

Neubestellung ab Werk, Bestellvorschlag  
Lieferzeit: 4,5 - 6 Monate  
Neuwagen

**Verbrauchswerte**

kombiniert	5,0	l/100 km	A+	← A
innerorts	4,5	l/100 km	A	
außerorts	4,1	l/100 km	B	
CO <sup>2</sup> -Emission	112	g/km	C	
Masse	1460	kg	D	
Jahressteuer	250,5	Euro	E	
Energieträgerkosten bei 20.000km, Kraftstoff Diesel mit 1,163 Euro/l: 1163 Euro.			F	



**Tagesangebot Nr. AK-93426 vom 29.04.2019**

**Qashqai 1.5 dCi DCT 85kW N-Connecta** 85 KW / 115 PS 7-Gang DCT Doppelkupplungsgetriebe

	UPE/Hersteller	Interex	Ersparnis
Modell <b>Qashqai 1.5 dCi DCT 85kW N-Connecta</b>	31620,- €	<b>23790,- €</b>	<b>24.76 %</b>
Lack Solid Red	■	■	0.17 %
Innen Monoform-Design-Sitze in Stoff schwarz Dachhimmel beige beinhaltet: - Fahrersitz elektrisch einstellbar - Lordosenstütze Fahrersitz 4-fach verstellbar - Beifahrersitz elektrisch einstellbar - Fahrersitz elektrisch einstellbar	■	■	
Folgende Extras sind im EU-Modell bereits serienmäßig enthalten:			
+ Scheinwerfer-Reinigungsanlage	350,- €	■	
+ Schmutzfänger vorne und hinten	110,- €	■	
<b>zzgl. Überführungskosten:</b>	695,- €	<b>395,- €</b>	<b>43.17 %</b>
<b>Gesamtpreis *</b>	<b>32775,- €</b>	<b>24185,- €</b>	<b>26.21 %</b>

**Sie sparen**

**26,2% = 8590,- €**

gegenüber der unverb. Preisempfehlung des Herstellers

**Unser Komplettpreis**

**24185,- €**

inkl. 19% MwSt.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

# Serienausstattung

## Außenausstattung

---

- elektr. + beheizbare Außenspiegel
- el. anklappbare Außenspiegel
- Verbundglas
- Colorglas Seitenscheiben
- Heckscheibe beheizbar
- Regensensor
- LED-Tagfahrlicht
- Halogen-Hauptscheinwerfer
- lackierte Türaußengriffe
- Fensterscheiben mit Chrom eingefasst
- **Schmutzfänger vorne + hinten**
- Aluräder 215/55 R18
- Außenspiegel in Wagenfarbe
- Blinklicht in ASP
- Reifenreparaturset
- Colorglas
- dunkle Seitenscheiben
- Intervall-Wischer
- Fahrlichtautomatik
- Friendly Lighting
- Nebelschlussleuchte
- Reifendruck-Kontrollsystem
- **Scheinwerfer-Reinigungsanlage**
- autom. anklappbare Außenspiegel
- Silber-Applikationen an Stoßstange
- Nebelscheinwerfer

## Technische Ausstattung

---

- Bluetooth Schnittstelle inkl. Freisprecheinrichtung
- elektron. Parkbremse
- Tempomat
- **AROUND VIEW MONITOR**  
4 Kameras (vorne, im Heck und in den Außenspiegeln) erzeugen eine 360° Ansicht aus der Vogelperspektive, welche auf dem Display im Cockpit wiedergegeben wird, und ermöglichen somit sicheres und präzises Einparken.
- Servolenkung
- Wegfahrsperrung
- INTELLIGENT KEY - Start-/Stopp
- Intelligente Fahrkomfortregelung
- Fernlicht-Assistent
- Berganfahr-Assistent  
nur in Verbindung mit Schaltgetriebe
- elektr. Fenster vorn + hinten  
mit Komfortfunktion für Fahrerseite, Fernsteuerungsfunktion über den Fahrzeugschlüssel
- Multifunktions-Lenkrad
  - Audiosystem;
  - Bluetooth-Schnittstelle für Mobiltelefone;
  - Fahrerinformationssystem mit 5-Zoll-Farbdisplay;
  - Tempomat und Geschwindigkeitsbegrenzer (Speed Limiter)
- Schaltempfehlung
- Stopp-/Start-System
- Zentralverriegelung + Fernbedienung
- Intelligente Spurkontrolle
- MapCare: 3 Jahre kostenlose Kartenaktualisierung  
Die kostenlose Kartenaktualisierung ist gebunden an das Fahrzeug und gilt ab Datum der Erstzulassung. Die Kartenaktualisierung wird einmal pro Jahr von Ihrem NISSAN Partner durchgeführt. Bitte fragen Sie Ihren NISSAN Partner nach den Details.
- Safety-Pack (Parksensoren vorn + hinten, automatisch abblendbarer Innenspiegel, autom. Scheinwerferabblendung)
  - Intelligenter Autonomer Notbrems-Assistent mit Fußgängererkennung
  - Intelligenter Spurhalte-Assistent
  - Verkehrszeichenerkennungbeinhaltet:
  - Einparkhilfe, vorne und hinten

- Innenspiegel automatisch abblendbar

- NissanConnect Navigationssystem - NNC  
Navigationssystem mit 7-Zoll Farbdisplay mit Touchscreen;  
Radio-CD Kombination mit MP3-Wiedergabe und 6  
Lautsprechern; 5 Jahre kostenloser Kartenaktualisierung;  
TomTom Services; 3D Kartendarstellung; Online POI (Point of  
Interest) Suche; Live Verkehrsinformation; Sprachsteuerung  
für Navigation; individuell gestaltbarer Schnellzugriff auf  
Funktionen; Rückfahrkamera in Farbe; Digitalradio (DAB+);  
Haifisch-Antenne

## Sicherheitsausstattung

---

- Fahrer und Beifahrerairbag
- Seitenairbags vorne
- ABS+ EBD
- ESP
- Kindersicherung
- 3-Pkt-Sich.gurte
- Gurtwarnsignal
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Kopfairbags vorne + hinten
- Dritte Bremsleuchte
- ISOFIX hinten außen
- Kopfstützen
- Gurtstraffer

## Instrumentierung

---

- Bordcomputer mit 5-Zoll Farbdisplay  
Anzeige von Außentemperatur, Verbrauch, Kraftstoffreserve,  
Geschwindigkeit, Uhrzeit, Wartungseinstellungen,  
Reifendruck, Audioinformationen, Kilometerzähler,  
Tageskilometerzähler, Informationen zu Nissan Safety Shield  
Technologien, Chassis Control Technologien, Navigation,  
ALL-MODE4x4i (abhängig von der Ausstattungsvariante)

## Innenausstattung

---

- Ambientebeleuchtung
- Mittelarmlehne vorne
- Haltegriffe Beifahrerseite
- Innenraumbeleuchtung mit Dimmereffekt
- Klimatisierungsautomatik
- Kofferraumbeleuchtung
- Lederlenkrad
- Leselampe vorn
- geteilte Rückenlehne
- Sitzheizung vorne
- Tankdeckelfernentriegelung
- Mittelarmlehne hinten
- Ablagefächer in den vorderen Türen
- Lendenwirbelstützen vorn
- Armlehnen an den Türen
- Defrosterdüsen für Front- und Heckscheibe
- Haltegriffe hinten außen
- Instrumentenbeleuchtung regelbar
- Knieschoner an Mittelkonsole
- Laderaumabdeckung
- Lenkradverstellung
- Make-up-Spiegel
- Fahrsitz manuell einstellbar
- 12-V-Steckdose
- Türinnengriffe verchromt
- Beifahrersitz manuell einstellbar
- Vordersitze höhenverstellbar
- Leselampen hinten

## Ablage- und Verstaumöglichkeiten

---

- Ablagefächer in den vorderen Türen
- Handschuhfach beleuchtet
- Getränkehalter vorne + hinten
- Flexi-Board - variabler Ladeboden

## Sonstiges

---

- **Bereitstellungspaket BASIS**  
Standard Aufbereitung: Entwachsen, Entfolieren, Transportschutz und Kleberückstände entfernen, Fahrzeugoberwäsche
- **Sprachanzeige**  
Check-Control, Navisystem etc. sind stets in der Sprache des jeweiligen Ursprungs-Lieferlandes eingestellt. Bei Bestellung eines höherwertigen Fahrer-Informationssystems können diverse Änderungen selbst vorgenommen werden.
- **Garantiestart**  
Die Herstellergarantie beginnt ab Datum der (europaweiten) Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden autorisierten Vertragshändler. Es gilt das früheste Datum!
- **3 Jahre/100.000 km Herstellergarantie**  
Die gesetzliche Sachmängelhaftung des Verkäufers bleibt davon unberührt, einlösbar bei jedem autorisierten Servicepartner des Herstellers, unter Vorbehalt verpflichtender Wartungs- und Inspektionsarbeiten nach den Garantiebedingung des Herstellers.
- **Information zu Reifendruckkontrollsystemen (RDKS)**  
Bei direkt messenden Systemen (Qashqai) befindet sich ein Drucksensor an jedem Rad. Bei der indirekten Messung wird der ABS-Drehzahlsensor als Anhaltspunkt genutzt. Wenn der Reifendruck abnimmt, verringert sich der Abrollradius des Rades. Es dreht sich also schneller als die anderen Räder. Das System ist kostengünstig, reagiert aber auch erst bei einem Verlust von etwa 0,5 bar.
- **Neue Emissionsnorm**  
Aufgrund der Umstellung auf die neue Emissionsnorm Euro 6d-TEMP-EVAP-ISC kann das von Ihnen gewählte Modell bei Auslieferung nach Modelljahreswechsel hinsichtlich Verbrauchs- und Emissionsangaben abweichen.
- **Betriebsanleitung in Fremdsprache**  
Generell gilt bei EU-Importe: Die mitgelieferten Betriebsanleitungen sind stets in der Landessprache des jeweiligen Ursprungslieferlandes. Eine anderssprachige Betriebsanleitung ist gegen Gebühr erhältlich.
- **Garantiezertifikat + Serviceheft**  
Das ausgefüllte und abgestempelte Garantiezertifikat für evtl. Gewährleistungsansprüche ggü. dem Hersteller sowie das Serviceheft wird stets in der jeweiligen Landessprache des Ursprungs-Lieferlandes geliefert.
- **Wir sind ein freier Fahrzeugimporteur**  
und kein autorisierter Marken-Vertragshändler. Der Fahrzeugverkauf erfolgt auf Vermittlungsbasis
- **NAVI-Kartenmaterial**  
wird entsprechend den Bestimmungen des Importeurs für das jeweilige Ursprungslieferland überreicht. In einigen wenigen Ländern wird das Kartenmaterial optional gegen Aufpreis angeboten. Bitte informieren Sie sich vorher!
- **Kraftstoffverbrauch und CO2-Emissionen**  
Diese sind abhängig vom Ausstattungsumfang. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem -Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen- entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern ([www.dat.de](http://www.dat.de)), unentgeltlich erhältlich ist.

\* Unverbindliche Preisempfehlung, Preise in EUR inkl. 19 % MwSt., zzgl. Zulassungskosten.

Wir haben alle Anstrengungen unternommen, um Ihnen möglichst einfach und detailliert eine Zusammenstellung Ihres Wunschautos über diesen Konfigurator zu ermöglichen und die Richtigkeit der Beschreibungen und Informationen sicherzustellen. Obwohl wir uns bemühen, alle in diesem Zusammenhang relevanten Daten auf dem neusten Stand zu halten, können wir Abweichungen jedoch nicht immer ausschließen. Daher behalten wir uns das Recht vor, unabhängig von den durch den Konfigurator erstellten Daten angegebene Ausstattungsmerkmale, Spezifikationen, Farben, Preise etc. der verschiedenen Produkte zu verändern.

Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistungen, Maße und Gewichte, Betriebsstoffverbrauch, Betriebskosten usw. des Fahrzeuges sind als annähernd zu betrachten und keine zugesicherten Eigenschaften, sondern dienen als Maßstab zur Feststellung, ob das Fahrzeug fehlerfrei ist. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs des im Rahmen der normalen Modellentwicklung seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstandes Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein daraus keine Rechte hergeleitet werden.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

# Technische Daten

## Motor

Bezeichnung	1.5 dCi DCT 85kW
Getriebe	7-Gang DCT Doppelkupplungsgetriebe (Autom.)
Antrieb	Front
max. Leistung	85 KW / 115 PS bei 3750 1/min (Motordrehzahl)
max. Drehmoment	260 Nm bei 2000 1/min (Motordrehzahl)
Anzahl der Zylinder / Ventile	4 / 8
Hubraum / Bohrung x Hub	1461 cm <sup>3</sup> (76.0 x 80.5 mm)
Kraftstoff- und Zündsystem	Common Rail Turbo-Diesel, Oxi-Kat, SCR-Kat, Partikelfilter
Kraftstoff	Diesel
Partikelfilter	Ja
Emissionsklasse	Euro 6d-TEMP

## Verbrauchs- und Emissionswerte nach NEFZ-Standard

Kraftstoffverbrauch innerorts	4,5 l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts	3,8 - 4,1 l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert	4,2 - 5,0 l/100 km
CO <sub>2</sub> -Emission kombiniert	106 - 112 g/km
Effizienzklasse	A

## Verbrauchs- und Emissionswerte nach WLTP-Standard

Kraftstoffverbrauch kombiniert	5,3 l/100 km
CO <sub>2</sub> -Emission kombiniert	149 g/km

## Fahrleistung

max. Geschwindigkeit	181 km/h
Beschleunigung	13 sek. (von 0 auf 100 km/h)

## Gewichte

Leergewicht / Zuladung / zul.Gesamtgewicht	1460 - 1586 kg / 369 - 495 kg / 1955 kg
Gepäckraumvolumen min.	430 Liter
Gepäckraumvolumen max.	1585 Liter
Anhängerlast gebremst 12% / ungebremst	1450 kg / 730 kg
max. Dachlast	75 kg

## Abmessungen

Länge / Breite / Höhe:	4394 mm / 1806 - 2070 mm / 1590 - 1630 mm
Radstand	2646 mm

## Weitere Daten

Tankvolumen	ca. 55 l
Wendekreis	ca. 10,72 m

## Neue Standards für Verbrauchswerte - Was sind NEFZ, WLTP und RDE?

---

**NEFZ** ("Neuer Europäischer Fahrzyklus") bezeichnet eine Prüfstandmessung, welche seit 1992 europaweit genutzt wurde, um die Abgasemissionen und den Kraftstoffverbrauch von Personenkraftwagen und leichten Nutzfahrzeugen zu erfassen.

**WLTP** ("Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure") ist eine weltweit einheitliches Testverfahren und für alle neu zugelassenen Fahrzeuge ab September 2018 Pflicht. Sie ersetzt die bisherige NEFZ-Messung. Das neue Verfahren soll den Verbrauch eines Fahrzeugs realistischer abbilden. Sie beruht auf einem veränderten Testzyklus mit strengeren Prüfvorgaben. Der Test auf einem Rollenprüfstand dauert länger (30 Min.), die Autos fahren schneller und beschleunigen häufiger. Außerdem werden Zusatzausstattungen berücksichtigt, die sich auf den Verbrauch und Reichweite (bei Elektrofahrzeugen) auswirken.

**WLTP misst CO<sub>2</sub>, Abgas und Verbrauch.**

Das **RDE**-Prüfverfahren ("Real Driving Emissions") ist ergänzend zu WLTP. Hier erfolgen die Messungen auf öffentlichen Straßen und im laufenden Verkehr. Bei der RDE-Messung wird ein Streckenmix mit zufälliger Beschleunigung und Abbremsung gefahren, der zwischen 90 und 120 Minuten in Anspruch nimmt. Ab September 2018 ist die Limitierung der Partikelanzahl (PN) Pflicht. Ab September 2019 ist zusätzlich ein RDE-Grenzwert für Stickoxide (NOx) für alle Neuzulassungen verbindlich.

**RDE misst nur Abgase und Partikel.**

## Was ist EU6?

---

EU6 oder Euro 6 ist die aktuelle **Abgasnorm** für Kraftfahrzeuge, die in der Europäischen Union die Grenzwerte für den Ausstoß von **Luftschadstoffen** festlegt. Die Emissionskennung EURO 6, präzisiert durch ergänzende Großbuchstaben, sagt darüber aus, welche Grenzwerte eingehalten werden und nach welchem Prüfverfahren aktuell getestet wird.

Detaillierte Informationen zu den Bekanntmachungen zur Fahrzeugsystematik können Sie beim Kraftfahrt-Bundesamt (KBA) unter den nachfolgenden Link einsehen. Diese Fahrzeugsystematik wird regelmäßig erweitert und aktualisiert: [www.kba.de](http://www.kba.de)

## Was ändert sich mit der WLTP-Einführung?

---

### a) Für die Autofahrerinnen und -fahrer

Für erstmalig zugelassene PKW in der EU vor dem 1. September 2018 ändert sich nichts. Die Berechnung der Kfz-Steuer erfolgt weiterhin auf Basis des bisherigen CO<sub>2</sub>-Wertes lt. NEFZ. Für alle Fahrzeuge, die nach dem 1. September 2018 erstmals angemeldet werden, ist zur Berechnung der Kfz-Steuer der neue CO<sub>2</sub>-Wert nach dem WLTP-Prüfverfahren maßgeblich. Tendenziell wird daher die Kfz-Steuer etwas höher ausfallen als dies bei einem vergleichbaren Fahrzeug bisher der Fall war.

### b) Für die Kfz-Händler

Die Pkw-EnVKV (EnergieLabel) wird derzeit überarbeitet. Aufgrund der nationalen Gesetzgebungsvorgaben sowie der seitens der EU-Kommission erforderlichen Prüfungen wird damit gerechnet, das Verfahren im ersten Quartal 2019 abzuschließen. Bis die Pkw-EnVKV novelliert wird, müssen die Verbraucherinformationen zum Kraftstoffverbrauch und den CO<sub>2</sub>-Emissionen weiterhin nach NEFZ erstellt werden. WLTP-Werte können auf freiwilliger Basis schon vor der Novellierung angegeben werden, sind aber separat und deutlich abgegrenzt zu machen. Weitere Informationen finden Sie unter [www.pkw-label.de](http://www.pkw-label.de)

## Wie verändern nachträgliche Ein- bzw. Umbauten die WLTP-Werte?

---

WLTP-relevant ist alles, was sich fest verbaut am Fahrzeug befindet und Auswirkungen auf Gewicht, Aerodynamic und Rollwiderstand hat. Sonderausstattung, welche nachträglich verbaut werden, können die herstellereitig übermittelten Werte zum Zeitpunkt der Werksauslieferung verändern.

Derzeit gilt: WLTP-relevante Veränderungen am Fahrzeug dürfen in der Zeit **nach Werksauslieferung** und **vor Erstzulassung** nicht erfolgen. Denn in diesem Fall müsste der Hersteller für jede Änderung rückwirkend und zeitaufwändig neue Werte bestimmen und bestätigen, auch für solche Änderungen, welche er selbst nicht zu verantworten hat (Aftersales-Zubehör von Dritt-Anbieter). Erfolgt der Einbau dagegen **nach Erstzulassung**, so geschieht dies im Einflussbereich des Verbrauchers, welcher hierfür lt. derzeitigem Kenntnisstand auch keine besonderen Bedingungen zu erfüllen braucht.

Daher erfolgen sämtliche Einbauten von Aftersales-Zubehör grundsätzlich als Nachtragsänderungen und erst **nach erfolgter Erstzulassung**.

# Information über Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

<b>Marke:</b> Nissan	<b>Kraftstoff:</b> Diesel
<b>Modell:</b> Qashqai 1.5 dCi DCT 85kW N-Connecta	<b>andere Energieträger:</b> –
<b>Leistung:</b> 85 kW	<b>Masse des Fahrzeugs:</b> 1460 kg

<b>Kraftstoffverbrauch</b>	<b>kombiniert:</b>	<b>5 l</b>	/100 km
	<b>innerorts:</b>	4,5 l	/100 km
	<b>außerorts:</b>	4,1 l	/100 km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen</b>	<b>kombiniert:</b>	<b>112</b>	g/km
<b>Stromverbrauch</b>	<b>kombiniert:</b>	–	kWh/100 km

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

**Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:**

Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

<b>CO<sub>2</sub>-Effizienz</b>	<b>Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.</b>
---------------------------------	---



Jahressteuer für dieses Fahrzeug, nach WLTP Berechnung	<b>Euro</b> 250,50
Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:	
Kraftstoffkosten ( Diesel _____ ) bei einem Kraftstoffpreis von <u>1,163</u> Euro/Abrechnungseinheit	<b>Euro</b> 1.163,00
Stromkosten bei einem Strompreis von <u>–</u> Euro/Abrechnungseinheit	<b>Euro</b> –