

**interex**

Sparen auch Sie  
bis zu **30%**



Ludwigstraße 1 • D-73779 Deizisau (bei Esslingen) • Tel: 0711 / 930 700-0 • Fax: 0711 / 930 700-70

Unverbindliche Preisempfehlung zum Bestellfahrzeug von Skoda. Alle Preise verstehen sich in € inkl. 19 % MwSt. Neuwagen ohne km (ungefahren) ohne Tageszulassung. Gleiche sowie ähnliche Fahrzeuge wären lieferbar in 18 bis 22 Wochen (Bestellfahrzeug)

Tagesangebot Nr. AK-87720 vom 25.01.2018

**Verbrauchswerte**

kombiniert	5,0 l/100 km	A+	→
innerorts	6,1 l/100 km	A	→
außerorts	4,3 l/100 km	B	→
CO <sup>2</sup> -Emission	114 g/km	C	→
Masse	1292 kg	D	→
Jahressteuer	66 Euro	E	→
Energieträgerkosten bei 20.000km, Kraftstoff Super E10 mit 1,283 Euro/l: 1283 Euro.		F	→
		G	→



**Octavia Combi 1.4 I TSI Green tec 110kW DSG Style** 110 KW / 150 PS 7-Gang-Doppelkupplungsgetriebe

	UPE/Hersteller	Interex	Ersparnis
<b>Modell</b>	<b>Octavia Combi 1.4 I TSI Green tec 110kW DSG Style</b>	<b>21890,- €</b>	<b>24.26 %</b>
<b>Lack</b>	Pazifik Blau	•	
<b>Innen</b>	Stoffsitze Style Schwarz Armaturentafel in Schwarz, Bodenbelag in Schwarz, Dachhimmel in Perlgrau	0	
<b>MIT</b>	Nebelscheinwerfer	0,- €	
	Automatisch ausfahrbare Scheinwerferreinigungsanlage	150,- €	
	beinhaltet: - Beheizte Scheibenwaschdüsen		
	Müdigkeitserkennung	50,- €	
	beinhaltet: - Multifunktionsanzeige mit Maxi-Dot-Display (erweiterter Bordcomputer)		
	Seitenairbags hinten	290,- €	
	LED-Heckleuchten in Kristallglasoptik sowie LED-Kennzeichenbeleuchtung	130,- €	
	Fernlichtassistent (Intelligent Light Assist)	190,- €	
	Proaktiver Insassenschutz	150,- €	
	LED-Ambientebeleuchtung im Innenraum	190,- €	
	Dachreling silber (eloxiert)	140,- €	
	Chromzierleisten um die Seitenfenster (nur i.V.m. Combi)	240,- €	
	Farbiges Maxi-Dot-Display (statt monochrom)	95,- €	
<b>OHNE</b>	In die Nebelscheinwerfer integriertes Abbiegelicht	- 103 €	
	Digitaler Radioempfang DAB+	- 103 €	
	<b>zzgl. Überführungskosten:</b>	<b>395,- €</b>	<b>43.17 %</b>

**Gesamtpreis \*** 31014,- € **22285,- €** 28.15 %

**Sie sparen 28,5% = 8729,- €** **Unser Komplettpreis 22285,- €**  
 gegenüber der unverb. Preisempfehlung des Herstellers inkl. 19% MwSt.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

## Serienausstattung

### Sicherheitsausstattung

Fahrer- und abschaltbarer Beifahrerairbag	Kopfairbags
Fahrer-Knieairbag	Seitenairbags vorn
Elektronische Stabilisierungskontrolle (ESC)	Antiblockiersystem (ABS)
Motorschleppmomentregelung (MSR)	Antriebsschlupfregelung (ASR)
Elektronische Querdifferenzialsperre (XDS+)	Hydraulischer Bremsassistent (HBA)
Multikollisionsbremse (MKB)	Elektromechanische Servolenkung
Gurtanlegesignalisation auf den vorderen und hinteren äußeren Sitzen	Höheneinstellbare Dreipunkt-Sicherheitsgurte vorn, mit Gurtstraffern
3 Dreipunkt-Sicherheitsgurte hinten	Kopfstützen vorn und hinten, höheneinstellbar (bei Sportsitzen vorn nicht höheneinstellbar)
Isofix-Vorbereitungen auf den äußeren Rücksitzen, inkl. Top-Tether	Automatische Türentriegelung und Aktivierung der Warnblinkanlage bei Aufprall
Kraftstoffzufuhrunterbrechung bei Aufprall	Automatische Aktivierung der Warnblinkanlage bei Gefahrenbremsung
Sicherheitsrückstrahler in den Seitentüren vorn	Aeroscheibenwischer vorn
Halogenscheinwerfer	LED-Tagfahrlicht
<b>Nebelscheinwerfer</b>	<b>Automatisch ausfahrbare Scheinwerferreinigungsanlage beinhaltet:</b> <b>- Beheizte Scheibenwaschdüsen</b>
Reifendrucküberwachung	<b>Müdigkeitserkennung beinhaltet:</b> <b>- Multifunktionsanzeige mit Maxi-Dot-Display (erweiterter Bordcomputer)</b>
<b>Seitenairbags hinten</b>	<b>LED-Heckleuchten in Kristallglasoptik sowie LED-Kennzeichenbeleuchtung</b>

<b>Fernlichtassistent (Intelligent Light Assist)</b>	Wegfahrsperre
<b>Proaktiver Insassenschutz</b>	Berganfahrassistent
<b>Komfortausstattung</b>	
Fahrlichtassistent (Tunnellicht, Coming-Home, Leaving-Home)	höhen- und längeneinstellbares Lenkrad
Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung	Elektrische Fensterheber vorn, inkl. Einklemmschutz
Elektrische Fensterheber hinten, inkl. Einklemmschutz und Kindersicherung	Klimaanlage Climatronic vollautomatisch, für Fahrer und Beifahrer getrennt regelbar, inkl. klimatisierbaren Handschuhfachs und Aktivkohlefilter sowie Feuchtigkeitssensor im Innenspiegel
Geschwindigkeitsregelanlage	Regensensor (=Feuchtigkeitssensor im Innenspiegel)
Automatische Innenspiegelabblendung	Getönte Scheiben
Tickethalter an der Windschutzscheibe	Komfortblinker dreimaliges Blinken durch Antippen des Blinkerhebels
Sonnenblende auf Fahrer- und Beifahrerseite mit Make-up-Spiegel, auf der Fahrerseite mit Einsteckflasche	4 Dachhaltegriffe, hinten mit Kleiderhaken
Halterung für die Warnweste unter dem Fahrersitz	Ablagefächer in den vorderen Türverkleidungen mit 1,0-l-Flaschenhalter
Ablagefächer in den hinteren Türverkleidungen mit 0,5-l-Flaschenhalter	Ablagefach unter dem Beifahrersitz
Becherhalter in der Mittelkonsole vorn	Mittelarmlehne vorn, inkl. Ablagefach
Brillenfach am Dachhimmel	Kleiderhaken an den B-Säulen
Rücksitzlehne 60:40 teil- und umklappbar (für Combi)	Verzurrösen im Kofferraum
Vorbereitung zur Befestigung von Warndreieck und Verbandkasten im Kofferraum	Ablagefach seitlich am linken Radhauskasten mit Cargoelement und Gepäckhaken im Kofferraum;(nicht für Ambition und G-TEC)
Beleuchtetes Handschuhfach	Beheizbare Vordersitze
Parksensoren hinten	Eiskratzer in der Tankklappe

Mittelarmlehne hinten mit Becherhaltern und Durchlademöglichkeit (i.V.m. Combi)	3-Speichen-Lederlenkrad mit Multifunktionstasten sowie Schalt- und Handbremshebel mit Lederelementen
Doppelton Signalhupe	Ablagefach seitlich am rechten Radhauskasten mit Cargoelement und Gepäckhaken im Kofferraum;(nicht für G-TEC, entfällt in Verbindung mit variablem Ladeboden sowie Ausstattungspaket Ablage Plus)
Frontradarassistent inkl. City-Notbremsfunktion mit Personenerkennung	Regenschirmfach inkl. Schirm unter dem Beifahrersitz
<b>Innenausstattung</b>	
Höheneinstellbarer Fahrersitz	2 Leseleuchten vorn und hinten und Kofferraumbeleuchtung (Für Kofferraum: 1 Licht bei Active, sonst mit 2 Lichter)
12-V-Steckdose in der Mittelkonsole vorn	Fußraumbelichtung vorne und hinten
Höheneinstellbarer Beifahrersitz inkl. einstellbarer Lendenwirbelstützen	12-V-Steckdose im Kofferraum (bei Limousine nicht bei Active)
Gepäckraumabdeckung (nur für Combi)	Dekorleisten Dark-Waves
<b>LED-Ambientebeleuchtung im Innenraum</b>	Abnehmbare LED-Akku-Taschenlampe im Kofferraum (nur für Combi)
<b>Aussenausstattung</b>	
Außenspiegel und Türgriffe in Wagenfarbe	Elektrisch einstell- und beheizbare Außenspiegel mit integrierten Blinkleuchten
<b>Dachreling silber (eloxiert)</b>	Heckscheibenwischer inkl. Scheibenwaschanlage (nur i.V.m. Combi)
Außenspiegel zusätzlich elektrisch anklappbar mit Boarding-Spots (Umfeldbeleuchtung)	<b>Chromzierleisten um die Seitenfenster (nur i.V.m. Combi)</b>
<b>Musik, Navigation und Kommunikation</b>	
4 Lautsprecher vorne	4 weitere Lautsprecher hinten
USB-Anschluss in der Mittelkonsole	Multifunktionsanzeige mit Maxi-Dot-Display (erweiterter Bordcomputer) mit u. a. folgenden Funktionen: Anzeige von Uhrzeit, Außentemperatur, momentanem Verbrauch, Durchschnittsverbrauch, Fahrstrecke, Fahrzeit, Durchschnittsgeschwindigkeit, Kraftstoffreichweite, Wartungsintervallen, Tür- und Kofferraumklappenwarnung, Informationen von Radio, Navigationssystem und Telefon (falls vorhanden)
<b>Farbiges Maxi-Dot-Display (statt monochrom)</b>	Musiksystem BOLERO inkl. SD-Speicherkarten-Slot
SmartLink zur Kopplung ausgewählter Smartphone-Typen MirrorLink, Apple Carplay, Android Auto, SmartGate - verschiedene Apps zur Übertragung von Fahrzeugdaten; (nur in Verbindung mit Multifunktions-Lederlenkrad und passender Telefon-Freisprecheinrichtung)	
SmartLink-Funktion bietet die Möglichkeit an, zertifizierte Anwendungen eines angeschlossenen Geräts (z. B. eines Telefons) im Gerätebildschirm anzuzeigen und zu bedienen. Abhängig vom angeschlossenen Gerät können einige Anwendungen mittels der Stimme, über den Gerätebildschirm, mittels der Bedienungselemente des Geräts oder mittels der Tasten am Multifunktionslenkrad bedient werden.	

<b>Räder &amp; Reifen</b>	
Leichtmetallräder CATRAS (6,5J), Bereifung 205/55 R16	Reifenmobilitätsset Reifenpannenspray inkl. Kompressor
Leichtmetallräder VELORUM (6,5J), Bereifung 205/55 R16	
<b>Garantie</b>	
<p>Garantiestart</p> <p>GENERELL GILT: Die Herstellergarantie beginnt ab Tag der Erstzulassung im jeweiligen Lieferland (sofern erfolgt! - Bitte im einzelnen anfragen), spätestens jedoch ab Auslieferungstag vom aller ersten ausliefernden autorisierten Vertragshändler.</p>	
<b>Sonstiges</b>	
<p>Bereitstellungspaket BASIS</p> <p>Standard Aufbereitung: Entwachsen, Entfolieren, Transportschutz und Kleberückstände entfernen, Fahrzeugoberwäsche</p>	<p>Bordmappe/Betriebsanleitung in Fremdsprache</p> <p>Generell gilt bei EU-Importe: Die mitgelieferten Betriebsanleitungen sind stets in der Landessprache des jeweiligen Ursprungslieferlandes. Eine anderssprachige Betriebsanleitung ist gegen Gebühr erhältlich.</p>
<p>Serviceheft in Sprache des Lieferlandes</p> <p>Der Ausdruck des ausgefüllte elektronischen Serviceheftes für evtl. Gewährleistungsansprüche ggü. dem Hersteller wird stets in der jeweiligen Landessprache des Ursprungslieferlandes geliefert.</p>	<p>NAVI-Kartenmaterial (nur i.V.m. Navigationssysteme) wird entsprechend den Bestimmungen des Importeurs für das jeweilige Ursprungslieferland überreicht. In einigen wenigen Ländern wird das Kartenmaterial optional gegen Aufpreis angeboten. Bitte informieren Sie sich vorher!</p>
<p>Sprachanzeigen für die Ausgabe bei Bordcomputer, Check-Control, Navisystem etc. sind stets in der Sprache des jeweiligen Ursprungs-Lieferlandes eingestellt. Bei Bestellung eines höherwertigen Fahrer-Informationssystems können diverse Änderungen selbst vorgenommen werden.</p>	<p>Wir ist ein freier Fahrzeugimporteur und kein autorisierter Marken-Vertragshändler. Der Fahrzeugverkauf erfolgt auf Vermittlungsbasis</p>
<p>Garantiestart</p> <p>Die Herstellergarantie beginnt ab Datum der (europaweiten) Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden autorisierten Vertragshändler. Es gilt das früheste Datum!</p>	<p>2 Jahre Herstellergarantie</p> <p>Die gesetzliche Sachmängelhaftung des Verkäufers bleibt davon unberührt, einlösbar bei jedem autorisierten Servicepartner des Herstellers, unter Vorbehalt verpflichtender Wartungs- und Inspektionsarbeiten nach den Garantiebedingungen des Herstellers</p>
<p>Kraftstoffverbrauch und CO2-Emissionen</p> <p>Diese sind abhängig vom Ausstattungsumfang. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem -Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen- entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern (<a href="http://www.dat.de">www.dat.de</a>), unentgeltlich erhältlich ist.</p>	<p>Es gibt zwei Arten von Reifendruckkontrollsystemen (RDKS)</p> <p>Bei direkt messenden Systemen befindet sich ein Drucksensor an jedem Rad. Bei der indirekten Messung (beim Fabia) wird der ABS-Drehzahlsensor als Anhaltspunkt genutzt. Wenn der Reifendruck abnimmt, verringert sich der Abrollradius des Rades. Es dreht sich also schneller als die anderen Räder. Das System ist kostengünstig, reagiert aber auch erst bei einem Verlust von etwa 0,5 bar.</p>

<b>Technische Daten</b>	
<b>Motor</b>	
<b>Bezeichnung:</b>	1.4 I TSI Green tec 110kW DSG
<b>Getriebeart:</b>	7-Gang-Doppelkupplungsgetriebe DSG (Autom.)
<b>Leistung:</b>	110 KW / 150 PS
<b>max. Drehmoment</b>	250 Nm bei 1500 1/min (Motordrehzahl)
<b>Anzahl der Zylinder / Ventile</b>	4 / 16
<b>Hubraum / Bohrung x Hub</b>	1395 cm <sup>3</sup> (74.5 x 80.0 mm)
<b>Kraftstoff</b>	Benzin (Super bleifrei)
<b>Tankvolumen</b>	50 l
<b>Antrieb / Geschwindigkeit / Beschleunigung:</b>	
<b>Antrieb:</b>	Front
<b>max. Geschwindigkeit:</b>	216 km/h
<b>Beschleunigung:</b>	8.4 sek. (von 0 auf 100 km)
<b>Lenkgetriebe:</b>	
<b>Spurkreis:</b>	11.05 m
<b>Bremsanlage:</b>	
<b>vorn:</b>	Innenbelüftete Scheiben Ø 288 mm
<b>hinten:</b>	Scheibenbremsen Ø 272 mm
<b>Technische Daten, Gewichte und Abmessungen</b>	
<b>Gewichte</b>	
<b>allgemeine Gewichte:</b>	1292 kg leer 645 kg Zuladung 1862 kg Gesamt
<b>Gepäckraumvolumen:</b>	min. 610 Liter - max. 1740 Liter
<b>Anhängelasten</b>	gebremst: 1500 kg - ungebremst: 640 kg
<b>Stütz- und Dachlasten</b>	Stützlast: 75 kg max. Dachlast: 75 kg
<b>Abmessungen</b>	
<b>Länge / Breite / Höhe / Radstand:</b>	4659 mm / 1814 mm / 1465 mm / 2686 mm
<b>Sonstiges</b>	
<b>SchadstoffEinstufung:</b>	Euro 6
<b>Partikelfilter:</b>	Nein
<b>Verbrauch innerorts:</b>	6.0 - 6.1 l/100 km
<b>außerhalb</b>	4.2 - 4.3 l/100 km
<b>durchschnittlich</b>	4.8 - 5.0 l/100 km
<b>Emission:</b>	112 - 114 g CO <sub>2</sub> /km

\* Unverbindliche Preisempfehlung, Preise in EUR inkl. 19 % MwSt., zzgl. Zulassungskosten.

Wir haben alle Anstrengungen unternommen, um Ihnen möglichst einfach und detailliert eine Zusammenstellung Ihres Wunschautos über diesen Konfigurator zu ermöglichen und die Richtigkeit der Beschreibungen und Informationen sicherzustellen. Obwohl wir uns bemühen, alle in diesem Zusammenhang relevanten Daten auf dem neusten Stand zu halten, können wir Abweichungen jedoch nicht immer ausschließen. Daher behalten wir uns das Recht vor, unabhängig von den durch den Konfigurator erstellten Daten angegebene Ausstattungsmerkmale, Spezifikationen, Farben, Preise etc. der verschiedenen Produkte zu verändern. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs des im Rahmen der normalen Modellentwicklung seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstandes Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein daraus keine Rechte hergeleitet werden.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

# Information über Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

**Marke:** Skoda

**Kraftstoff:** Super E10

**Modell:** Octavia 1.4 I TSI 110kW 7DSG  
Style

**andere Energieträger:** –

**Leistung:** 110 kW

**Masse des Fahrzeugs:** 1292 kg

## Kraftstoffverbrauch

**kombiniert:** **5 l** /100 km

**innerorts:** 6,1 l /100 km

**außerorts:** 4,3 l /100 km

## CO<sub>2</sub>-Emissionen

**kombiniert:** **114** g/km

## Stromverbrauch

**kombiniert:** – kWh/100 km

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

### Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:

Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

## CO<sub>2</sub>-Effizienz

Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.



Jahressteuer für dieses Fahrzeug

**Euro** 66,00

Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:

Kraftstoffkosten ( Super E10 ) bei einem Kraftstoffpreis von 1,283 Euro/Abrechnungseinheit

**Euro** 1.283,00

Stromkosten bei einem Strompreis von – Euro/Abrechnungseinheit

**Euro** –

Erstellt am: 25.01.2018