

Unverbindliche Preisempfehlung zum Bestellfahrzeug von VW. Alle Preise verstehen sich in € inkl. 19 % MwSt. Neuwagen ohne km (ungefahren) ohne Tageszulassung. Gleiche sowie ähnliche Fahrzeuge wären lieferbar in 18 bis 22 Wochen (Bestellfahrzeug)

Verbrauchswerte		A+	A+
kombiniert	2,4 kg/100 km	A+	A+
innerorts	3,2 kg/100 km	A	A+
außerorts	2 kg/100 km	B	A+
CO <sup>2</sup> -Emission	85 g/km	C	A+
Masse	1260 kg	D	A+
Jahressteuer	20 Euro	E	A+
Energieträgerkosten bei 20.000km, Kraftstoff Erdgas H mit 1,066 Euro/kg:	511,68 Euro.	F	A+
		G	A+



**Tagesangebot Nr. AK-88811 vom 11.03.2018**

## Der neue Polo 4tg 1.0 TGI 66kW Highline 66 KW / 90 PS, 5 Gänge

Modell	UPE/Hersteller	Interex	Ersparnis
<b>Der neue Polo 4tg 1.0 TGI 66kW Highline</b>	20600,- €	<b>16590,- €</b>	<b>19.47 %</b>
Lack: Uranograu	■	■	
Innen: Sport-Komfortsitze vorn (Stoff), Design Tracks 2, Titanschwarz-Ceramique Sitzbezüge in Stoff Sitze: Titanschwarz-Ceramique; Instrumententafel: Titanschwarz; Teppich: Schwarz; Dachhimmel: Ceramique	■	■	
Folgende Extras sind im EU-Modell bereits serienmäßig enthalten:			
+ Connectivity-Paket - Telefonschnittstelle; USB-Schnittstelle auch für Iphone/Ipod	205,- €	■	
+ Reserverad gewichts- und platzsparend inkl. Bordwerkzeug und Wagenheber	100,- €	■	
Im Vergleich zum dt. Modell Highline fehlen folgende Inhalte:			
⊖ Einparkhilfe- Warnsignale bei Hindernissen im Front-Heckbereich	- 499,- €	-	
⊖ Winterpaket beinhaltet: - Warnleuchte für Waschwasserstand - Vordersitze beheizbar	- 399,- €	-	
<b>zzgl. Überführungskosten:</b>	695,- €	<b>395,- €</b>	<b>43.17 %</b>
<b>Gesamtpreis *</b>	20702,- €	<b>16985,- €</b>	<b>17.95 %</b>

**Sie sparen**

**18% = 3717,- €**

gegenüber der unverb. Preisempfehlung des Herstellers

**Unser Komplettpreis**

**16985,- €**

inkl. 19% MwSt.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

# Serienausstattung

## Sicherheit

---

- 3 Kopfstützen hinten
- 3-Punkt-Sicherheitsgurte
- -Automatiksicherheitsgurte
- ISOFIX-Halteösen  
auch für i-Sitze-Kindersitze
- Reifenkontrollanzeige
- Sicherheitsoptimierte Kopfstützen vorn
- Verbandtasche, Warndreieck und Warnweste  
kann bei EU-Modelle ggfls. fehlen
- Airbags
- 3-Punkt-Sicherheitsgurte  
inkl. Gurtstraffer für die äußeren Rücksitze
- Elektronisches Stabilitätsprogramm  
Antiblockiersystem mit Bremsassistent,  
Antriebsschlupfregelung, Elektronische Differenzialsperre  
und Motorschleppmomentregelung
- Kopfairbagsystem + Seitenairbags
- Scheibenbremsen vorn
- Umfeldbeobachtungssystem
- Wegfahrsperrung elektronisch

## Funktion

---

- Berganfahrassistent
- Fahrlichtschaltung automatisch  
Leaving Home- und manueller Coming home -Funktion
- Gepäckraumbeleuchtung
- Heckscheibenwischer mit Intervalfunktion
- Kombi-Instrumente
- Scheibenwischer mit Intervalfunktion
- Start-Stopp-System
- Ticket-Halter an der Fahrsonnenblende
- Zentralverriegelung  
Funkfernbedienung und 2 Funkklappschlüssel
- Ambientebeleuchtung
- Fensterheber vorn und hinten elektrisch
- Make-up-Spiegel in den Sonnenblenden,  
beleuchtet
- Müdigkeitserkennung  
erkennt aufgrund Charakteristischen Lenkverhaltens,  
Tageszeit und Fahrdauer Anzeichen einer eventuellen  
Müdigkeit des Fahrers und gibt eine optische und akustische  
Warnung aus
- Multifunktionslenkrad in Leder  
mit Bedienungsmöglichkeiten für Multifunktionsanzeige, Radio  
und Telefon; Schalthebelknopf und Handbremsgriff in Leder
- Doppel-Signalhorn
- Fußgängererkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Heiz- und Frischluftsystem
- Lenksäule mit Höhen- und Längseinstellung
- Servolenkung
- Staub- und Pollenfilter
- Warnton und -leuchte für Gurte
- Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in  
Wagenfarbe
- Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar
- man. Klimaanlage  
individuelle Einstellung von Temperatur, Luftverteilung und  
Gebläsedrehzahl
- Multifunktionsanzeige Plus  
mit erweiterten Anzeigemöglichkeiten; digitale  
Geschwindigkeitsanzeige, digitale Öltemperaturanzeige  
und Einstellung für Sprache, Winterreifen, Licht und Sicht;  
jeweils zusätzlich zur MFA: mit Anzeige u. a. von:  
Außentemperatur, Geschwindigkeitswarnung,  
durchschnittlichem Verbrauch,  
Durchschnittsgeschwindigkeit, momentanem Verbrauch,  
Fahrstrecke, Reichweite, Fahrzeit, Service,  
Gangempfehlung und Uhrzeit
- 2 LED-Leuchten im Fußraum vorn
- LED-Innenleuchten

- 2 LED-Leseleuchten

## Radio- und Navigationssysteme

---

- **Radio Composition Colour**

4 Lautsprecher; Doppeltuner mit Phasen-Diversity für bestmöglichen Radioempfang; geschwindigkeitsabhängige Lautstärkenanpassung; Klangregelung 3-fach; Lautsprecher vorn und hinten; mehrfarbiges TFT-Display mit Touchscreen-Bedienung (Bildschirmdiagonale 12,7 cm); Mp3-Wiedergabefunktion mit Titelanzeige; Multimediabuchse AUX-IN; SD-Kartenschacht (für Trendline nur i.V.m. Cool and Sound-Paket bzw. Klimaanlage)

- **Connectivity-Paket**

-Telefonschnittstelle; USB-Schnittstelle auch für Iphone/Ipod

## Bereifung und Räder

---

- Alu SALOU 185/15 R15

- **Reserverad gewichts- und platzsparend**

inkl. Bordwerkzeug und Wagenheber

## Sonstiges

---

- **Bereitstellungspaket BASIS**

Standard Aufbereitung: Entwachsen, Entfolieren, Transportschutz und Kleberückstände entfernen, Fahrzeugoberwäsche

- **elektronisches Serviceheft**

Der Ausdruck des ausgefüllte elektronischen Serviceheftes für evtl. Gewährleistungsansprüche ggü. dem Hersteller wird stets in der jeweiligen Landessprache des Ursprungslieferlandes geliefert.

- **NAVI-Kartenmaterial**

wird entsprechend den Bestimmungen des Importeurs für das jeweilige Ursprungslieferland überreicht. In einigen wenigen Ländern wird das Kartenmaterial optional gegen Aufpreis angeboten. Bitte informieren Sie sich vorher!

- **Wir ist ein freier Fahrzeugimporteur**

und kein autorisierter Marken-Vertragshändler. Der Fahrzeugverkauf erfolgt auf Vermittlungsbasis

- **2 Jahre Garantie**

Die gesetzliche Sachmängelhaftung des Verkäufers bleibt davon unberührt, einlösbar bei jedem autorisierten Servicepartner des Herstellers, unter Vorbehalt verpflichtender Wartungs- und Inspektionsarbeiten nach den Garantiebedingungen des Herstellers

- **Betriebsanleitung in Fremdsprache**

Generell gilt bei EU-Importe: Die mitgelieferten Betriebsanleitungen sind stets in der Landessprache des jeweiligen Ursprungslieferlandes. Eine anderssprachige Betriebsanleitung ist gegen Gebühr erhältlich.

- **Sprachanzeige**

Check-Control, Navisystem etc. sind stets in der Sprache des jeweiligen Ursprungs-Lieferlandes eingestellt. Bei Bestellung eines höherwertigen Fahrer-Informationssystems können diverse Änderungen selbst vorgenommen werden.

- **Information zu Reifendruckkontrollsystemen (RDKS)**

Bei direkt messenden Systemen befindet sich ein Drucksensor an jedem Rad. Bei der indirekten Messung (beim Polo) wird der ABS-Drehzahlsensor als Anhaltspunkt genutzt. Wenn der Reifendruck abnimmt, verringert sich der Abrollradius des Rades. Es dreht sich also schneller als die anderen Räder. Das System ist kostengünstig, reagiert aber auch erst bei einem Verlust von etwa 0,5 bar.

- **Garantiestart**

Die Herstellergarantie beginnt ab Datum der (europaweiten) Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden autorisierten Vertragshändler. Es gilt das früheste Datum!

- **Kraftstoffverbrauch und CO2-Emissionen**

Diese sind abhängig vom Ausstattungsumfang. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem -Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen- entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern ([www.dat.de](http://www.dat.de)), unentgeltlich erhältlich ist.

## Ausstattung Innen

---

- Gepäckraumabdeckung
- Ablage tasche Vordersitze
- Gepäckraumboden in 2 Stufen höheneinstellbar
- Mittelarmlehne vorn längseintellbar, mit Ablagebox
- Vordersitze mit Höheneinstellung  
beinhaltet:
  - Bordbuchhalterung unter dem linken Vordersitz
- Rücksitzbank umklappbar + doppeltem Boden  
mit doppeltem Ladeboden, Gepäckraumboden angehoben;  
Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt  
umklappbar
- 12-Volt-Steckdose vorn
- Chrom-Applikationen
- Instrumenttafel geschäumt
- Textilfußmatten vorn und hinten
- Dekoreinlagen in Deep Iron Metallic  
für Instrumententafel und Türverkleidung vorn
- Chrom-Applikationen an Ausströmer

## Ausstattung Außen

---

- 4 Türen
- Halogen Hauptscheinwerfer
- Rückleuchten dunkelrot
- Wärmeschutzverglasung grün
- Nebelscheinwerfer und Abbiegelicht
- Frontscheibe in Wärmeschutzglas
- Kennzeichenbeleuchtung in LED-Technik
- Stoßfänger in Wagenfarbe
- Stoßfänger in Wagenfarbe, Kühlergrill mit Chromeleiste

# Technische Daten

## Motor

Bezeichnung:	1.0 TGI 66kW
Getriebeart:	5 Gang-Getriebe
Leistung:	66 KW / 90 PS
max. Drehmoment	160 Nm bei 1800 1/min (Motordrehzahl)
Anzahl der Zylinder / Ventile	3 / 12
Hubraum	999 cm <sup>3</sup>
Kraftstoff	Erdgas/Benzin (Super bleifrei, Erdgas)
Tankvolumen	40 l

## Antrieb / Geschwindigkeit / Beschleunigung:

Antrieb:	Front
max. Geschwindigkeit:	183 km/h
Beschleunigung:	11.9 sek. (von 0 auf 100 km)

## Lenkgetriebe:

Spurkreis:	10.60 m
------------	---------

## Gewichte

allgemeine Gewichte:	1260 kg leer 485 kg Zuladung 1670 kg Gesamt
Gepäckraumvolumen:	min. 251 Liter - max. 1025 Liter
Stütz- und Dachlasten	max. Dachlast: 75 kg

## Abmessungen

Länge / Breite / Höhe / Radstand:	4053 mm / 1751 mm / 1461 mm / 2551 mm
-----------------------------------	---------------------------------------

## Sonstiges

Schadstoffeinstufung:	Euro 6W
Partikelfilter:	Nein
Versicherung:	HSN: 0603 (Vers.schl.)
Verbrauch innerorts:	6.2 l/100 km bzw. 4.1 m <sup>3</sup> /100 km
außerhalb	4.0 l/100 km bzw. 2.6 m <sup>3</sup> /100 km
durchschnittlich	4.8 l/100 km bzw. 3.1 m <sup>3</sup> /100 km
Emission:	110 bzw. 85 (Erdgas) g CO <sub>2</sub> /km

\* Unverbindliche Preisempfehlung, Preise in EUR inkl. 19 % MwSt., zzgl. Zulassungskosten.

Wir haben alle Anstrengungen unternommen, um Ihnen möglichst einfach und detailliert eine Zusammenstellung Ihres Wunschautos über diesen Konfigurator zu ermöglichen und die Richtigkeit der Beschreibungen und Informationen sicherzustellen. Obwohl wir uns bemühen, alle in diesem Zusammenhang relevanten Daten auf dem neusten Stand zu halten, können wir Abweichungen jedoch nicht immer ausschließen. Daher behalten wir uns das Recht vor, unabhängig von den durch den Konfigurator erstellten Daten angegebene Ausstattungsmerkmale, Spezifikationen, Farben, Preise etc. der verschiedenen Produkte zu verändern. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfang des im Rahmen der normalen Modellentwicklung seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstandes Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein daraus keine Rechte hergeleitet werden.

# Information über Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

**Marke:** VW

**Modell:** Der neue Polo 1.0 TGI 66kW  
Highline

**Leistung:** 66 kW / 66 kW

**Kraftstoff:** Erdgas H / Super E10

**andere Energieträger:** –

**Masse des Fahrzeugs:** 1260 kg

## Kraftstoffverbrauch

**kombiniert:** **2,4 kg** /100 km

**innerorts:** 3,2 kg /100 km

**außerorts:** 2 kg /100 km

## CO<sub>2</sub>-Emissionen

**kombiniert:** **85** g/km

## Stromverbrauch

**kombiniert:** – kWh/100 km

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

### Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:

Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

## CO<sub>2</sub>-Effizienz

Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.



Jahressteuer für dieses Fahrzeug

**Euro** 20,00

Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:

Kraftstoffkosten ( *Erdgas H* ) bei einem Kraftstoffpreis von 1,066 Euro/Abrechnungseinheit

**Euro** 511,68

Stromkosten bei einem Strompreis von – Euro/Abrechnungseinheit

**Euro** –

Erstellt am: 11.03.2018