

Neubestellung ab Werk, Bestellvorschlag
Lieferzeit: 16 bis 20 Wochen
Neuwagen
mit Tageszulassung (bei Auslieferung)

Verbrauchswerte			
kombiniert	3,5 l/100 km	A+	← A
innerorts	4,1 l/100 km	A	
außerorts	3,1 l/100 km	B	
CO ² -Emission	90 g/km	C	
Masse	1158 kg	D	
Jahressteuer	104,5 Euro	E	
Energieträgerkosten bei 20.000km, Kraftstoff Diesel mit 1,1 Euro/l:	770 Euro.	F	



Tagesangebot Nr. AK-89223 vom 01.04.2018

Fiesta 5tg. 1,5 I TDCI 63kw Titanium 63 KW / 85 PS, 6 Gänge

	UPE/Hersteller	Interex	Ersparnis
Modell	Fiesta 5tg. 1,5 I TDCI 63kw Titanium	19650,- €	15290,- € 22.19 %
Lack	Blazer-Blau	■	■
Innen	Stoffsitze für Titanium in Anthrazit	■	■
Folgende Extras sind im EU-Modell bereits serienmäßig enthalten:			
+ Teppichfußmatten vorn und hinten, Premium-Design	40,- €	■	
+ Ford Protect Garantie-Schutzbrief für das 3. - 5. Jahr bis max. 120.000 km Ab Datum der Erstzulassung oder der Auslieferung durch den Ford-Vertragspartner (es gilt das früheste Datum). Details entnehmen Sie bitte den gültigen Garantiebedingungen.	800,- €	■	
zzgl. Überführungskosten:	695,- €	395,- €	43.17 %
Gesamtpreis *	21185,- €	15685,- €	25.96 %

Sie sparen

26% = 5500,- €

gegenüber der unverb. Preisempfehlung des Herstellers

Unser Komplettpreis

15685,- €

inkl. 19% MwSt.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

Serienausstattung

Technik

- Berganfahrassistent
- ECO-Mode
signalisiert umweltschonende Fahrweise
- Batteriemanagement
- Servolenkung
EPAS- Electric Power Assisted Steering
- Einzelradaufhängung
- Ford Easy-Fuel
- Scheibenbremsen vorn, innenbelüf.
- Trommelbremse hinten
(nicht i.V.m. 1.0 EcoBoost 92kW/103kW sowie 1.5 TDCI 88kW)

Sicherheit und Fahrerassistenz

- ABS mit EBD
- Bei. Airbag Deakt.
- Spurhalteassistent
- Intelli. Sicherheits-System
IPS-Intelligent Protection System
- Kopf- Schulterairbags
- Sicherheitsgurtstraffer.
und an den äußeren Sitzplätzen der 2. Sitzreihe
- ISOFIX Halterung
inkl. Top-Tether Verankerungspunkte an den äußeren Sitzplätzen der 2. Sitzreihe
- Gurtwarnsignal
- Benzinzufuhr-Unterbrechung bei Unfall
- ESP und EBA
mit Sicherheits-Bremsassistent (EBA- Emergency Brake Assist)
- Geschw. Begrenzer
- Frontairbags.
- Seitenairbags.
- 3Punkt Sicherheits.
- Notbremslicht

Fahrzeugsicherung

- MyKey-Schlüsselsystem
individuell programmierbarer Zweitschlüssel
- klappbarer Fahrzeugschlüssel
Türschloss nur auf Fahrerseite
- Zentralverriegelung + Fernbedienung
Scheinwerfer mit Begrüßungsfunktion und Gepäckraumfermentriegelung

Ausstattung Aussen

- elektr. + beheizbare Außenspiegel
mit integrierten Blinkleuchten, in Wagenfarbe lackiert
- Dachspoiler in Wagenfarbe
- Kühlergrill mit Chrom Streben
- Scheinwerfer
inkl. LED-Tagfahrlicht und LED-Rückleuchten
- Chrom-Dekor
- Heckscheiben-Wischanlage
automatische Aktivierungen beim Einlegen des Rückwärtsganges und eingeschalteten Frontscheibenwischern
- Nebelscheinwerfer
bei Vignale mit Chrom-Umrandung
- Scheinwerfer Assistent
und Scheinwerfer-Abblendlicht mit Ausschaltverzögerung

- Stoßfänger
- Wärmeschutzverglasung
- lackierte Türgriffe

Bereifung und Räder

- Aluräder 10-Speichen 195/55 R16
- Reifen-Reperatur-Set
- Reifendruckkontrollsystem TPMS

Ausstattung Innen

- LED-Ambientebeleuchtung
inkl. Türablage-, Fußraum- und Getränkehalterbeleuchtung
- Dachhimmel aus Webstoff
Für Trend und Cool&Connect nur i.V mit Panorama-Schiebedach
- Gepäckraumbeleuchtung
- Innenbeleuchtung
- Kartenleselampen vorn
- Make-up-Spiegel
- **Teppichfußmatten Premium vorn+hinten**
- Klimaanlage manuell
- Bordcomputer
mit Verbrauchs- und Kilometerangaben sowie Außentemperaturanzeige
- Fensterheber vorn elektrisch
- Handschuhfach
- Instrumentenbeleuchtung blau regelbar
- Lenksäule einstellbar
- Mittelkonsole + Armlehne
mit 2 Getränkehaltern vorn, Ablagefächern und 12-Volt-Anschluss
- Lichtwarnsignal
- Lederlenkrad
inkl. Lederhandbremsgriff

Sitze

- Fahrersitz höhenverstellbar
- Kartentaschen an Sitzrückenlehne
- Rücksitzlehne 40:50 geteilt umklappbar
- Fahrersitz mit Lordosenstütze
- Kopfstützen
- Sportsitze vorn

Audio- und Kommunikationssystem

- Audio 2 mit SYNC3+AppLink mit 6.5-Zoll Touchscreen
Ford SYNC3 Kommunikations- und Entertainmentsystem mit Sprachsteuerung; 6,5 Zoll Touchscreen in der Mittelkonsole; Radio-Player, 2USB-Anschlüsse zur Einbindung von USB-Speichermedien zum Abspielen von Musik, 6 Lautsprecher und Lenkrad-Ferbedienung; Bluetooth-Freisprechanlage und -Audiostreaming; Notruf-Assistent; SMS-Vorlesefunktion mit Anzeige im Multifunktionsdisplay sowie SMS-Versandfunktion mit vorgegebenen Antwortmöglichkeiten; Sprachsteuerung für Audio und Telefon; Unterstützung von Android Auto und AppleCarPlay; 14 verschiedene Sprachen, grafisch und akustisch

Sonstiges

- **Bereitstellungspaket BASIS**
Standard Aufbereitung: Entwachsen, Entfolieren, Transportschutz und Kleberückstände entfernen, Fahrzeugoberwäsche
- **elektronisches Serviceheft**
Der Ausdruck des ausgefüllte elektronischen Serviceheftes für evtl. Gewährleistungsansprüche ggü. dem Hersteller wird stets in der jeweiligen Landessprache des Ursprungslieferlandes geliefert.
- **NAVI-Kartenmaterial**
wird entsprechend den Bestimmungen des Importeurs für das jeweilige Ursprungslieferland überreicht. In einigen wenigen Ländern wird das Kartenmaterial optional gegen Aufpreis angeboten. Bitte informieren Sie sich vorher!
- **Wir ist ein freier Fahrzeugimporteur**
und kein autorisierter Marken-Vertragshändler. Der Fahrzeugverkauf erfolgt auf Vermittlungsbasis
- **2 Jahre Herstellergarantie**
Die gesetzliche Sachmängelhaftung des Verkäufers bleibt davon unberührt, einlösbar bei jedem autorisierten Servicepartner des Herstellers, unter Vorbehalt verpflichtender Wartungs- und Inspektionsarbeiten nach den Garantiebedingungen des Herstellers
- **Betriebsanleitung in Fremdsprache**
Generell gilt bei EU-Importe: Die mitgelieferten Betriebsanleitungen sind stets in der Landessprache des jeweiligen Ursprungslieferlandes. Eine anderssprachige Betriebsanleitung ist gegen Gebühr erhältlich.
- **Sprachanzeige**
Check-Control, Navisystem etc. sind stets in der Sprache des jeweiligen Ursprungs-Lieferlandes eingestellt. Bei Bestellung eines höherwertigen Fahrer-Informationssystems können diverse Änderungen selbst vorgenommen werden.
- **Information zu Reifendruckkontrollsystemen (RDKS)**
Bei direkt messenden Systemen (Fiesta) befindet sich ein Drucksensor an jedem Rad. Bei der indirekten Messung wird der ABS-Drehzahlsensor als Anhaltspunkt genutzt. Wenn der Reifendruck abnimmt, verringert sich der Abrollradius des Rades. Es dreht sich also schneller als die anderen Räder. Das System ist kostengünstig, reagiert aber auch erst bei einem Verlust von etwa 0,5 bar.
- **Garantiestart**
Die Herstellergarantie beginnt ab Datum der (europaweiten) Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden autorisierten Vertragshändler. Es gilt das früheste Datum!
- **Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen**
Diese sind abhängig vom Ausstattungsumfang. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem -Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen- entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern (www.dat.de), unentgeltlich erhältlich ist.

Ford Protect

- **Ford Protect Garantie-Schutzbrief für das 3. - 5. Jahr bis max. 120.000 km**
Ab Datum der Erstzulassung oder der Auslieferung durch den Ford-Vertragspartner (es gilt das früheste Datum). Details entnehmen Sie bitte den gültigen Garantiebedingungen.

Technische Daten

Motor

Bezeichnung:	1,5 l TDCI 63kw
Getriebeart:	6 Gang-Getriebe
Leistung:	63 KW / 85 PS
max. Drehmoment	215 Nm bei 3500 1/min (Motordrehzahl)
Hubraum	1084 cm ³
Kraftstoff	Diesel
Tankvolumen	42 l

Antrieb / Geschwindigkeit / Beschleunigung:

Antrieb:	Front
max. Geschwindigkeit:	175 km/h
Beschleunigung:	12.5 sek. (von 0 auf 100 km)

Lenkgetriebe:

Spurkreis:	10.05 m
------------	---------

Gewichte

allgemeine Gewichte:	1158 kg leer 497 kg Zuladung 1655 kg Gesamt
Gepäckraumvolumen:	min. 292 Liter - max. 1093 Liter
Anhängelasten	gebremst: 750 kg - ungebremst: 575 kg
Stütz- und Dachlasten	Stützlast: 45 kg

Abmessungen

Länge / Breite / Höhe:	4040 mm / 1941 mm / 1476 mm
------------------------	-----------------------------

Sonstiges

Schadstoffeinstufung:	Euro 6
Partikelfilter:	Nein
Verbrauch innerorts:	4.1 l/100 km
außerhalb	3.1 l/100 km
durchschnittlich	3.5 l/100 km
Emission:	90 g CO ₂ /km

* Unverbindliche Preisempfehlung, Preise in EUR inkl. 19 % MwSt., zzgl. Zulassungskosten.

Wir haben alle Anstrengungen unternommen, um Ihnen möglichst einfach und detailliert eine Zusammenstellung Ihres Wunschautos über diesen Konfigurator zu ermöglichen und die Richtigkeit der Beschreibungen und Informationen sicherzustellen. Obwohl wir uns bemühen, alle in diesem Zusammenhang relevanten Daten auf dem neusten Stand zu halten, können wir Abweichungen jedoch nicht immer ausschließen. Daher behalten wir uns das Recht vor, unabhängig von den durch den Konfigurator erstellten Daten angegebene Ausstattungsmerkmale, Spezifikationen, Farben, Preise etc. der verschiedenen Produkte zu verändern. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs des im Rahmen der normalen Modellentwicklung seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstandes Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein daraus keine Rechte hergeleitet werden.

Information über Kraftstoffverbrauch, CO₂-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

Marke: Ford

Modell: Fiesta 1,5 l TDCI 63kW
Titanium

Leistung: 63 kW

Kraftstoff: Diesel

andere Energieträger: –

Masse des Fahrzeugs: 1158 kg

Kraftstoffverbrauch

kombiniert: **3,5 l** /100 km

innerorts: 4,1 l /100 km

außerorts: 3,1 l /100 km

CO₂-Emissionen

kombiniert: **90** g/km

Stromverbrauch

kombiniert: – kWh/100 km

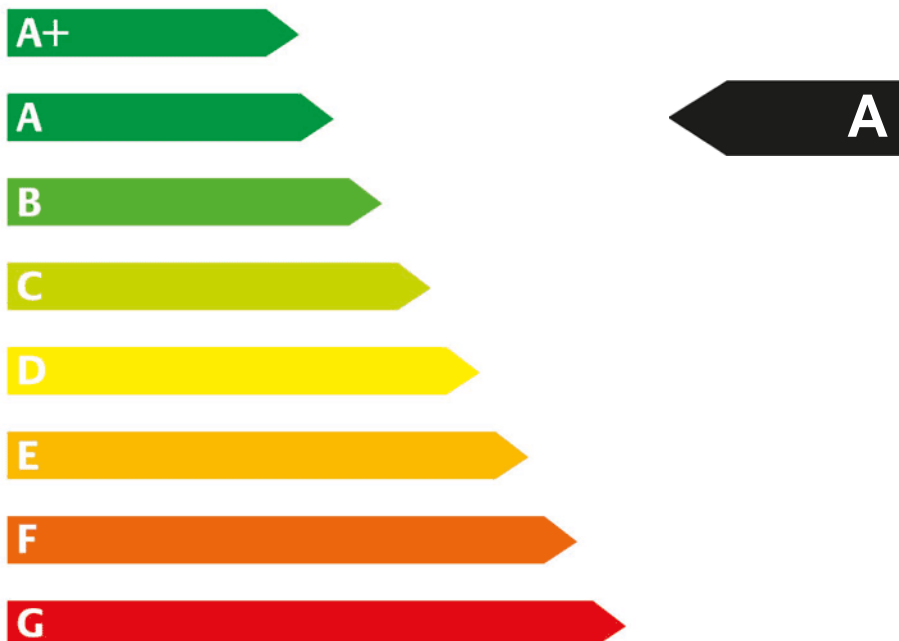
Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:

Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

CO₂-Effizienz

Auf der Grundlage der gemessenen CO₂-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.



Jahressteuer für dieses Fahrzeug **Euro** 104,50

Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:

Kraftstoffkosten (Diesel) bei einem Kraftstoffpreis von 1,100 Euro/Abrechnungseinheit **Euro** 770,00

Stromkosten bei einem Strompreis von – Euro/Abrechnungseinheit **Euro** –

Erstellt am: 01.04.2018