

Neubestellung ab Werk, Bestellvorschlag  
Lieferzeit: 5,5 - 9,5 Monate  
Neuwagen

### Verbrauchswerte

Werte	Einheit	Effizienzklasse
kombiniert	6,4 l/100 km	A+
innerorts	7,4 l/100 km	A
außerorts	5,8 l/100 km	B
CO <sup>2</sup> -Emission	168 g/km	C
Masse	1775 kg	D
Jahressteuer	317 Euro	E
Energieträgerkosten bei 20.000km, Kraftstoff Diesel mit 1,163 Euro/l: 1488,64 Euro.		F
		G



Tagesangebot Nr. AK-93535 vom 22.05.2019

## X-Trail 1.7 dCi ALL-MODE 4x4i Xtronic 110kW N-Connecta

110 KW / 150 PS, Gänge Xtronic Automatikgetriebe mit Stopp-/Start-System

Modell	X-Trail 1.7 dCi ALL-MODE 4x4i Xtronic 110kW N-Connecta	UPE/Hersteller	Interex	Ersparnis
Lack	Solid Red	■	■	
Innen	N-CONNECTA Stoffsitze Schwarz	■	■	
Folgende Extras sind im EU-Modell bereits serienmäßig enthalten:				
+ Scheinwerfer-Reinigungsanlage		350,- €	■	
+ Schmutzfänger vorne und hinten		110,- €	■	
+ Reserverad 17-Zoll-Stahlfelge mit Bereifung 155/90/D17		100,- €	■	
Im Vergleich zum dt. Modell N-Connecta fehlen folgende Inhalte:				
⊖ Voll-LED-Scheinwerfer mit adaptiven Lichtsystem (AFS)		- 700,- €	-	
<b>zzgl. Überführungskosten:</b>		695,- €	395,- €	43.17 %
<b>Gesamtpreis *</b>		39855,- €	31085,- €	22 %

Sie sparen

**22% = 8770,- €**

gegenüber der unverb. Preisempfehlung des Herstellers

Unser Komplettpreis

**31085,- €**

inkl. 19% MwSt.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

# Serienausstattung

## Außenausstattung

---

- elektr. + beheizbare Außenspiegel
- el. anklappbare Außenspiegel
- Verbundglas
- Colorglas Seitenscheiben
- Heckscheibe beheizbar
- Regensensor
- LED-Tagfahrlicht
- Halogen-Hauptscheinwerfer
- Nebelschlussleuchte
- **Scheinwerfer-Reinigungsanlage**
- **Reserverad 17-Zoll-Stahlfelge mit Bereifung 155/90/D17**
- Aluräder 225/60 R18
- lack. Außenspiegel + Blinklicht
- Dachreling silber
- Colorglas
- dunkle Seitenscheiben
- Intervall-Wischer
- Fahrlichtautomatik
- Friendly Lighting
- Nebelscheinwerfer
- Türaußengriffe verchromt
- **Schmutzfänger**
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Stoßstange vorne schwarz mit Chromleiste

## Technische Ausstattung

---

- Bluetooth Schnittstelle + Freisprecheinrichtung
- Parkpilot vorn + hinten
- elektr. Fenster vorn + hinten mit Komfortfunktion für Fahrerseite
- NissanConnect Navigationssystem inkl. AROUND VIEW MONITOR für 360° Rundumsicht  
Navigationssystem mit 7-Zoll Farbdisplay mit Touchscreen inkl. TMC (Traffic Message Channel); Radio-CD Kombination mit MP3-Wiedergabe; USB-Eingang, iPod®-Gateway und Bluetooth® Audio-Streaming; Rückfahrkamera in Farbe; Smartphone Integration (Dienste nach 2 Jahre kostenpflichtig); Bewegungserkennung; Haifisch-Antenne
- Servo
- Wegfahrsperre
- INTELLIGENT KEY - Start-/Stopp
- Aktive Spurkontrolle
- Fahrerassistenz-Paket (Spurhalte-, Notbremsassistent, Verkehrszeichenerkennung)
  - autonomer Notbrems-Assistent
  - Spurhalte-Assistent
  - Verkehrszeichenerkennung
- Berganfahr-Assistent
- elektron. Parkbremse
- Tempomat
- Schaltempfehlung
- Stopp-/Start-System
- Zentralverr.+ Fernbedienung und automatische Türverriegelung, geschwindigkeitsabhängig
- Fernlichtassistent
- Aktive Fahrkomfortregelung
- 6 Lautsprecher

## Sicherheitsausstattung

---

- Fahrer + Beifahrerairbag
- Seitenairbags vorne
- ABS+ EBD
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Kopfairbags vorne + hinten
- Dritte Bremsleuchte

- ESP
- Kindersicherung
- 3-Pkt-Sich.gurte
- Gurtwarnsignal
- ISOFIX und Top-Tether-Halterunghinten außen  
inkl. Top-Tether-Halterung hinten auf den äußeren  
PLätzen
- Kopfstützen
- Gurtstraffer

## Innenausstattung

---

- Multifunktions-Lenkrad  
für Audiosystem, Bluetooth-Schnittstelle für Mobiltelefone,  
Fahrerinformationssystem, Geschwindigkeitsregelanlage und  
-begrenzer (Speed Limiter)
- Armlehnen an den Türen
- Defrosterdüsen für Front- und Heckscheibe
- Haltegriffe hinten außen
- Instrumentenbeleuchtung regelbar
- Kofferraumbeleuchtung
- Lederlenkrad
- Leselampe vorn
- geteilte Rückenlehne
- Fahrersitz höhenverstellbar
- Sitzheizung vorne
- Tankdeckelfernentriegelung
- Ablagefächer in den vorderen Türen
- Handschuhfach beleuchtet
- Mittelarmlehne hinten
- Rücksitzbank in der Neigung verstellbar
- Lenkradheizung
- Bordcomputer/5-Zoll Farbdisplay  
Anzeige von Außentemperatur, Verbrauch,  
Kraftstoffreserve, Geschwindigkeit, Uhrzeit,  
Wartungseinstellungen, Reifendruck, Audioinformationen,  
Kilometerzähler, Tageskilometerzähler, Infos zu Nissan  
Safety Shield Technologien, Chassis Control  
Technologien, Navigation, ALL-MODE4x4i; (je nach  
Modellvariante)
- Mittelarmlehne vorne
- Haltegriffe Beifahrerseite
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Klimatisierungsautomatik
- Laderaumabdeckung
- Lenkradverstellung
- beleuchtete Make-up-Spiegel
- Vordersitze man. einstellbar
- Komfortsitze, vorne
- 12-V-Steckdose
- Türinnengriffe verchromt
- Getränkehalter vorne + hinten  
(2. Sitzreihe und 3. Sitzreihe)
- Flexi-Board
- Rücksitzbank verschiebbar
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Lordosenstütze für Fahrersitz

## Sonstiges

---

- Bereitstellungspaket BASIS  
Standard Aufbereitung: Entwachsen, Entfolieren,  
Transportschutz und Kleberückstände entfernen,  
Fahrzeugauberwäsche
- RadSprachanzeige  
Check-Control, Navisystem etc. sind stets in der Sprache des  
jeweiligen Ursprungs-Lieferlandes eingestellt. Bei Bestellung  
eines höherwertigen Fahrer-Informationssystems können  
diverse Änderungen selbst vorgenommen werden.
- EU-Bordbuch  
Generell gilt bei EU-Importe: Die mitgelieferten  
Betriebsanleitungen sind stets in der Landessprache des  
jeweiligen Ursprungslieferlandes. Eine anderssprachige  
Betriebsanleitung ist gegen Gebühr erhältlich.
- Garantiezertifikat + Serviceheft  
Der Ausdruck des ausgefüllte elektronischen Serviceheftes  
(Garantiezertifikat) für evtl. Gewährleistungsansprüche  
ggü. dem Hersteller wird stets in der jeweiligen  
Landessprache des Ursprungs-Lieferlandes geliefert.

- **Garantiestart**  
Die Herstellergarantie beginnt ab Datum der (europaweiten) Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden autorisierten Vertragshändler. Es gilt das früheste Datum!
- **3 Jahre/100.000 km Herstellergarantie**  
Die gesetzliche Sachmängelhaftung des Verkäufers bleibt davon unberührt, einlösbar bei jedem autorisierten Servicepartner des Herstellers, unter Vorbehalt verpflichtender Wartungs- und Inspektionsarbeiten nach den Garantiebedingung des Herstellers.
- **Information zu Reifendruckkontrollsystemen (RDKS)**  
Bei direkt messenden Systemen (X-Trail) befindet sich ein Drucksensor an jedem Rad. Bei der indirekten Messung wird der ABS-Drehzahlsensor als Anhaltspunkt genutzt. Wenn der Reifendruck abnimmt, verringert sich der Abrollradius des Rades. Es dreht sich also schneller als die anderen Räder. Das System ist kostengünstig, reagiert aber auch erst bei einem Verlust von etwa 0,5 bar.
- **allgemeine Verbrauchswerte**  
Die Verbrauchs-, CO<sub>2</sub>-Werte sowie technische Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen verschiedenen Fahrzeugtypen. Zusätzliche Ausstattungen können zu geringfügig höheren als den angegebenen Verbrauchs- sowie CO<sub>2</sub>-Werten führen, die Höchstgeschwindigkeit vermindern oder die Beschleunigungszeit erhöhen.
- **Verkauf erfolgt auf Vermittlungsbasis, wir sind freier Importeur**  
und kein autorisierter Marken-Vertragshändler. Der Fahrzeugverkauf erfolgt auf Vermittlungsbasis
- **NAVI-Kartenmaterial**  
wird entsprechend den Bestimmungen des Importeurs für das jeweilige Ursprungslieferland überreicht. In einigen wenigen Ländern wird das Kartenmaterial optional gegen Aufpreis angeboten. Bitte informieren Sie sich vorher!
- **Kraftstoffverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen**  
Diese sind abhängig vom Ausstattungsumfang. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem -Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen- entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern ([www.dat.de](http://www.dat.de)), unentgeltlich erhältlich ist.
- **Neue Emissionsnorm**  
Aufgrund der Umstellung auf die neue Emissionsnorm Euro 6d-TEMP-EVAP kann das von Ihnen gewählte Modell bei Auslieferung nach Modelljahreswechsel hinsichtlich Verbrauchs- und Emissionsangaben abweichen.

\* Unverbindliche Preisempfehlung, Preise in EUR inkl. 19 % MwSt., zzgl. Zulassungskosten.

Wir haben alle Anstrengungen unternommen, um Ihnen möglichst einfach und detailliert eine Zusammenstellung Ihres Wunschautos über diesen Konfigurator zu ermöglichen und die Richtigkeit der Beschreibungen und Informationen sicherzustellen. Obwohl wir uns bemühen, alle in diesem Zusammenhang relevanten Daten auf dem neusten Stand zu halten, können wir Abweichungen jedoch nicht immer ausschließen. Daher behalten wir uns das Recht vor, unabhängig von den durch den Konfigurator erstellten Daten angegebene Ausstattungsmerkmale, Spezifikationen, Farben, Preise etc. der verschiedenen Produkte zu verändern.

Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistungen, Maße und Gewichte, Betriebsstoffverbrauch, Betriebskosten usw. des Fahrzeuges sind als annähernd zu betrachten und keine zugesicherten Eigenschaften, sondern dienen als Maßstab zur Feststellung, ob das Fahrzeug fehlerfrei ist. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs im Rahmen der normalen Modellentwicklung seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstandes Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein daraus keine Rechte hergeleitet werden. Um z. B. bei zusätzlichen Winterreifen eine sichere Felgen- und Reifenauswahl zu treffen, ist dringend die Zulässigkeit anhand des COC (siehe Punkt 35 sowie 52) zu prüfen. Dort werden alle erforderlichen Kenngrößen wie Reifen- und Felgendimension, Geschwindigkeitsindex, Tragfähigkeit bzw. Einpresstiefe aufgeführt. Erst mit Vorliegen des COC besteht Gewissheit, das Richtige zu bestellen. Für vorherige in Eigenregie erfolgte Bestellungen bei Dritten übernehmen wir daher keine Haftung.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

# Technische Daten

## Motor

Bezeichnung	1.7 dCi ALL-MODE 4x4i Xtronic 110kW
Getriebe	Xtronic Automatikgetriebe mit Stopp-/Start-System
Antrieb	Front
max. Leistung	110 KW / 150 PS bei 3500 1/min (Motordrehzahl)
max. Drehmoment	340 Nm bei 1750 1/min (Motordrehzahl)
Anzahl der Zylinder / Ventile	4 / 16
Hubraum / Bohrung x Hub	1749 cm <sup>3</sup> (80.0 x 87.0 mm)
Kraftstoff- und Zündsystem	Common Rail Turbo-Diesel, Oxi-Kat, SCR-Kat
Kraftstoff	Diesel
Partikelfilter	Ja
Emissionsklasse	Euro 6d-TEMP

## Verbrauchs- und Emissionswerte nach NEFZ-Standard

Kraftstoffverbrauch innerorts	7,0 - 7,4 l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts	5,5 - 5,8 l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert	6,0 - 6,4 l/100 km
CO <sub>2</sub> -Emission kombiniert	159 - 168 g/km
Effizienzklasse	C

## Fahrleistung

max. Geschwindigkeit	190 km/h
Beschleunigung	12.7 sek. (von 0 auf 100 km/h)

## Gewichte

Leergewicht / Zuladung / zul.Gesamtgewicht	1775 - 1877 kg / 366 - 534 kg / 2210 kg
Gepäckraumvolumen aufgestellte 3. Sitzbank	135 Liter
Gepäckraumvolumen 5-Sitzer	565 Liter
Gepäckraumvolumen umgeklappte Rücksitze 7S	1877 Liter
Gepäckraumvolumen umgeklappte Rücksitze 5S	1996 Liter
Anhängerlast gebremst 12% / ungebremst	1500 kg / 750 kg
Stützlast	75 kg

## Abmessungen

Länge / Breite / Höhe:	4690 mm / 1820 - 1830 mm / 1700 - 1730 mm
Radstand	2705 mm
Überhangwinkel vorne/hinten / Rampenwinkel	18,5° / 26° / 21°

## Weitere Daten

Tankvolumen	ca. 60 l
Wendekreis	ca. 11,20 m

## Neue Standards für Verbrauchswerte - Was sind NEFZ, WLTP und RDE?

---

**NEFZ** ("Neuer Europäischer Fahrzyklus") bezeichnet eine Prüfstandmessung, welche seit 1992 europaweit genutzt wurde, um die Abgasemissionen und den Kraftstoffverbrauch von Personenkraftwagen und leichten Nutzfahrzeugen zu erfassen.

**WLTP** ("Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure") ist eine weltweit einheitliches Testverfahren und für alle neu zugelassenen Fahrzeuge ab September 2018 Pflicht. Sie ersetzt die bisherige NEFZ-Messung. Das neue Verfahren soll den Verbrauch eines Fahrzeugs realistischer abbilden. Sie beruht auf einem veränderten Testzyklus mit strengeren Prüfvorgaben. Der Test auf einem Rollenprüfstand dauert länger (30 Min.), die Autos fahren schneller und beschleunigen häufiger. Außerdem werden Zusatzausstattungen berücksichtigt, die sich auf den Verbrauch und Reichweite (bei Elektrofahrzeugen) auswirken.

**WLTP misst CO<sub>2</sub>, Abgas und Verbrauch.**

Das **RDE**-Prüfverfahren ("Real Driving Emissions") ist ergänzend zu WLTP. Hier erfolgen die Messungen auf öffentlichen Straßen und im laufenden Verkehr. Bei der RDE-Messung wird ein Streckenmix mit zufälliger Beschleunigung und Abbremsung gefahren, der zwischen 90 und 120 Minuten in Anspruch nimmt. Ab September 2018 ist die Limitierung der Partikelanzahl (PN) Pflicht. Ab September 2019 ist zusätzlich ein RDE-Grenzwert für Stickoxide (NOx) für alle Neuzulassungen verbindlich.

**RDE misst nur Abgase und Partikel.**

## Was ist EU6?

---

EU6 oder Euro 6 ist die aktuelle **Abgasnorm** für Kraftfahrzeuge, die in der Europäischen Union die Grenzwerte für den Ausstoß von **Luftschadstoffen** festlegt. Die Emissionskennung EURO 6, präzisiert durch ergänzende Großbuchstaben, sagt darüber aus, welche Grenzwerte eingehalten werden und nach welchem Prüfverfahren aktuell getestet wird.

Detaillierte Informationen zu den Bekanntmachungen zur Fahrzeugsystematik können Sie beim Kraftfahrt-Bundesamt (KBA) unter den nachfolgenden Link einsehen. Diese Fahrzeugsystematik wird regelmäßig erweitert und aktualisiert: [www.kba.de](http://www.kba.de)

## Was ändert sich mit der WLTP-Einführung?

---

### a) Für die Autofahrerinnen und -fahrer

Für erstmalig zugelassene PKW in der EU vor dem 1. September 2018 ändert sich nichts. Die Berechnung der Kfz-Steuer erfolgt weiterhin auf Basis des bisherigen CO<sub>2</sub>-Wertes lt. NEFZ. Für alle Fahrzeuge, die nach dem 1. September 2018 erstmals angemeldet werden, ist zur Berechnung der Kfz-Steuer der neue CO<sub>2</sub>-Wert nach dem WLTP-Prüfverfahren maßgeblich. Tendenziell wird daher die Kfz-Steuer etwas höher ausfallen als dies bei einem vergleichbaren Fahrzeug bisher der Fall war.

### b) Für die Kfz-Händler

Die Pkw-EnVKV (EnergieLabel) wird derzeit überarbeitet. Aufgrund der nationalen Gesetzgebungsvorgaben sowie der seitens der EU-Kommission erforderlichen Prüfungen wird damit gerechnet, das Verfahren im ersten Quartal 2019 abzuschließen. Bis die Pkw-EnVKV novelliert wird, müssen die Verbraucherinformationen zum Kraftstoffverbrauch und den CO<sub>2</sub>-Emissionen weiterhin nach NEFZ erstellt werden. WLTP-Werte können auf freiwilliger Basis schon vor der Novellierung angegeben werden, sind aber separat und deutlich abgegrenzt zu machen. Weitere Informationen finden Sie unter [www.pkw-label.de](http://www.pkw-label.de)

## Wie verändern nachträgliche Ein- bzw. Umbauten die WLTP-Werte?

---

WLTP-relevant ist alles, was sich fest verbaut am Fahrzeug befindet und Auswirkungen auf Gewicht, Aerodynamic und Rollwiderstand hat. Sonderausstattung, welche nachträglich verbaut werden, können die herstellereitig übermittelten Werte zum Zeitpunkt der Werksauslieferung verändern.

Derzeit gilt: WLTP-relevante Veränderungen am Fahrzeug dürfen in der Zeit **nach Werksauslieferung** und **vor Erstzulassung** nicht erfolgen. Denn in diesem Fall müsste der Hersteller für jede Änderung rückwirkend und zeitaufwändig neue Werte bestimmen und bestätigen, auch für solche Änderungen, welche er selbst nicht zu verantworten hat (Aftersales-Zubehör von Dritt-Anbieter). Erfolgt der Einbau dagegen **nach Erstzulassung**, so geschieht dies im Einflussbereich des Verbrauchers, welcher hierfür lt. derzeitigem Kenntnisstand auch keine besonderen Bedingungen zu erfüllen braucht.

Daher erfolgen sämtliche Einbauten von Aftersales-Zubehör grundsätzlich als Nachtragsänderungen und erst **nach erfolgter Erstzulassung**.

# Information über Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

**Marke:** Nissan

**Kraftstoff:** Diesel

**Modell:** X-Trail 1.7 dCi ALL-MODE 4x4i  
Xtronic 110kW N-Connecta

**andere Energieträger:** –

**Leistung:** 110 kW

**Masse des Fahrzeugs:** 1775 kg

## Kraftstoffverbrauch

**kombiniert:** **6,4 l** /100 km  
**innerorts:** 7,4 l /100 km  
**außerorts:** 5,8 l /100 km

## CO<sub>2</sub>-Emissionen

**kombiniert:** **168** g/km

## Stromverbrauch

**kombiniert:** – kWh/100 km

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

### Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:

Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

## CO<sub>2</sub>-Effizienz

Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.



Jahressteuer für dieses Fahrzeug

**Euro** 317,00

Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:

Kraftstoffkosten ( Diesel ) bei einem Kraftstoffpreis von 1,163 Euro/Abrechnungseinheit

**Euro** 1.488,64

Stromkosten bei einem Strompreis von – Euro/Abrechnungseinheit

**Euro** –

Erstellt am: 22.05.2019