



Sparen auch Sie
bis zu 30%



Ludwigstraße 1 • D-73779 Deizisau (bei Esslingen) • Tel: 0711 / 930 700-0 • Fax: 0711 / 930 700-70

Unverbindliche Preisempfehlung zum Bestellfahrzeug von Opel. Alle Preise verstehen sich in € inkl. 19.00 % MwSt. Neuwagen ohne km (ungefahren) mit Tageszulassung Gleiche sowie ähnliche Fahrzeuge wären lieferbar in 1 bis 3 Wochen (Vorlauffahrzeug)

Tagesangebot Nr. K-87570 vom 15.01.2018

Verbrauchswerte

| | | |
|---|--------------|----|
| kombiniert | 6,5 l/100 km | A+ |
| innerorts | 8,4 l/100 km | A |
| außerorts | 5,4 l/100 km | B |
| CO ² -Emission | 149 g/km | C |
| Masse | 1409 kg | D |
| Jahressteuer | 136 Euro | E |
| Energieträgerkosten bei 20.000km, Kraftstoff Super E10 mit 1,283 Euro/l: 1667,9 Euro. | | F |
| | | G |



Mokka X 1.4 Turbo 103kW Autom. Innovation 103 KW / 140 PS, 6 Gänge 6-Stufen-Automatik

| | UPE/Hersteller | Interex | Ersparnis |
|--------|---|-----------|--------------------------|
| Modell | Mokka X 1.4 Turbo 103kW Autom. Innovation | 27380,- € | 20290,- € 25.89 % |
| Lack | Graphit Grau Metallic | 595,- € | 499,- € 16.13 % |
| Innen | Ergonomiesitz mit Gütesiegel AGR (Aktion Gesunder Rücken e.V.) für Fahrer und Beifahrer inkl. Länge, Lehnen- und Höhe manuell einstellbar, Sitzneigung elektrisch einstellbar, Lendenwirbelstütze elektropneumatisch in Länge und Höhe einstellbar, ausziehbare Oberschenkelauflage Fahrer + Beifahrer, Armlehne, Fahrer | 665,- € | 599,- € 12.55 % |
| Extras | Rückfahrkamera zur Darstellung des Bereichs hinter dem Fahrzeug inkl. Lenkleitlinien bei eingelegtem Rückwärtsgang im Color Info Display | 295,- € | 295,- € |
| | Einführungspaket (AFL + Navi 900 + Winterpaket) mit variabler Lichtverteilung für Stadt, Landstraße und Autobahn, inkl. Dynamisches Kurvenlicht, statisches Abbiegelicht, Fernlichtassistent zur automatischen Umschaltung zwischen Fern- und Abblendlicht, Einparkausleuchtung, LED-Rückleuchten, LED-Blinker und -Positionslicht, automatische Leuchtweitenregulierung; NAVI: 8-Zoll-Touchscreen-Farbdisplay, Multimedia-Infotainment-System mit Bluetooth-Schnittstelle inkl. Navigation, 6 Premium-Lautsprecher, individuelles Favoritenkonzept mit 60 Speicherplätzen (z.B. Telefonnummern, Adressen, Radiosender); Audio: Automatische Musikerkennung (Titel, Album, Interpret, Cover) bei Audiogeräten mit USB-Anschluss, Bluetooth-Audiostreaming; Telefon: Freisprecheinrichtung via Bluetooth-Schnittstelle, Anzeige von Telefonbuch und Ruflisten, Bis zu 5 Mobiltelefone koppelbar; Navigation: Navigationssystem mit integriertem Speicher, Straßenkarte für über 30 europäische Länder, Kartendarstellung in 2-D und 3-D, Dynamische Routenführung über Karten- und/oder Pfeildarstellung und Ansage, GPS-Modul, Dynamische Zielführung via erweiterten Traffic Message Channel (TMCpro); Filme/Videos: Darstellung von Filmen/Videos per USB-Schnittstelle Filme/Videos und Bildschirmpräsentationen werden während der Fahrt abgeschaltet; Smartphone-Integration via Apple CarPlay und Android Auto: Anzeige und Bedienung ausgewählter Apps und Funktionen über das 7-Zoll-Touchscreen-Farbdisplay oder per Sprachbedienung, z.B. Navigation (Google Maps, Apple Karten), Musik (z.B. Playlists, Google Play Music, Spotify, Stitcher), Telefon, Vorlesen und Diktieren von Textnachrichten; Allgemein: Nutzung der Sprachsteuerung des gekoppelten Smartphones möglich (z.B. Siri, Google-Sprachbedienung), Lederlenkrad, Lenkradfernbedienung und Sprachsteuerung, Doppeltuner, Graphic Equalizer | 1340,- € | 1399,- € |
| | beinhaltet: - Adaptives Fahrlicht AFL mit LED-Technologie - Navi 900 IntelliLink (Generation 2) - Winter-Paket - Sitzheizung, Fahrer und Beifahrer - Lederlenkrad beheizbar | | |
| | Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design, BiColor, 7Jx18 mit Reifen 215/55 R18 | 250,- € | 199,- € 20.4 % |
| | Reserverad, platzsparend, inkl. Wagenheber 16x4.0T, Reifen T125/80 R16 | 85,- € | 92,- € |
| | Betriebsanleitung (nur für PKW) in deutscher Sprache | 59,- € | • 100 % |
| | Betriebsanleitung (für Radio- bzw. Navi) in deutscher Sprache | 39,- € | • 100 % |
| MIT | 3. Kopfstütze, hinten, höhenverstellbar | 60,- € | • |

4,2-Zoll-Fahrerinformationsdisplay
Schlüsselloses Schließ- und Startsystem KEYLESS OPEN & START

| | | |
|---------|----------------|---------|
| 150,- € | • | |
| 0,- € | | |
| 695,- € | 395,- € | 43.17 % |

zzgl. Überführungskosten:

| | | | |
|----------------------|-----------|------------------|---------|
| Gesamtpreis * | 31633,- € | 23768,- € | 24.86 % |
|----------------------|-----------|------------------|---------|

Sie sparen

26% = 8143,- €

gegenüber der unverb. Preisempfehlung des Herstellers

Unser Sonderpreis

23490,- €

inkl. 19% MwSt.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Wesentliche Serienausstattung:

Elektro-Paket (Parkpilot, elektr. anklappbare Außenspiegel, 230V-Steckdose), Komfort-Paket (Klimatronik, Armlehne Fahrer, Ablagefach unter Beif.sitz), Sicht-Paket (Innenspiegel autom. abblendbar, Regensensor, Fahrlichtassistent,..), adaptives Bremslicht, Front-, Seiten-, Kopfairbags, ABS+Bremsassist, Berg-Anfahr-Assistent

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

| Serienausstattung | |
|--|---|
| Ausstattungs-Pakete | |
| Elektro-Paket - Außenspiegel elektrisch einstell-, anklapp- und beheizbar - Steckdose, 230 Volt, an der Rückseite der Mittelkonsole - Parkpilot, Einparkhilfe vorn und hinten | Komfort-Paket Ablagefach unter dem Beifahrersitz entfällt bei Auswahl von Lederausstattungen zum Komfort-Paket - Zwei-Zonen-Klimatisierungsautomatik - Ablagefach, unter dem Beifahrersitz - Armlehne, Fahrersitz |
| Sicht-Paket - Fernlichtassistent - Regensensor - Innenspiegel, automatisch abblendend | |
| Sicherheit | |
| Automatisches Abblendlicht mit Tunnelerkennung | Adaptives Bremslicht |
| Airbagsystem Frontairbags, Fahrer und Beifahrer; Brust-Becken-Seitenairbags, Fahrer und Beifahrer; Kopfairbags, vorn und hinten außen (Front- und Seitenairbag, Beifahrer, manuell deaktivierbar) | Antiblockiersystem (ABS) mit Kurvenbremskontrolle und Bremsassistent |
| Berg-Anfahr-Assistent | Elektronische Bremskraftverteilung (EBV) |
| Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP) | Geschwindigkeitsregler |
| Dreipunktsicherheitsgurte auf allen Plätzen Gurtkraftbegrenzer und pyrotechnische Gurtschlossstraffer sowie doppelter Gurtstraffer, vorn und Gurtwarner auf allen Plätzen | Kindersicherung in den hinteren Türen, manuell |
| Nebelschlussleuchte | Kopfstützen vorn, höheneinstellbar |
| 3. Kopfstütze, hinten, höhenverstellbar | Reifendruck-Kontrollsystem direktes System mit manueller Kalibrierung nach Radwechsel |
| Seitenaufprallschutz | Auskuppelnde Sicherheitspedale PRS (Pedal Release System) |
| Sicherheitslenksäule | LED-Tagfahrlicht |
| Traktionskontrolle mit Motor- und Bremseingriff (TC Plus) | Vorrüstung für Kindersitzbefestigungssystem ISOFIX, hinten außen |
| Schlüsselloses Schließ- und Startsystem KEYLESS OPEN & START | |

Komfort & Sonstige Ausstattung

| | |
|---|---|
| Rücksitzlehne im Verhältnis 60:40 vorklappbar | Ablagefächer in Oberes und unteres Handschuhfach |
| Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe | Sitzhöhereinstellung, Fahrer |
| Ablagefächer in vorderen Türen, geeignet für 1,5-Liter-Getränkeflaschen | Lenksäule, höhen- und längseinstellbar |
| Tasche an Vordersitzrücken | Armlehne, Fahrersitz |
| Ablagefächer in hinteren Türen, geeignet für 1,0-Liter-Getränkeflaschen | Auspuffendrohr verchromt (nicht in Verb. mit 1.6 ECOTEC 85kW/115 PS) |
| Getränkehalter in der Mittelkonsole | Lederlenkrad inkl. Fernbedienung |
| Ablagefach, unter dem Beifahrersitz | Bordcomputer |
| Ablagefach unter dem Beifahrersitz entfällt bei Auswahl von Lederausstattungen | |
| Dachreling, silber eloxiert | Drehzahlmesser |
| Fensterheber, elektrisch, vorn und hinten | Fensterzierleisten, verchromt |
| Gepäckraumabdeckung | Karosserie mit Vollverzinkung aller korrosionsgefährdeten Teile |
| Make-up-Spiegel, Beifahrer | Nebelscheinwerfer |
| Reifen-Reparatur-Set mit Reifendichtmittel und 12-Volt-Kompressor (ohne Wagenheber) | Service-Intervall-Anzeige |
| Servolenkung, geschwindigkeitsabhängig | Sitze |
| Solar Reflect-Windschutzscheibe | Steckdose, 12 Volt, in der Mittelkonsole |
| Steckdose, 230 Volt, an der Rückseite der Mittelkonsole | Türaußengriffe, verchromt |

| | |
|--|---|
| Solar Protect-Wärmeschutzverglasung, stark getönt, im Fond | Zentralverriegelung, inkl. Heckklappen- und Tankdeckelentriegelung |
| 2 Zündschlüssel, klappbar ein Zündschlüssel auf Außenfarbe abgestimmt | Brillenhalter, Fahrerseite |
| Türeinstiegsleisten, verchromt, vorn | Ambientebeleuchtung Mittelkonsole, Armaturentafel und Türverkleidungen, vorn |
| Infotainment | |
| Opel OnStar Ihr persönlicher Online- und Service-Assistent Telematikdienste: Notfall-Service (24-Stunden-Notrufservice, automatische Unfallhilfe), Diebstahl-Notfallservice (Fahrzeugortung, Fernbetätigung der Wegfahrsperre), Fernsteuerung der Ver-/ Entriegelung der Türen, des Lichts und der Hupe: Fahrzeug-Diagnose (monatlich per E-Mail), Automatische Navigationszieleingabe (in Verb. mit Navi900 IntelliLink) WLAN: WLAN Hotspot (bis zu 4G/LTE, für bis zu 7 mobile Endgeräte) | 4,2-Zoll-Fahrerinformationsdisplay |

| Sonstiges | |
|--|--|
| <p>Bereitstellungspaket BASIS Standard Aufbereitung: Entwachsen, Entfolieren, Transportschutz und Kleberückstände entfernen, Fahrzeugoberwäsche)</p> | <p>Bordmappe/Betriebsanleitung in Fremdsprache Generell gilt bei EU-Importe: Die mitgelieferten Betriebsanleitungen sind stets in der Landessprache des jeweiligen Ursprungslieferlandes. Eine anderssprachige Betriebsanleitung ist gegen Gebühr erhältlich.</p> |
| <p>Sprachanzeigen für die Ausgabe bei Bordcomputer, Check-Control, Navisystem etc. sind stets in der Sprache des jeweiligen Ursprungs-Lieferlandes eingestellt. Bei Bestellung eines höherwertigen Fahrer-Informationssystems können diverse Änderungen selbst vorgenommen werden.</p> | <p>Wir sind ein freier Fahrzeugimporteur und kein autorisierter Marken-Vertragshändler. Der Fahrzeugverkauf erfolgt auf Vermittlungsbasis</p> |
| <p>Serviceheft in Sprache des Lieferlandes Der Ausdruck des ausgefüllte elektronischen Serviceheftes für evtl. Gewährleistungsansprüche ggü. dem Hersteller wird stets in der jeweiligen Landessprache des Ursprungslieferlandes geliefert.</p> | <p>Garantiestart Die Herstellergarantie beginnt ab Datum der (europaweiten) Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden autorisierten Vertragshändler. Es gilt das früheste Datum!</p> |
| <p>NAVI-Kartenmaterial (nur i.V.m. Navigationssysteme) wird entsprechend den Bestimmungen des Importeurs für das jeweilige Ursprungslieferland überreicht. In einigen wenigen Ländern wird das Kartenmaterial optional gegen Aufpreis angeboten. Bitte informieren Sie sich vorher!</p> | <p>2 Jahre Herstellergarantie Die gesetzliche Sachmängelhaftung des Verkäufers bleibt davon unberührt, einlösbar bei jedem autorisierten Servicepartner des Herstellers, unter Vorbehalt verpflichtender Wartungs- und Inspektionsarbeiten nach den Garantiebedingung des Herstellers.</p> |
| <p>Kraftstoffverbrauch und CO2-Emissionen Diese sind abhängig vom Ausstattungsumfang. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem -Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen- entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern (www.dat.de), unentgeltlich erhältlich ist.</p> | <p>Es gibt zwei Arten von Reifendruckkontrollsystemen (RDKS) Bei direkt messenden Systemen befindet sich ein Drucksensor an jedem Rad. Bei der indirekten Messung (beim Fabia) wird der ABS-Drehzahlsensor als Anhaltspunkt genutzt. Wenn der Reifendruck abnimmt, verringert sich der Abrollradius des Rades. Es dreht sich also schneller als die anderen Räder. Das System ist kostengünstig, reagiert aber auch erst bei einem Verlust von etwa 0,5 bar.</p> |

| Technische Daten | |
|--|---|
| Motor | |
| Bezeichnung: | 1.4 Turbo ecoFLEX 103kW Automatik |
| Getriebearart: | 6-Gang-6-Stufen-Automatik |
| Leistung: | 103 KW / 140 PS |
| max. Drehmoment | 200 Nm bei 1850 1/min (Motordrehzahl) |
| Anzahl der Zylinder / Ventile | 4 |
| Hubraum / Bohrung x Hub | 1364 cm ³ (72.5 x 82.6 mm) |
| Kraftstoff | Benzin (Super bleifrei) |
| Tankvolumen | 53 l |
| Antrieb / Geschwindigkeit / Beschleunigung: | |
| Antrieb: | Front |
| max. Geschwindigkeit: | 191 km/h |
| Beschleunigung: | 10.7 sek. (von 0 auf 100 km) |
| Lenkgetriebe: | |
| Spurkreis: | 11.50 m |
| Servolenkung: | Serie |
| Technische Daten, Gewichte und Abmessungen | |
| Gewichte | |
| allgemeine Gewichte: | 1409 kg leer 434 kg Zuladung 1843 kg Gesamt |
| Gepäckraumvolumen: | min. 356 Liter - max. 1372 Liter |
| Anhängelasten | gebremst: 1200 kg - ungebremst: 500 kg |
| Stütz- und Dachlasten | Stützlast: 75 kg max. Dachlast: 75 kg |
| Abmessungen | |
| Länge / Breite / Höhe / Radstand: | 4275 mm / 2038 mm / 1658 mm / 2555 mm |
| Sonstiges | |
| SchadstoffEinstufung: | Euro 6 |
| Partikelfilter: | Nein |
| Verbrauch innerorts: | 8.2 - 8.4 l/100 km |
| außerhalb | 5.1 - 5.4 l/100 km |
| durchschnittlich | 6.2 - 6.5 l/100 km |
| Emission / Effizienzklasse: | 144 - 149 g CO ₂ /km / D |

* Unverbindliche Preisempfehlung, Preise in EUR inkl. 19.00 % MwSt., zzgl. Zulassungskosten.

Wir haben alle Anstrengungen unternommen, um Ihnen möglichst einfach und detailliert eine Zusammenstellung Ihres Wunschautos über diesen Konfigurator zu ermöglichen und die Richtigkeit der Beschreibungen und Informationen sicherzustellen. Obwohl wir uns bemühen, alle in diesem Zusammenhang relevanten Daten auf dem neusten Stand zu halten, können wir Abweichungen jedoch nicht immer ausschließen. Daher behalten wir uns das Recht vor, unabhängig von den durch den Konfigurator erstellten Daten angegebene Ausstattungsmerkmale, Spezifikationen, Farben, Preise etc. der verschiedenen Produkte zu verändern. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfang des im Rahmen der normalen Modellentwicklung seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstandes Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein daraus keine Rechte hergeleitet werden.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Information über Kraftstoffverbrauch, CO₂-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

Marke: Opel

Modell: Mokka X 1.4 Turbo ecoFLEX
103kW Automatik Innovation

Leistung: 103 kW

Kraftstoff: Super E10

andere Energieträger: –

Masse des Fahrzeugs: 1409 kg

Kraftstoffverbrauch

kombiniert: **6,5 l** /100 km

innerorts: 8,4 l /100 km

außerorts: 5,4 l /100 km

CO₂-Emissionen

kombiniert: **149** g/km

Stromverbrauch

kombiniert: – kWh/100 km

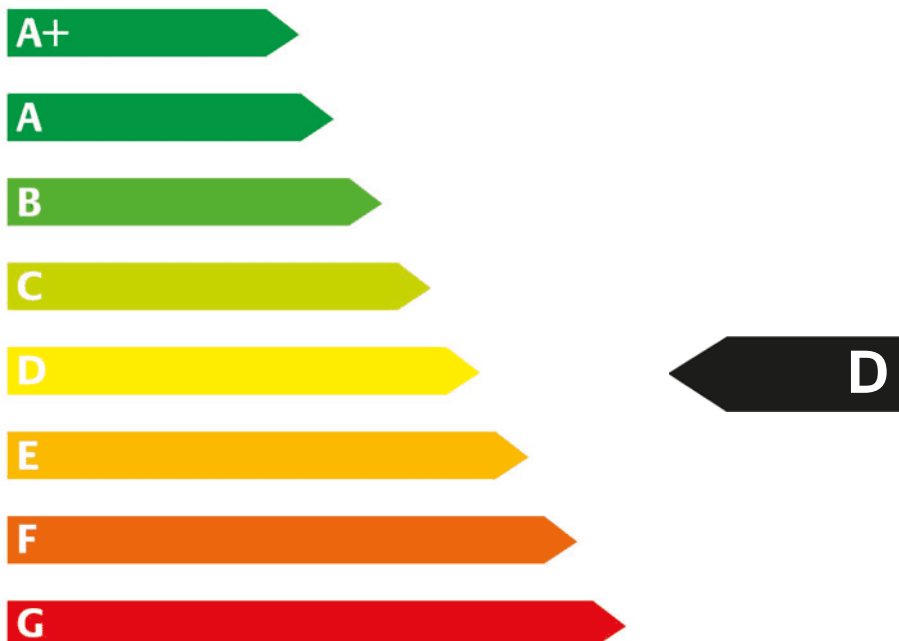
Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:

Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

CO₂-Effizienz

Auf der Grundlage der gemessenen CO₂-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.



Jahressteuer für dieses Fahrzeug

Euro 136,00

Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:

Kraftstoffkosten (Super E10) bei einem Kraftstoffpreis von 1,283 Euro/Abrechnungseinheit

Euro 1.667,90

Stromkosten bei einem Strompreis von – Euro/Abrechnungseinheit

Euro –

Erstellt am: 15.01.2018