ist bei Auslieferung aktiviert
- Front-, Seiten-, Kopfairbags vorn/hinten, Knieairbag Fahrer
  - Airbag für Fahrer und Beifahrer;
  - Beifahrerairbag-Deaktivierung;
  - Seitenairbag für Fahrer und Beifahrer;
  - Kopfairbag-System, vorne und hinten;
  - Knieairbag auf der Fahrerseite
- Bordcomputer
- Doppeltonsignalhorn
- Elektr. Stabilitätskontrolle (ESC), Antiblockiersystem (ABS), Antriebsschlupfregelung (ASR)  
inkl. Antiblockiersystem (ABS) und Antriebsschlupfregelung (ASR)
- ISOFIX 2. Sitzreihe außen  
links und rechts, inkl. Top-Tether-Verankerungspunkte
- Rückfahrkamera
- Servolenkung
- Umfeldbeobachtungssystem FRONT ASSIST
- Gurtwarnsignal-/summer
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung
- SEAT Drive Profile mit Driving EXperience  
Knopf und Progressivlenkung; Fahrprofile können individuell gewählt werden; Gewähltes Fahrprofil beeinflusst Lenkunterstützung, Gasannahme und Schaltkennlinie (bei DSG)
- Berganfahrassistent
- Differenzialsperre elektronisch (XDS)
- Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion
- Gangempfehlungsanzeige
- Müdigkeitserkennung
- Schlüsselloses Schließ- und Startsystem KESSY  
In Verbindung mit Diebstahlwarnanlage lautet der Bestellschlüssel PQC.
- Parkpilot hinten
- Lichtwarnsummer
- elektronische Wegfahrsperr
- **Fahrassistenten-Paket L (ACC, Fernlichtassistent, Spurhalteassistent, Side Assist, PreCrash-Assistent)**  
Automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h; Fernlichtassistent; Spurhalteassistent; Side Assist, PreCrash-Assistent

## ■ Alarmanlage

Back-up-Horn, Abschleppschutz und Safe-Sicherung

## Außenausstattung

---

- Seitenscheiben ab 2. Sitzreihe und Heckscheibe dunkel getönt
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- Wärmeschutzverglasung
- Drittes Bremslicht in Heckklappe
- Heckleuchten mit dynamischen Blinkleuchten
- LED-Tagfahrlicht
- Licht-und-Sicht-Paket  
Regensensor, Innenspiegel automatisch abblendend, Lichtsensor mit automatischer Fahrlichtschaltung, Automatische Coming-Home- und Leaving-Home-Funktion
- Karosserieabdeckungen an den Radläufen  
Serienmäßig bei Style in Verbindung mit 4Drive
- Außenspiegel elektrisch einstell-, anklapp- und beheizbar  
mit Beifahrerspiegelabsenkung
- Karosserie verzinkt
- Blinkleuchten integriert in Außenspiegel
- Heckleuchten in LED-Technologie
- Nebelscheinwerfer in LED-Technologie mit Abbiegelicht-Funktion
- Voll-LED-Scheinwerfer
  - Abblendlicht und Fernlicht in LED-Technologie;
  - Dynamische Leuchtweitenregulierung
- **Frontscheibe beheizbar**

## Innenausstattung

---

- Multifunktionslenkrad in Leder  
Schaltknäuf in Leder
- 12-V-Steckdose vorne
- Sonnenbrillenfach  
Entfall in Verbindung mit Panorama-Glasschiebedach (PTC)
- Ablagefach unter dem Fahrersitz  
Entfall in Verbindung mit dem elektrisch verstellbaren Fahrersitz (PFZ)
- Ambientelicht vorne
- Fußraumbeleuchtung
- Gepäckraum beleuchtet
- Getränkehalter vorne
- LED-TechnLED-Innenlicht-Paket
  - Ambientelicht vorne;
  - Fußraumbeleuchtung;
  - Gepäckraumbeleuchtung;
  - Handschuhfach;
  - Leseleuchten, 2 vorne / 2 hinten;
  - LED-Technologie für Ambientebeleuchtung (Multicolour) in der Türverkleidung;
- DSG-Schaltwippen  
Nur in Verbindung mit DSG-Getriebe
- Ablagefach Armaturentafel
- Ablagefach in den vorderen Türen
- Ablagefach an der Rückseite der Vordersitze
- Chromapplikationen im Interieur
- Gepäckraumabdeckung
- Gepäckraum mit Staufach
- Handschuhfach beleuchtet

- **Leseleuchten vorn+hinten**  
In Verbindung mit Panorama-Glasschiebedach (PTC) entfallen die 2 Leseleuchten hinten
- **Luftausströmer hinten**
- **Alu-Türeinsteigsleisten vorn beleuchtet**
- **Sonnenblende auf Fahrerseite mit Einschub für Parkscheibe**
- **Kopfstützen (2 vorne, 3 hinten)**
- **Rücksitzbanklehne asymmetrisch geteilt umklappbar**
- **elektr. Fenster vorn+hinten**  
mit Einklemmschutz und vorne mit One-Touch-Funktion
- **Lendenwirbelstütze für Fahrer- und Beifahrersitz, Beifahrersitz höheneinstellbar**  
beinhaltet:  
- Beifahrersitz mit Höheneinstellung
- **Mittelkonsole mit integriertem Staufach, Mittelarmlehne, Getränkehalter**
- **beleuchtete Make-up-Spiegel in den Sonnenblenden**
- **Verzurrösen im Gepäckraum**
- **Fahrersitz mit Höheneinstellung**
- **Mittelarmlehne hinten**
- **Climatronic**  
getrennte Temperaturregelung für Fahrer und Beifahrer
- **Fernentriegelung zum Umklappen der Rücksitzbanklehne**
- **Winter-Paket**  
beinhaltet:  
- Vordersitze beheizbar  
- Multifunktionslenkrad in Leder, beheizbar

## Radio- und Multimediasysteme

---

- **Full Link**  
Android Auto; Apple CarPlay inkl. Full Link Wireless (in Verbindung mit ZN2 Navigationssystem ändert sich der Bestellcode auf PMK)
- **Bluetooth-Schnittstelle mit integrierter Freisprechanlage, Audio-Streaming**
- **8 Lautsprecher**
- **Virtual Cockpit (8-Zoll-TFT-Display)**  
Das virtuelle 8-Zoll-TFT-Cockpit ersetzt die analoge Instrumententafel für Autos, die ab dem 4. Quartal 2022 hergestellt werden. Vorher produzierte Lagerfahrzeuge werden noch mit analoger Instrumententafel ausgeliefert.
- **Media-System PLUS mit 8,25-Zoll-Farb-Touchscreen**  
&#8729; Digitaler Radioempfang DAB+ &#8729; 2 USB-C-Schnittstellen vorne
- **2 USB-C-Ladebuchsen für die 2. Sitzreihe**
- **SEAT CONNECT**

## Räder und Reifen

---

- **Reserverad als Notrad**
- **Aluräder PERFORMANCE 215/50 R18**  
(in Verbindung mit 4Drive Reifen 225/50 R18)
- **Reifenkontrollanzeige (RKA)**

## Sonstiges

---

- **Bereitstellungspaket BASIS**  
Standard Aufbereitung: Entwachsen, Entfolieren, Transportschutz und Kleberückstände entfernen, Fahrzeugoberwäsche

- **Betriebsanleitung in Fremdsprache**  
Generell gilt bei EU-Importe: Die mitgelieferten Betriebsanleitungen sind stets in der Landessprache des jeweiligen Ursprungslieferlandes. Eine anderssprachige Betriebsanleitung ist gegen Gebühr erhältlich.
- **Sprachanzeige**  
Check-Control, Navisystem etc. sind stets in der Sprache des jeweiligen Ursprungs-Lieferlandes eingestellt. Bei Bestellung eines höherwertigen Fahrer-Informationssystems können diverse Änderungen selbst vorgenommen werden.
- **Information zu Reifendruckkontrollsystemen (RDKS)**  
Bei direkt messenden Systemen befindet sich ein Drucksensor an jedem Rad. Bei der indirekten Messung (beim Ateca) wird der ABS-Drehzahlsensor als Anhaltspunkt genutzt. Wenn der Reifendruck abnimmt, verringert sich der Abrollradius des Rades. Es dreht sich also schneller als die anderen Räder. Das System ist kostengünstig, reagiert aber auch erst bei einem Verlust von etwa 0,5 bar
- **Garantiestart**  
Die Herstellergarantie beginnt ab Datum der (europaweiten) Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden autorisierten Vertragshändler. Es gilt das früheste Datum!
- **Kraftstoffverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen**  
Diese sind abhängig vom Ausstattungsumfang. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem -Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen- entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth- Straße 1, 73760 Ostfildern ([www.dat.de](http://www.dat.de)), unentgeltlich erhältlich ist
- **elektronisches Serviceheft**  
Der Ausdruck des ausgefüllte elektronischen Serviceheftes für evtl. Gewährleistungsansprüche ggü. dem Hersteller wird stets in der jeweiligen Landessprache des Ursprungslieferlandes geliefert.
- **NAVI-Kartenmaterial**  
wird entsprechend den Bestimmungen des Importeurs für das jeweilige Ursprungslieferland überreicht. In einigen wenigen Ländern wird das Kartenmaterial optional gegen Aufpreis angeboten. Bitte informieren Sie sich vorher!
- **Wir sind ein freier Fahrzeugimporteur und kein autorisierter Marken-Vertragshändler.** Der Fahrzeugverkauf erfolgt auf Vermittlungsbasis
- **2 Jahre Herstellergarantie**  
Die gesetzliche Sachmängelhaftung des Verkäufers bleibt davon unberührt, einlösbar bei jedem autorisierten Servicepartner des Herstellers, unter Vorbehalt verpflichtender Wartungs- und Inspektionsarbeiten nach den Garantiebedingungen des Herstellers

\* Unverbindliche Preisempfehlung, Preise in EUR inkl. MwSt., zzgl. Zulassungskosten.

Wir haben alle Anstrengungen unternommen, um Ihnen möglichst einfach und detailliert eine Zusammenstellung Ihres Wunschautos über diesen Konfigurator zu ermöglichen und die Richtigkeit der Beschreibungen und Informationen sicherzustellen. Obwohl wir uns bemühen, alle in diesem Zusammenhang relevanten Daten auf dem neusten Stand zu halten, können wir Abweichungen jedoch nicht immer ausschließen. Daher behalten wir uns das Recht vor, unabhängig von den durch den Konfigurator erstellten Daten angegebene Ausstattungsmerkmale, Spezifikationen, Farben, Preise etc. der verschiedenen Produkte zu verändern.

Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistungen, Maße und Gewichte, Betriebsstoffverbrauch, Betriebskosten usw. des Fahrzeuges sind als annähernd zu betrachten und keine zugesicherten Eigenschaften, sondern dienen als Maßstab zur Feststellung, ob das Fahrzeug fehlerfrei ist. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs im Rahmen der normalen Modellentwicklung seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstandes Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein daraus keine Rechte hergeleitet werden. Um z. B. bei zusätzlichen Winterreifen eine sichere Felgen- und Reifenauswahl zu treffen, ist dringend die Zulässigkeit anhand des COC (siehe Punkt 35 sowie 52) zu prüfen. Dort werden alle erforderlichen Kenngrößen wie Reifen- und Felgendimension, Geschwindigkeitsindex, Tragfähigkeit bzw. Einpresstiefe aufgeführt. Erst mit Vorliegen des COC besteht Gewissheit, das Richtige zu bestellen. Für vorherige in Eigenregie erfolgte Bestellungen bei Dritten übernehmen wir daher keine Haftung.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

# Technische Daten

## Motor

Bezeichnung	1.5 TSI ACT 110kW
Getriebe	6 Gang-Getriebe
Antrieb	Front
max. Leistung	110 KW / 150 PS von 5000 bis 6000 1/min (Motordrehzahl)
max. Drehmoment	250 Nm von 1500 bis 3500 1/min (Motordrehzahl)
Anzahl der Zylinder	4
Hubraum / Bohrung x Hub	1498 cm <sup>3</sup> (74,5 x 85,9 mm)
Kraftstoff	Benzin (Super bleifrei, Super Plus bleifrei)
Partikelfilter	Ja
Emissionsklasse / Steuerschlüssel	Euro 6d-ISC-FCM / AP

## Verbrauchs- und Emissionswerte nach WLTP-Standard

Kraftstoffverbrauch langsam	7,9 /100 km
Kraftstoffverbrauch mittel	6,2 /100 km
Kraftstoffverbrauch schnell	5,7 /100 km
Kraftstoffverbrauch sehr schnell	6,8 /100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert	6,5 /100 km
CO <sub>2</sub> -Emission kombiniert	148 g/km

## Fahrleistung

max. Geschwindigkeit	200 km/h
Beschleunigung	8,5 sek (von 0 auf 100 km/h)

## Gewichte

Leergewicht / Zuladung / zul.Gesamtgewicht	1400 kg / 605 kg / 1930 kg
Gepäckraumvolumen min.	510 Liter
Gepäckraumvolumen max.	1604 Liter
Anhängelast gebremst 12% / ungebremst	1800 kg / 700 kg
Stützlast / max. Dachlast	75 kg / 88 kg

## Abmessungen

Länge / Breite / Höhe	4381 mm / 1841 - 2078 mm / 1601 - 1615 mm
Radstand	2638 mm

## Weitere Daten

Tankvolumen	ca. 50 l
Versicher-Typklassen	Haftpflicht: 14 Teilkasko: 20 Vollkasko: 18

## Neue Standards für Verbrauchswerte - Was sind NEFZ, WLTP und RDE?

---

**NEFZ** ("Neuer Europäischer Fahrzyklus") bezeichnet eine Prüfstandmessung, welche seit 1992 europaweit genutzt wurde, um die Abgasemissionen und den Kraftstoffverbrauch von Personenkraftwagen und leichten Nutzfahrzeugen zu erfassen.

**WLTP** ("Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure") ist eine weltweit einheitliches Testverfahren und für alle neu zugelassenen Fahrzeuge ab September 2018 Pflicht. Sie ersetzt die bisherige NEFZ-Messung. Das neue Verfahren soll den Verbrauch eines Fahrzeugs realistischer abbilden. Sie beruht auf einem veränderten Testzyklus mit strengeren Prüfvorgaben. Der Test auf einem Rollenprüfstand dauert länger (30 Min.), die Autos fahren schneller und beschleunigen häufiger. Außerdem werden Zusatzausstattungen berücksichtigt, die sich auf den Verbrauch und Reichweite (bei Elektrofahrzeugen) auswirken.

**WLTP misst CO<sub>2</sub>, Abgas und Verbrauch.**

Das **RDE**-Prüfverfahren ("Real Driving Emissions") ist ergänzend zu WLTP. Hier erfolgen die Messungen auf öffentlichen Straßen und im laufenden Verkehr. Bei der RDE-Messung wird ein Streckenmix mit zufälliger Beschleunigung und Abbremsung gefahren, der zwischen 90 und 120 Minuten in Anspruch nimmt. Ab September 2018 ist die Limitierung der Partikelanzahl (PN) Pflicht. Ab September 2019 ist zusätzlich ein RDE-Grenzwert für Stickoxide (NO<sub>x</sub>) für alle Neuzulassungen verbindlich.

**RDE misst nur Abgase und Partikel.**

## Was ist EU6?

---

EU6 oder Euro 6 ist die aktuelle **Abgasnorm** für Kraftfahrzeuge, die in der Europäischen Union die Grenzwerte für den Ausstoß von **Luftschadstoffen** festlegt. Die Emissionskennung EURO 6, präzisiert durch ergänzende Großbuchstaben, sagt darüber aus, welche Grenzwerte eingehalten werden und nach welchem Prüfverfahren aktuell getestet wird.

Detaillierte Informationen zu den Bekanntmachungen zur Fahrzeugsystematik können Sie beim Kraftfahrt-Bundesamt (KBA) unter den nachfolgenden Link einsehen. Diese Fahrzeugsystematik wird regelmäßig erweitert und aktualisiert: [www.kba.de](http://www.kba.de)

## Was ändert sich mit der WLTP-Einführung?

---

### a) Für die Autofahrerinnen und -fahrer

Für erstmalig zugelassene PKW in der EU vor dem 1. September 2018 ändert sich nichts. Die Berechnung der Kfz-Steuer erfolgt weiterhin auf Basis des bisherigen CO<sub>2</sub>-Wertes lt. NEFZ. Für alle Fahrzeuge, die nach dem 1. September 2018 erstmals angemeldet werden, ist zur Berechnung der Kfz-Steuer der neue CO<sub>2</sub>-Wert nach dem WLTP-Prüfverfahren maßgeblich. Tendenziell wird daher die Kfz-Steuer etwas höher ausfallen als dies bei einem vergleichbaren Fahrzeug bisher der Fall war.

### b) Für die Kfz-Händler

Die Pkw-EnVKV (EnergieLabel) wird derzeit überarbeitet. Aufgrund der nationalen Gesetzgebungsvorgaben sowie der seitens der EU-Kommission erforderlichen Prüfungen wird damit gerechnet, das Verfahren im ersten Quartal 2019 abzuschließen.

Bis die Pkw-EnVKV novelliert wird, müssen die Verbraucherinformationen zum Kraftstoffverbrauch und den CO<sub>2</sub>-Emissionen weiterhin nach NEFZ erstellt werden. WLTP-Werte können auf freiwilliger Basis schon vor der Novellierung angegeben werden, sind aber separat und deutlich abgegrenzt zu machen. Weitere Informationen finden Sie unter [www.pkw-label.de](http://www.pkw-label.de)

## Wie verändern nachträgliche Ein- bzw. Umbauten die WLTP-Werte?

---

WLTP-relevant ist alles, was sich fest verbaut am Fahrzeug befindet und Auswirkungen auf Gewicht, Aerodynamic und Rollwiderstand hat. Sonderausstattung, welche nachträglich verbaut werden, können die herstellerseitig übermittelten Werte zum Zeitpunkt der Werksauslieferung verändern.

Derzeit gilt: WLTP-relevante Veränderungen am Fahrzeug dürfen in der Zeit **nach Werksauslieferung** und **vor Erstzulassung** nicht erfolgen. Denn in diesem Fall müsste der Hersteller für jede Änderung rückwirkend und zeitaufwändig neue Werte bestimmen und bestätigen, auch für solche Änderungen, welche er selbst nicht zu verantworten hat (Aftersales-Zubehör von Dritt-Anbieter). Erfolgt der Einbau dagegen **nach Erstzulassung**, so geschieht dies im Einflussbereich des Verbrauchers, welcher hierfür lt. derzeitigem Kenntnisstand auch keine besonderen Bedingungen zu erfüllen braucht.

Daher erfolgen sämtliche Einbauten von Aftersales-Zubehör grundsätzlich als Nachtragsänderungen und erst **nach erfolgter Erstzulassung**.



# EU-Reifenlabel und Informationsblatt

Übersicht der verschiedenen Reifen, die am Fahrzeug installiert werden können.

**ENERG**

**BRIDGESTONE** 13878

215/50 R18 92 W C1

**Energy Consumption:** C

**Wet Grip:** A

**Rolling Noise:** 71 dB

2020/740

**ENERG**

**FALKEN FK453CC** 351322

215/50R18 92 W C1

**Energy Consumption:** C

**Wet Grip:** A

**Rolling Noise:** 67 dB

2020/740

**ENERG**

**MICHELIN** 409539

215/50R18 92 W C1

**Energy Consumption:** C

**Wet Grip:** A

**Rolling Noise:** 68 dB

2020/740

Im Sinne der Kennzeichnungspflicht von Reifen finden Sie hier Informationen zu allen Reifentypen, die werksseitig für das gewählte Rad zur Verfügung stehen. Ab Werk besteht keine Möglichkeit zur Auswahl eines spezifischen Reifentyps. Die Reifenkennzeichnungspflicht gilt für die Reifenklassen C1, C2 und C3. Reserventräger sind hiervon ausgeschlossen.

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Seat

**Antriebsart:** Verbrennermotor

**Kraftstoff:** Benzin

**Handelsbezeichnung:**

Ateca

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):**

6,5 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):**

148 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

<b>kombiniert</b>	<b>6,5 l/100 km</b>
■ Innenstadt	7,9 l/100 km
■ Stadtrand	6,2 l/100 km
■ Landstraße	5,7 l/100 km
■ Autobahn	6,8 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**1.872,00 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,- EUR/t: **2.553,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,- EUR/t: **1.110,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,- EUR/t: **4.218,00 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**146,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).