

interex

Sparen auch Sie
bis zu 30%

Ludwigstraße 1

D-73779 Deizisau (bei Esslingen)

Tel: 0711 / 930 700-0

Fax: 0711 / 930 700-70

Unverbindliche Preisempfehlung zum Bestellfahrzeug von Nissan. Alle Preise verstehen sich in € inkl. 19.00 % MwSt. Neuwagen ohne km (ungefahren) ohne Tageszulassung Gleiche sowie ähnliche Fahrzeuge wären lieferbar in 18 bis 22 Wochen (Bestellfahrzeug)

Verbrauchswerte

| Verbrauchswerte | Werte | Effizienzklasse |
|---|--------------|-----------------|
| kombiniert | 3,8 l/100 km | A+ |
| innerorts | 4,2 l/100 km | A |
| außerorts | 3,6 l/100 km | B |
| CO ² -Emission | 99 g/km | C |
| Masse | 1393 kg | D |
| Jahressteuer | 150,5 Euro | E |
| Energieträgerkosten bei 20.000km, Kraftstoff Diesel mit 1,1 Euro/l: | 836 Euro | F |

Tagesangebot Nr. K-88171 vom 11.02.2018



Der neue Qashqai 1.5 dCi N-Connecta 81 KW / 110 PS (6-Gg.)

| Modell | UPE/Hersteller | Interex | Ersparnis |
|---|----------------|-------------------|----------------|
| Der neue Qashqai 1.5 dCi N-Connecta | 28900,- € | 22090,- € | 23.56 % |
| Lack | 580,- € | 580,- € | |
| Innen | • | • | |
| Extras | 1650,- € | 1099,- € | 33.39 % |
| VISION-PAKET (=NISSAN Safety Shield 360° + Panorama + Reling) - Intelligente Bewegungserkennung - Intelligenter Einpark-Assistent - Intelligente Müdigkeitserkennung - Querverkehrs-Warner (CTA) - Totwinkel-Assistent beinhaltet: - Dachreling silber - Panorama Glasdach Verzicht auf Auslieferungspakete Es erfolgt KEINE Einweisung in das Fahrzeug | | | |
| MIT | 110,- € | • | |
| | 350,- € | • | |
| | 695,- € | 395,- € | 43.17 % |
| zzgl. Überführungskosten: | | | |
| Gesamtpreis * | 32285,- € | 24164,- € | 25.15 % |
| abzgl. SONDERAKTIONSRABATT | | - 1074,- € | |

Sie sparen

28,5% = 9195,- €

gegenüber der unverb. Preisempfehlung des Herstellers

Unser SONDERPREIS

23090,- €

inkl. 19% MwSt.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Wesentliche Serienausstattung:

Reifendruck-Kontrollsystem, Aluräder 215/55 R18, elektr. + beheizbare Außenspiegel, el. anklappbare Außenspiegel, autom. anklappbare Außenspiegel, dunkle Seitenscheiben, Fensterscheiben mit Chrom eingefasst, Regensensor, Fahrlichtautomatik, LED-Tagfahrlicht, Friendly Lighting, Scheinwerfer-Reinigungsanlage, Bluetooth Schnittstelle inkl. Freisprecheinrichtung

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

Serienausstattung

Außenausstattung

| | |
|--|--|
| Außenspiegel elektrisch einstellbar und beheizbar | Frontscheibe in Verbundglas |
| Scheibenwischer mit Intervallschaltung, vorne und hinten | Intelligente Fahrlichtautomatik |
| Applikationen in silber in der Stoßstange an der Front und am Heck | Außenspiegel mit integriertem Blinklicht |
| Frontscheibe Wärme und UV-absorbierend | Scheibenwischer mit Regensensor, vorne |
| LED-Tagfahrlicht | Friendly Lighting |
| 18-Zoll-Leichtmetallfelgen mit Bereifung 215/55 R18 | Außenspiegel elektrisch anklappbar |
| Halogen-Hauptscheinwerfer | Seitenscheiben Wärme und UV-absorbierend |
| Außenspiegel mit automatischer Anklappfunktion | Reifenreparaturset |
| Seitenscheiben verdunkelt ab der B-Säule und verdunkelte Heckscheibe | Außenspiegel in Wagenfarbe |
| Nebelscheinwerfer | Heckscheibe beheizbar |
| Nebelschlussleuchte | Reifendruck-Kontrollsystem (TPMS - tyre pressure monitor system) |
| Fensterscheiben mit Chrom eingefasst | Scheinwerfer-Reinigungsanlage |
| Türaußengriffe in Wagenfarbe lackiert | Schmutzfänger vorne und hinten |

| Technische Ausstattung | |
|---|---|
| Intelligente Spurkontrolle | Fahrerassistenz-Paket (=Safety-Pack) <ul style="list-style-type: none"> – Intelligenter Autonomer Notbrems-Assistent – Intelligenter Spurhalte-Assistent – Verkehrszeichenerkennung <ul style="list-style-type: none"> - Innenspiegel automatisch abblendbar - Einparkhilfe, vorne und hinten |
| Intelligente Fahrkomfortregelung | Fernlicht-Assistent |
| Bluetooth-Schnittstelle inkl. Freisprecheinrichtung | Auto-Hold-Funktion (Berganfahr-Assistent) nur in Verbindung mit Schaltgetriebe |
| Elektronische Parkbremse (e-PKB) mit automatischer Deaktivierung beim Anfahren | Fensterheber elektrisch, hinten und vorne mit Komfortfunktion für Fahrerseite, Fernsteuerungsfunktion über den Fahrzeugschlüssel |
| Geschwindigkeitsregelanlage und -begrenzer (Speed Limiter) | unten abgeflachtes Multifunktions-Lenkrad mit Lenkradfernbedienung für <ul style="list-style-type: none"> – Audiosystem; – Bluetooth-Schnittstelle für Mobiltelefone; - Fahrerinformationssystem mit 5-Zoll-Farbdisplay; – Tempomat und Geschwindigkeitsbegrenzer (Speed Limiter) |
| NissanConnect Navigationssystem Navigationssystem mit 7-Zoll Farbdisplay mit Touchscreen inkl. TMC (Traffic Message Channel); Radio-CD Kombination mit MP3-Wiedergabe und 6 Lautsprechern; USB Schnittstelle, iPod-Gateway und Bluetooth Audio streaming; Rückfahrkamera in Farbe; Smartphone Integration (Dienste nach 2 Jahre kostenpflichtig); Digitalradio (DAB+); Haifisch-Antenne; - Seitenscheiben verdunkelt ab der B-Säule und verdunkelte Heckscheibe | MapCare: 3 Jahre kostenlose Kartenaktualisierung Die kostenlose Kartenaktualisierung ist gebunden an das Fahrzeug und gilt ab Datum der Erstzulassung. Die Kartenaktualisierung wird einmal pro Jahr von Ihrem NISSAN Partner durchgeführt. Bitte fragen Sie Ihren NISSAN Partner nach den Details. |
| Intelligenter AROUND VIEW MONITOR für 360° Rundumsicht 4 Kameras (vorne, im Heck und in den Außenspiegeln) erzeugen eine 360° Ansicht aus der Vogelperspektive, welche auf dem Display im Cockpit wiedergegeben wird, und ermöglichen somit sicheres und präzises Einparken. | Schaltempfehlung |
| Servolenkung, elektrisch, geschwindigkeitsabhängig | Stopp-/Start-System |
| Wegfahrsperre, elektronisch | Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung |
| INTELLIGENT KEY mit Start-/Stopp-Knopf | |

| Sicherheitsausstattung | |
|---|--|
| Fahrer und Beifahrerairbag | Dreipunkt-Sicherheitsgurte auf allen Plätzen |
| Beifahrerairbag, abschaltbar | Gurtstraffer und Gurtkraftbegrenzer für Sicherheitsgurte, vorne |
| Seitenairbags vorne | Kopfairbags, vorne und hinten |
| Anti-Blockiersystem (ABS) mit elektronischer Bremskraftverteilung (EBD) | Dritte Bremsleuchte |
| Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP) | ISOFIX-Kindersitz-Befestigungspunkte, hinten auf den äußeren Plätzen |
| Kindersicherung an den hinteren Türen | Kopfstützen, höhenverstellbar auf allen Plätzen |
| Warnsignal für nicht angelegte Sicherheitsgurte akustisch und Warnlampe, Fahrer | |
| Instrumentierung | |
| Fahrerinformationssystem mit 5-Zoll Farbdisplay Anzeige von Außentemperatur, Verbrauch, Kraftstoffreserve, Geschwindigkeit, Uhrzeit, Wartungseinstellungen, Reifendruck, Audioinformationen, Kilometerzähler, Tageskilometerzähler, Informationen zu Nissan Safety Shield Technologien, Chassis Control Technologien, Navigation, ALL-MODE4x4i (abhängig von der Ausstattungsvariante) | |

| Innenausstattung | |
|---|--|
| Fahrsitz manuell einstellbar | Ablagefächer in den vorderen Türen |
| Ambientebeleuchtung | Armlehnen an den Türen |
| Beifahrersitz manuell einstellbar | Mittelarmlehne, vorne, mit Staufach |
| Fahrer- und Beifahrersitz höhenverstellbar | Mittelarmlehne hinten |
| Lordosenstütze Vordersitze verstellbar | Defrosterdüsen für Front- und Heckscheibe |
| Haltegriffe auf Beifahrerseite, vorne | Haltegriffe auf den Außenplätzen, mit Kleiderhaken, hinten |
| Sitzheizung vorne | Innenraumbeleuchtung mit Dimmereffekt |
| Instrumentenbeleuchtung, regelbar | Klimaautomatik, 2 Zonen, inkl. Pollenfilter |
| Knieschoner an Mittelkonsole | Kofferraumbeleuchtung |
| Laderaumabdeckung, herausnehmbar | Lenkrad und Schalthebelknopf, lederummantelt |
| Lenksäule höhen- und längsverstellbar | Leselampe, vorn |
| Leselampen hinten, mittig im Dach | Make-Up-Spiegel, auf Fahrer- und Beifahrerseite |
| Rückenlehne asymmetrisch (60:40) umklappbar | Steckdose, 12-Volt, Mittelkonsole |
| Tankdeckelfernentriegelung | Türinnengriffe verchromt |
| Ablage- und Verstaumöglichkeiten | |
| Ablagefächer in den vorderen Türen | Getränkhalter, vorne und hinten |
| Handschuhfach, beleuchtet | Flexi-Board: Modulares Verstausystem im Kofferraum |

| Sonstiges | |
|---|--|
| <p>Bereitstellungspaket BASIS Standard Aufbereitung: Entwachsen, Entfolieren, Transportschutz und Kleberückstände entfernen, Fahrzeugoberwäsche</p> | <p>Bordmappe/Betriebsanleitung in Fremdsprache Generell gilt bei EU-Importe: Die mitgelieferten Betriebsanleitungen sind stets in der Landessprache des jeweiligen Ursprungslieferlandes. Eine anderssprachige Betriebsanleitung ist gegen Gebühr erhältlich.</p> |
| <p>Sprachanzeigen für die Ausgabe bei Bordcomputer, Check-Control, Navisystem etc. sind stets in der Sprache des jeweiligen Ursprungs-Lieferlandes eingestellt. Bei Bestellung eines höherwertigen Fahrer-Informationssystems können diverse Änderungen selbst vorgenommen werden.</p> | <p>Wir sind ein freier Fahrzeugimporteur und kein autorisierter Marken-Vertragshändler. Der Fahrzeugverkauf erfolgt auf Vermittlungsbasis</p> |
| <p>Garantiezertifikat + Serviceheft in Sprache des Lieferlandes Das ausgefüllte und abgestempelte Garantiezertifikat für evtl. Gewährleistungsansprüche ggü. dem Hersteller sowie das Serviceheft wird stets in der jeweiligen Landessprache des Ursprungs-Lieferlandes geliefert.</p> | <p>Garantiestart Die Herstellergarantie beginnt ab Datum der (europaweiten) Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden autorisierten Vertragshändler. Es gilt das früheste Datum!</p> |
| <p>3 Jahre Herstellergarantie, bis 100.000 km Begrenzung Die gesetzliche Sachmängelhaftung des Verkäufers bleibt davon unberührt, einlösbar bei jedem autorisierten Servicepartner des Herstellers, unter Vorbehalt verpflichtender Wartungs- und Inspektionsarbeiten nach den Garantiebedingung des Herstellers.</p> | <p>NAVI-Kartenmaterial (nur i.V.m. Navigationssysteme) wird entsprechend den Bestimmungen des Importeurs für das jeweilige Ursprungslieferland überreicht. In einigen wenigen Ländern wird das Kartenmaterial optional gegen Aufpreis angeboten. Bitte informieren Sie sich vorher!</p> |
| <p>Es gibt zwei Arten von Reifendruckkontrollsystemen (RDKS) Bei direkt messenden Systemen (Qashqai) befindet sich ein Drucksensor an jedem Rad. Bei der indirekten Messung wird der ABS-Drehzahlsensor als Anhaltspunkt genutzt. Wenn der Reifendruck abnimmt, verringert sich der Abrollradius des Rades. Es dreht sich also schneller als die anderen Räder. Das System ist kostengünstig, reagiert aber auch erst bei einem Verlust von etwa 0,5 bar.</p> | <p>Kraftstoffverbrauch und CO2-Emissionen Diese sind abhängig vom Ausstattungsumfang. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem -Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen- entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern (www.dat.de), unentgeltlich erhältlich ist.</p> |

| Technische Daten | |
|--|---|
| Motor | |
| Bezeichnung: | 1.5 dCi |
| Leistung: | 81 KW / 110 PS |
| max. Drehmoment | 260 Nm bei 1750 1/min (Motordrehzahl) |
| Anzahl der Zylinder / Ventile | 4 / 8 |
| Hubraum / Bohrung x Hub | 1461 cm ³ (76.0 x 80.5 mm) |
| Kraftstoff | Diesel |
| Tankvolumen | 55 l |
| Antrieb / Geschwindigkeit / Beschleunigung: | |
| Antrieb: | Front |
| max. Geschwindigkeit: | 182 km/h |
| Beschleunigung: | 11.9 sek. (von 0 auf 100 km) |
| Lenkgetriebe: | |
| Spurkreis: | 10.72 m |
| Servolenkung: | Serie |
| Technische Daten, Gewichte und Abmessungen | |
| Gewichte | |
| allgemeine Gewichte: | 1393 kg leer 517 kg Zuladung 1910 kg Gesamt |
| Gepäckraumvolumen: | min. 430 Liter - max. 1585 Liter |
| Anhängelasten | gebremst: 1350 kg - ungebremst: 692 kg |
| Stütz- und Dachlasten | max. Dachlast: 75 kg |
| Abmessungen | |
| Länge / Breite / Höhe / Radstand: | 4394 mm / 2070 mm / 1624 mm / 2646 mm |
| Sonstiges | |
| SchadstoffEinstufung: | Euro 6 |
| Partikelfilter: | Nein |
| Verbrauch innerorts: | 4.2 l/100 km |
| außerhalb | 3.6 l/100 km |
| durchschnittlich | 3.8 l/100 km |
| Emission / Effizienzklasse: | 99 g CO ₂ /km / A+ |

* Unverbindliche Preisempfehlung, Preise in EUR inkl. 19.00 % MwSt., zzgl. Zulassungskosten.

Wir haben alle Anstrengungen unternommen, um Ihnen möglichst einfach und detailliert eine Zusammenstellung Ihres Wunschautos über diesen Konfigurator zu ermöglichen und die Richtigkeit der Beschreibungen und Informationen sicherzustellen. Obwohl wir uns bemühen, alle in diesem Zusammenhang relevanten Daten auf dem neusten Stand zu halten, können wir Abweichungen jedoch nicht immer ausschließen. Daher behalten wir uns das Recht vor, unabhängig von den durch den Konfigurator erstellten Daten angegebene Ausstattungsmerkmale, Spezifikationen, Farben, Preise etc. der verschiedenen Produkte zu verändern. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfang des im Rahmen der normalen Modellentwicklung seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstandes Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein daraus keine Rechte hergeleitet werden.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Information über Kraftstoffverbrauch, CO₂-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

Marke: Nissan

Kraftstoff: Diesel

Modell: Der neue Qashqai 1.5 dCi
N-Connecta

andere Energieträger: –

Leistung: 81 kW

Masse des Fahrzeugs: 1393 kg

Kraftstoffverbrauch

kombiniert: **3,8 l** /100 km

innerorts: 4,2 l /100 km

außerorts: 3,6 l /100 km

CO₂-Emissionen

kombiniert: **99** g/km

Stromverbrauch

kombiniert: – kWh/100 km

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:

Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

CO₂-Effizienz

Auf der Grundlage der gemessenen CO₂-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.



Jahressteuer für dieses Fahrzeug

Euro 150,50

Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:

Kraftstoffkosten (Diesel) bei einem Kraftstoffpreis von 1,100 Euro/Abrechnungseinheit

Euro 836,00

Stromkosten bei einem Strompreis von – Euro/Abrechnungseinheit

Euro –

Erstellt am: 11.02.2018