

im Vorlauf, bereits produziert, im Werk
verbleibende Lieferzeit: 1 bis 3 Wochen
Neuwagen
mit Tageszulassung (bei Auslieferung)

**VOR
LAUF**



Verbrauchswerte		
kombiniert	6,5 l/100 km	A+
innerorts	8,4 l/100 km	A
außerorts	5,4 l/100 km	B
CO ² -Emission	149 g/km	C
Masse	1409 kg	D
Jahressteuer	136 Euro	E
Energieträgerkosten bei 20.000km, Kraftstoff Super E10 mit 1,283 Euro/l: 1667,9 Euro.		F
		G

Tagesangebot Nr. K-89590 vom 25.05.2018

Mokka X 1.4 Turbo 103kW Autom. Innovation 103 KW / 140 PS, 6 Gänge 6-Stufen-Automatik

	UPE/Hersteller	Interex	Ersparnis
Modell	Mokka X 1.4 Turbo 103kW Autom. Innovation	20490,- €	25.89 %
Lack	Abalone Weiß Perleffekt (Dreischicht-Lackierung)	599,- €	11.91 %
Innen	Stoff Rhombus/Ledernachbildung Morrocana, schwarz	■	■
Extras +	Rückfahrkamera zur Darstellung des Bereichs hinter dem Fahrzeug inkl. Lenkleitlinien bei eingelegtem Rückwärtsgang im Color Info Display	295,- €	
+ Frontkamera (Generation 2)	inkl. FRONTKOLLISIONSWARNER: Überwachung des eingestellten Abstands zum vorausfahrendem Fahrzeug, bei Unterschreitung Anzeige im Fahrerinfodisplay, Warnton und zusätzlich wird über LEDs eine Warnung in die windschutzscheibe gespiegelt; VERKEHRSSCHILDASSISTENT: Erkennung von Geschwindigkeitsbegrenzungen, Überholverbote und deren Aufhebungen, Zusatzhinweisschildern (z.B. bei Nässe, Glätte, Richtung links/rechts) auf Standard-Verkehrsschildern, Beginn bzw. Ende von Autobahn, Kraftfahrstraßen und verkehrsberuhigtem Bereich, Anzeige des erkannten Schildes im Instrumenten-Display (abhängig von Verkehrsschildqualität, Sicht- und Witterungsbedingungen), automatische Aktivierung zwischen 14 km/h und 200 km/h (bei Tag) bzw. 150 km/h (bei Nacht); SPURASSISTENT: Warnung bei unbeabsichtigtem Verlassen der Fahrspur durch Warnton und Kontrollleuchte im Drehzahlmesser	599,- €	14.43 %
+ Premiumpaket (AFL + Navi 900 + Winterpaket)	mit variabler Lichtverteilung für Stadt, Landstraße und Autobahn, inkl. Dynamisches Kurvenlicht, statisches Abbiegelicht, Fernlichtassistent zur automatischen Umschaltung zwischen Fern- und Abblendlicht, Einparkausleuchtung, LED-Rückleuchten, LED-Blinker und -Positionslicht, automatische Leuchtweitenregulierung; NAVI: 8-Zoll-Touchscreen-Farbdisplay, Multimedia-Infotainment-System mit Bluetooth-Schnittstelle inkl. Navigation, 6 Premium-Lautsprecher, individuelles Favoritenkonzept mit 60 Speicherplätzen (z.B. Telefonnummern, Adressen, Radiosender); Audio: Automatische Musikererkennung (Titel, Album, Interpret, Cover) bei Audiogeräten mit USB-Anschluss, Bluetooth-Audiostreaming; Telefon: Freisprecheinrichtung via Bluetooth-Schnittstelle, Anzeige von Telefonbuch und Ruflisten, Bis zu 5 Mobiltelefone koppelbar; Navigation: Navigationssystem mit integriertem Speicher, Straßenkarte für über 30 europäische Länder, Kartendarstellung in 2-D und 3-D, Dynamische Routenführung über Karten- und/oder Pfeildarstellung und Ansage, GPS-Modul, Dynamische Zielführung via erweiterten Traffic Message Channel (TMCpro);	1399,- €	

Filme/Videos: Darstellung von Filmen/Videos per USB-Schnittstelle Filme/Videos und Bildschirmpräsentationen werden während der Fahrt abgeschaltet;
 Smartphone-Integration via Apple CarPlay und Android Auto: Anzeige und Bedienung ausgewählter Apps und Funktionen über das 7-Zoll-Touchscreen-Farbdisplay oder per Sprachbedienung, z.B. Navigation (Google Maps, Apple Karten), Musik (z.B. Playlists, Google Play Music, Spotify, Stitcher), Telefon, Vorlesen und Diktieren von Textnachrichten; Allgemein: Nutzung der Sprachsteuerung des gekoppelten Smartphones möglich (z.B. Siri, Google-Sprachbedienung),
 Lederlenkrad, Lenkradfernbedienung und Sprachsteuerung, Doppeltuner, Graphic Equalizer
 beinhaltet:

- Adaptives Fahrlicht AFL mit LED-Technologie
- Navi 900 IntelliLink (Generation 2)
- Winter-Paket
- Sitzheizung, Fahrer und Beifahrer
- Lederlenkrad beheizbar

+ Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design, BiColor, 7Jx18 mit Reifen 215/55 R18	250,- €	199,- €	20.4 %
+ Betriebsanleitung (für Radio- bzw. Navi) in deutscher Sprache	39,- €	■	100 %
+ Betriebsanleitung (nur für PKW) in deutscher Sprache	59,- €	■	100 %
+ Rund-um-Sorglos-Paket 1 (mit Stoffmatten) + zusätzliche Komfort-Aufbereitung innen + außen + Satz passgenauer Fußmatten vorn + hinten + Pannenhilfe (Verbandskasten, Warndreieck, -weste) + EU-Norm-Kennzeichenverstärker 52cm + individuelle Einstellungen am Radio-/Navi + ausführliche technische Einweisung (bis 1h)	149,- €	149,- €	
Folgende Extras sind im EU-Modell bereits serienmäßig enthalten:			
+ 4,2-Zoll-Fahrerinformationsdisplay	150,- €	■	
+ Schlüsselloses Schließ- und Startsystem KEYLESS OPEN & START	0,- €		
+ 3. Kopfstütze, hinten, höhenverstellbar	60,- €	■	
zzgl. Überführungskosten:	695,- €	395,- €	43.17 %
Gesamtpreis *	31797,- €	24125,- €	24.13 %
abzgl. RABATT für dieses bald eintreffende Lagerfahrzeug		- 135,- €	

Sie sparen

24,6% = 7807,- €

gegenüber der unverb. Preisempfehlung des Herstellers

Unser Komplettpreis

23990,- €

inkl. 19% MwSt.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

Serienausstattung

Ausstattungs-Pakete

■ Elektro-Paket

beinhaltet:

- Außenspiegel elektrisch einstell-, anklapp- und beheizbar
- Steckdose, 230 Volt, an der Rückseite der Mittelkonsole
- Parkpilot, Einparkhilfe vorn und hinten

■ Sicht-Paket

beinhaltet:

- Fernlichtassistent
- Regensensor
- Innenspiegel, automatisch abblendend

■ Komfort-Paket

Ablagefach unter dem Beifahrersitz entfällt bei Auswahl von Lederausstattungen zum Komfort-Paket

beinhaltet:

- Zwei-Zonen-Klimatisierungsautomatik
- Ablagefach, unter dem Beifahrersitz
- Armlehne, Fahrersitz

Sicherheit

■ Automatisches Abblendlicht mit Tunnelerkennung

■ Airbagsystem

Frontairbags, Fahrer und Beifahrer;
Brust-Becken-Seitenairbags, Fahrer und Beifahrer;
Kopfairbags, vorn und hinten außen (Front- und Seitenairbag, Beifahrer, manuell deaktivierbar)

■ Berg-Anfahr-Assistent

■ Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)

■ Dreipunktsicherheitsgurte auf allen Plätzen

Gurtkraftbegrenzer und pyrotechnische Gurtschlossstraffer sowie doppelter Gurtstraffer, vorn und Gurtwarner auf allen Plätzen

■ Nebelschlussleuchte

■ 3. Kopfstütze, hinten, höhenverstellbar

■ Seitenaufprallschutz

■ Sicherheitslenksäule

■ Traktionskontrolle mit Motor- und Bremseingriff (TC Plus)

■ Schlüsselloses Schließ- und Startsystem KEYLESS OPEN & START

■ Adaptives Bremslicht

■ Antiblockiersystem (ABS) mit Kurvenbremskontrolle und Bremsassistent

■ Elektronische Bremskraftverteilung (EBV)

■ Geschwindigkeitsregler

■ Kindersicherung in den hinteren Türen, manuell

■ Kopfstützen vorn, höhenverstellbar

■ Reifendruck-Kontrollsystem direktes System mit manueller Kalibrierung nach Radwechsel

■ Auskuppelnde Sicherheitspedale PRS (Pedal Release System)

■ LED-Tagfahrlicht

■ Vorrüstung für Kindersitzbefestigungssystem ISOFIX, hinten außen

Komfort & Sonstige Ausstattung

■ Rücksitzlehne im Verhältnis 60:40 vorklappbar

■ Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe

■ Ablagefächer in vorderen Türen, geeignet für 1,5-Liter-Getränkeflaschen

■ Tasche an Vordersitzrücken

■ Ablagefächer in Oberes und unteres Handschuhfach

■ Sitzhöhenverstellung, Fahrer

■ Lenksäule, höhen- und längsverstellbar

■ Armlehne, Fahrersitz

- Ablagefächer in hinteren Türen, geeignet für 1,0-Liter-Getränkeflaschen
- Getränkehalter in der Mittelkonsole
- Ablagefach, unter dem Beifahrersitz
Ablagefach unter dem Beifahrersitz entfällt bei Auswahl von Lederausstattungen
- Dachreling, silber eloxiert
- Fensterheber, elektrisch, vorn und hinten
- Gepäckraumabdeckung

- Make-up-Spiegel, Beifahrer
- Reifen-Reparatur-Set
mit Reifendichtmittel und 12-Volt-Kompressor (ohne Wagenheber)
- Servolenkung, geschwindigkeitsabhängig
- Solar Reflect-Windschutzscheibe
- Steckdose, 230 Volt, an der Rückseite der Mittelkonsole
- Solar Protect-Wärmeschutzverglasung, stark getönt, im Fond
- 2 Zündschlüssel, klappbar
ein Zündschlüssel auf Außenfarbe abgestimmt
- Türeinstiegsleisten, verchromt, vorn

- Auspuffendrohr verchromt
(nicht in Verb. mit 1.6 ECOTEC 85kW/115 PS)
- Lederlenkrad inkl. Fernbedienung
- Bordcomputer

- Drehzahlmesser
- Fensterzierleisten, verchromt
- Karosserie mit Vollverzinkung aller korrosionsgefährdeten Teile
- Nebelscheinwerfer
- Service-Intervall-Anzeige

- Sitze
- Steckdose, 12 Volt, in der Mittelkonsole
- Türaußengriffe, verchromt

- Zentralverriegelung, inkl. Heckklappen- und Tankdeckelentriegelung
- Brillenhalter, Fahrerseite

- Ambientebeleuchtung
Mittelkonsole, Armaturentafel und Türverkleidungen, vorn

Infotainment

- Opel OnStar
Ihr persönlicher Online- und Service-Assistent
Telematikdienste: Notfall-Service (24-Stunden-Notrufservice, automatische Unfallhilfe), Diebstahl-Notfallservice (Fahrzeugortung, Fernbetätigung der Wegfahrsperre), Fernsteuerung der Ver-/ Entriegelung der Türen, des Lichts und der Hupe; Fahrzeug-Diagnose (monatlich per E-Mail), Automatische Navigationszieleingabe (in Verb. mit Navi900 IntelliLink)
WLAN: WLAN Hotspot (bis zu 4G/LTE, für bis zu 7 mobile Endgeräte)
- **4,2-Zoll-Fahrerinformationsdisplay**

Sonstiges

- **Bereitstellungspaket BASIS**
Standard Aufbereitung: Entwachsen, Entfolieren, Transportschutz und Kleberückstände entfernen, Fahrzeugoberwäsche)
- **Bordmappe/Betriebsanleitung in Fremdsprache**
Generell gilt bei EU-Importe: Die mitgelieferten Betriebsanleitungen sind stets in der Landessprache des jeweiligen Ursprungslieferlandes. Eine anderssprachige Betriebsanleitung ist gegen Gebühr erhältlich.

- **Sprachanzeigen für die Ausgabe bei Bordcomputer,**
Check-Control, Navisystem etc. sind stets in der Sprache des jeweiligen Ursprungs-Lieferlandes eingestellt. Bei Bestellung eines höherwertigen Fahrer-Informationssystems können diverse Änderungen selbst vorgenommen werden.
- **Serviceheft in Sprache des Lieferlandes**
Der Ausdruck des ausgefüllte elektronischen Serviceheftes für evtl. Gewährleistungsansprüche ggü. dem Hersteller wird stets in der jeweiligen Landessprache des Ursprungslieferlandes geliefert.
- **NAVI-Kartenmaterial (nur i.V.m. Navigationssysteme)**
wird entsprechend den Bestimmungen des Importeurs für das jeweilige Ursprungslieferland überreicht. In einigen wenigen Ländern wird das Kartenmaterial optional gegen Aufpreis angeboten. Bitte informieren Sie sich vorher!
- **Kraftstoffverbrauch und CO2-Emissionen**
Diese sind abhängig vom Ausstattungsumfang. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem -Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen- entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern (www.dat.de), unentgeltlich erhältlich ist.
- **Wir sind ein freier Fahrzeugimporteur und kein autorisierter Marken-Vertragshändler.** Der Fahrzeugverkauf erfolgt auf Vermittlungsbasis
- **Garantiestart**
Die Herstellergarantie beginnt ab Datum der (europaweiten) Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden autorisierten Vertragshändler. Es gilt das früheste Datum!
- **2 Jahre Herstellergarantie**
Die gesetzliche Sachmängelhaftung des Verkäufers bleibt davon unberührt, einlösbar bei jedem autorisierten Servicepartner des Herstellers, unter Vorbehalt verpflichtender Wartungs- und Inspektionsarbeiten nach den Garantiebedingung des Herstellers.
- **Es gibt zwei Arten von Reifendruckkontrollsystemen (RDKS)**
Bei direkt messenden Systemen befindet sich ein Drucksensor an jedem Rad. Bei der indirekten Messung (beim Fabia) wird der ABS-Drehzahlsensor als Anhaltspunkt genutzt. Wenn der Reifendruck abnimmt, verringert sich der Abrollradius des Rades. Es dreht sich also schneller als die anderen Räder. Das System ist kostengünstig, reagiert aber auch erst bei einem Verlust von etwa 0,5 bar.

Technische Daten

Motor

Bezeichnung:	1.4 Turbo ecoFLEX 103kW Automatik
Getriebeart:	6-Gang-6-Stufen-Automatik
Leistung:	103 KW / 140 PS
max. Drehmoment	200 Nm bei 1850 1/min (Motordrehzahl)
Anzahl der Zylinder / Ventile	4
Hubraum / Bohrung x Hub	1364 cm ³ (72.5 x 82.6 mm)
Kraftstoff	Benzin (Super bleifrei)
Tankvolumen	53 l

Antrieb / Geschwindigkeit / Beschleunigung:

Antrieb:	Front
max. Geschwindigkeit:	191 km/h
Beschleunigung:	10.7 sek. (von 0 auf 100 km)

Lenkgetriebe:

Spurkreis:	11.50 m
Servolenkung:	Serie

Gewichte

allgemeine Gewichte:	1409 kg leer - 434 kg Zuladung - 1843 kg Gesamt
Gepäckraumvolumen:	min. 356 Liter - max. 1372 Liter
Anhängelasten	gebremst: 1200 kg - ungebremst: 500 kg
Stütz- und Dachlasten	Stützlast: 75 kg - max. Dachlast: 75 kg

Abmessungen

Länge / Breite / Höhe / Radstand:	4275 mm / 2038 mm / 1658 mm / 2555 mm
-----------------------------------	---------------------------------------

Sonstiges

SchadstoffEinstufung:	Euro 6
Partikelfilter:	Nein
Verbrauch innerorts:	8.2 - 8.4 l/100 km
außerhalb	5.1 - 5.4 l/100 km
durchschnittlich	6.2 - 6.5 l/100 km
Emission / Effizienzklasse:	144 - 149 g CO ₂ /km / D

* Unverbindliche Preisempfehlung, Preise in EUR inkl. 19.00 % MwSt., zzgl. Zulassungskosten.

Wir haben alle Anstrengungen unternommen, um Ihnen möglichst einfach und detailliert eine Zusammenstellung Ihres Wunschautos über diesen Konfigurator zu ermöglichen und die Richtigkeit der Beschreibungen und Informationen sicherzustellen. Obwohl wir uns bemühen, alle in diesem Zusammenhang relevanten Daten auf dem neusten Stand zu halten, können wir Abweichungen jedoch nicht immer ausschließen. Daher behalten wir uns das Recht vor, unabhängig von den durch den Konfigurator erstellten Daten angegebene Ausstattungsmerkmale, Spezifikationen, Farben, Preise etc. der verschiedenen Produkte zu verändern.

Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistungen, Maße und Gewichte, Betriebsstoffverbrauch, Betriebskosten usw. des Fahrzeuges sind als annähernd zu betrachten und keine zugesicherten Eigenschaften, sondern dienen als Maßstab zur Feststellung, ob das Fahrzeug fehlerfrei ist. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs des im Rahmen der normalen Modellentwicklung seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstandes Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein daraus keine Rechte hergeleitet werden.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Information über Kraftstoffverbrauch, CO₂-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

Marke: Opel

Modell: Mokka X 1.4 Turbo ecoFLEX
103kW Automatik Innovation

Leistung: 103 kW

Kraftstoff: Super E10

andere Energieträger: –

Masse des Fahrzeugs: 1409 kg

Kraftstoffverbrauch

kombiniert: **6,5 l** /100 km
innerorts: 8,4 l /100 km
außerorts: 5,4 l /100 km

CO₂-Emissionen

kombiniert: **149** g/km

Stromverbrauch

kombiniert: – kWh/100 km

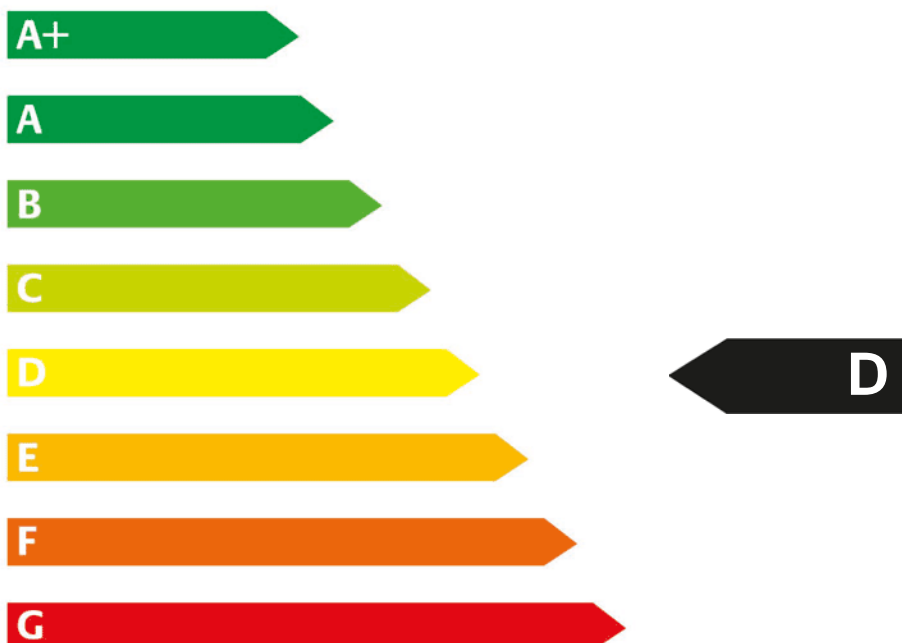
Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:

Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

CO₂-Effizienz

Auf der Grundlage der gemessenen CO₂-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.



Jahressteuer für dieses Fahrzeug

Euro 136,00

Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:

Kraftstoffkosten (Super E10) bei einem Kraftstoffpreis von 1,283 Euro/Abrechnungseinheit

Euro 1.667,90

Stromkosten bei einem Strompreis von – Euro/Abrechnungseinheit

Euro –

Erstellt am: 25.05.2018