

Neubestellung ab Werk, Bestellvorschlag  
Lieferzeit: 6 - 12 Monate  
Neuwagen  
mit Tageszulassung (bei Auslieferung)

Verbrauchswerte		
kombiniert	6,6 l/100 km	A+++
innerorts	7,5 l/100 km	A++
außerorts	6,2 l/100 km	A+
CO <sup>2</sup> -Emission	173 g/km	A
Masse	2104 kg	B
Jahressteuer	376 Euro	C
		D
		E
		F
		G

Energieträgerkosten bei 20.000km, Kraftstoff Diesel mit 1,113 Euro/l: 1469,16 Euro.



Tagesangebot Nr. AK-103759 vom 02.08.2022

## TRANSIT CUSTOM Kasten LKW L2 340 2,0 | TDCi 125kW MILD-HYBRID TRAIL

125 KW / 170 PS, 6 Gänge

	UPE/Hersteller	Interex	Ersparnis
Modell	<b>TRANSIT CUSTOM Kasten LKW L2 340 2,0   TDCi 125kW MILD-HYBRID TRAIL</b>		
	56061,- €	<b>44190,- €</b>	<b>21.18 %</b>
Lack	Frost-Weiß Hinweis für Limited mit Sonderlackierung: Das Style-Farb-Paket entfällt. Die serienmäßigen 16-Zoll-Leichtmetallräder werden durch 16-Zoll-Stahlräder ersetzt.	○	
Innen	Sitz-Paket 18A - Teil-Leder-Polsterung in Ebony (schwarz) - OHNE Fenster  Sitzbezug: Teil-Leder-Polsterung (Sitzmittelbahn und Polster in Leder; Sitzrückseite und Sitzwangen außen in Kustleder (Vinyl)); Achtung: Beifahrer-Doppelsitz; Trennwand OHNE Fenster mit Durchladeklappe beinhaltet: - Armlehne innen für Fahrer - Lendenwirbelstütze, manuell (Fahrsitz) - Beifahrer-Doppelsitz mit Staufach unter einzeln hochklappbaren Sitzpolstern - Fahrsitz, 4fach manuell einstellbar (vor/zurück, Lehne, Neigung, Höhe) - Kopfstützen, höhenverstellbar - Tablett im Beifahrer-Doppelsitz (ausklappbar) - Armlehne innen für Fahrer - Armlehne innen für Beifahrer-Einzelsitz - Lendenwirbelstütze, elektrisch (Fahrsitz) - Lendenwirbelstütze, manuell (Beifahrersitz) - Seitenairbags und Kopf-Schulter-Airbags vorn	■	
	<b>Folgende Extras sind im EU-Modell bereits serienmäßig enthalten:</b>		
+ Ford Protect Garantie-Schutzbrief für das 3. - 5. Jahr bis max. 200.000 km Gesamtfahrleistung, (gemäß den gültigen Garantiebedingungen)	1500,- €	■	
<b>zzgl. Überführungskosten:</b>	695,- €	<b>395,- €</b>	<b>43.17 %</b>
<b>Gesamtpreis *</b>	<b>58256,- €</b>	<b>44585,- €</b>	<b>23.47 %</b>

**Sie sparen**

**23,5% = 13671,- €**

gegenüber der unverb. Preisempfehlung des Herstellers

**Unser Komplettpreis**

**44585,- €**

inkl. 19% MwSt.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

# Serienausstattung

## Sicherheitsausstattung

---

- Fahrerairbag
- ESP, Berganfahrassistent, ROM, TCS  
mit Traktionskontrolle (TCS) inkl. Berganfahrassistent, Seitenwind-Assistent, Sicherheitsbrems-Assistent (EBA - Emergency Brake Assist) und Überrollschutz (ROM-Roll Over Protection)
- 4x Scheibenbremsen
- Gurt-Warnsignal
- Tempomat  
mit Lederlenkrad und einstellbarem Geschwindigkeitsbegrenzer
- ABS+EBD
- Parkpilot vorn+hinten
- Gurtstraffer vorn
- Notbremslicht  
pulsierendes Aufleuchten der Bremsleuchten bei starkem Bremsen
- Notrufassistent  
Wird bei einem Unfall ein Airbag ausgelöst oder die Kraftstoffpumpe abgeschaltet, setzt der Notruf-Assistent über eines der per Bluetooth eingebundenen Mobiltelefone der Fahrzeuginsassen einen Notruf ab. Dies erfolgt in der jeweiligen Landessprache und informiert dabei die Rettungskräfte über die genaue Position des Fahrzeugs, welche über das GPS-Modul des Fahrzeugs ermittelt wurde.

## Fahrzeugsicherung

---

- Wegfahrsperre
- 2. Schlüssel mit Fernbedienung  
(für Kastenwagen LKW Basis siehe Diebstahl-Alarmanlage mit Innenraumüberwachung)
- Zentralverriegelung + Fernbedienung  
2 Schlüssel, davon einer mit Fernbedienung

## Technik/Elektrik

---

- 1 Batterie
- 12-Volt-Anschluss vorn
- Sperrdifferential  
nicht i.V.m. Automatik-Getriebe sowie mit PHEV
- Start-Stopp-System
- Kaltstart-Paket -20°
- Generator, 240A  
(entfällt bei Mild-Hybrid und Plug-in-Hybrid)

## Außenausstattung

---

- Innenverkleidung für Kotflügel
- Seitenschutzleisten kunststoff-schwarz
- Dachhimmel in Fahrerkabine
- Schmutzfänger
- Innenhöhe ca. 1,30m  
Dachlast: 150 kg
- Schiebetür rechts  
Öffnungsweite bei Kastenwagen 1030 mm  
Öffnungsweite bei Doppelkabine 930 mm
- Feste Fenster in 2. Sitzreihe
- elektr. Fenster vorn  
mit Quickdown/-up-Schaltung für Fahrerseite
- Feste Fenster in 3. Sitzreihe
- Wärmeschutzverglasung leicht getönt
- Reserverad  
serienmäßig für 16-Zoll-Räder, bei Bus Ambiente und Bus Trend sowie Shuttle-Bus
- Ford Easy Fuel

- Blinkleuchten in ASP
- Intervall-Wischer
- Doppelflügelhecktür ohne Heckscheiben und mit 180°-Scharnieren
- TRAIL-Aluräder 5-Speichen-Design 215/65 R16
- Schiebetür-Einstiegsleuchte
- Halogen-Projektor-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht  
beinhaltet:  
- Nebelscheinwerfer mit statischem Abbiegelicht
- Kühlergrill im Trail-Design
- 70L Kraftstofftank

## Innenausstattung

---

- Bordcomputer  
mit Verbrauchs- und Kilometerangaben (z.B. Restreichweite) sowie Außentemperaturanzeige
- Verzögerungsschaltung  
ab Trend zusätzlich mit Leselampen vorn
- Sonnenblenden
- Handschuhfach zusätzlich abschließbar
- Laderaumbeleuchtung
- Handschuhfach mit Deckel
- Lederlenkrad
- Lenkradverstellung
- Verzurrösen
- Laderaumboden Vinyl-Bodenverkleidung EASY CLEAN  
nicht i.H.v. Service-Line-Paketen, Doppelkabine, Laderaumschutz-Paket HEAVY DUTY, Laderaumboden Hartholz
- Seitenwandverkleidung halbhoch  
(serienmäßig auch bei Doppelkabine Basis)

## Heizung und Belüftung

---

- Umluftschaltung/Heizung vorn
- elektrischer Zuheizer
- man. Klimaanlage vorn  
(mit R-134a-Kältemittel) inkl. Staub- und Pollenfilter

## Audio- und Kommunikationssysteme

---

- Audiosystem 13  
Radio in 1-DIN-Größe, MyFord Dock, Audio-Fernbedienung am Lenkrad, Vier Lautsprecher, Antenne, Bluetooth-, USB-Anschluss und Freisprecheinrichtung, Digitaler Radioempfang DAB/DAB+ (Digital Audio Broadcasting)
- FordPass Connect  
inkl. Live-Traffic-Verkehrsinformation und WLAN-Hotspot; Informationen über den aktuellen Zustand oder Standort des Fahrzeugs sowie Steuerung ausgewählter Fahrzeugfunktionen über das Smartphone mit der FordPass App; Aktuelle Verkehrsinformationen in Echtzeit (i. V. mit Audiosystem 24 und 25); WLAN-Hotspot (bis zu 4 G/LTE, für bis zu 10 mobile Endgeräte);  
  
Die Nutzung von FordPass Connect und der Live-Traffic Information ist 2 Jahre ab Erstzulassung des Fahrzeugs kostenfrei. Diese Dienste können im Anschluss auf Wunsch kostenpflichtig verlängert werden. Die Verfügbarkeit der Dienste ist abhängig von der Netzabdeckung und kann je nach Ort und Wetterbedingung abweichen. Damit Live Traffic funktioniert, wird Ford SYNC 3 in Verbindung mit einem Ford Navigationssystem im Fahrzeug benötigt. Der WLAN-Hotspot wird nicht von Ford zur Verfügung gestellt. Zur Nutzung des WLAN-Hotspots ist die Registrierung bei Vodafone Internet in the Car erforderlich und unterliegt den Geschäftsbedingungen von Vodafone. Nach einer kostenlosen Testphase fallen zusätzliche Gebühren an

## Ausstattungs Pakete

---

### ■ Sicht-Paket 2

wie SICHT-PAKET 1 mit Außenspiegel elektrisch einstellbar und beheizbar; Frontscheibe beheizbar; Wischwasser-Sensor

jedoch zusätzlich mit:

Außenspiegel elektrisch anklappbar; Scheibenwischer mit Regensensor; Scheinwerfer-Assistent mit Tag/Nacht-Sensor

### ■ Style-Farb-Paket Trail

Stoßfänger vorn und hinten in Akzentfarbe; Außenspiegel, Türgriffe und Heckklappengriffe in Wagenfarbe lackiert

## Ford Protect

---

- **2 Jahre Ford Neuwagengarantie**  
Ab Datum der Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden Ford Vertragspartner (es gilt das früheste Datum)
- **12 Jahre Durchrost-Garantie**
- **5 Jahre Hochvolt-Garantie**  
bis 100.000 km Gesamtfahrleistung. Ab Datum der Erstzulassung oder der Auslieferung durch den Ford Vertragspartner (es gilt das früheste Datum). Details entnehmen Sie bitte den gültigen Garantiebedingungen.
- **Ford Assistance Mobilitätsgarantie 24 Monate**  
erneuert sich mit der nächsten planmäßigen, bei einem Ford Service Partner in Deutschland durchgeführten Inspektion bis zum Zeitpunkt der nächsten fälligen Inspektion, jedoch maximal für weitere 24 Monate
- **Ford Protect Garantieschutzbrief 3.-5. Jahr bis max. 200.000 km**  
Gesamtfahrleistung, (gemäß den gültigen Garantiebedingungen)

## Sonstiges

---

- **Bereitstellungspaket BASIS**  
Standard Aufbereitung: Entwachsen, Entfolieren, Transportschutz und Kleberückstände entfernen, Fahrzeugoberwäsche
- **elektronisches Serviceheft**  
Der Ausdruck des ausgefüllte elektronischen Serviceheftes für evtl. Gewährleistungsansprüche ggü. dem Hersteller wird stets in der jeweiligen Landessprache des Ursprungslieferlandes geliefert.
- **NAVI-Kartenmaterial**  
wird entsprechend den Bestimmungen des Importeurs für das jeweilige Ursprungslieferland überreicht. In einigen wenigen Ländern wird das Kartenmaterial optional gegen Aufpreis angeboten. Bitte informieren Sie sich vorher!
- **Garantiestart**  
Die Herstellergarantie beginnt ab Datum der (europaweiten) Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden autorisierten Vertragshändler. Es gilt das früheste Datum!
- **Information zu Reifendruckkontrollsystemen (RDKS)**  
Bei direkt messenden Systemen (Tourneo) befindet sich ein Drucksensor an jedem Rad. Bei der indirekten Messung wird der ABS-Drehzahlsensor als Anhaltspunkt genutzt. Wenn der Reifendruck abnimmt, verringert sich der Abrollradius des Rades. Es dreht sich also schneller als die anderen Räder. Das System ist kostengünstig, reagiert aber auch erst bei einem Verlust von etwa 0,5 bar.
- **Betriebsanleitung in Fremdsprache**  
Generell gilt bei EU-Importe: Die mitgelieferten Betriebsanleitungen sind stets in der Landessprache des jeweiligen Ursprungslieferlandes. Eine anderssprachige Betriebsanleitung ist gegen Gebühr erhältlich.
- **Sprachanzeige**  
Check-Control, Navisystem etc. sind stets in der Sprache des jeweiligen Ursprungs-Lieferlandes eingestellt. Bei Bestellung eines höherwertigen Fahrer-Informationssystems können diverse Änderungen selbst vorgenommen werden.
- **Wir sind ein freier Fahrzeugimporteur!**  
und kein autorisierter Marken-Vertragshändler. Der Fahrzeugverkauf erfolgt auf Vermittlungsbasis
- **2 Jahre Herstellergarantie**  
Die gesetzliche Sachmängelhaftung des Verkäufers bleibt davon unberührt, einlösbar bei jedem autorisierten Servicepartner des Herstellers, unter Vorbehalt verpflichtender Wartungs- und Inspektionsarbeiten nach den Garantiebedingungen des Herstellers
- **Kraftstoffverbrauch und CO2-Emissionen**  
Diese sind abhängig vom Ausstattungsumfang. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem -Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen- entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern ([www.dat.de](http://www.dat.de)), unentgeltlich erhältlich ist.

\* Unverbindliche Preisempfehlung, Preise in EUR inkl. MwSt., zzgl. Zulassungskosten.

Wir haben alle Anstrengungen unternommen, um Ihnen möglichst einfach und detailliert eine Zusammenstellung Ihres Wunschautos über diesen Konfigurator zu ermöglichen und die Richtigkeit der Beschreibungen und Informationen sicherzustellen. Obwohl wir uns bemühen, alle in diesem Zusammenhang relevanten Daten auf dem neusten Stand zu halten, können wir Abweichungen jedoch nicht immer ausschließen. Daher behalten wir uns das Recht vor, unabhängig von den durch den Konfigurator erstellten Daten angegebene Ausstattungsmerkmale, Spezifikationen, Farben, Preise etc. der verschiedenen Produkte zu verändern.

Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistungen, Maße und Gewichte, Betriebsstoffverbrauch, Betriebskosten usw. des Fahrzeuges sind als annähernd zu betrachten und keine zugesicherten Eigenschaften, sondern dienen als Maßstab zur Feststellung, ob das Fahrzeug fehlerfrei ist. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs im Rahmen der normalen Modellentwicklung seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstandes Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein daraus keine Rechte hergeleitet werden. Um z. B. bei zusätzlichen Winterreifen eine sichere Felgen- und Reifenauswahl zu treffen, ist dringend die Zulässigkeit anhand des COC (siehe Punkt 35 sowie 52) zu prüfen. Dort werden alle erforderlichen Kenngrößen wie Reifen- und Felgendimension, Geschwindigkeitsindex, Tragfähigkeit bzw. Einpresstiefe aufgeführt. Erst mit Vorliegen des COC besteht Gewissheit, das Richtige zu bestellen. Für vorherige in Eigenregie erfolgte Bestellungen bei Dritten übernehmen wir daher keine Haftung.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

# Technische Daten

## Motor

Bezeichnung	340 2,0 I TDCi 125kW MILD-HYBRIRD
Getriebe	6 Gang-Getriebe
Antrieb	Front
max. Leistung	125 KW / 170 PS bei 3500 1/min (Motordrehzahl)
max. Drehmoment	390 Nm bei 1750 1/min (Motordrehzahl)
Anzahl der Zylinder / Ventile	4
Hubraum	1995 cm <sup>3</sup>
Kraftstoff	Diesel
Partikelfilter	Ja
Emissionsklasse	Euro 6d-TEMP EVAP-ISC

## Verbrauchs- und Emissionswerte nach NEFZ-Standard

Kraftstoffverbrauch innerorts	5,7 - 7,5 l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts	5,3 - 6,2 l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert	5,4 - 6,6 l/100 km
CO <sub>2</sub> -Emission kombiniert	143 - 173 g/km
Effizienzklasse	B

## Gewichte

Leergewicht / Zuladung / zul.Gesamtgewicht	2104 - 2365 kg / 1035 - 1296 kg / 3400 kg
Gepäckraumvolumen mit Trennwand	6200 Liter
Gepäckraumvolumen hinter Trennwand	6600 Liter
Gepäckraumvolumen max. mit Trennwand	6800 Liter
Anhängerlast gebremst 12% / ungebremst	2800 kg / 750 kg

## Abmessungen

Länge / Breite / Höhe:	5340 mm / 2080 - 2272 mm / 1922 - 1979 mm
Radstand	3300 mm

## Weitere Daten

Wendekreis	12,80 m (Bordstein zu Bordstein) / 13,4 m (Wand zu Wand)
------------	--



## Neue Standards für Verbrauchswerte - Was sind NEFZ, WLTP und RDE?

---

**NEFZ** ("Neuer Europäischer Fahrzyklus") bezeichnet eine Prüfstandmessung, welche seit 1992 europaweit genutzt wurde, um die Abgasemissionen und den Kraftstoffverbrauch von Personenkraftwagen und leichten Nutzfahrzeugen zu erfassen.

**WLTP** ("Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure") ist eine weltweit einheitliches Testverfahren und für alle neu zugelassenen Fahrzeuge ab September 2018 Pflicht. Sie ersetzt die bisherige NEFZ-Messung. Das neue Verfahren soll den Verbrauch eines Fahrzeugs realistischer abbilden. Sie beruht auf einem veränderten Testzyklus mit strengeren Prüfvorgaben. Der Test auf einem Rollenprüfstand dauert länger (30 Min.), die Autos fahren schneller und beschleunigen häufiger. Außerdem werden Zusatzausstattungen berücksichtigt, die sich auf den Verbrauch und Reichweite (bei Elektrofahrzeugen) auswirken.

**WLTP misst CO<sub>2</sub>, Abgas und Verbrauch.**

Das **RDE**-Prüfverfahren ("Real Driving Emissions") ist ergänzend zu WLTP. Hier erfolgen die Messungen auf öffentlichen Straßen und im laufenden Verkehr. Bei der RDE-Messung wird ein Streckenmix mit zufälliger Beschleunigung und Abbremsung gefahren, der zwischen 90 und 120 Minuten in Anspruch nimmt. Ab September 2018 ist die Limitierung der Partikelanzahl (PN) Pflicht. Ab September 2019 ist zusätzlich ein RDE-Grenzwert für Stickoxide (NOx) für alle Neuzulassungen verbindlich.

**RDE misst nur Abgase und Partikel.**

## Was ist EU6?

---

EU6 oder Euro 6 ist die aktuelle **Abgasnorm** für Kraftfahrzeuge, die in der Europäischen Union die Grenzwerte für den Ausstoß von **Luftschadstoffen** festlegt. Die Emissionskennung EURO 6, präzisiert durch ergänzende Großbuchstaben, sagt darüber aus, welche Grenzwerte eingehalten werden und nach welchem Prüfverfahren aktuell getestet wird.

Detaillierte Informationen zu den Bekanntmachungen zur Fahrzeugsystematik können Sie beim Kraftfahrt-Bundesamt (KBA) unter den nachfolgenden Link einsehen. Diese Fahrzeugsystematik wird regelmäßig erweitert und aktualisiert: [www.kba.de](http://www.kba.de)

## Was ändert sich mit der WLTP-Einführung?

---

### a) Für die Autofahrerinnen und -fahrer

Für erstmalig zugelassene PKW in der EU vor dem 1. September 2018 ändert sich nichts. Die Berechnung der Kfz-Steuer erfolgt weiterhin auf Basis des bisherigen CO<sub>2</sub>-Wertes lt. NEFZ. Für alle Fahrzeuge, die nach dem 1. September 2018 erstmals angemeldet werden, ist zur Berechnung der Kfz-Steuer der neue CO<sub>2</sub>-Wert nach dem WLTP-Prüfverfahren maßgeblich. Tendenziell wird daher die Kfz-Steuer etwas höher ausfallen als dies bei einem vergleichbaren Fahrzeug bisher der Fall war.

### b) Für die Kfz-Händler

Die Pkw-EnVKV (EnergieLabel) wird derzeit überarbeitet. Aufgrund der nationalen Gesetzgebungsvorgaben sowie der seitens der EU-Kommission erforderlichen Prüfungen wird damit gerechnet, das Verfahren im ersten Quartal 2019 abzuschließen. Bis die Pkw-EnVKV novelliert wird, müssen die Verbraucherinformationen zum Kraftstoffverbrauch und den CO<sub>2</sub>-Emissionen weiterhin nach NEFZ erstellt werden. WLTP-Werte können auf freiwilliger Basis schon vor der Novellierung angegeben werden, sind aber separat und deutlich abgegrenzt zu machen. Weitere Informationen finden Sie unter [www.pkw-label.de](http://www.pkw-label.de)

## Wie verändern nachträgliche Ein- bzw. Umbauten die WLTP-Werte?

---

WLTP-relevant ist alles, was sich fest verbaut am Fahrzeug befindet und Auswirkungen auf Gewicht, Aerodynamic und Rollwiderstand hat. Sonderausstattung, welche nachträglich verbaut werden, können die herstellereitig übermittelten Werte zum Zeitpunkt der Werksauslieferung verändern.

Derzeit gilt: WLTP-relevante Veränderungen am Fahrzeug dürfen in der Zeit **nach Werksauslieferung** und **vor Erstzulassung** nicht erfolgen. Denn in diesem Fall müsste der Hersteller für jede Änderung rückwirkend und zeitaufwändig neue Werte bestimmen und bestätigen, auch für solche Änderungen, welche er selbst nicht zu verantworten hat (Aftersales-Zubehör von Dritt-Anbieter). Erfolgt der Einbau dagegen **nach Erstzulassung**, so geschieht dies im Einflussbereich des Verbrauchers, welcher hierfür lt. derzeitigem Kenntnisstand auch keine besonderen Bedingungen zu erfüllen braucht.

Daher erfolgen sämtliche Einbauten von Aftersales-Zubehör grundsätzlich als Nachtragsänderungen und erst **nach erfolgter Erstzulassung**.

# Information über Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

Marke: Ford

Kraftstoff: Diesel

Modell: TRANSIT CUSTOM 340 2,0 I TDCi  
andere Energieträger: –  
125kW MILD-HYBRID TRAIL

Leistung: 125 kW

Masse des Fahrzeugs: 2104 kg

## Kraftstoffverbrauch

kombiniert: **6,6 l** /100 km

innerorts: 7,5 l /100 km

außerorts: 6,2 l /100 km

## CO<sub>2</sub>-Emissionen

kombiniert: **173** g/km

## Stromverbrauch

kombiniert: – kWh/100 km

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

### Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:

Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

## CO<sub>2</sub>-Effizienz

Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.



Jahressteuer für dieses Fahrzeug

**Euro** 376,00

Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:

Kraftstoffkosten ( Diesel ) bei einem Kraftstoffpreis von 1,113 Euro/Abrechnungseinheit

**Euro** 1.469,16

Stromkosten bei einem Strompreis von – Euro/Abrechnungseinheit

**Euro** –

Erstellt am: 02.08.2022