

Neuwagen

Verbrauchswerte

kombiniert	5,3	l/100 km	A+
innerorts	6,0	l/100 km	A
außerorts	4,9	l/100 km	B
CO ² -Emission	139	g/km	C
Masse	1615	kg	D
Jahressteuer	240	Euro	E
			F
			G

Energieträgerkosten bei 20.000km, Kraftstoff Diesel mit 1,1 Euro/l: 1166 Euro.



Tagesangebot Nr. AK-89798 vom 13.06.2018

X-Trail 1.6 dCi Xtronic Automatik EU6 N-Connecta 96 KW / 130 PS, Gänge

UPE/Hersteller	Interex	Ersparnis
Modell X-Trail 1.6 dCi Xtronic Automatik EU6 N-Connecta	36950,- €	26090,- € 29.39 %
Lack Pearl White Pearl	700,- €	700,- €
Innen N-CONNECTA Stoffsitze Schwarz	■	■
Extras + NISSAN Safety Shield für 360° Sicherheit (= Vision+ Pack) - Querverkehrs-Warner - Intelligenter Einpark-Assistent - Müdigkeitserkennung - Totwinkel-Assistent	1000,- €	999,- €
+ 3. Sitzreihe (7 Sitze) und Panorama-Glasschiebedach (Achtung: Entfall der BOSE-Audiosystems!)	1450,- €	1099,- € 24.21 %
Folgende Extras sind im EU-Modell bereits serienmäßig enthalten:		
+ Scheinwerfer-Reinigungsanlage	350,- €	■
+ Schmutzfänger vorne und hinten	110,- €	■
+ Reserverad 17-Zoll-Stahlfelge mit Bereifung 155/90/D17	100,- €	■
Im Vergleich zum dt. Modell N-Connecta fehlen folgende Inhalte:		
⊖ Voll-LED-Scheinwerfer mit adaptiven Lichtsystem (AFS)	- 700,- €	-
zzgl. Überführungskosten:	695,- €	395,- € 43.17 %
Gesamtpreis *	40655,- €	29283,- € 27.97 %

Sie sparen

28% = 11372,- €

gegenüber der unverb. Preisempfehlung des Herstellers

Unser Komplettpreis

29283,- €

inkl. 19% MwSt.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

Serienausstattung

Außenausstattung

- elektr. + beheizbare Außenspiegel
- el. anklappbare Außenspiegel
- Verbundglas
- Colorglas Seitenscheiben
- Heckscheibe beheizbar
- Regensensor
- LED-Tagfahrlicht
- Halogen-Hauptscheinwerfer
- Nebelschlussleuchte
- **Scheinwerfer-Reinigungsanlage**
- **Reserverad 17-Zoll-Stahlfelge mit Bereifung 155/90/D17**
- Aluräder 225/60 R18
- lack. Außenspiegel + Blinklicht
- Dachreling silber
- Colorglas
- dunkle Seitenscheiben
- Intervall-Wischer
- Fahrlichtautomatik
- Friendly Lighting
- Nebelscheinwerfer
- Türaußengriffe verchromt
- **Schmutzfänger**
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Stoßstange vorne schwarz mit Chromleiste

Technische Ausstattung

- Bluetooth Schnittstelle + Freisprecheinrichtung
- Parkpilot vorn + hinten
- elektr. Fenster vorn + hinten
mit Komfortfunktion für Fahrerseite
- NissanConnect Navigationssystem inkl. AROUND VIEW MONITOR für 360° Rundumsicht
Navigationssystem mit 7-Zoll Farbdisplay mit Touchscreen
inkl. TMC (Traffic Message Channel); Radio-CD Kombination
mit MP3-Wiedergabe; USB Schnittstelle, iPod®-Gateway und
Bluetooth® Audio streaming; Bluetooth® Audio streaming;
Rückfahrkamera in Farbe; Smartphone Integration (Dienste
nach 2 Jahre kostenpflichtig); Bewegungserkennung;
Haifisch-Antenne
- Servo
- Wegfahrsperre
- INTELLIGENT KEY - Start-/Stopp
- Aktive Spurkontrolle
- Fahrerassistenz-Paket (Spurhalte-,
Notbremsassistent, Verkehrszeichenerkennung)
 - autonomer Notbrems-Assistent
 - Spurhalte-Assistent
 - Verkehrszeichenerkennung
- Aktive Motorbremse
- Berganfahr-Assistent
- elektron. Parkbremse
- Tempomat
- Schaltempfehlung
- Stopp-/Start-System
- Zentralverr.+ Fernbedienung
und automatische Türverriegelung,
geschwindigkeitsabhängig
- Fernlichtassistent
- Aktive Fahrkomfortregelung
- 6 Lautsprecher
- Eco-Modus

Sicherheitsausstattung

- Fahrer + Beifahrerairbag
- Seitenairbags vorne
- ABS+ EBD
- ESP
- Kindersicherung
- 3-Pkt-Sich.gurte
- Gurtwarnsignal
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Kopfairbags vorne + hinten
- Dritte Bremsleuchte
- ISOFIX und Top-Tether-Halterunghinten außen
inkl. Top-Tether-Halterung hinten auf den äußeren PLätzen
- Kopfstützen
- Gurtstraffer

Innenausstattung

- Multifunktions-Lenkrad
für Audiosystem, Bluetooth-Schnittstelle für Mobiltelefone, Fahrerinformationssystem, Geschwindigkeitsregelanlage und -begrenzer (Speed Limiter)
- Armlehnen an den Türen
- Defrosterdüsen für Front- und Heckscheibe
- Haltegriffe hinten außen
- Instrumentenbeleuchtung regelbar
- Kofferraumbeleuchtung
- Lederlenkrad
- Leselampe vorn
- geteilte Rückenlehne
- Fahrersitz höhenverstellbar
- Sitzheizung vorne
- Tankdeckelfernentriegelung
- Ablagefächer in den vorderen Türen
- Handschuhfach beleuchtet
- Mittelarmlehne hinten
- Rücksitzbank in der Neigung verstellbar
- Lenkradheizung
- Bordcomputer/5-Zoll Farbdisplay
Anzeige von Außentemperatur, Verbrauch, Kraftstoffreserve, Geschwindigkeit, Uhrzeit, Wartungseinstellungen, Reifendruck, Audioinformationen, Kilometerzähler, Tageskilometerzähler, Infos zu Nissan Safety Shield Technologien, Chassis Control Technologien, Navigation, ALL-MODE4x4i; (je nach Modellvariante)
- Mittelarmlehne vorne
- Haltegriffe Beifahrerseite
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Klimatisierungsautomatik
- Laderaumabdeckung
- Lenkradverstellung
- beleuchtete Make-up-Spiegel
- Vordersitze man. einstellbar
- Komfortsitze, vorne
- 12-V-Steckdose
- Türinnengriffe verchromt
- Getränkehalter vorne + hinten
(2. Sitzreihe und 3. Sitzreihe)
- Flexi-Board
- Rücksitzbank verschiebbar
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Lordosenstütze für Fahrersitz

Sonstiges

- Bereitstellungspaket BASIS
Standard Aufbereitung: Entwachsen, Entfolieren, Transportschutz und Kleberückstände entfernen, Fahrzeugoberwäsche
- EU-Bordbuch
Generell gilt bei EU-Importe: Die mitgelieferten Betriebsanleitungen sind stets in der Landessprache des jeweiligen Ursprungslieferlandes. Eine anderssprachige Betriebsanleitung ist gegen Gebühr erhältlich.

- **RadSprachanzeige**
Check-Control, Navisystem etc. sind stets in der Sprache des jeweiligen Ursprungs-Lieferlandes eingestellt. Bei Bestellung eines höherwertigen Fahrer-Informationssystems können diverse Änderungen selbst vorgenommen werden.
- **Garantiestart**
Die Herstellergarantie beginnt ab Datum der (europaweiten) Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden autorisierten Vertragshändler. Es gilt das früheste Datum!
- **3 Jahre/100.000 km Herstellergarantie**
Die gesetzliche Sachmängelhaftung des Verkäufers bleibt davon unberührt, einlösbar bei jedem autorisierten Servicepartner des Herstellers, unter Vorbehalt verpflichtender Wartungs- und Inspektionsarbeiten nach den Garantiebedingung des Herstellers.
- **Information zu Reifendruckkontrollsystemen (RDKS)**
Bei direkt messenden Systemen (X-Trail) befindet sich ein Drucksensor an jedem Rad. Bei der indirekten Messung wird der ABS-Drehzahlsensor als Anhaltspunkt genutzt. Wenn der Reifendruck abnimmt, verringert sich der Abrollradius des Rades. Es dreht sich also schneller als die anderen Räder. Das System ist kostengünstig, reagiert aber auch erst bei einem Verlust von etwa 0,5 bar.
- **allgemeine Verbrauchswerte**
Die Verbrauchs-, CO₂-Werte sowie technische Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen verschiedenen Fahrzeugtypen. Zusätzliche Ausstattungen können zu geringfügig höheren als den angegebenen Verbrauchs- sowie CO₂-Werten führen, die Höchstgeschwindigkeit vermindern oder die Beschleunigungszeit erhöhen.
- **Garantiezertifikat + Serviceheft**
Der Ausdruck des ausgefüllte elektronischen Serviceheftes (Garantiezertifikat) für evtl. Gewährleistungsansprüche ggü. dem Hersteller wird stets in der jeweiligen Landessprache des Ursprungs-Lieferlandes geliefert.
- **Verkauf erfolgt auf Vermittlungsbasis, wir sind freier Importeur**
und kein autorisierter Marken-Vertragshändler. Der Fahrzeugverkauf erfolgt auf Vermittlungsbasis
- **NAVI-Kartenmaterial**
wird entsprechend den Bestimmungen des Importeurs für das jeweilige Ursprungslieferland überreicht. In einigen wenigen Ländern wird das Kartenmaterial optional gegen Aufpreis angeboten. Bitte informieren Sie sich vorher!
- **Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen**
Diese sind abhängig vom Ausstattungsumfang. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem -Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen- entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern (www.dat.de), unentgeltlich erhältlich ist.

Technische Daten

Motor

Bezeichnung:	1.6 dCi Xtronic Automatik EU6
Getriebeart:	Xtronic Automatikgetriebe
Leistung:	96 KW / 130 PS
max. Drehmoment	320 Nm bei 1750 1/min (Motordrehzahl)
Anzahl der Zylinder / Ventile	4 / 16
Hubraum / Bohrung x Hub	1598 cm ³ (80.0 x 79.5 mm)
Kraftstoff	Diesel
Tankvolumen	60 l

Antrieb / Geschwindigkeit / Beschleunigung:

Antrieb:	Front
max. Geschwindigkeit:	180 km/h
Beschleunigung:	11.4 sek. (von 0 auf 100 km)

Lenkgetriebe:

Spurkreis:	11.20 m
------------	---------

Gewichte

allgemeine Gewichte:	1615 kg leer 525 kg Zuladung 2140 kg Gesamt
Gepäckraumvolumen:	min. 135 Liter - max. 1985 Liter
Anhängelasten	gebremst: 1500 kg - ungebremst: 750 kg
Stütz- und Dachlasten	Stützlast: 75 kg

Abmessungen

Länge / Breite / Höhe / Radstand:	4690 mm / 1830 mm / 1730 mm / 2705 mm
-----------------------------------	---------------------------------------

Sonstiges

SchadstoffEinstufung:	Euro 6
Partikelfilter:	Ja
Verbrauch innerorts:	5.8 - 6.0 l/100 km
außerhalb	4.7 - 4.9 l/100 km
durchschnittlich	5.1 - 5.3 l/100 km
Emission:	135 - 139 g CO ₂ /km

* Unverbindliche Preisempfehlung, Preise in EUR inkl. 19 % MwSt., zzgl. Zulassungskosten.

Wir haben alle Anstrengungen unternommen, um Ihnen möglichst einfach und detailliert eine Zusammenstellung Ihres Wunschautos über diesen Konfigurator zu ermöglichen und die Richtigkeit der Beschreibungen und Informationen sicherzustellen. Obwohl wir uns bemühen, alle in diesem Zusammenhang relevanten Daten auf dem neusten Stand zu halten, können wir Abweichungen jedoch nicht immer ausschließen. Daher behalten wir uns das Recht vor, unabhängig von den durch den Konfigurator erstellten Daten angegebene Ausstattungsmerkmale, Spezifikationen, Farben, Preise etc. der verschiedenen Produkte zu verändern.

Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistungen, Maße und Gewichte, Betriebsstoffverbrauch, Betriebskosten usw. des Fahrzeuges sind als annähernd zu betrachten und keine zugesicherten Eigenschaften, sondern dienen als Maßstab zur Feststellung, ob das Fahrzeug fehlerfrei ist. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs des im Rahmen der normalen Modellentwicklung seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstandes Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein daraus keine Rechte hergeleitet werden.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Information über Kraftstoffverbrauch, CO₂-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

Marke: Nissan	Kraftstoff: Diesel
Modell: X-Trail 1.6 dCi Xtronic Automatik EU6 N-Connecta	andere Energieträger: –
Leistung: 96 kW	Masse des Fahrzeugs: 1615 kg

Kraftstoffverbrauch	kombiniert: 5,3 l /100 km
	innerorts: 6 l /100 km
	außerorts: 4,9 l /100 km
CO₂-Emissionen	kombiniert: 139 g/km
Stromverbrauch	kombiniert: – kWh/100 km
<p>Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.</p> <p>Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.</p>	

CO₂-Effizienz	Auf der Grundlage der gemessenen CO₂-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.
Jahressteuer für dieses Fahrzeug	Euro 240,00
Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:	
Kraftstoffkosten (Diesel _____) bei einem Kraftstoffpreis von <u>1,100</u> Euro/Abrechnungseinheit	Euro 1.166,00
Stromkosten bei einem Strompreis von <u>—</u> Euro/Abrechnungseinheit	Euro –
Erstellt am: 13.06.2018	