

Neubestellung ab Werk, Bestellvorschlag  
Lieferzeit: 20 bis 28 Wochen  
Neuwagen

**Verbrauchswerte**

kombiniert	5,3	l/100 km	A+
innerorts	6,7	l/100 km	A
außerorts	4,4	l/100 km	B
CO <sup>2</sup> -Emission	119	g/km	C
Masse	1292	kg	D
Jahressteuer	110	Euro	E
			F
			G

Energieträgerkosten bei 20.000km, Kraftstoff Super E10 mit 1,349 Euro/l: 1429,94 Euro.



Tagesangebot Nr. AK-90372 vom 07.09.2018

**Octavia Combi 1.5 I TSI ACT 110kW Style 110 KW / 150 PS, 6 Gänge**

	UPE/Hersteller	Interex	Ersparnis
Modell <b>Octavia Combi 1.5 I TSI ACT 110kW Style</b>	27330,- €	<b>20790,- €</b>	23.93 %
Lack Energy Blue	■	■	100 %
Innen Stoffsitze Style Schwarz Armaturentafel in Schwarz, Bodenbelag in Schwarz, Dachhimmel in Perlgrau	0	■	
Folgende Extras sind im EU-Modell bereits serienmäßig enthalten:			
+ Nebelscheinwerfer	0,- €	■	
+ Automatisch ausfahrbare Scheinwerferreinigungsanlage beinhaltet: - Beheizte Scheibenwaschdüsen	150,- €	■	
+ Müdigkeitserkennung beinhaltet: - Multifunktionsanzeige mit Maxi-Dot-Display (erweiterter Bordcomputer)	50,- €	■	
+ Seitenairbags hinten	290,- €	■	
+ LED-Heckleuchten in Kristallglasoptik sowie LED-Kennzeichenbeleuchtung	130,- €	■	
+ Fernlichtassistent (Intelligent Light Assist)	190,- €	■	
+ Proaktiver Insassenschutz	150,- €	■	
+ LED-Ambientebeleuchtung im Innenraum	190,- €	■	
+ Dachreling silber (eloxiert)	140,- €	■	
+ Chromzierleisten um die Seitenfenster (nur i.V.m. Combi)	240,- €	■	
+ Farbiges Maxi-Dot-Display (statt monochrom)	95,- €	■	
Im Vergleich zum dt. Modell Style fehlen folgende Inhalte:			
⊖ In die Nebelscheinwerfer integriertes Abbiegelicht	- 110,- €	-	
⊖ Digitaler Radioempfang DAB+	- 103,- €	-	
<b>zzgl. Überführungskosten:</b>	695,- €	<b>395,- €</b>	43.17 %
<b>Gesamtpreis *</b>	29437,- €	<b>21185,- €</b>	28.03 %

**Sie sparen**

**28% = 8252,- €**

gegenüber der unverb. Preisempfehlung des Herstellers

**Unser Komplettpreis**

**21185,- €**

inkl. 19% MwSt.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

# Serienausstattung

## Sicherheitsausstattung

---

- Fahrer- und abschaltbarer Beifahrerairbag
- Fahrer-Knieairbag
- ESC (=ESP)
- MSR
- Elektronische Querdifferenzialsperre (XDS+)
- Multikollisionsbremse MKB
- Gurtanlegesignalisation vorn und hinten
- 3 Dreipunkt-Sicherheitsgurte hinten
  
- Isofix-Vorbereitungen auf den äußeren Rücksitzen, inkl. Top-Tether
- Kraftstoffzufuhrunterbrechung bei Aufprall
  
- Sicherheitsrückstrahler in den Seitentüren vorn
- Halogenscheinwerfer
- **Nebelscheinwerfer**
  
- Reifendrucküberwachung
  
- **Seitenairbags hinten**
- **Fernlichtassistent**
- **Proaktiver Insassenschutz**
  
- Kopfairbags
- Seitenairbags vorn
- ABS
- ASR
- Hydraulischer Bremsassistent
- Servolenkung
- Dreipunkt-Sicherheitsgurte vorn + Gurtstraffer
- Kopfstützen vorn und hinten, höheneinstellbar (bei Sportsitzen vorn nicht höheneinstellbar)
- Automatische Türentriegelung und Aktivierung der Warnblinkanlage bei Aufprall
- Automatische Aktivierung der Warnblinkanlage bei Gefahrenbremsung
- Aeroscheibenwischer vorn
- LED-Tagfahrlicht
- **Scheinwerferreinigungsanlage**  
beinhaltet:  
- Beheizte Scheibenwaschdüsen
- **Müdigkeitserkennung**  
beinhaltet:  
- Multifunktionsanzeige mit Maxi-Dot-Display (erweiterter Bordcomputer)
- **LED-Heckleuchten**
- Wegfahrsperr
- Berganfahrassistent

## Komfortausstattung

---

- Fahrlichtassistent
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung
- Elektrische Fensterheber hinten
  
- Tempomat
- Automatische Innenspiegelabblendung
- Tickethalter an der Windschutzscheibe
  
- Sonnenblende vorne + Make-up-Spiegel  
mit Make-up-Spiegel, auf der Fahrerseite mit Einstecklasche
- Halterung für die Warnweste unter dem Fahrersitz
- Ablagefächer hinten
- Becherhalter in der Mittelkonsole vorn
- Brillenfach am Dachhimmel
  
- Lenkradverstellung
- Elektrische Fensterheber vorn
- Climatronic  
vollautomatisch, für Fahrer und Beifahrer getrennt regelbar, inkl. klimatisierbaren Handschuhfachs und Aktivkohlefilter sowie Feuchtigkeitssensor im Innenspiegel
- Regensensor
- Getönte Scheiben
- Komfortblinken  
dreimaliges Blinken durch Antippen des Blinkerhebels
- 4 Dachhaltegriffe
  
- Ablagefächer vorne
- Ablagefach unter dem Beifahrersitz
- Mittelarmlehne vorn
- Kleiderhaken an den B-Säulen

- Rücksitzlehne 60:40 geteilt umklappbar
- Vorbereitung zur Befestigung von Warndreieck und Verbandkasten im Kofferraum
- Beleuchtetes Handschuhfach
- Parksensoren hinten
- Mittelarmlehne hinten
- Doppelton Signalhupe
- Frontradarassistent + City-Notbremsfkt. mit Personenerkennung
- Verzurrösen im Kofferraum
- Ablagefach seitlich am linken Radhauskasten und Gepäckhaken im Kofferraum und Gepäckhaken im Kofferraum;(nicht für Ambition und G-TEC)
- Sitzheizung vorn
- Eiskratzer
- 3-Sp.-Multifkt.-Lederlenkrad sowie Schalt- und Handbremshebel mit Lederelementen
- Ablagefach seitlich am rechten Radhauskasten und Gepäckhaken im Kofferraum;(nicht für G-TEC, entfällt in Verbindung mit variablem Ladeboden sowie Ausstattungspaket Ablage Plus)
- Regenschirmfach inkl. Schirm

## Innenausstattung

---

- Höheneinstellbarer Fahrersitz
- 12-V-Steckdose in der Mittelkonsole vorn
- Höheneinstellbarer Beifahrersitz + elektr. Lendenwirbelstützen
- Gepäckraumabdeckung
- **Ambientebeleuchtung im Innenraum**
- Zwei Leseleuchten vorn (Für Kofferraum: 1 Licht bei Active, sonst mit 2 Lichter)
- Fußraumbeleuchtung vorne und hinten
- 12-V-Steckdose im Kofferraum nur i.V.m. Limousine (bei Limousine nicht bei Active)
- Dekorleisten Dark-Waves
- Abnehmbare LED-Akku-Taschenlampe im Kofferraum

## Aussenausstattung

---

- Außenspiegel und Türgriffe in Wagenfarbe
- **Dachreling silber**
- Elektrisch anklappbare Außenspiegel mit Boarding-Spots (Umfeldbeleuchtung)
- Spoilerlippe auf der Heckklappe nur i.V.m. 132 kW TSI Limousine
- Elektrisch einstell- und beheizbare Außenspiegel mit integrierten Blinkleuchten
- Heckscheibenwischer inkl. Scheibenwaschanlage (nur i.V.m. Combi)
- **Chromzierleisten um die Seitenfenster (nur i.V.m. Combi)**

## Musik, Navigation und Kommunikation

---

- 4 Lautsprecher vorn
- Line-in- und USB-Anschluss
- 4 Lautsprecher hinten
- Multifkt.anzeige Maxi-Dot-Display mit u. a. folgenden Funktionen: Anzeige von Uhrzeit, Außentemperatur, momentanem Verbrauch, Durchschnittsverbrauch, Fahrstrecke, Fahrzeit, Durchschnittsgeschwindigkeit, Kraftstoffreichweite, Wartungsintervallen, Tür- und Kofferraumklappenwarnung, Informationen von Radio, Navigationssystem und Telefon (falls vorhanden)

## ■ **Farbiges Maxi-Dot-Display**

## ■ **SmartLink**

MirrorLink, Apple Carplay, Android Auto, SmartGate - verschiedene Apps zur Übertragung von Fahrzeugdaten; (nur in Verbindung mit Multifunktions-Lederlenkrad und passender Telefon-Freisprecheinrichtung)

SmartLink-Funktion bietet die Möglichkeit an, zertifizierte Anwendungen eines angeschlossenen Geräts (z. B. eines Telefons) im Gerätebildschirm anzuzeigen und zu bedienen. Abhängig vom angeschlossenen Gerät können einige Anwendungen mittels der Stimme, über den Gerätebildschirm, mittels der Bedienungselemente des Geräts oder mittels der Tasten am Multifunktionslenkrad bedient werden.

## ■ **Musiksystem BOLERO inkl. SD-Speicherkarten-Slot**

## Räder & Reifen

---

### ■ **Reifenmobilitätsset**

Reifenpannenspray inkl. Kompressor

### ■ **Aluräder VELORUM 205/55 R16**

## Garantie

---

### ■ **Garantiestart**

GENERELL GILT: Die Herstellergarantie beginnt ab Tag der Erstzulassung im jeweiligen Lieferland (sofern erfolgt! - Bitte im einzelnen anfragen), spätestens jedoch ab Auslieferungstag vom aller ersten ausliefernden autorisierten Vertragshändler.

## Sonstiges

---

### ■ **Bereitstellungspaket BASIS**

Standard Aufbereitung: Entwachsen, Entfolieren, Transportschutz und Kleberückstände entfernen, Fahrzeugoberwäsche

### ■ **elektronisches Serviceheft**

Der Ausdruck des ausgefüllte elektronischen Serviceheftes für evtl. Gewährleistungsansprüche ggü. dem Hersteller wird stets in der jeweiligen Landessprache des Ursprungslieferlandes geliefert.

### ■ **Sprachanzeige**

Check-Control, Navisystem etc. sind stets in der Sprache des jeweiligen Ursprungs-Lieferlandes eingestellt. Bei Bestellung eines höherwertigen Fahrer-Informationssystems können diverse Änderungen selbst vorgenommen werden.

### ■ **Garantiestart**

Die Herstellergarantie beginnt ab Datum der (europaweiten) Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden autorisierten Vertragshändler. Es gilt das früheste Datum!

### ■ **Betriebsanleitung in Fremdsprache**

Generell gilt bei EU-Importe: Die mitgelieferten Betriebsanleitungen sind stets in der Landessprache des jeweiligen Ursprungslieferlandes. Eine anderssprachige Betriebsanleitung ist gegen Gebühr erhältlich.

### ■ **NAVI-Kartenmaterial**

wird entsprechend den Bestimmungen des Importeurs für das jeweilige Ursprungslieferland überreicht. In einigen wenigen Ländern wird das Kartenmaterial optional gegen Aufpreis angeboten. Bitte informieren Sie sich vorher!

### ■ **Wir ist ein freier Fahrzeugimporteur**

und kein autorisierter Marken-Vertragshändler. Der Fahrzeugverkauf erfolgt auf Vermittlungsbasis

### ■ **2 Jahre Herstellergarantie**

Die gesetzliche Sachmängelhaftung des Verkäufers bleibt davon unberührt, einlösbar bei jedem autorisierten Servicepartner des Herstellers, unter Vorbehalt verpflichtender Wartungs- und Inspektionsarbeiten nach den Garantiebedingungen des Herstellers

#### ■ Kraftstoffverbrauch und CO2-Emissionen

Diese sind abhängig vom Ausstattungsumfang. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem -Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen- entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth- Straße 1, 73760 Ostfildern ([www.dat.de](http://www.dat.de)), unentgeltlich erhältlich ist.

#### ■ Information zu Reifendruckkontrollsystemen (RDKS)

Bei direkt messenden Systemen befindet sich ein Drucksensor an jedem Rad. Bei der indirekten Messung (beim Fabia) wird der ABS-Drehzahlsensor als Anhaltspunkt genutzt. Wenn der Reifendruck abnimmt, verringert sich der Abrollradius des Rades. Es dreht sich also schneller als die anderen Räder. Das System ist kostengünstig, reagiert aber auch erst bei einem Verlust von etwa 0,5 bar.

# Technische Daten

## Motor

Bezeichnung:	1.5 I TSI ACT 110kW
Getriebeart:	6 Gang-Getriebe
Leistung:	110 KW / 150 PS
max. Drehmoment	250 Nm bei 1500 1/min (Motordrehzahl)
Anzahl der Zylinder / Ventile	4 / 16
Hubraum / Bohrung x Hub	1498 cm <sup>3</sup> (74.5 x 85.9 mm)
Kraftstoff	Benzin (Normal bleifrei, Super bleifrei)
Tankvolumen	50 l

## Antrieb / Geschwindigkeit / Beschleunigung:

Antrieb:	Front
max. Geschwindigkeit:	215 km/h
Beschleunigung:	8.4 sek. (von 0 auf 100 km)

## Lenkgetriebe:

Spurkreis:	10.61 m
------------	---------

## Gewichte

allgemeine Gewichte:	1302 kg leer 645 kg Zuladung 1872 kg Gesamt
Gepäckraumvolumen:	min. 610 Liter - max. 1740 Liter
Anhängelasten	gebremst: 1500 kg - ungebremst: 650 kg
Stütz- und Dachlasten	Stützlast: 75 kg max. Dachlast: 75 kg

## Abmessungen

Länge / Breite / Höhe / Radstand:	4667 mm / 1814 mm / 1465 mm / 2686 mm
-----------------------------------	---------------------------------------

## Sonstiges

SchadstoffEinstufung:	Euro 6
Partikelfilter:	Nein
Verbrauch innerorts   außerhalb   durchschnitt:	6,7 l/100 km   4,4 l/100 km   5,3 l/100 km
Emission:	119 g CO <sub>2</sub> /km
WLTP Verbrauch langsam   mittel   schnell:	7,7 l/100 km   5,7 l/100 km   5,1 l/100 km
WLTP Verbrauch sehr schnell   kombiniert   CO <sub>2</sub> :	6,2 l/100 km   6,0 l/100 km   135 g/km

\* Unverbindliche Preisempfehlung, Preise in EUR inkl. 19 % MwSt., zzgl. Zulassungskosten.

Wir haben alle Anstrengungen unternommen, um Ihnen möglichst einfach und detailliert eine Zusammenstellung Ihres Wunschautos über diesen Konfigurator zu ermöglichen und die Richtigkeit der Beschreibungen und Informationen sicherzustellen. Obwohl wir uns bemühen, alle in diesem Zusammenhang relevanten Daten auf dem neusten Stand zu halten, können wir Abweichungen jedoch nicht immer ausschließen. Daher behalten wir uns das Recht vor, unabhängig von den durch den Konfigurator erstellten Daten angegebene Ausstattungsmerkmale, Spezifikationen, Farben, Preise etc. der verschiedenen Produkte zu verändern.

Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistungen, Maße und Gewichte, Betriebsstoffverbrauch, Betriebskosten usw. des Fahrzeuges sind als annähernd zu betrachten und keine zugesicherten Eigenschaften, sondern dienen als Maßstab zur Feststellung, ob das Fahrzeug fehlerfrei ist. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs des im Rahmen der normalen Modellentwicklung seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstandes Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein daraus keine Rechte hergeleitet werden.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

# Information über Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

**Marke:** Skoda

**Modell:** Octavia 1.5 I TSI ACT 110kW  
Style

**Leistung:** 110 kW

**Kraftstoff:** Super E10

**andere Energieträger:** –

**Masse des Fahrzeugs:** 1292 kg

## Kraftstoffverbrauch

**kombiniert:** **5,3 l** /100 km

**innerorts:** 6,7 l /100 km

**außerorts:** 4,4 l /100 km

## CO<sub>2</sub>-Emissionen

**kombiniert:** **119** g/km

## Stromverbrauch

**kombiniert:** – kWh/100 km

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

### Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:

Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

## CO<sub>2</sub>-Effizienz

Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.



Jahressteuer für dieses Fahrzeug, nach WLTP Berechnung

**Euro** 110,00

Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:

Kraftstoffkosten ( Super E10 ) bei einem Kraftstoffpreis von 1,349 Euro/Abrechnungseinheit

**Euro** 1.429,94

Stromkosten bei einem Strompreis von – Euro/Abrechnungseinheit

**Euro** –

Erstellt am: 07.09.2018



## Verbrauchs- und Emissionswerte nach WLTP-Standard

Kraftstoffverbrauch langsam:	7,7 l/100 km
Kraftstoffverbrauch mittel:	5,7 l/100 km
Kraftstoffverbrauch schnell:	5,1 l/100 km
Kraftstoffverbrauch sehr schnell:	6,2 l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert:	6,0 l/100 km
CO-Emission kombiniert:	135 g/km

Ab dem 1. September 2017 werden bestimmte Neuwagen nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenwagen und leichte Nutzfahrzeuge (World Harmonised Light Vehicle Test Procedure, WLTP), einem neuen, realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO-Emissionen, typgenehmigt. Ab dem 1. September 2018 wird das WLTP den neuen europäischen Fahrzyklus (NEFZ), das derzeitige Prüfverfahren, ersetzen. Wegen der realistischeren Prüfbedingungen sind die nach dem WLTP gemessenen Kraftstoffverbrauchs- und CO-Emissionswerte in vielen Fällen höher als die nach dem NEFZ gemessenen.