

Neubestellung ab Werk, Bestellvorschlag  
Lieferzeit: 16 bis 20 Wochen  
Neuwagen  
mit Tageszulassung (bei Auslieferung)

Verbrauchswerte			
kombiniert	4,3 l/100 km	A+	← A
innerorts	5,4 l/100 km	A	
außerorts	3,6 l/100 km	B	
CO <sup>2</sup> -Emission	98 g/km	C	
Masse	1144 kg	D	
Jahressteuer	26 Euro	E	
		F	
		G	

Energieträgerkosten bei 20.000km, Kraftstoff Super E10  
mit 1,283 Euro/l: 1103,38 Euro.



Tagesangebot Nr. AK-89220 vom 01.04.2018

## Fiesta 5tg. 1,0 | Ecoboost 92kw Start/Stop Active Plus

92 KW / 125 PS, 6 Gänge

	UPE/Hersteller	Interex	Ersparnis
Modell <b>Fiesta 5tg. 1,0   Ecoboost 92kw Start/Stop Active Plus</b> (vergleichbar mit dem deutschen Modell Active PLUS)	22400,- €	<b>15990,- €</b>	<b>28.62 %</b>
Lack Frost-Weiß	150,- €	■	100 %
Innen Leder-Stoff-Polsterung in Anthrazit mit grauen Ziernähten	■	■	
Folgende Extras sind im EU-Modell bereits serienmäßig enthalten:			
+ 4 Leichtmetallräder 205/45 R17 Reifen in Schwarz, glanzgedreht 7Jx17, im 5-Speichen-Design	100,- €	■	
+ Klimaanlage manuell	0,- €	■	
+ Teppichfußmatten vorn und hinten, Premium-Design	40,- €	■	
+ Audio 2 - Ford SYNC3 mit AppLink und 6,5 Zoll Touchscreen Ford SYNC3 Kommunikations- und Entertainmentsystem mit Sprachsteuerung; 6,5 Zoll Touchscreen in der Mittelkonsole; Radio-Player, 2USB-Anschlüsse zur Einbindung von USB-Speichermedien zum Abspielen von Musik, 6 Lautsprecher und Lenkrad-Ferbedienung; Bluetooth-Freisprechanlage und -Audiostreaming; Notruf-Assistent; SMS-Vorlesefunktion mit Anzeige im Multifunktionsdisplay sowie SMS-Versandfunktion mit vorgegebenen Antwortmöglichkeiten; Sprachsteuerung für Audio und Telefon; Unterstützung von Android Auto und AppleCarPlay; 14 verschiedene Sprachen, grafisch und akustisch	0,- €	■	
+ Ford Protect Garantie-Schutzbrief für das 3. - 5. Jahr bis max. 120.000 km Ab Datum der Erstzulassung oder der Auslieferung durch den Ford-Vertragspartner (es gilt das früheste Datum). Details entnehmen Sie bitte den gültigen Garantiebedingungen.	800,- €	■	
Im Vergleich zum dt. Modell Active PLUS fehlen folgende Inhalte:			
⊖ Klimaanlage mit automatischer Temperaturkontrolle	- 300,- €	-	
⊖ Mittelkonsole vorn, zusätzlich mit integrierter Armlehne mit 2 Getränkehaltern vorn, Ablagefächern und 12-Volt-Anschluss	- 99,- €	-	
⊖ Audio 6 - Ford Navigationssystem inkl. Ford SYNC3 mit AppLink und 8 Zoll Touchscreen	- 450,- €	-	

Zielführung akustisch und optisch, dynamische Navigation mit erweitertem Verkehrsinformationssystem, Fahrspurempfehlung, Straßenkarte für Europa; Live Traffic verfügbar über die FordPass App; Erweiterte Sprachsteuerung; Erweiterte Sprachausgabe; Detaillierte Visualisierung; Michelin-Reiseführer für Europa; Schnelle Zielsuche von Adressen und Sonderzielen in einem Eingabefeld

**zzgl. Überführungskosten:**

695,- €    **395,- €**    43.17 %

**Gesamtpreis \***

23336,- €    **16385,- €**    29.79 %

**Sie sparen**

**29,8% = 6951,- €**

gegenüber der unverb. Preisempfehlung des Herstellers

**Unser Komplettpreis**

**16385,- €**

inkl. 19% MwSt.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

# Serienausstattung

## Technik

---

- Berganfahrassistent
- Ford Easy-Fuel
- Scheibenbremsen vorn, innenbelüf.
- Servolenkung  
EPAS- Electric Power Assisted Steering
- Einzelradaufhängung
- Batteriemangement
- Scheibenbremsen hinten  
(nur i.V.m. 1.0 EcoBoost 92kW/103kW sowie 1.5 TDCI 88kW)
- Start-Stopp-System

## Sicherheit und Fahrerassistenz

---

- ABS mit EBD
- Bei. Airbag Deakt.
- Spurhalteassistent
- Fernlichtassistent
- Intelli. Sicherheits-System  
IPS-Intelligent Protection System
- Kopf- Schulterairbags
- Sicherheitsgurtstraffer.  
und an den äußeren Sitzplätzen der 2. Sitzreihe
- ISOFIX Halterung  
inkl. Top-Tether Verankerungspunkte an den äußeren Sitzplätzen der 2. Sitzreihe
- Müdigkeitswarner
- Gurtwarnsignal
- Benzinzufuhr-Unterbrechung bei Unfall
- ESP und EBA  
mit Sicherheits-Bremsassistent (EBA- Emergency Brake Assist)
- Geschw. Begrenzer
- Geschwindigkeitsregel.  
für Trend nur i.V. mit Audiosystem
- Frontairbags.
- Seitenairbags.
- 3Punkt Sicherheits.
- Notbremslicht
- Verkehrsschilderkennung

## Fahrzeugsicherung

---

- MyKey-Schlüsselsystem  
individuell programmierbarer Zweitschlüssel
- klappbarer Fahrzeugschlüssel  
Türschloss nur auf Fahrerseite
- Zentralverriegelung + Fernbedienung  
Scheinwerfer mit Begrüßungsfunktion und Gepäckraumfermentriegelung

## Ausstattung Aussen

---

- elektr. + beheizbare Außenspiegel  
mit integrierten Blinkleuchten, in Wagenfarbe lackiert
- Heckscheiben-Wischanlage  
automatische Aktivierungen beim Einlegen des Rückwärtsganges und eingeschalteten Frontscheibenwischern
- Scheibenwischer mit Regensensor  
sowie Zweiklanghorn
- Dachspoiler in Wagenfarbe
- Nebelscheinwerfer  
bei Vignale mit Chrom-Umrandung
- Scheinwerfer  
inkl. LED-Tagfahrlicht und LED-Rückleuchten

- Scheinwerfer Assistent und Scheinwerfer-Abblendlicht mit Ausschaltverzögerung
- Wärmeschutzverglasung

- lackierte Türgriffe

- Crossover-Body-Kit

Stoßfänger vorn und hinten im speziellen ACTIVE-Design, unterer Teil in Schwarz mit silberfarbenem Einsatz; Seitenschweller in Schwarz mit silberfarbenem Einsatz; Radkastenverkleidung in Schwarz; ACTIVE-Schriftzug

- Active-Kühlergrill

## Bereifung und Räder

---

- Reifendruckkontrollsystem TPMS
- **Aluräder 5-Speichen 205/45 R17**  
7Jx17, im 5-Speichen-Design

- Reifen-Reperatur-Set

## Ausstattung Innen

---

- LED-Ambientebeleuchtung  
inkl. Türablage-, Fußraum- und Getränkehalterbeleuchtung

- Bordcomputer mit Farbdisplay (statt Monochrom-Display) mit Verbrauchs- und Kilometerangaben sowie Außentemperaturanzeige. Nur i.V. mit Sicherheits Paket

- Fensterheber vorn elektrisch
- Handschuhfach
- Innenspiegel
- **Klimaanlage manuell**

- Gepäckraumbeleuchtung
- Innenbeleuchtung
- Instrumentenbeleuchtung blau regelbar
- Lederlenkrad  
inkl. Lederhandbremsgriff

- Lenksäule einstellbar
- Mittelkonsole vorn mit 2 Getränkehaltern  
Ablagefächern und 12-Volt-Anschluss
- Lichtwarnsignal
- Dachhimmel aus Webstoff schwarz

- Make-up-Spiegel
- **Teppichfußmatten Premium vorn+hinten**
- Einstiegszierleisten vorn
- Dachkonsole mit Brillenablagefach  
entfällt i.V. mit Panorama-Schiebedach

## Sitze

---

- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Fahrersitz mit Lordosenstütze
- Kopfstützen
- Sportsitze vorn

- Fahrersitz höhenverstellbar
- Kartentaschen an Sitzrückenlehne
- Rücksitzlehne 40:50 geteilt umklappbar

## Audio- und Kommunikationssystem

---

- **Audio 2 mit SYNC3+AppLink mit 6.5-Zoll Touchscreen**  
Ford SYNC3 Kommunikations- und Entertainmentsystem mit Sprachsteuerung; 6,5 Zoll Touchscreen in der Mittelkonsole; Radio-Player, 2USB-Anschlüsse zur Einbindung von USB-Speichermedien zum Abspielen von Musik, 6 Lautsprecher und Lenkrad-Ferbedienung; Bluetooth-Freisprechanlage und -Audiostreaming; Notruf-Assistent; SMS-Vorlesefunktion mit Anzeige im Multifunktionsdisplay sowie SMS-Versandfunktion mit vorgegebenen Antwortmöglichkeiten; Sprachsteuerung für Audio und Telefon; Unterstützung von Android Auto und AppleCarPlay; 14 verschiedene Sprachen, grafisch und akustisch

- B&O Play Sound-System  
675 Watt-Premium-Soundsystem mit 10 Lautsprechern, einschließlich Subwoofer; Basierend auf der renommierten Klang- und Designkompetenz von Bang&Olufsen

## Sonstiges

---

- **Bereitstellungspaket BASIS**  
Standard Aufbereitung: Entwachsen, Entfolieren, Transportschutz und Kleberückstände entfernen, Fahrzeugoberwäsche
- **elektronisches Serviceheft**  
Der Ausdruck des ausgefüllte elektronischen Serviceheftes für evtl. Gewährleistungsansprüche ggü. dem Hersteller wird stets in der jeweiligen Landessprache des Ursprungslieferlandes geliefert.
- **NAVI-Kartenmaterial**  
wird entsprechend den Bestimmungen des Importeurs für das jeweilige Ursprungslieferland überreicht. In einigen wenigen Ländern wird das Kartenmaterial optional gegen Aufpreis angeboten. Bitte informieren Sie sich vorher!
- **Wir ist ein freier Fahrzeugimporteur**  
und kein autorisierter Marken-Vertragshändler. Der Fahrzeugverkauf erfolgt auf Vermittlungsbasis
- **2 Jahre Herstellergarantie**  
Die gesetzliche Sachmängelhaftung des Verkäufers bleibt davon unberührt, einlösbar bei jedem autorisierten Servicepartner des Herstellers, unter Vorbehalt verpflichtender Wartungs- und Inspektionsarbeiten nach den Garantiebedingungen des Herstellers
- **Betriebsanleitung in Fremdsprache**  
Generell gilt bei EU-Importe: Die mitgelieferten Betriebsanleitungen sind stets in der Landessprache des jeweiligen Ursprungslieferlandes. Eine anderssprachige Betriebsanleitung ist gegen Gebühr erhältlich.
- **Sprachanzeige**  
Check-Control, Navisystem etc. sind stets in der Sprache des jeweiligen Ursprungs-Lieferlandes eingestellt. Bei Bestellung eines höherwertigen Fahrer-Informationssystems können diverse Änderungen selbst vorgenommen werden.
- **Information zu Reifendruckkontrollsystemen (RDKS)**  
Bei direkt messenden Systemen (Fiesta) befindet sich ein Drucksensor an jedem Rad. Bei der indirekten Messung wird der ABS-Drehzahlsensor als Anhaltspunkt genutzt. Wenn der Reifendruck abnimmt, verringert sich der Abrollradius des Rades. Es dreht sich also schneller als die anderen Räder. Das System ist kostengünstig, reagiert aber auch erst bei einem Verlust von etwa 0,5 bar.
- **Garantiestart**  
Die Herstellergarantie beginnt ab Datum der (europaweiten) Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden autorisierten Vertragshändler. Es gilt das früheste Datum!
- **Kraftstoffverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen**  
Diese sind abhängig vom Ausstattungsumfang. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem -Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen- entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern ([www.dat.de](http://www.dat.de)), unentgeltlich erhältlich ist.

## Ford Protect

---

- **Ford Protect Garantie-Schutzbrief für das 3. - 5. Jahr bis max. 120.000 km**  
Ab Datum der Erstzulassung oder der Auslieferung durch den Ford-Vertragspartner (es gilt das früheste Datum). Details entnehmen Sie bitte den gültigen Garantiebedingungen.

# Technische Daten

## Motor

Bezeichnung:	1,0 l Ecoboost 92kw Start/Stop
Getriebeart:	6 Gang-Getriebe
Leistung:	92 KW / 125 PS
max. Drehmoment	170 Nm bei 1400 1/min (Motordrehzahl)
Anzahl der Zylinder / Ventile	3
Hubraum	998 cm <sup>3</sup>
Kraftstoff	Benzin (Super bleifrei, Super Plus bleifrei)
Tankvolumen	42 l

## Antrieb / Geschwindigkeit / Beschleunigung:

Antrieb:	Front
max. Geschwindigkeit:	195 km/h
Beschleunigung:	9.9 sek. (von 0 auf 100 km)

## Lenkgetriebe:

Spurkreis:	10.05 m
------------	---------

## Gewichte

allgemeine Gewichte:	1144 kg leer 506 kg Zuladung 1650 kg Gesamt
Gepäckraumvolumen:	min. 292 Liter - max. 1093 Liter
Anhängelasten	ungebremst: 570 kg
Stütz- und Dachlasten	Stützlast: 65 kg

## Abmessungen

Länge / Breite / Höhe:	4040 mm / 1941 mm / 1476 mm
------------------------	-----------------------------

## Sonstiges

SchadstoffEinstufung:	Euro 6
Partikelfilter:	Nein
Verbrauch innerorts:	5.4 l/100 km
außerhalb	3.6 l/100 km
durchschnittlich	4.3 l/100 km
Emission:	98 g CO2/km

\* Unverbindliche Preisempfehlung, Preise in EUR inkl. 19 % MwSt., zzgl. Zulassungskosten.

Wir haben alle Anstrengungen unternommen, um Ihnen möglichst einfach und detailliert eine Zusammenstellung Ihres Wunschautos über diesen Konfigurator zu ermöglichen und die Richtigkeit der Beschreibungen und Informationen sicherzustellen. Obwohl wir uns bemühen, alle in diesem Zusammenhang relevanten Daten auf dem neusten Stand zu halten, können wir Abweichungen jedoch nicht immer ausschließen. Daher behalten wir uns das Recht vor, unabhängig von den durch den Konfigurator erstellten Daten angegebene Ausstattungsmerkmale, Spezifikationen, Farben, Preise etc. der verschiedenen Produkte zu verändern. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfang des im Rahmen der normalen Modellentwicklung seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstandes Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein daraus keine Rechte hergeleitet werden.

# Information über Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

Marke: Ford

Kraftstoff: Super E10

Modell: Fiesta 1,0 l Ecoboost 92kW  
Start/Stop Active Plus

andere Energieträger: –

Leistung: 92 kW

Masse des Fahrzeugs: 1144 kg

## Kraftstoffverbrauch

kombiniert: **4,3 l** /100 km

innerorts: 5,4 l /100 km

außerorts: 3,6 l /100 km

## CO<sub>2</sub>-Emissionen

kombiniert: **98** g/km

## Stromverbrauch

kombiniert: – kWh/100 km

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

### Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:

Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffes durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

## CO<sub>2</sub>-Effizienz

Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.



Jahressteuer für dieses Fahrzeug

**Euro** 26,00

Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:

Kraftstoffkosten ( Super E10 ) bei einem Kraftstoffpreis von 1,283 Euro/Abrechnungseinheit

**Euro** 1.103,38

Stromkosten bei einem Strompreis von – Euro/Abrechnungseinheit

**Euro** –

Erstellt am: 01.04.2018