

Neubestellung ab Werk, Bestellvorschlag
Lieferzeit: 4,5 - 6 Monate
Neuwagen

Verbrauchswerte nach WLTP

Kombiniert	6,5 l/100km	A
Innenstadt	7,9 l/100km	B
Stadttrand	6,2 l/100km	C
Landstraße	5,7 l/100km	D
Autobahn	6,8 l/100km	E
CO2-Emission	148 g/km	F
Jahressteuer	146 Euro	G



Tagesangebot Nr. AK-106445 vom 23.04.2024

Ateca 1.5 TSI 110kW Style

110 KW / 150 PS, 6 Gang-Getriebe

	UPE/Hersteller	Interex	Ersparnis
Modell	Seat Ateca 1.5 TSI ACT 110kW Style	26.390,- €	22,15 %
Lack	Velvet-Rot Exclusive Metallic	1.099,- €	1,88 %
Innen	Style-Stoffsitze Grau	■	
Extras +	Style-PLUS-Paket	1.399,- €	32,9 %
Fahrassistenten-Paket M: Automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h; Fernlichtassistent; Spurhalteassistent; WINTERPAKET: Sitzheizung vorn, Multifunktionslenkrad beheizbar; DESIGN-EXTERIEUR-PAKET SCHWARZ: Dachreling silber, Karosserieabdeckungen an den Radläufen; LICHT-UND-SICHT-PAKET: Regensensor, Innenspiegel automatisch abblendend, Lichtsensor mit automatischer Fahrlichtschaltung, Automatische Coming-Home- und Leaving-Home-Funktion beinhaltet: - Fahrassistenten-Paket M - Winter-Paket - Design-Exterior-Paket Schwarz - Full Link - Licht-und-Sicht-Paket - Fernentriegelung zum Umklappen der Rücksitzbanklehne - Heckleuchten mit dynamischen Blinkleuchten			
+ Ver	längerung der Herstellergarantie um 3 Jahre bis maximal 150.000 km Die SEAT Garantieverlängerung verlängert die 2-jährige Herstellergarantie um das angegebene Jahr bzw. bis zur aufgeführten maximalen Laufleistung. Hierbei handelt es sich um die Gesamtfahrleistung ab Erstzulassung/Übergabe des Fahrzeugs.	299,- €	66,74 %
Folgende Extras sind im EU-Modell bereits serienmäßig enthalten:			
+ Reserverad als Notrad		■	
zzgl. Überführungskosten		395,- €	43,17 %
Gesamtpreis *	38.849,- €	29.582,- €	23,85 %

Sie sparen

23,9% = 9.267,- €

gegenüber der unverb. Preisempfehlung des Herstellers

Unser Komplettpreis

29.582,- €

inkl. 19% MwSt.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

Serienausstattung

Sicherheits- und Assistenzsysteme

- **Notruf-Service**
keine Registrierung notwendig, Dienst ist bei Auslieferung aktiviert
- **Berganfahrassistent**
- **Differenzialsperre elektronisch (XDS)**
- **Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion**
- **Gangempfehlungsanzeige**
- **Müdigkeitserkennung**
- **Parkpilot hinten**
- **Lichtwarnsummer**
- **elektronische Wegfahrsperr**
- **Front-, Seiten-, Kopfairbags vorn/hinten, Knieairbag Fahrer**
 - Airbag für Fahrer und Beifahrer;
 - Beifahrerairbag-Deaktivierung;
 - Seitenairbag für Fahrer und Beifahrer;
 - Kopfairbag-System, vorne und hinten;
 - Knieairbag auf der Fahrerseite
- **Bordcomputer**
- **Eintonsignalhorn**
- **Elektr. Stabilitätskontrolle (ESC), Antiblockiersystem (ABS), Antriebsschlupfregelung (ASR)**
inkl. Antiblockiersystem (ABS) und Antriebsschlupfregelung (ASR)
- **ISOFIX 2. Sitzreihe außen**
links und rechts, inkl. Top-Tether-Verankerungspunkte
- **Servolenkung**
- **Umfeldbeobachtungssystem FRONT ASSIST**
- **Gurtwarnsignal-/summer**
- **Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung**

Außenausstattung

- **Außenspiegel elektrisch einstell-, anklapp- und beheizbar**
mit Beifahrerspiegelabsenkung
- **Karosserie verzinkt**
- **Blinkleuchten integriert in Außenspiegel**
- **Heckleuchten in LED-Technologie**
- **LED-Tagfahrlicht**
- **Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe**
- **Wärmeschutzverglasung**
- **Drittes Bremslicht in Heckklappe**
- **Nebelscheinwerfer in LED-Technologie mit Abbiegelicht-Funktion**
- **Voll-LED-Scheinwerfer**
 - Abblendlicht und Fernlicht in LED-Technologie;
 - Dynamische Leuchtweitenregulierung

Innenausstattung

- **Multifunktionslenkrad in Leder**
Schaltknäuf in Leder
- **12-V-Steckdose vorne**
- **Sonnenbrillenfach**
Entfall in Verbindung mit Panorama-Glasschiebedach (PTC)
- **DSG-Schaltwippen**
Nur in Verbindung mit DSG-Getriebe
- **Ablagefach Armaturentafel**

- Ablagefach in den vorderen Türen
- Ablagefach unter dem Fahrersitz
Entfall in Verbindung mit dem elektrisch verstellbaren Fahrersitz (PFZ)
- Ablagefach unter dem Fahrersitz
Entfall in Verbindung mit dem elektrisch verstellbaren Fahrersitz (PFZ)
- Ambientelicht vorne
- Fußraumbelichtung
- Gepäckraum beleuchtet
- Getränkehalter vorne
- Leseleuchten vorn+hinten
In Verbindung mit Panorama-Glasschiebedach (PTC) entfallen die 2 Leseleuchten hinten
- Luftausströmer hinten
- Verzurrosen im Gepäckraum
- Fahrersitz mit Höheneinstellung
- Mittelarmlehne hinten
- Climatronic
getrennte Temperaturregelung für Fahrer und Beifahrer
- Lendenwirbelstütze für Fahrer- und Beifahrersitz, Beifahrersitz höheneinstellbar
beinhaltet:
- Beifahrersitz mit Höheneinstellung
- Ablagetasche an der Rückseite der Vordersitze
- Chromapplikationen im Interieur
- Gepäckraumabdeckung
- Gepäckraum mit Staufach
- Handschuhfach beleuchtet
- Mittelkonsole mit integriertem Staufach, Mittelarmlehne, Getränkehalter
- Make-up-Spiegel in den Sonnenblenden
- Sonnenblende auf Fahrerseite mit Einschub für Parkscheibe
- Kopfstützen (2 vorne, 3 hinten)
- Rücksitzbanklehne asymmetrisch geteilt umklappbar
- elektr. Fenster vorn+hinten
mit Einklemmschutz und vorne mit One-Touch-Funktion

Radio- und Multimediasysteme

- Media-System PLUS mit 8,25-Zoll-Farb-Touchscreen
∙ Digitaler Radioempfang DAB+
∙ 2 USB-C-Schnittstellen vorne
- Bluetooth-Schnittstelle mit integrierter Freisprechanlage, Audio-Streaming
- 2 USB-C-Ladebuchsen für die 2. Sitzreihe
- 8 Lautsprecher
- SEAT CONNECT
- Virtual Cockpit (8-Zoll-TFT-Display)
Das virtuelle 8-Zoll-TFT-Cockpit ersetzt die analoge Instrumententafel für Autos, die ab dem 4. Quartal 2022 hergestellt werden. Vorher produzierte Lagerfahrzeuge werden noch mit analoger Instrumententafel ausgeliefert.

Räder und Reifen

- Reserverad als Notrad
- Aluräder DYNAMIC 215/55 R17
(in Verbindung mit 4Drive Reifen 225/55 R17)
- Reifenkontrollanzeige (RKA)

Sonstiges

- Bereitstellungspaket BASIS
Standard Aufbereitung: Entwachsen, Entfolieren, Transportschutz und Kleberückstände entfernen, Fahrzeugoberwäsche

- **Betriebsanleitung in Fremdsprache**
Generell gilt bei EU-Importe: Die mitgelieferten Betriebsanleitungen sind stets in der Landessprache des jeweiligen Ursprungslieferlandes. Eine anderssprachige Betriebsanleitung ist gegen Gebühr erhältlich.
- **Sprachanzeige**
Check-Control, Navisystem etc. sind stets in der Sprache des jeweiligen Ursprungs-Lieferlandes eingestellt. Bei Bestellung eines höherwertigen Fahrer-Informationssystems können diverse Änderungen selbst vorgenommen werden.
- **Information zu Reifendruckkontrollsystemen (RDKS)**
Bei direkt messenden Systemen befindet sich ein Drucksensor an jedem Rad. Bei der indirekten Messung (beim Ateca) wird der ABS-Drehzahlsensor als Anhaltspunkt genutzt. Wenn der Reifendruck abnimmt, verringert sich der Abrollradius des Rades. Es dreht sich also schneller als die anderen Räder. Das System ist kostengünstig, reagiert aber auch erst bei einem Verlust von etwa 0,5 bar
- **Garantiestart**
Die Herstellergarantie beginnt ab Datum der (europaweiten) Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden autorisierten Vertragshändler. Es gilt das früheste Datum!
- **Kraftstoffverbrauch und CO2-Emissionen**
Diese sind abhängig vom Ausstattungsumfang. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem -Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen- entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth- Straße 1, 73760 Ostfildern (www.dat.de), unentgeltlich erhältlich ist
- **elektronisches Serviceheft**
Der Ausdruck des ausgefüllte elektronischen Serviceheftes für evtl. Gewährleistungsansprüche ggü. dem Hersteller wird stets in der jeweiligen Landessprache des Ursprungslieferlandes geliefert.
- **NAVI-Kartenmaterial**
wird entsprechend den Bestimmungen des Importeurs für das jeweilige Ursprungslieferland überreicht. In einigen wenigen Ländern wird das Kartenmaterial optional gegen Aufpreis angeboten. Bitte informieren Sie sich vorher!
- **Wir sind ein freier Fahrzeugimporteur und kein autorisierter Marken-Vertragshändler.** Der Fahrzeugverkauf erfolgt auf Vermittlungsbasis
- **2 Jahre Herstellergarantie**
Die gesetzliche Sachmängelhaftung des Verkäufers bleibt davon unberührt, einlösbar bei jedem autorisierten Servicepartner des Herstellers, unter Vorbehalt verpflichtender Wartungs- und Inspektionsarbeiten nach den Garantiebedingungen des Herstellers

* Unverbindliche Preisempfehlung, Preise in EUR inkl. MwSt., zzgl. Zulassungskosten.

Wir haben alle Anstrengungen unternommen, um Ihnen möglichst einfach und detailliert eine Zusammenstellung Ihres Wunschautos über diesen Konfigurator zu ermöglichen und die Richtigkeit der Beschreibungen und Informationen sicherzustellen. Obwohl wir uns bemühen, alle in diesem Zusammenhang relevanten Daten auf dem neusten Stand zu halten, können wir Abweichungen jedoch nicht immer ausschließen. Daher behalten wir uns das Recht vor, unabhängig von den durch den Konfigurator erstellten Daten angegebene Ausstattungsmerkmale, Spezifikationen, Farben, Preise etc. der verschiedenen Produkte zu verändern.

Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistungen, Maße und Gewichte, Betriebsstoffverbrauch, Betriebskosten usw. des Fahrzeuges sind als annähernd zu betrachten und keine zugesicherten Eigenschaften, sondern dienen als Maßstab zur Feststellung, ob das Fahrzeug fehlerfrei ist. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs im Rahmen der normalen Modellentwicklung seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstandes Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein daraus keine Rechte hergeleitet werden. Um z. B. bei zusätzlichen Winterreifen eine sichere Felgen- und Reifenauswahl zu treffen, ist dringend die Zulässigkeit anhand des COC (siehe Punkt 35 sowie 52) zu prüfen. Dort werden alle erforderlichen Kenngrößen wie Reifen- und Felgendimension, Geschwindigkeitsindex, Tragfähigkeit bzw. Einpresstiefe aufgeführt. Erst mit Vorliegen des COC besteht Gewissheit, das Richtige zu bestellen. Für vorherige in Eigenregie erfolgte Bestellungen bei Dritten übernehmen wir daher keine Haftung.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Technische Daten

Motor

Bezeichnung	1.5 TSI ACT 110kW
Getriebe	6 Gang-Getriebe
Antrieb	Front
max. Leistung	110 KW / 150 PS von 5000 bis 6000 1/min (Motordrehzahl)
max. Drehmoment	250 Nm von 1500 bis 3500 1/min (Motordrehzahl)
Anzahl der Zylinder	4
Hubraum / Bohrung x Hub	1498 cm ³ (74,5 x 85,9 mm)
Kraftstoff	Benzin (Super bleifrei, Super Plus bleifrei)
Partikelfilter	Ja
Emissionsklasse / Steuerschlüssel	Euro 6d-ISC-FCM / AP

Verbrauchs- und Emissionswerte nach WLTP-Standard

Kraftstoffverbrauch langsam	7,9 /100 km
Kraftstoffverbrauch mittel	6,2 /100 km
Kraftstoffverbrauch schnell	5,7 /100 km
Kraftstoffverbrauch sehr schnell	6,8 /100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert	6,5 /100 km
CO ₂ -Emission kombiniert	148 g/km

Fahrleistung

max. Geschwindigkeit	200 km/h
Beschleunigung	8,5 sek (von 0 auf 100 km/h)

Gewichte

Leergewicht / Zuladung / zul.Gesamtgewicht	1400 kg / 605 kg / 1930 kg
Gepäckraumvolumen min.	510 Liter
Gepäckraumvolumen max.	1604 Liter
Anhängelast gebremst 12% / ungebremst	1800 kg / 700 kg
Stützlast / max. Dachlast	75 kg / 88 kg

Abmessungen

Länge / Breite / Höhe	4381 mm / 1841 - 2078 mm / 1601 - 1615 mm
Radstand	2638 mm

Weitere Daten

Tankvolumen	ca. 50 l
Versicher-Typklassen	Haftpflicht: 14 Teilkasko: 20 Vollkasko: 18

Neue Standards für Verbrauchswerte - Was sind NEFZ, WLTP und RDE?

NEFZ ("Neuer Europäischer Fahrzyklus") bezeichnet eine Prüfstandmessung, welche seit 1992 europaweit genutzt wurde, um die Abgasemissionen und den Kraftstoffverbrauch von Personenkraftwagen und leichten Nutzfahrzeugen zu erfassen.

WLTP ("Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure") ist eine weltweit einheitliches Testverfahren und für alle neu zugelassenen Fahrzeuge ab September 2018 Pflicht. Sie ersetzt die bisherige NEFZ-Messung. Das neue Verfahren soll den Verbrauch eines Fahrzeugs realistischer abbilden. Sie beruht auf einem veränderten Testzyklus mit strengeren Prüfvorgaben. Der Test auf einem Rollenprüfstand dauert länger (30 Min.), die Autos fahren schneller und beschleunigen häufiger. Außerdem werden Zusatzausstattungen berücksichtigt, die sich auf den Verbrauch und Reichweite (bei Elektrofahrzeugen) auswirken.

WLTP misst CO₂, Abgas und Verbrauch.

Das **RDE**-Prüfverfahren ("Real Driving Emissions") ist ergänzend zu WLTP. Hier erfolgen die Messungen auf öffentlichen Straßen und im laufenden Verkehr. Bei der RDE-Messung wird ein Streckenmix mit zufälliger Beschleunigung und Abbremsung gefahren, der zwischen 90 und 120 Minuten in Anspruch nimmt. Ab September 2018 ist die Limitierung der Partikelanzahl (PN) Pflicht. Ab September 2019 ist zusätzlich ein RDE-Grenzwert für Stickoxide (NO_x) für alle Neuzulassungen verbindlich.

RDE misst nur Abgase und Partikel.

Was ist EU6?

EU6 oder Euro 6 ist die aktuelle **Abgasnorm** für Kraftfahrzeuge, die in der Europäischen Union die Grenzwerte für den Ausstoß von **Luftschadstoffen** festlegt. Die Emissionskennung EURO 6, präzisiert durch ergänzende Großbuchstaben, sagt darüber aus, welche Grenzwerte eingehalten werden und nach welchem Prüfverfahren aktuell getestet wird.

Detaillierte Informationen zu den Bekanntmachungen zur Fahrzeugsystematik können Sie beim Kraftfahrt-Bundesamt (KBA) unter den nachfolgenden Link einsehen. Diese Fahrzeugsystematik wird regelmäßig erweitert und aktualisiert: www.kba.de

Was ändert sich mit der WLTP-Einführung?

a) Für die Autofahrerinnen und -fahrer

Für erstmalig zugelassene PKW in der EU vor dem 1. September 2018 ändert sich nichts. Die Berechnung der Kfz-Steuer erfolgt weiterhin auf Basis des bisherigen CO₂-Wertes lt. NEFZ. Für alle Fahrzeuge, die nach dem 1. September 2018 erstmals angemeldet werden, ist zur Berechnung der Kfz-Steuer der neue CO₂-Wert nach dem WLTP-Prüfverfahren maßgeblich. Tendenziell wird daher die Kfz-Steuer etwas höher ausfallen als dies bei einem vergleichbaren Fahrzeug bisher der Fall war.

b) Für die Kfz-Händler

Die Pkw-EnVKV (EnergieLabel) wird derzeit überarbeitet. Aufgrund der nationalen Gesetzgebungsvorgaben sowie der seitens der EU-Kommission erforderlichen Prüfungen wird damit gerechnet, das Verfahren im ersten Quartal 2019 abzuschließen. Bis die Pkw-EnVKV novelliert wird, müssen die Verbraucherinformationen zum Kraftstoffverbrauch und den CO₂-Emissionen weiterhin nach NEFZ erstellt werden. WLTP-Werte können auf freiwilliger Basis schon vor der Novellierung angegeben werden, sind aber separat und deutlich abgegrenzt zu machen. Weitere Informationen finden Sie unter www.pkw-label.de

Wie verändern nachträgliche Ein- bzw. Umbauten die WLTP-Werte?



WLTP-relevant ist alles, was sich fest verbaut am Fahrzeug befindet und Auswirkungen auf Gewicht, Aerodynamic und Rollwiderstand hat. Sonderausstattung, welche nachträglich verbaut werden, können die herstellerseitig übermittelten Werte zum Zeitpunkt der Werksauslieferung verändern.

Derzeit gilt: WLTP-relevante Veränderungen am Fahrzeug dürfen in der Zeit **nach Werksauslieferung** und **vor Erstzulassung** nicht erfolgen. Denn in diesem Fall müsste der Hersteller für jede Änderung rückwirkend und zeitaufwändig neue Werte bestimmen und bestätigen, auch für solche Änderungen, welche er selbst nicht zu verantworten hat (Aftersales-Zubehör von Dritt-Anbieter). Erfolgt der Einbau dagegen **nach Erstzulassung**, so geschieht dies im Einflussbereich des Verbrauchers, welcher hierfür lt. derzeitigem Kenntnisstand auch keine besonderen Bedingungen zu erfüllen braucht.

Daher erfolgen sämtliche Einbauten von Aftersales-Zubehör grundsätzlich als Nachtragsänderungen und erst **nach erfolgter Erstzulassung**.



EU-Reifenlabel und Informationsblatt


Übersicht der verschiedenen Reifen, die am Fahrzeug installiert werden können.

 **ENERG** 



Continental 0358217

215/55 R 17 94 V C1

	
A	A
B	B
C	C
D	D
E	E



 **71 dB** ABC


2020/740

 **ENERG** 



BRIDGESTONE 13952

215/55 R17 94 V C1

	
A	A
B	B
C	C
D	D
E	E



 **71 dB** ABC

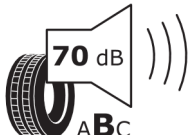
2020/740

 **ENERG** 



GOODYEAR 547003

215/55R17 94 V C1

	
A	A
B	B
C	C
D	D
E	E



 **70 dB** ABC

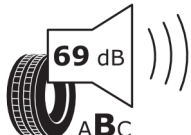
2020/740

 **ENERG** 

MICHELIN 374250

215/55R17 94 V C1

	
A	B
B	C
C	D
D	E
E	

 **69 dB** ABC

2020/740

Im Sinne der Kennzeichnungspflicht von Reifen finden Sie hier Informationen zu allen Reifentypen, die werksseitig für das gewählte Rad zur Verfügung stehen. Ab Werk besteht keine Möglichkeit zur Auswahl eines spezifischen Reifentyps. Die Reifenkennzeichnungspflicht gilt für die Reifenklassen C1, C2 und C3. Reserventräder sind hiervon ausgeschlossen.

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Seat

Antriebsart: Verbrennermotor

Kraftstoff: Benzin

Handelsbezeichnung:

Ateca

andere Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

6,5 l/100 km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

148 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	6,5 l/100 km
■ Innenstadt	7,9 l/100 km
■ Stadtrand	6,2 l/100 km
■ Landstraße	5,7 l/100 km
■ Autobahn	6,8 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

1.872,00 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115,- EUR/t: **2.553,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50,- EUR/t: **1.110,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190,- EUR/t: **4.218,00 EUR**

Kraftfahrzeugsteuer:

146,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.