

Neubestellung ab Werk, Bestellvorschlag  
Lieferzeit: 4,5 - 7 Monate  
Neuwagen  
mit Tageszulassung (bei Auslieferung)



Verbrauchswerte		
kombiniert	5,2 l/100 km	A+
innerorts	6,1 l/100 km	A
außerorts	4,6 l/100 km	B
CO <sup>2</sup> -Emission	135 g/km	C
Masse	1772 kg	D
Jahressteuer	328 Euro	E
		F
		G

Energieträgerkosten bei 20.000km, Kraftstoff Diesel mit 1,163 Euro/l: 1209,52 Euro.

Tagesangebot Nr. AK-93607 vom 24.05.2019

## Alhambra 2.0 TDI CR 110kW Reference 110 KW / 150 PS, 6 Gänge

	UPE/Hersteller	Interex	Ersparnis
Modell	<b>Alhambra 2.0 TDI CR 110kW Reference</b>	<b>28090,- €</b>	<b>19.4 %</b>
Lack	White Silber Metallic	<b>699,- €</b>	<b>3.59 %</b>
Innen	Sitze SADA in Stoff Grau	■	
Extras +	Reference PLUS-Paket LIFESTYLE-PAKET: – 4 Leichtmetallräder DESIGN 6,5Jx16, Reifen 205/60 R 16 – Multifunktionslenkrad – Nebelscheinwerfer mit Abbiegelicht – Chromeinfassungen für Ausströmer, Licht- und Warnblinkschalter – Media-System PLUS: Audiosystem mit 6.5-Zoll-Farb-Touchscreen, CD-Player (MP3, WMA), SD-Karten-Slot, Sprachsteuerung, 4 Lautsprecher jeweils vorne und hinten, AUX-in-Anschluss, Bluetooth-Schnittstelle mit integrierter Freisprechanlage beinhaltet: - Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung - Lifestyle-Paket - Automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h	<b>1099,- €</b>	<b>16.11 %</b>
	Folgende Extras sind im EU-Modell bereits serienmäßig enthalten:		
+ Dachreling schwarz	260,- €	■	
+ Textilfußmatten in der 1. und 2. Sitzreihe	90,- €	■	
+ Nichtraucher-Paket (12V-Anschluss + Ablagefach)	0,- €	■	
<b>zzgl. Überführungskosten:</b>	<b>695,- €</b>	<b>395,- €</b>	<b>43.17 %</b>
<b>Gesamtpreis *</b>	<b>37930,- €</b>	<b>30283,- €</b>	<b>20.16 %</b>

Sie sparen

**20,2% = 7647,- €**

gegenüber der unverb. Preisempfehlung des Herstellers

Unser Komplettpreis

**30283,- €**

inkl. 19% MwSt.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

# Serienausstattung

## Aussenausstattung

---

- asphärischer Fahrer-Außenspiegel
- lackierte Außenspiegelgehäuse + Türgriffe
- Kühlergrill mit Chromleiste
- 2 Schiebetüren hinten
- Stoßfänger in Wagenfarbe
- elektr. + beheizbare Außenspiegel
- **Dachreling schwarz**
- Wärmeschutzverglasung
- Schriftzug Alhambra

## Innenausstattung

---

- 12-V vo+Kofferraum
- Ablage auf Instrumententafel
- Ablage Mittelkonsole hi.
- Gepäckraumabdeckung
- Gepäckraumboden mit Staufächern
- Innenleuchten vo + hi.
- Ladekantenschutz
- Make-up-Spiegel  
bei Reference nur Beifahrerseite; mit Einschub für Parkscheibe auf Fahrerseite
- **Textilfußmatten 1.+2. Sitzreihe**
- 2 Getränkehalter vorne  
(falls 7 Sitze: +2 weitere Getränkehalter in der 3. Sitzreihe)
- Ablagefächer in Türen  
vorne mit Halterung für 1,5-l-Flaschen und Atlas
- Ablage in Dachkonsole
- Dekor Dark Rhodium
- Staufächer in Gepäckraum
- beleuchtetes + kühlbares Handschuhfach
- Kofferraum beleuchtet
- Lenkradverstellung
- Taschenhaken im Gepäckraum
- Verzurrösen
- **Nichtraucher-Paket**

## Sitze

---

- 3 Einzelsitze in der 2. Sitzreihe  
längs verschiebbar, Einstellung für Lehnenneigung und Umklappfunktion Easy-Fold
- Kopfstützen vorn höheneinstellbar
- Fahrersitz höhenverstellbar

## Audio- und Kommunikationssystem

---

- Media-System COLOUR  
Audiosystem mit 5-Zoll-Farb-Touchscreen, CD-Player (MP3, WMA), SD-Kartenslot, 4 Lautsprecher vorne, AUX-In-Anschluss

## Klimatisierung

---

- Climatic

## Elektrische Ausstattung

---

- Elektronische Parkbremse
- elektr. Fenster vorn + hinten
- Auto-Hold-Funktion über elektronische Parkbremse
- Tempomat

- Heckscheibe beheizbar
- Intervall-Frontwischer
- Start-Stopp-System

- Intervall-Heckwischer
- Servo
- Zentralverr. + Fernbed.

## Cockpit

---

- Außentemperaturanzeige
- Instrumentenbeleuchtung weiss

- Bordcomputer
- Instrumenteneinsatz  
mit Drehzahlmesser, elektronischer Tachometer, Kontrollleuchten, Kilometer- und Tageskilometerzähler

- Offen-Türwarner

## Licht und Sicht

---

- LED-Blinkleuchten
- Scheinwerfer unter Klargasabdeckung
- Tagfahrlicht

- Innenspiegel automatisch abblendend
- Regensensor
- Heckleuchten in LED-Technologie

## Sicherheit

---

- Doppelairbag
- 3-Pkt-Gurte hinten
- ESP+ASR  
mit Gegenlenkunterstützung inkl. Antiblockiersystem (ABS) mit Bremsassistent, Antriebsschlupfregelung (ASR), elektronische Differentialsperre (XDS), Motorschleppmomentregelung (MSR) und Gespannstabilisierung beinhaltet:  
- Antriebsschlupfregelung (ASR)

- Beifahrerairbag deaktivierbar
- 3-Pkt-Gurte vorn höhenverstellbar
- elektr. Kindertürsicherungen hi.  
vom Fahrersitz aus bedienbar

- Fahrer-Knieairbag
- Komfortblinker
- Rückstrahler in Türen vorn
- Vollbremsungs-Warner
- elektr. Wegfahrsperr

- Kopfairbags vo+hi.
- Reifenkontrollanzeige (RKS)
- Seitenairbags vorn
- Gurtwarnsignal
- ABS, EDS, MSR  
elektronischer Differentialsperre (EDS), Motorschleppmomentregelung (MSR) und Gespannstabilisierung

- Müdigkeitserkennung

- ISOFIX-Kindersitz-Sicherungssystem  
dreifach in der 2. Sitzreihe inkl. Verankerungspunkt TopTether

- Front Assist  
(Achtung: Derzeit Lieferzeitverlängerungen um ca. 3 Monate i.V.m. Front-Assist)

- Spurhalteassistent

## Sonstiges

---

- **Betriebsanleitung in Fremdsprache**  
Generell gilt bei EU-Importe: Die mitgelieferten Betriebsanleitungen sind stets in der Landessprache des jeweiligen Ursprungslieferlandes. Eine anderssprachige Betriebsanleitung ist gegen Gebühr erhältlich.
- **Sprachanzeige**  
Check-Control, Navisystem etc. sind stets in der Sprache des jeweiligen Ursprungs-Lieferlandes eingestellt. Bei Bestellung eines höherwertigen Fahrer-Informationssystems können diverse Änderungen selbst vorgenommen werden.
- **Garantiestart**  
Die Herstellergarantie beginnt ab Datum der (europaweiten) Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden autorisierten Vertragshändler. Es gilt das früheste Datum!
- **Wir ist ein freier Fahrzeugimporteur und kein autorisierter Marken-Vertragshändler.** Der Fahrzeugverkauf erfolgt auf Vermittlungsbasis
- **2 Jahre Herstellergarantie**  
Die gesetzliche Sachmängelhaftung des Verkäufers bleibt davon unberührt, einlösbar bei jedem autorisierten Servicepartner des Herstellers, unter Vorbehalt verpflichtender Wartungs- und Inspektionsarbeiten nach den Garantiebedingungen des Herstellers
- **abgestempeltes Serviceheft**  
Der Ausdruck des ausgefüllte elektronischen Serviceheftes für evtl. Gewährleistungsansprüche ggü. dem Hersteller wird stets in der jeweiligen Landessprache des Ursprungslieferlandes geliefert.
- **NAVI-Kartenmaterial**  
wird entsprechend den Bestimmungen des Importeurs für das jeweilige Ursprungslieferland überreicht. In einigen wenigen Ländern wird das Kartenmaterial optional gegen Aufpreis angeboten. Bitte informieren Sie sich vorher!
- **Bereitstellungspaket BASIS**  
Standard Aufbereitung: Entwachsen, Entfolieren, Transportschutz und Kleberückstände entfernen, Fahrzeugoberwäsche
- **Kraftstoffverbrauch und CO2-Emissionen**  
Diese sind abhängig vom Ausstattungsumfang. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem -Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen- entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern ([www.dat.de](http://www.dat.de)), unentgeltlich erhältlich ist.
- **Information zu Reifendruckkontrollsystemen (RDKS)**  
Bei direkt messenden Systemen befindet sich ein Drucksensor an jedem Rad. Bei der indirekten Messung (beim Alhambra) wird der ABS-Drehzahlsensor als Anhaltspunkt genutzt. Wenn der Reifendruck abnimmt, verringert sich der Abrollradius des Rades. Es dreht sich also schneller als die anderen Räder. Das System ist kostengünstig, reagiert aber auch erst bei einem Verlust von etwa 0,5 bar.

## Räder & Reifen

---

- **Stahlräder URBAN 205/60 R16**

\* Unverbindliche Preisempfehlung, Preise in EUR inkl. 19 % MwSt., zzgl. Zulassungskosten.

Wir haben alle Anstrengungen unternommen, um Ihnen möglichst einfach und detailliert eine Zusammenstellung Ihres Wunschautos über diesen Konfigurator zu ermöglichen und die Richtigkeit der Beschreibungen und Informationen sicherzustellen. Obwohl wir uns bemühen, alle in diesem Zusammenhang relevanten Daten auf dem neusten Stand zu halten, können wir Abweichungen jedoch nicht immer ausschließen. Daher behalten wir uns das Recht vor, unabhängig von den durch den Konfigurator erstellten Daten angegebene Ausstattungsmerkmale, Spezifikationen, Farben, Preise etc. der verschiedenen Produkte zu verändern.

Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistungen, Maße und Gewichte, Betriebsstoffverbrauch, Betriebskosten usw. des Fahrzeuges sind als annähernd zu betrachten und keine zugesicherten Eigenschaften, sondern dienen als Maßstab zur Feststellung, ob das Fahrzeug fehlerfrei ist. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs im Rahmen der normalen Modellentwicklung seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstandes Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein daraus keine Rechte hergeleitet werden. Um z. B. bei zusätzlichen Winterreifen eine sichere Felgen- und Reifenauswahl zu treffen, ist dringend die Zulässigkeit anhand des COC (siehe Punkt 35 sowie 52) zu prüfen. Dort werden alle erforderlichen Kenngrößen wie Reifen- und Felgendimension, Geschwindigkeitsindex, Tragfähigkeit bzw. Einpresstiefe aufgeführt. Erst mit Vorliegen des COC besteht Gewissheit, das Richtige zu bestellen. Für vorherige in Eigenregie erfolgte Bestellungen bei Dritten übernehmen wir daher keine Haftung.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

# Technische Daten

## Motor

Bezeichnung	2.0 TDI CR 110kW
Getriebe	6-Gang (6 Gang-Getriebe)
Antrieb	Front
max. Leistung	110 KW / 150 PS bei 3500 1/min (Motordrehzahl)
max. Drehmoment	340 Nm von 1750 bis 3000 1/min (Motordrehzahl)
Anzahl der Zylinder / Ventile	4
Hubraum / Bohrung x Hub	1968 cm <sup>3</sup> (81.0 x 95.5 mm)
Kraftstoff	Diesel
Partikelfilter	Ja
Emissionsklasse / Steuerschlüssel	Euro 6d-TEMP / AG/H/I

## Verbrauchs- und Emissionswerte nach NEFZ-Standard

Kraftstoffverbrauch innerorts	6,1 l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts	4,6 l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert	5,2 l/100 km
CO <sub>2</sub> -Emission kombiniert	135 g/km
Effizienzklasse	A

## Verbrauchs- und Emissionswerte nach WLTP-Standard

Kraftstoffverbrauch langsam	7,5 l/100 km
Kraftstoffverbrauch mittel	6,1 l/100 km
Kraftstoffverbrauch schnell	5,5 l/100 km
Kraftstoffverbrauch sehr schnell	6,5 l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert	6,3 l/100 km
CO <sub>2</sub> -Emission kombiniert	164 g/km

## Fahrleistung

max. Geschwindigkeit	200 km/h
Beschleunigung	10.3 sek. (von 0 auf 100 km/h)

## Gewichte

Leergewicht / Zuladung / zul.Gesamtgewicht	1772 - 1785 kg / 476 - 680 kg / 2390 kg
Gepäckraumvolumen min.	267 Liter
Gepäckraumvolumen max.	2430 Liter
Anhängerlast gebremst 12% / 8% / ungebremst	2200 kg / 2300 kg / 750 kg

## Abmessungen

Länge / Breite / Höhe:	4854 - 4952 mm / 1904 - 2081 mm / 1740 - 1746 mm
Höhe bei geöffneter Heckklappe	2045 mm
Radstand	2920 mm

## Weitere Daten

Tankvolumen	ca. 70 l
Wendekreis	ca. 11,90 m
Versicher-Typklassen	HP: 20 VK: 20 TK: 21

## Neue Standards für Verbrauchswerte - Was sind NEFZ, WLTP und RDE?

---

**NEFZ** ("Neuer Europäischer Fahrzyklus") bezeichnet eine Prüfstandmessung, welche seit 1992 europaweit genutzt wurde, um die Abgasemissionen und den Kraftstoffverbrauch von Personenkraftwagen und leichten Nutzfahrzeugen zu erfassen.

**WLTP** ("Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure") ist eine weltweit einheitliches Testverfahren und für alle neu zugelassenen Fahrzeuge ab September 2018 Pflicht. Sie ersetzt die bisherige NEFZ-Messung. Das neue Verfahren soll den Verbrauch eines Fahrzeugs realistischer abbilden. Sie beruht auf einem veränderten Testzyklus mit strengeren Prüfvorgaben. Der Test auf einem Rollenprüfstand dauert länger (30 Min.), die Autos fahren schneller und beschleunigen häufiger. Außerdem werden Zusatzausstattungen berücksichtigt, die sich auf den Verbrauch und Reichweite (bei Elektrofahrzeugen) auswirken.

**WLTP misst CO<sub>2</sub>, Abgas und Verbrauch.**

Das **RDE**-Prüfverfahren ("Real Driving Emissions") ist ergänzend zu WLTP. Hier erfolgen die Messungen auf öffentlichen Straßen und im laufenden Verkehr. Bei der RDE-Messung wird ein Streckenmix mit zufälliger Beschleunigung und Abbremsung gefahren, der zwischen 90 und 120 Minuten in Anspruch nimmt. Ab September 2018 ist die Limitierung der Partikelanzahl (PN) Pflicht. Ab September 2019 ist zusätzlich ein RDE-Grenzwert für Stickoxide (NOx) für alle Neuzulassungen verbindlich.

**RDE misst nur Abgase und Partikel.**

## Was ist EU6?

---

EU6 oder Euro 6 ist die aktuelle **Abgasnorm** für Kraftfahrzeuge, die in der Europäischen Union die Grenzwerte für den Ausstoß von **Luftschadstoffen** festlegt. Die Emissionskennung EURO 6, präzisiert durch ergänzende Großbuchstaben, sagt darüber aus, welche Grenzwerte eingehalten werden und nach welchem Prüfverfahren aktuell getestet wird.

Detaillierte Informationen zu den Bekanntmachungen zur Fahrzeugsystematik können Sie beim Kraftfahrt-Bundesamt (KBA) unter den nachfolgenden Link einsehen. Diese Fahrzeugsystematik wird regelmäßig erweitert und aktualisiert: [www.kba.de](http://www.kba.de)

## Was ändert sich mit der WLTP-Einführung?

---

### a) Für die Autofahrerinnen und -fahrer

Für erstmalig zugelassene PKW in der EU vor dem 1. September 2018 ändert sich nichts. Die Berechnung der Kfz-Steuer erfolgt weiterhin auf Basis des bisherigen CO<sub>2</sub>-Wertes lt. NEFZ. Für alle Fahrzeuge, die nach dem 1. September 2018 erstmals angemeldet werden, ist zur Berechnung der Kfz-Steuer der neue CO<sub>2</sub>-Wert nach dem WLTP-Prüfverfahren maßgeblich. Tendenziell wird daher die Kfz-Steuer etwas höher ausfallen als dies bei einem vergleichbaren Fahrzeug bisher der Fall war.

### b) Für die Kfz-Händler

Die Pkw-EnVKV (EnergieLabel) wird derzeit überarbeitet. Aufgrund der nationalen Gesetzgebungsvorgaben sowie der seitens der EU-Kommission erforderlichen Prüfungen wird damit gerechnet, das Verfahren im ersten Quartal 2019 abzuschließen. Bis die Pkw-EnVKV novelliert wird, müssen die Verbraucherinformationen zum Kraftstoffverbrauch und den CO<sub>2</sub>-Emissionen weiterhin nach NEFZ erstellt werden. WLTP-Werte können auf freiwilliger Basis schon vor der Novellierung angegeben werden, sind aber separat und deutlich abgegrenzt zu machen. Weitere Informationen finden Sie unter [www.pkw-label.de](http://www.pkw-label.de)

## Wie verändern nachträgliche Ein- bzw. Umbauten die WLTP-Werte?

---

WLTP-relevant ist alles, was sich fest verbaut am Fahrzeug befindet und Auswirkungen auf Gewicht, Aerodynamic und Rollwiderstand hat. Sonderausstattung, welche nachträglich verbaut werden, können die herstellereitig übermittelten Werte zum Zeitpunkt der Werksauslieferung verändern.

Derzeit gilt: WLTP-relevante Veränderungen am Fahrzeug dürfen in der Zeit **nach Werksauslieferung** und **vor Erstzulassung** nicht erfolgen. Denn in diesem Fall müsste der Hersteller für jede Änderung rückwirkend und zeitaufwändig neue Werte bestimmen und bestätigen, auch für solche Änderungen, welche er selbst nicht zu verantworten hat (Aftersales-Zubehör von Dritt-Anbieter). Erfolgt der Einbau dagegen **nach Erstzulassung**, so geschieht dies im Einflussbereich des Verbrauchers, welcher hierfür lt. derzeitigem Kenntnisstand auch keine besonderen Bedingungen zu erfüllen braucht.

Daher erfolgen sämtliche Einbauten von Aftersales-Zubehör grundsätzlich als Nachtragsänderungen und erst **nach erfolgter Erstzulassung**.

# Information über Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

<b>Marke:</b> Seat	<b>Kraftstoff:</b> Diesel
<b>Modell:</b> Alhambra 2.0 TDI SCR 110kW Ecomotive Reference	<b>andere Energieträger:</b> –
<b>Leistung:</b> 110 kW	<b>Masse des Fahrzeugs:</b> 1772 kg

<b>Kraftstoffverbrauch</b>	<b>kombiniert:</b> <b>5,2 l</b> /100 km
	<b>innerorts:</b> 6,1 l /100 km
	<b>außerorts:</b> 4,6 l /100 km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen</b>	<b>kombiniert:</b> <b>135</b> g/km
<b>Stromverbrauch</b>	<b>kombiniert:</b> – kWh/100 km
<p>Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.</p> <p><b>Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:</b> Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.</p>	

<b>CO<sub>2</sub>-Effizienz</b>	<b>Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.</b>
Jahressteuer für dieses Fahrzeug, nach WLTP Berechnung	<b>Euro</b> 328,00
Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:	
Kraftstoffkosten ( Diesel ) bei einem Kraftstoffpreis von <u>1,163</u> Euro/Abrechnungseinheit	<b>Euro</b> 1.209,52
Stromkosten bei einem Strompreis von <u>–</u> Euro/Abrechnungseinheit	<b>Euro</b> –
Erstellt am: 24.05.2019	