

interex

Sparen auch Sie  
bis zu 30%

Ludwigstraße 1

D-73779 Deizisau (bei Esslingen)

Tel: 0711 / 930 700-0

Fax: 0711 / 930 700-70

Unverbindliche Preisempfehlung zum Bestellfahrzeug von Nissan. Alle Preise verstehen sich in € inkl. 19.00 % MwSt. Neuwagen ohne km (ungefahren) ohne Tageszulassung. Gleiche sowie ähnliche Fahrzeuge wären lieferbar in 18 bis 22 Wochen (Bestellfahrzeug)

Tagesangebot Nr. K-88174 vom 11.02.2018

## Verbrauchswerte

kombiniert	4,9 l/100 km	A+
innerorts	5,7 l/100 km	A
außerorts	4,5 l/100 km	B
CO <sup>2</sup> -Emission	129 g/km	C
Masse	1540 kg	D
Jahressteuer	220 Euro	E
Energieträgerkosten bei 20.000km, Kraftstoff Diesel mit 1,1 Euro/l:	1078 Euro.	F



## Der neue Qashqai 1.6 dCi 4x4 N-Connecta 96 KW / 130 PS (6-Gg.)

	UPE/Hersteller	Interex	Ersparnis
Modell	<b>Der neue Qashqai 1.6 dCi 4x4 N-Connecta</b>	<b>33000,- €</b>	<b>24290,- €</b> 26.39 %
Lack	New Red Metallic	580,- €	580,- €
Innen	Monoform-Design-Sitze in Stoff schwarz Dachhimmel beige	•	•
Extras	VISION-PAKET (=NISSAN Safety Shield 360° + Panorama + Reling) - Intelligente Bewegungserkennung - Intelligenter Einpark-Assistent - Intelligente Müdigkeitserkennung - Querverkehrs-Warner (CTA) - Totwinkel-Assistent beinhaltet: - Dachreling silber - Panorama Glasdach	1650,- €	1099,- € 33.39 %
MIT	Verzicht auf Auslieferungspakete Es erfolgt KEINE Einweisung in das Fahrzeug Schmutzfänger vorne und hinten Scheinwerfer-Reinigungsanlage	0,- € 110,- € 350,- €	• • •
	<b>zzgl. Überführungskosten:</b>	695,- €	395,- € 43.17 %
	<b>Gesamtpreis *</b>	36385,- €	26364,- € 27.54 %
	<b>abzgl. SONDERAKTIONSRABATT</b>		<b>- 874,- €</b>

Sie sparen

**30% = 10895,- €**

gegenüber der unverb. Preisempfehlung des Herstellers

Unser SONDERPREIS

**25490,- €**

inkl. 19% MwSt.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

## Wesentliche Serienausstattung:

Reifendruck-Kontrollsystem, Aluräder 215/55 R18, elektr. + beheizbare Außenspiegel, el. anklappbare Außenspiegel, autom. anklappbare Außenspiegel, dunkle Seitenscheiben, Fensterscheiben mit Chrom eingefasst, Regensensor, Fahrlichtautomatik, LED-Tagfahrlicht, Friendly Lighting, Scheinwerfer-Reinigungsanlage, ALL-MODE 4x4i

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

## Serienausstattung

### Außenausstattung

Außenspiegel elektrisch einstellbar und beheizbar	Frontscheibe in Verbundglas
Scheibenwischer mit Intervallschaltung, vorne und hinten	Intelligente Fahrlichtautomatik
Applikationen in silber in der Stoßstange an der Front und am Heck	Außenspiegel mit integriertem Blinklicht
Frontscheibe Wärme und UV-absorbierend	Scheibenwischer mit Regensensor, vorne
LED-Tagfahrlicht	Friendly Lighting
18-Zoll-Leichtmetallfelgen mit Bereifung 215/55 R18	Außenspiegel elektrisch anklappbar
Halogen-Hauptscheinwerfer	Seitenscheiben Wärme und UV-absorbierend
Außenspiegel mit automatischer Anklappfunktion	Reifenreparaturset
Seitenscheiben verdunkelt ab der B-Säule und verdunkelte Heckscheibe	Außenspiegel in Wagenfarbe
Nebelscheinwerfer	Heckscheibe beheizbar
Nebelschlussleuchte	Reifendruck-Kontrollsystem (TPMS - tyre pressure monitor system)
Fensterscheiben mit Chrom eingefasst	<b>Scheinwerfer-Reinigungsanlage</b>
Türaußengriffe in Wagenfarbe lackiert	<b>Schmutzfänger vorne und hinten</b>

<b>Technische Ausstattung</b>	
ALL-MODE 4x4i (Allrad)	Intelligente Spurkontrolle
Fahrerassistenz-Paket (=Safety-Pack) – Intelligenter Autonomer Notbrems-Assistent – Intelligenter Spurhalte-Assistent – Verkehrszeichenerkennung  - Innenspiegel automatisch abblendbar - Einparkhilfe, vorne und hinten	Intelligente Fahrkomfortregelung
Fernlicht-Assistent	Bluetooth-Schnittstelle inkl. Freisprecheinrichtung
Auto-Hold-Funktion (Berganfahr-Assistent) nur in Verbindung mit Schaltgetriebe	Elektronische Parkbremse (e-PKB) mit automatischer Deaktivierung beim Anfahren
Fensterheber elektrisch, hinten und vorne mit Komfortfunktion für Fahrerseite, Fernsteuerungsfunktion über den Fahrzeugschlüssel	Geschwindigkeitsregelanlage und -begrenzer (Speed Limiter)
unten abgeflachtes Multifunktions-Lenkrad mit Lenkradfernbedienung für – Audiosystem; – Bluetooth-Schnittstelle für Mobiltelefone; - Fahrerinformationssystem mit 5-Zoll-Farbdisplay; – Tempomat und Geschwindigkeitsbegrenzer (Speed Limiter)	NissanConnect Navigationssystem Navigationssystem mit 7-Zoll Farbdisplay mit Touchscreen inkl. TMC (Traffic Message Channel); Radio-CD Kombination mit MP3-Wiedergabe und 6 Lautsprechern; USB Schnittstelle, iPod-Gateway und Bluetooth Audio streaming; Rückfahrkamera in Farbe; Smartphone Integration (Dienste nach 2 Jahre kostenpflichtig); Digitalradio (DAB+); Haifisch-Antenne;  - Seitenscheiben verdunkelt ab der B-Säule und verdunkelte Heckscheibe
MapCare: 3 Jahre kostenlose Kartenaktualisierung Die kostenlose Kartenaktualisierung ist gebunden an das Fahrzeug und gilt ab Datum der Erstzulassung. Die Kartenaktualisierung wird einmal pro Jahr von Ihrem NISSAN Partner durchgeführt. Bitte fragen Sie Ihren NISSAN Partner nach den Details.	Intelligenter AROUND VIEW MONITOR für 360° Rundumsicht 4 Kameras (vorne, im Heck und in den Außenspiegeln) erzeugen eine 360° Ansicht aus der Vogelperspektive, welche auf dem Display im Cockpit wiedergegeben wird, und ermöglichen somit sicheres und präzises Einparken.
Schaltempfehlung	Servolenkung, elektrisch, geschwindigkeitsabhängig
Stopp-/Start-System	Wegfahrsperre, elektronisch
Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung	INTELLIGENT KEY mit Start-/Stopp-Knopf
<b>Sicherheitsausstattung</b>	
Fahrer und Beifahrerairbag	Dreipunkt-Sicherheitsgurte auf allen Plätzen
Beifahrerairbag, abschaltbar	Gurtstraffer und Gurtkraftbegrenzer für Sicherheitsgurte, vorne
Seitenairbags vorne	Kopfairbags, vorne und hinten
Anti-Blockiersystem (ABS) mit elektronischer Bremskraftverteilung (EBD)	Dritte Bremsleuchte
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)	ISOFIX-Kindersitz-Befestigungspunkte, hinten auf den äußeren Plätzen
Kindersicherung an den hinteren Türen	Kopfstützen, höhenverstellbar auf allen Plätzen
Warnsignal für nicht angelegte Sicherheitsgurte akustisch und Warnlampe, Fahrer	

<b>Instrumentierung</b>	
Fahrerinformationssystem mit 5-Zoll Farbdisplay Anzeige von Außentemperatur, Verbrauch, Kraftstoffreserve, Geschwindigkeit, Uhrzeit, Wartungseinstellungen, Reifendruck, Audioinformationen, Kilometerzähler, Tageskilometerzähler, Informationen zu Nissan Safety Shield Technologien, Chassis Control Technologien, Navigation, ALL-MODE4x4i (abhängig von der Ausstattungsvariante)	
<b>Innenausstattung</b>	
Fahrsitz manuell einstellbar	Ablagefächer in den vorderen Türen
Ambientebeleuchtung	Armlehnen an den Türen
Beifahrersitz manuell einstellbar	Mittelarmlehne, vorne, mit Staufach
Fahrer- und Beifahrersitz höhenverstellbar	Mittelarmlehne hinten
Lordosenstütze Vordersitze verstellbar	Defrosterdüsen für Front- und Heckscheibe
Haltegriffe auf Beifahrerseite, vorne	Haltegriffe auf den Außenplätzen, mit Kleiderhaken, hinten
Sitzheizung vorne	Innenraumbeleuchtung mit Dimmereffekt
Instrumentenbeleuchtung, regelbar	Klimaautomatik, 2 Zonen, inkl. Pollenfilter
Knieschoner an Mittelkonsole	Kofferraumbeleuchtung
Laderaumabdeckung, herausnehmbar	Lenkrad und Schalthebelknopf, lederummantelt
Lenksäule höhen- und längsverstellbar	Leselampe, vorn
Leselampen hinten, mittig im Dach	Make-Up-Spiegel, auf Fahrer- und Beifahrerseite
Rückenlehne asymmetrisch (60:40) umklappbar	Steckdose, 12-Volt, Mittelkonsole
Tankdeckelfernentriegelung	Türinnengriffe verchromt
<b>Ablage- und Verstaumöglichkeiten</b>	
Ablagefächer in den vorderen Türen	Getränkehalter, vorne und hinten
Handschuhfach, beleuchtet	Flexi-Board: Modulares Verstausystem im Kofferraum

<b>Sonstiges</b>	
<p>Bereitstellungspaket BASIS Standard Aufbereitung: Entwachsen, Entfolieren, Transportschutz und Kleberückstände entfernen, Fahrzeugoberwäsche</p>	<p>Bordmappe/Betriebsanleitung in Fremdsprache Generell gilt bei EU-Importe: Die mitgelieferten Betriebsanleitungen sind stets in der Landessprache des jeweiligen Ursprungslieferlandes. Eine anderssprachige Betriebsanleitung ist gegen Gebühr erhältlich.</p>
<p>Sprachanzeigen für die Ausgabe bei Bordcomputer, Check-Control, Navisystem etc. sind stets in der Sprache des jeweiligen Ursprungs-Lieferlandes eingestellt. Bei Bestellung eines höherwertigen Fahrer-Informationssystems können diverse Änderungen selbst vorgenommen werden.</p>	<p>Wir sind ein freier Fahrzeugimporteur und kein autorisierter Marken-Vertragshändler. Der Fahrzeugverkauf erfolgt auf Vermittlungsbasis</p>
<p>Garantiezertifikat + Serviceheft in Sprache des Lieferlandes Das ausgefüllte und abgestempelte Garantiezertifikat für evtl. Gewährleistungsansprüche ggü. dem Hersteller sowie das Serviceheft wird stets in der jeweiligen Landessprache des Ursprungs-Lieferlandes geliefert.</p>	<p>Garantiestart Die Herstellergarantie beginnt ab Datum der (europaweiten) Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden autorisierten Vertragshändler. Es gilt das früheste Datum!</p>
<p>3 Jahre Herstellergarantie, bis 100.000 km Begrenzung Die gesetzliche Sachmängelhaftung des Verkäufers bleibt davon unberührt, einlösbar bei jedem autorisierten Servicepartner des Herstellers, unter Vorbehalt verpflichtender Wartungs- und Inspektionsarbeiten nach den Garantiebedingung des Herstellers.</p>	<p>NAVI-Kartenmaterial (nur i.V.m. Navigationssysteme) wird entsprechend den Bestimmungen des Importeurs für das jeweilige Ursprungslieferland überreicht. In einigen wenigen Ländern wird das Kartenmaterial optional gegen Aufpreis angeboten. Bitte informieren Sie sich vorher!</p>
<p>Es gibt zwei Arten von Reifendruckkontrollsystemen (RDKS) Bei direkt messenden Systemen (Qashqai) befindet sich ein Drucksensor an jedem Rad. Bei der indirekten Messung wird der ABS-Drehzahlsensor als Anhaltspunkt genutzt. Wenn der Reifendruck abnimmt, verringert sich der Abrollradius des Rades. Es dreht sich also schneller als die anderen Räder. Das System ist kostengünstig, reagiert aber auch erst bei einem Verlust von etwa 0,5 bar.</p>	<p>Kraftstoffverbrauch und CO2-Emissionen Diese sind abhängig vom Ausstattungsumfang. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem -Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen- entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern (<a href="http://www.dat.de">www.dat.de</a>), unentgeltlich erhältlich ist.</p>

<b>Technische Daten</b>	
<b>Motor</b>	
<b>Bezeichnung:</b>	1.6 dCi ALL-MODE 4x4i
<b>Leistung:</b>	96 KW / 130 PS
<b>max. Drehmoment</b>	320 Nm bei 1750 1/min (Motordrehzahl)
<b>Anzahl der Zylinder / Ventile</b>	4 / 16
<b>Hubraum / Bohrung x Hub</b>	1598 cm <sup>3</sup> (80.0 x 79.5 mm)
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Tankvolumen</b>	65 l
<b>Antrieb / Geschwindigkeit / Beschleunigung:</b>	
<b>Antrieb:</b>	Front
<b>max. Geschwindigkeit:</b>	190 km/h
<b>Beschleunigung:</b>	10.5 sek. (von 0 auf 100 km)
<b>Lenkgetriebe:</b>	
<b>Spurkreis:</b>	10.72 m
<b>Servolenkung:</b>	Serie
<b>Technische Daten, Gewichte und Abmessungen</b>	
<b>Gewichte</b>	
<b>allgemeine Gewichte:</b>	1540 kg leer 490 kg Zuladung 2030 kg Gesamt
<b>Gepäckraumvolumen:</b>	min. 430 Liter - max. 1585 Liter
<b>Anhängelasten</b>	gebremst: 1800 kg - ungebremst: 750 kg
<b>Stütz- und Dachlasten</b>	max. Dachlast: 75 kg
<b>Abmessungen</b>	
<b>Länge / Breite / Höhe / Radstand:</b>	4394 mm / 2070 mm / 1630 mm / 2646 mm
<b>Sonstiges</b>	
<b>SchadstoffEinstufung:</b>	Euro 6
<b>Partikelfilter:</b>	Nein
<b>Verbrauch innerorts:</b>	5.7 l/100 km
<b>außerhalb</b>	4.5 l/100 km
<b>durchschnittlich</b>	4.9 l/100 km
<b>Emission / Effizienzklasse:</b>	129 g CO <sub>2</sub> /km / B

\* Unverbindliche Preisempfehlung, Preise in EUR inkl. 19.00 % MwSt., zzgl. Zulassungskosten.

Wir haben alle Anstrengungen unternommen, um Ihnen möglichst einfach und detailliert eine Zusammenstellung Ihres Wunschautos über diesen Konfigurator zu ermöglichen und die Richtigkeit der Beschreibungen und Informationen sicherzustellen. Obwohl wir uns bemühen, alle in diesem Zusammenhang relevanten Daten auf dem neusten Stand zu halten, können wir Abweichungen jedoch nicht immer ausschließen. Daher behalten wir uns das Recht vor, unabhängig von den durch den Konfigurator erstellten Daten angegebene Ausstattungsmerkmale, Spezifikationen, Farben, Preise etc. der verschiedenen Produkte zu verändern. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfang des im Rahmen der normalen Modellentwicklung seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstandes Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein daraus keine Rechte hergeleitet werden.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

# Information über Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

**Marke:** Nissan

**Kraftstoff:** Diesel

**Modell:** Der neue Qashqai 1.6 dCi  
ALL-MODE 4x4i N-Connecta

**andere Energieträger:** –

**Leistung:** 96 kW

**Masse des Fahrzeugs:** 1540 kg

## Kraftstoffverbrauch

**kombiniert:** **4,9 l** /100 km

**innerorts:** 5,7 l /100 km

**außerorts:** 4,5 l /100 km

## CO<sub>2</sub>-Emissionen

**kombiniert:** **129** g/km

## Stromverbrauch

**kombiniert:** – kWh/100 km

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

### Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:

Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

## CO<sub>2</sub>-Effizienz

Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.



Jahressteuer für dieses Fahrzeug

**Euro** 220,00

Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:

Kraftstoffkosten ( Diesel ) bei einem Kraftstoffpreis von 1,100 Euro/Abrechnungseinheit

**Euro** 1.078,00

Stromkosten bei einem Strompreis von – Euro/Abrechnungseinheit

**Euro** –

Erstellt am: 11.02.2018