

Neubestellung ab Werk, Bestellvorschlag  
Lieferzeit: 18 bis 22 Wochen  
Neuwagen

### Verbrauchswerte

kombiniert	5,1	l/100 km	A+	← A
innerorts	6,1	l/100 km	A	
außerorts	4,6	l/100 km	B	
CO <sup>2</sup> -Emission	132	g/km	C	
Masse	1772	kg	D	
Jahressteuer	264	Euro	E	
Energieträgerkosten bei 20.000km, Kraftstoff Diesel mit 1,1 Euro/l:	1122	Euro	F	



Tagesangebot Nr. AK-89055 vom 24.03.2018

## Alhambra 2.0 TDI 110kW Ecomotive Style 110 KW / 150 PS, 6 Gänge

	UPE/Hersteller	Interex	Ersparnis
Modell	Alhambra 2.0 TDI 110kW Ecomotive Style	35960,- €	<b>28190,- €</b> 21.61 %
Lack	Urano Grau	■	■
Innen	Sitze RODAS Stoff Schwarz	■	■ 100 %
Folgende Extras sind im EU-Modell bereits serienmäßig enthalten:			
+ Seitenscheiben ab 2. Sitzreihe und Heckscheibe dunkel getönt	305,- €	■	
+ Klimaanlage CLIMATRONIC als Doppelklimaanlage getrennte Temperaturregelung vorne und hinten inkl. Mittelarmlehne vorne mit Ablagebox für Reference	880,- €	■	
<b>zzgl. Überführungskosten:</b>	695,- €	<b>395,- €</b>	43.17 %
<b>Gesamtpreis *</b>	<b>37840,- €</b>	<b>28585,- €</b>	24.46 %

### Sie sparen

**24,5% = 9255,- €**

gegenüber der unverb. Preisempfehlung des Herstellers

### Unser Komplettpreis

**28585,- €**

inkl. 19% MwSt.

# Serienausstattung

## Aussenausstattung

---

- asphärischer Fahrer-Außenspiegel
- elektr. anklappbare Außenspiegel
- Dachreling schwarz
- Wärmeschutzverglasung
- Schriftzug Alhambar
- **dunkle Seitenscheiben**
- elektr. + beheizbare Außenspiegel
- lackierte Außenspiegelgehäuse + Türgriffe
- Kühlergrill mit Chromleiste
- 2 Schiebetüren hinten
- Stoßfänger in Wagenfarbe

## Innenausstattung

---

- Staufach im Fußraum hi.
- Ablagefächer in Türen  
vorne mit Halterung für 1,5-l-Flaschen und Atlas
- Ablage Mittelkonsole hi.
- div. Chromeinfassungen
- 3-Sp.-Lenkrad
- Staufächer in Gepäckraum
- beleuchtetes + kühlbares Handschuhfach
- Kofferraum beleuchtet
- Lenkradverstellung
- beleuchtete Make-up-Spiegel
- Sonnenrollo Türscheiben hi.
- Textilfußmatten 1.+2. Sitzreihe
- 2 Getränkehalter vorne  
(falls 7 Sitze: +2 weitere Getränkehalter in der 3. Sitzreihe)
- 3-Sp.-Lenkrad mit Multifunktionsbedienung
- 12-V vo+Kofferraum
- Ablage in Dachkonsole
- Ablage unter Beifahrersitz
- Dekor Black it up
- Gepäckraumabdeckung
- Gepäckraumboden mit Staufächern
- Innenleuchten vo + hi.
- Ladekantenschutz
- Make-up-Spiegel  
bei Reference nur Beifahrerseite; mit Einschub für Parkscheibe auf Fahrerseite
- Raucherpaket
- Taschenhaken im Gepäckraum
- Verzurrösen
- Heckklappenumfeldbeleuchtung

## Sitze

---

- 3 Einzelsitze in der 2. Sitzreihe  
längs verschiebbar, Einstellung für Lehnenneigung und Umklappfunktion Easy-Fold
- Fahrersitz höhenverstellbar
- Kopfstützen vorn höhenverstellbar
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- elektr. Lehneneinst. Fahrersitz
- Kopfstützen vorn neigungsverstellbar

## Audio- und Kommunikationssystem

---

- **Audio-Paket**  
Audiosystem mit 6.5-Zoll-Farb-Touchscreen, CD-Player (MP3, WMA), SD-Karten-Slot, Sprachsteuerung, 4 Lautsprecher jeweils vorne und hinten, AUX-in-Anschluss, Bluetooth-Schnittstelle mit integrierter Freisprechanlage; USB-Schnittstelle  
beinhaltet:  
- Dreispeichenlederlenkrad mit Multifunktionsbedienung

## Klimatisierung

---

### ■ CLIMATRONIC

getrennte Temperaturregelung vorne und hinten inkl.  
Mittelarmlehne vorne mit Ablagebox für Reference

## Elektrische Ausstattung

---

- Elektronische Parkbremse
- elektr. Fenster vorn + hinten
- Heckscheibe beheizbar
- Intervall-Frontwischer
- Start-Stopp-System
- Auto-Hold-Funktion über elektronische Parkbremse
- Tempomat
- Intervall-Heckwischer
- Servo
- Zentralverr. + Fernbed.

## Cockpit

---

- Außentemperaturanzeige
- Instrumentenbeleuchtung weiss
- Bordcomputer
- Instrumenteneinsatz  
mit Drehzahlmesser, elektronischer Tachometer,  
Kontrollleuchten, Kilometer- und Tageskilometerzähler
- Offen-Türwarner

## Licht und Sicht

---

- LED-Blinkleuchten
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Nebelscheinwerfer mit Abbiegelicht
- Tagfahrlicht
- autom. Fahrlichtschaltung  
mit Leaving-home-Funktion und manueller  
Coming-home-Funktion
- Scheinwerfer unter Klargasabdeckung
- Regensensor
- Heckleuchten in LED-Technologie

## Sicherheit

---

- Doppelairbag
- 3-Pkt-Gurte hinten
- ESP+ASR  
mit Gegenlenkunterstützung inkl. Antiblockiersystem (ABS)  
mit Bremsassistent, Antriebsschlupfregelung (ASR),  
elektronische Differentialsperre (XDS),  
Motorschleppmomentregelung (MSR) und  
Gespannstabilisierung  
beinhaltet:  
- Antriebsschlupfregelung (ASR)  
- Antiblockiersystem (ABS) mit Bremsassistent
- Fahrer-Knieairbag
- Komfortblinker
- Rückstrahler in Türen vorn
- Vollbremsungs-Warner
- elektr. Wegfahrsperrung
- Beifahrerairbag deaktivierbar
- 3-Pkt-Gurte vorn höhenverstellbar
- elektr. Kindertürsicherungen hi.  
vom Fahrersitz aus bedienbar
- Kopfairbags vo+hi.
- Reifenkontrollanzeige (RKS)
- Seitenairbags vorn
- Gurtwarnsignal
- ISOFIX-Kindersitz-Sicherungssystem  
dreifach in der 2. Sitzreihe inkl. Verankerungspunkt  
TopTether

## ■ Müdigkeitserkennung

## Ausstattungs Pakete

---

### ■ Ablagen-Paket

beinhaltet:

- 2 Getränkehalter in der 2. Sitzreihe
- Ablagefach unter dem Fahrersitz
- Ablagefach auf der Instrumententafel mit Abdeckung
- Beifahrersitzlehne komplett umlegbar
- Ablagetasche und Klapp Tisch an der Rückseite der Vordersitze
- Beifahrersitz mit Höheneinstellung mit Lendenwirbelstütze
- Fahrersitz mit Höheneinstellung mit Lendenwirbelstütze
- Mittelarmlehne vorne, mit Ablagebox, in der Höhe und längs verstellbar

## Sonstiges

---

### ■ Betriebsanleitung in Fremdsprache

Generell gilt bei EU-Importe: Die mitgelieferten Betriebsanleitungen sind stets in der Landessprache des jeweiligen Ursprungslieferlandes. Eine anderssprachige Betriebsanleitung ist gegen Gebühr erhältlich.

### ■ Sprachanzeige

Check-Control, Navisystem etc. sind stets in der Sprache des jeweiligen Ursprungs-Lieferlandes eingestellt. Bei Bestellung eines höherwertigen Fahrer-Informationssystems können diverse Änderungen selbst vorgenommen werden.

### ■ Garantiestart

Die Herstellergarantie beginnt ab Datum der (europaweiten) Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden autorisierten Vertragshändler. Es gilt das früheste Datum!

### ■ Wir ist ein freier Fahrzeugimporteur

und kein autorisierter Marken-Vertragshändler. Der Fahrzeugverkauf erfolgt auf Vermittlungsbasis

### ■ Kraftstoffverbrauch und CO2-Emissionen

Diese sind abhängig vom Ausstattungsumfang. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem -Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen- entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern ([www.dat.de](http://www.dat.de)), unentgeltlich erhältlich ist.

### ■ abgestempeltes Serviceheft

Der Ausdruck des ausgefüllte elektronischen Serviceheftes für evtl. Gewährleistungsansprüche ggü. dem Hersteller wird stets in der jeweiligen Landessprache des Ursprungslieferlandes geliefert.

### ■ NAVI-Kartenmaterial

wird entsprechend den Bestimmungen des Importeurs für das jeweilige Ursprungslieferland überreicht. In einigen wenigen Ländern wird das Kartenmaterial optional gegen Aufpreis angeboten. Bitte informieren Sie sich vorher!

### ■ Bereitstellungspaket BASIS

Standard Aufbereitung: Entwachsen, Entfolieren, Transportschutz und Kleberückstände entfernen, Fahrzeugoberwäsche

### ■ 2 Jahre Herstellergarantie

Die gesetzliche Sachmängelhaftung des Verkäufers bleibt davon unberührt, einlösbar bei jedem autorisierten Servicepartner des Herstellers, unter Vorbehalt verpflichtender Wartungs- und Inspektionsarbeiten nach den Garantiebedingungen des Herstellers

### ■ Information zu Reifendruckkontrollsystemen (RDKS)

Bei direkt messenden Systemen befindet sich ein Drucksensor an jedem Rad. Bei der indirekten Messung (beim Alhambra) wird der ABS-Drehzahlsensor als Anhaltspunkt genutzt. Wenn der Reifendruck abnimmt, verringert sich der Abrollradius des Rades. Es dreht sich also schneller als die anderen Räder. Das System ist kostengünstig, reagiert aber auch erst bei einem Verlust von etwa 0,5 bar.

- Aluräder DESIGN 215/60 R16

# Technische Daten

## Motor

Bezeichnung:	2.0 TDI 110kW Ecomotive
Getriebeart:	6 Gang-Getriebe
Leistung:	110 KW / 150 PS
max. Drehmoment	340 Nm bei 3000 1/min (Motordrehzahl)
Anzahl der Zylinder / Ventile	4
Hubraum / Bohrung x Hub	1968 cm <sup>3</sup> (81.0 x 95.5 mm)
Kraftstoff	Diesel
Tankvolumen	70 l

## Antrieb / Geschwindigkeit / Beschleunigung:

Antrieb:	Front
max. Geschwindigkeit:	200 km/h
Beschleunigung:	10.3 sek. (von 0 auf 100 km)

## Lenkgetriebe:

Spurkreis:	11.90 m
------------	---------

## Gewichte

allgemeine Gewichte:	1772 kg leer 693 kg Zuladung 2390 kg Gesamt
Gepäckraumvolumen:	min. 267 Liter - max. 2430 Liter
Anhängelasten	gebremst: 2200 kg - ungebremst: 750 kg

## Abmessungen

Länge / Breite / Höhe / Radstand:	4854 mm / 1904 mm / 1740 mm / 2020 mm
-----------------------------------	---------------------------------------

## Sonstiges

Schadstoffeinstufung:	Euro 6
Partikelfilter:	Nein
Versicher-Typklassen:	HP: 20 VK: 20 TK: 21
Verbrauch innerorts:	6.0 - 6.1 l/100 km
außerhalb	4.5 - 4.6 l/100 km
durchschnittlich	5.0 - 5.1 l/100 km
Emission:	130 - 132 g CO <sub>2</sub> /km

\* Unverbindliche Preisempfehlung, Preise in EUR inkl. 19 % MwSt., zzgl. Zulassungskosten.

Wir haben alle Anstrengungen unternommen, um Ihnen möglichst einfach und detailliert eine Zusammenstellung Ihres Wunschautos über diesen Konfigurator zu ermöglichen und die Richtigkeit der Beschreibungen und Informationen sicherzustellen. Obwohl wir uns bemühen, alle in diesem Zusammenhang relevanten Daten auf dem neusten Stand zu halten, können wir Abweichungen jedoch nicht immer ausschließen. Daher behalten wir uns das Recht vor, unabhängig von den durch den Konfigurator erstellten Daten angegebene Ausstattungsmerkmale, Spezifikationen, Farben, Preise etc. der verschiedenen Produkte zu verändern. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs des im Rahmen der normalen Modellentwicklung seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstandes Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein daraus keine Rechte hergeleitet werden.

# Information über Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

**Marke:** Seat

**Modell:** Alhambra 2.0 TDI 110kW  
Ecomotive Style

**Leistung:** 110 kW

**Kraftstoff:** Diesel

**andere Energieträger:** –

**Masse des Fahrzeugs:** 1772 kg

## Kraftstoffverbrauch

**kombiniert:** **5,1 l** /100 km

**innerorts:** 6,1 l /100 km

**außerorts:** 4,6 l /100 km

## CO<sub>2</sub>-Emissionen

**kombiniert:** **132** g/km

## Stromverbrauch

**kombiniert:** – kWh/100 km

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

### Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:

Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

## CO<sub>2</sub>-Effizienz

Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.



Jahressteuer für dieses Fahrzeug

**Euro** 264,00

Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:

Kraftstoffkosten ( Diesel ) bei einem Kraftstoffpreis von 1,100 Euro/Abrechnungseinheit

**Euro** 1.122,00

Stromkosten bei einem Strompreis von – Euro/Abrechnungseinheit

**Euro** –

Erstellt am: 24.03.2018