

im Vorlauf, im Lager des ausliefernden Vertragspartners  
verbleibende Lieferzeit: 1 bis 3 Wochen  
Neuwagen  
mit Tageszulassung (bei Auslieferung)

**VOR LAUF**



Verbrauchswerte		
kombiniert	5,6 l/100 km	A+
innerorts	6,2 l/100 km	A
außerorts	4,7 l/100 km	B
CO <sub>2</sub> -Emission	145 g/km	C
Masse	1725 kg	D
Jahressteuer	290 Euro	E
		F
		G

Energieträgerkosten bei 20.000km, Kraftstoff Diesel mit 1,163 Euro/l: 1.302,56 Euro.

Tagesangebot Nr. K-92777 vom 21.02.2019

## S-Max 2.0 TDCi EcoBlue 110kW Titanium - Silber - Lager

110 KW / 150 PS, 6 Gang-Getriebe

	UPE/Hersteller	Interex	Ersparnis
Modell	<b>S-Max 2.0 TDCi EcoBlue 110kW Titanium - Silber - Lager</b>	<b>27.790,- €</b>	<b>25,99 %</b>
Lack	Polar-Silber Metallic (Moondust Silver)	<b>765,- €</b>	
Innen	Stoff-Sportsitze in Anthrazit	■	
Extras	<b>+ Dachreling Aluminium-Look</b>	<b>300,- €</b>	
	<b>+ Lederlenkrad, beheizbar</b>	<b>150,- €</b>	<b>3,33 %</b>
	<b>+ LED-Paket: (Adaptive LED-Scheinwerfer + BLIS)</b>	<b>1.760,- €</b>	<b>21,02 %</b>
	Scheinwerfer adaptiv mitlenkend mit Abbiegelicht, LED-Scheinwerfer mit blendbreiem Fernlicht, LED-Tagfahrlicht (zusätzlich bei Business Edition sowie Titanium inkl. sequentiellen LED-Blinkleuchten in den Frontscheinwerfern) beinhaltet: - Scheinwerfer-Assistent mit Tag/Nacht-Sensor - Scheibenwischer mit Regensensor (Sensitivität variabel einstellbar) - Toter-Winkel-Assistent (Blind Sport Information (BLIS) inkl. Cross Traffic Alert)		
	<b>+ Business-Paket I (mit FORD NAVI)</b>	<b>255,- €</b>	<b>1.099,- €</b>
	mit 8-Zoll Touch-Display; Radio-CD-Player MP3-fähig, 8 Lautsprecher und Lenkrad-Fernbedienung; FORD NAVI: Zielführung akustisch und optisch, dynamische Navigation mit erweitertem Verkehrsinformationssystem (TMCpro), Fahrspurempfehlung, Straßenkarte für Europa (SD-Karte); Erweiterte Funktionen von Ford SYNC 3 mit Touchscreen i. V. mit einem Navigationssystem: Erweiterte Sprachsteuerung [Zieleingabe und POI-Suche (Point of interest) per Sprachbefehl]; Erweiterte Sprachausgabe (Gesprochene Straßennamen und Autobahnausfahrten); Detaillierte Visualisierung (3D-Darstellung von Straßenkreuzungen, Abbiegungen und Sehenswürdigkeiten); Michelin-Reiseführer für Europa (detaillierte Informationen zu Hotels, Restaurants und Sehenswürdigkeiten); Schnelle Zielsuche von Adressen und Sonderzielen in einem Eingabefeld (one box search) ACHTUNG: IM EU-Ausland OHNE DAB+!! beinhaltet: - Park-Pilot-System vorn und hinten - Park-Assistent mit Ein- und Ausparkfunktion (Active Park Assist) - ICE 52: Ford Navigationssystem inkl. Audiosystem CD inkl. Ford SYNC 3 mit AppLink und Touchscreen - Geschwindigkeitsregelanlage mit intelligentem Geschwindigkeitsbegrenzer		

- Verkehrsschild-Erkennungssystem			
+ Zusätzliche Betriebsanleitung (für Radio- bzw. Navi) in gewünschter Sprache	39,- €	39,- €	
+ Zusätzliche Betriebsanleitung (nur für PKW) in gewünschter Sprache	59,- €	59,- €	
+ Rund-um-Sorglos-Paket 1 (mit Stoffmatten) + zusätzliche Komfort-Aufbereitung innen + außen + Satz passgenauer Fußmatten vorn + hinten + Pannenhilfe (Verbandskasten, Warndreieck, -weste) + EU-Norm-Kennzeichenverstärker 52cm + individuelle Einstellungen am Radio-/Navi + ausführliche technische Einweisung (bis 1h)	149,- €	149,- €	
Folgende Extras sind im EU-Modell bereits serienmäßig enthalten:			
+ Ford Protect Garantie-Schutzbrief für das 3. bis 5. Jahr bis max. 120.000 km Gesamtfahrleistung	950,- €	■	
+ Ford Key Free-Paket inkl. sensorgesteuerter Heckklappe + Ford Power Start (nur i.V.m. SYNC/SYNC3) beinhaltet: - Ford Key Free-System (schlüsselloses Ent-/Verriegeln) - Heckklappe, sensorgesteuert (Öffnen per Fußbewegung)	570,- €	■	
<b>zzgl. Überführungskosten</b>	695,- €	395,- €	43,17 %
<b>Gesamtpreis *</b>	43.242,- €	32.131,- €	25,69 %
<b>abzgl. RABATT für dieses bald eintreffende Lagerfahrzeug</b>		- 141,- €	

Sie sparen

**26% = 11.252,- €**

gegenüber der unverb. Preisempfehlung des Herstellers

Unser Komplettpreis

**31.990,- €**

inkl. 19% MwSt.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

# Serienausstattung

## Ausstattungs-Pakete

---

### ■ Ford Key Free-Paket inkl. sensorgesteuerter Heckklappe + Ford Power Start

(nur i.V.m. SYNC/SYNC3)

beinhaltet:

- Heckklappe, sensorgesteuert (Öffnen per Fußbewegung)
- Ford Key Free-System (schlüsselloses Ent-/Verriegeln)

### ■ Winter-Paket I (Sitzheizung, beheizbare Frontscheibe + Düsen)

beinhaltet:

- Frontscheibe und Scheibenwaschdüsen beheizbar
- Vordersitze, individuell und variabel beheizbar

### ■ Sicht-Paket 2

beinhaltet:

- Scheinwerfer-Assistent mit Tag/Nacht-Sensor
- Scheibenwischer mit Regensensor (Sensitivität variabel einstellbar)
- Innenspiegel, automatisch abblendend
- Fernlicht-Assistent

## Technik

---

### ■ Berganfahrassistent

### ■ Servolenkung, elektro-mechanisch

(EPAS – Electric Power Assisted Steering)

### ■ Ford Easy Fuel (Komfort-Tankverschluss und Fehlbetankungsschutz)

### ■ Start-Stopp-System

## Sicherheitsausstattung

---

### ■ Antiblockier-Bremssystem (ABS) mit elektronischer Bremskraftverteilung (EBD)

### ■ Elektronisches Sicherheits- und Stabilitätsprogramm (ESP) mit Antriebsschlupf-Regelung (ASR)

### ■ Fahrspur-Assistent inkl. Fahrspurhalte-Assistent und Müdigkeitswarner

beinhaltet:

- Fernlicht-Assistent
- Scheibenwischer mit Regensensor (Sensitivität variabel einstellbar)
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag/Nacht-Sensor

### ■ Feststellbremse, elektronisch

### ■ Seitenairbag für Fahrer und Beifahrer

### ■ Sicherheitsgurtstraffer und Gurtkraftbegrenzer vorn

### ■ ISOFIX-Halterung an allen Sitzplätzen der 2. Sitzreihe

### ■ Aktive Kopfstützen vorn, höhenverstellbar

### ■ Frontairbag für Fahrer und Beifahrer

### ■ Knieairbag für Fahrer

### ■ Kopf-Schulterairbags vorn und für 2. Sitzreihe

### ■ Geschwindigkeitsregelanlage mit intelligentem Geschwindigkeitsbegrenzer

### ■ 3-Punkt Sicherheitsgurte auf allen Sitzplätzen der 2. Sitzreihe

### ■ Notbremslicht

pulsierendes Aufleuchten der Bremsleuchten bei starkem Bremsen

- Park-Pilot-System vorn und hinten
- Tür-Kindersicherung, elektrisch
- Warnsystem für nicht angelegten Fahrer- und Beifahrersicherheitsgurt
- Sicherheits-Bremsassistent (EBA - Emergency Brake Assist)
- Verkehrsschild-Erkennungssystem

## Fahrzeugsicherung

---

- Wegfahrsperre
- MyKey-Schlüsselsystem (individuell programmierbarer Zweitschlüssel)
- Ford Power-Startfunktion (schlüsselloses Starten) inkl. zweier passiver Schlüssel mit Fernbedienung
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung und Gepäckraumfernverriegelung, (Türschloss nur auf Fahrerseite)

## Ford Garantien

---

- **2 Jahre Ford Neuwagengarantie**  
Ab Datum der Erstzulassung oder der Auslieferung durch den Ford Vertragspartner (es gilt das früheste Datum). Details entnehmen Sie bitte den gültigen Garantiebedingungen.
- **12 Jahre Garantie gegen Durchrost**  
Ab Datum der Erstzulassung oder der Auslieferung durch den Ford Vertragspartner (es gilt das früheste Datum). Details entnehmen Sie bitte den gültigen Garantiebedingungen.
- **Ford Assistance Mobilitätsgarantie – für 12 Monate**  
erneuert sich mit der nächsten planmäßigen, bei einem Ford Service Partner in Deutschland durchgeführten Inspektion bis zum Zeitpunkt der nächsten fälligen Inspektion, jedoch maximal für weitere 12 Monate
- **Ford Protect Garantie-Schutzbrief für das 3. bis 5. Jahr bis max. 120.000 km Gesamtfahrleistung**

## Ausstattung außen

---

- Außenspiegel in Wagenfarbe lackiert
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Frontscheibe und Scheibenwaschdüsen beheizbar
- Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht und Chrom-Dekor-Umrandung
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag/Nacht-Sensor
- Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar mit integrierten Blickleuchten und mit Umfeldbeleuchtung
- Chrom-Dekor-Umrandung der Seitenscheiben
- Kühlergrill (oberer Teil) mit Chrom-Umrandung und Chrom-Streben
- Scheibenwischer mit Regensensor (Sensitivität variabel einstellbar)
- Scheinwerfer-Abblendlicht mit Ausschaltverzögerung inkl Begrüßungsfunktion

## Bereifung und Räder

---

- 4 Leichtmetallräder 7,5Jx17 mit 235/55 R17 Reifen im 10x2-Speichen-Design (20-Speichen-Turbinen-Design)

- Reifendruckkontrollsystem (TPMS - Tyre Pressure Monitoring System)
- Reifen-Reparatur-Set  
(bei Verwendung max. 80 km/h zulässig)

## Ausstattung innen

---

- Ambientebeleuchtung im Innenraum  
inkl. Vordertürablage-, Instrumenten-, Mittelkonsolen-, Fußraum- und Getränkehalterbeleuchtung
- Einstiegszierleisten vorn, Chrom-Dekor
- Gepäckraumabdeckung, herausnehmbar
- Handschuhfach, beleuchtet
- Innenspiegel, automatisch abblendend
- Lenksäule, in Höhe und Reichweite einstellbar
- Make-up-Spiegel in Fahrer und Beifahrersonnenblende
- Multifunktions-Lederlenkrad inkl. Lederschaltknäuf
- Teppichfußmatten Premium vorn und hinten  
(sowie in 3. Sitzreihe, wenn diese als Wunschausstattung bestellt wurde)
- Bordcomputer mit 25,4 cm (= 10,1") Farbdisplay  
mit Verbrauchs- und Kilometerangaben sowie Außentemperaturanzeige
- Fensterheber vorn und hinten, elektrisch  
mit automatischer Öffnungs- und Schließfunktion sowie Einklemmschutz
- Gepäckraumbeleuchtung
- Innenbeleuchtung mit Verzögerungsschaltung
- 2-Zonen-Klimaautomatik  
Klimaanlage mit automatischer Temperaturkontrolle für Fahrer- und Beifahrerseite getrennt regelbar
- Leselampen vorn und hinten, LED
- Mittelkonsole vorn, mit gepolsterter Armauflage unter der Armauflage Staufach; 2 Getränkehalter, 12-Volt-Anschluss, hinten
- elektrische Zuheizung (keine Standheizung!)
- 12-Volt-Anschluss vorn und den 1. Sitzreihe Fahrgastraum

## Sitze

---

- Fahrer- und Beifahrersitz 4-fach manuell einstellbar
- Flexibles Sitzsystem FoldFlatSystem (FFS)  
2. Sitzreihe mit 3 Einzelsitzen in Längsrichtung verstellbar; Sitzrückenlehnen neigungsverstellbar und einzeln umklappbar; Kopfstützen versenkbar
- Kopfstützen vorn, 2-fach höhenverstellbar
- Staufach unter Fahrer- und Beifahrersitz
- manuell einstellbare Lendenwirbelstützen
- Kartentaschen an Fahrer und Beifahrersitzrückenlehne
- Sportsitze vorn
- Vordersitze, individuell und variabel beheizbar

## Sonstiges

---

- Bereitstellungspaket BASIS  
Standard Aufbereitung: Entwachsen, Entfolieren, Transportschutz und Kleberückstände entfernen, Fahrzeugoberwäsche
- Sprachanzeigen für die Ausgabe bei Bordcomputer, Check-Control, Navisystem etc. sind stets in der Sprache des jeweiligen Ursprungs-Lieferlandes eingestellt. Bei Bestellung eines höherwertigen Fahrer-Informationssystems können diverse Änderungen selbst vorgenommen werden.
- Bordmappe/Betriebsanleitung in Fremdsprache  
Generell gilt bei EU-Importe: Die mitgelieferten Betriebsanleitungen sind stets in der Landessprache des jeweiligen Ursprungs-Lieferlandes. Eine anderssprachige Betriebsanleitung ist nur gegen Gebühr erhältlich.

- **Wir sind ein freier Fahrzeugimporteur**  
und kein autorisierter Marken-Vertragshändler. Der Fahrzeugverkauf erfolgt auf Vermittlungsbasis
- **2 Jahre Herstellergarantie**  
Die gesetzliche Sachmängelhaftung des Verkäufers bleibt davon unberührt, einlösbar bei jedem autorisierten Servicepartner des Herstellers, unter Vorbehalt verpflichtender Wartungs- und Inspektionsarbeiten nach den Garantiebedingung des Herstellers.
- **Garantiestart**  
Die Herstellergarantie beginnt ab Datum der (europaweiten) Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden autorisierten Vertragshändler. Es gilt das früheste Datum!
- **Es gibt zwei Arten von Reifendruckkontrollsystemen (RDKS)**  
Bei direkt messenden Systemen (S-MAX) befindet sich ein Drucksensor an jedem Rad. Bei der indirekten Messung wird der ABS-Drehzahlsensor als Anhaltspunkt genutzt. Wenn der Reifendruck abnimmt, verringert sich der Abrollradius des Rades. Es dreht sich also schneller als die anderen Räder. Das System ist kostengünstig, reagiert aber auch erst bei einem Verlust von etwa 0,5 bar.
- **Serviceheft in Sprache des Lieferlandes**  
Der Ausdruck des ausgefüllte elektronischen Serviceheftes für evtl. Gewährleistungsansprüche ggü. dem Hersteller wird stets in der jeweiligen Landessprache des Ursprungs-Lieferlandes geliefert.
- **NAVI-Kartenmaterial (nur i.V.m. Navigationssysteme)**  
wird entsprechend den Bestimmungen des Importeurs für das jeweilige Ursprungslieferland überreicht. In einigen wenigen Ländern wird das Kartenmaterial optional gegen Aufpreis angeboten. Bitte informieren Sie sich vorher!
- **Kraftstoffverbrauch und CO2-Emissionen**  
Diese sind abhängig vom Ausstattungsumfang. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem -Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen- entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern ([www.dat.de](http://www.dat.de)), unentgeltlich erhältlich ist

\* Unverbindliche Preisempfehlung, Preise in EUR inkl. 19% MwSt., zzgl. Zulassungskosten.

Wir haben alle Anstrengungen unternommen, um Ihnen möglichst einfach und detailliert eine Zusammenstellung Ihres Wunschautos über diesen Konfigurator zu ermöglichen und die Richtigkeit der Beschreibungen und Informationen sicherzustellen. Obwohl wir uns bemühen, alle in diesem Zusammenhang relevanten Daten auf dem neusten Stand zu halten, können wir Abweichungen jedoch nicht immer ausschließen. Daher behalten wir uns das Recht vor, unabhängig von den durch den Konfigurator erstellten Daten angegebene Ausstattungsmerkmale, Spezifikationen, Farben, Preise etc. der verschiedenen Produkte zu verändern.

Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistungen, Maße und Gewichte, Betriebsstoffverbrauch, Betriebskosten usw. des Fahrzeuges sind als annähernd zu betrachten und keine zugesicherten Eigenschaften, sondern dienen als Maßstab zur Feststellung, ob das Fahrzeug fehlerfrei ist. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs des im Rahmen der normalen Modellentwicklung seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstandes Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein daraus keine Rechte hergeleitet werden.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

# Technische Daten

## Motor

Bezeichnung	2,0l TDCi EcoBlue 110kW
Getriebe	6 Gang-Getriebe
Antrieb	Front
max. Leistung	110 KW / 150 PS bei 3500 1/min (Motordrehzahl)
max. Drehmoment	370 Nm bei 2000 1/min (Motordrehzahl)
Anzahl der Zylinder	4
Hubraum	1998 cm <sup>3</sup>
Kraftstoff	Diesel
Partikelfilter	Ja
Emissionsklasse	Euro 6d-TEMP

## Verbrauchs- und Emissionswerte nach NEFZ-Standard

Kraftstoffverbrauch innerorts	6,2 l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts	4,7 l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert	5,6 l/100 km
CO <sub>2</sub> -Emission kombiniert	145 g/km
Effizienzklasse	B

## Fahrleistung

max. Geschwindigkeit	198 km/h
Beschleunigung	10,6 sek (von 0 auf 100 km/h)

## Gewichte

Leergewicht / Zuladung / zul.Gesamtgewicht	1725 kg / 805 kg / 2530 kg
Gepäckraumvolumen min.	285 Liter
Gepäckraumvolumen max.	2020 Liter
Anhängelast gebremst 12% / ungebremst	2000 kg / 750 kg

## Abmessungen

Länge / Breite / Höhe	4796 mm / 2137 mm / 1658 mm
-----------------------	-----------------------------

## Weitere Daten

Tankvolumen	ca. 70 l
Wendekreis	ca. 11,6 m

## Neue Standards für Verbrauchswerte - Was sind NEFZ, WLTP und RDE?

---

**NEFZ** ("Neuer Europäischer Fahrzyklus") bezeichnet eine Prüfstandmessung, welche seit 1992 europaweit genutzt wurde, um die Abgasemissionen und den Kraftstoffverbrauch von Personenkraftwagen und leichten Nutzfahrzeugen zu erfassen.

**WLTP** ("Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure") ist eine weltweit einheitliches Testverfahren und für alle neu zugelassenen Fahrzeuge ab September 2018 Pflicht. Sie ersetzt die bisherige NEFZ-Messung. Das neue Verfahren soll den Verbrauch eines Fahrzeugs realistischer abbilden. Sie beruht auf einem veränderten Testzyklus mit strengeren Prüfvorgaben. Der Test auf einem Rollenprüfstand dauert länger (30 Min.), die Autos fahren schneller und beschleunigen häufiger. Außerdem werden Zusatzausstattungen berücksichtigt, die sich auf den Verbrauch und Reichweite (bei Elektrofahrzeugen) auswirken.

**WLTP misst CO<sub>2</sub>, Abgas und Verbrauch.**

Das **RDE**-Prüfverfahren ("Real Driving Emissions") ist ergänzend zu WLTP. Hier erfolgen die Messungen auf öffentlichen Straßen und im laufenden Verkehr. Bei der RDE-Messung wird ein Streckenmix mit zufälliger Beschleunigung und Abbremsung gefahren, der zwischen 90 und 120 Minuten in Anspruch nimmt. Ab September 2018 ist die Limitierung der Partikelanzahl (PN) Pflicht. Ab September 2019 ist zusätzlich ein RDE-Grenzwert für Stickoxide (NOx) für alle Neuzulassungen verbindlich.

**RDE misst nur Abgase und Partikel.**

## Was ist EU6?

---

EU6 oder Euro 6 ist die aktuelle **Abgasnorm** für Kraftfahrzeuge, die in der Europäischen Union die Grenzwerte für den Ausstoß von **Luftschadstoffen** festlegt. Die Emissionskennung EURO 6, präzisiert durch ergänzende Großbuchstaben, sagt darüber aus, welche Grenzwerte eingehalten werden und nach welchem Prüfverfahren aktuell getestet wird.

Detaillierte Informationen zu den Bekanntmachungen zur Fahrzeugsystematik können Sie beim Kraftfahrt-Bundesamt (KBA) unter den nachfolgenden Link einsehen. Diese Fahrzeugsystematik wird regelmäßig erweitert und aktualisiert: [www.kba.de](http://www.kba.de)

## Was ändert sich mit der WLTP-Einführung?

---

### a) Für die Autofahrerinnen und -fahrer

Für erstmalig zugelassene PKW in der EU vor dem 1. September 2018 ändert sich nichts. Die Berechnung der Kfz-Steuer erfolgt weiterhin auf Basis des bisherigen CO<sub>2</sub>-Wertes lt. NEFZ. Für alle Fahrzeuge, die nach dem 1. September 2018 erstmals angemeldet werden, ist zur Berechnung der Kfz-Steuer der neue CO<sub>2</sub>-Wert nach dem WLTP-Prüfverfahren maßgeblich. Tendenziell wird daher die Kfz-Steuer etwas höher ausfallen als dies bei einem vergleichbaren Fahrzeug bisher der Fall war.

### b) Für die Kfz-Händler

Die Pkw-EnVKV (EnergieLabel) wird derzeit überarbeitet. Aufgrund der nationalen Gesetzgebungsvorgaben sowie der seitens der EU-Kommission erforderlichen Prüfungen wird damit gerechnet, das Verfahren im ersten Quartal 2019 abzuschließen. Bis die Pkw-EnVKV novelliert wird, müssen die Verbraucherinformationen zum Kraftstoffverbrauch und den CO<sub>2</sub>-Emissionen weiterhin nach NEFZ erstellt werden. WLTP-Werte können auf freiwilliger Basis schon vor der Novellierung angegeben werden, sind aber separat und deutlich abgegrenzt zu machen. Weitere Informationen finden Sie unter [www.pkw-label.de](http://www.pkw-label.de)

## Wie verändern nachträgliche Ein- bzw. Umbauten die WLTP-Werte?

---

WLTP-relevant ist alles, was sich fest verbaut am Fahrzeug befindet und Auswirkungen auf Gewicht, Aerodynamic und Rollwiderstand hat. Sonderausstattung, welche nachträglich verbaut werden, können die herstellereitig übermittelten Werte zum Zeitpunkt der Werksauslieferung verändern.

Derzeit gilt: WLTP-relevante Veränderungen am Fahrzeug dürfen in der Zeit **nach Werksauslieferung** und **vor Erstzulassung** nicht erfolgen. Denn in diesem Fall müsste der Hersteller für jede Änderung rückwirkend und zeitaufwändig neue Werte bestimmen und bestätigen, auch für solche Änderungen, welche er selbst nicht zu verantworten hat (Aftersales-Zubehör von Dritt-Anbieter). Erfolgt der Einbau dagegen **nach Erstzulassung**, so geschieht dies im Einflussbereich des Verbrauchers, welcher hierfür lt. derzeitigem Kenntnisstand auch keine besonderen Bedingungen zu erfüllen braucht.

Daher erfolgen sämtliche Einbauten von Aftersales-Zubehör grundsätzlich als Nachtragsänderungen und erst **nach erfolgter Erstzulassung**.



# Information über Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

Marke: Ford

Kraftstoff: Diesel

Modell: S-Max 2,0l TDCi EcoBlue 110kW  
Titanium

andere Energieträger: –

Leistung: 110 kW

Masse des Fahrzeugs: 1725 kg

## Kraftstoffverbrauch

kombiniert: **5,6 l** /100 km  
innerorts: 6,2 l /100 km  
außerorts: 4,7 l /100 km

## CO<sub>2</sub>-Emissionen

kombiniert: **145** g/km

## Stromverbrauch

kombiniert: – kWh/100 km

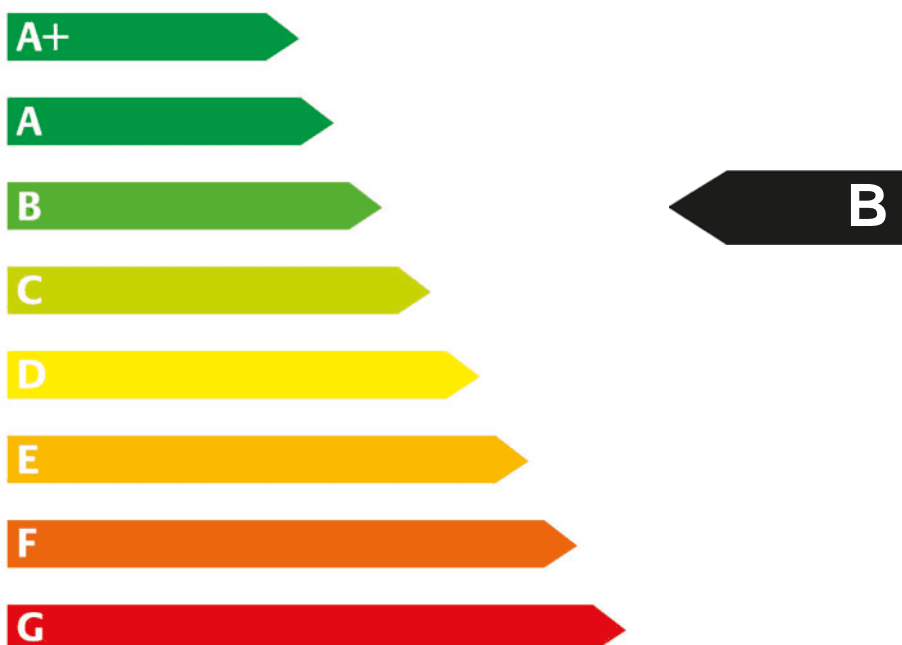
Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

### Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:

Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

## CO<sub>2</sub>-Effizienz

Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.



Jahressteuer für dieses Fahrzeug

**Euro** 290,00

Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:

Kraftstoffkosten ( Diesel ) bei einem Kraftstoffpreis von 1,163 Euro/Abrechnungseinheit

**Euro** 1.302,56

Stromkosten bei einem Strompreis von – Euro/Abrechnungseinheit

**Euro** –

Erstellt am: 21.02.2019